

 江苏索普工程科技有限公司 JiangSu SOPo Engineering Technology Co. Ltd.		仪表数据表 INSTRUMENT DATA SHEET		江苏索普化工股份有限公司 醋酸一期技术改造项目			
				工程号 ENG NO	202201-14	主项号 PROJ NO	13
				图号 DWG. NO. 202201-14-13K03-31/0			
		合同号 CONT. NO.			设计阶段 STAGE	施工图	第 5 张 共 5 张 SHEET OF
位号 TAG NO.		FE/FT-1399					
用途 SERVICE		进装置中压蒸汽流量					
P&ID号 P&ID NO.		202201-14-10P03-01/0					
管道编号 LINE NO.		MS-1001-8"-BA3-H					
管道材质 LINE MATERIAL		20#					
管道内径 PIPE INTER.DIAM. (mm)		8"					
操作条件 OPERATING CONDITIONS							
工艺介质 PROCESS FLUID		蒸汽					
操作压力 OPER.PRES.MPa(G)		1.44					
操作温度 OPER.TEMPER. °C		200					
流量 FLOW	气体 GAS Nm³/h	最大 MAX.	50000kg/h				
	蒸汽 VAPOR Kg/h	正常 NOR.	30000kg/h				
	液体 LIQUID m³/h	最小 MIN.	5000kg/h				
基准密度 REFER.DENSITY Kg/Nm³							
操作密度 OPER.DENSITY Kg/m³		7.86					
分子量 MOLECULAR WEIGH							
动力粘度 DYNAMIC VISCOSITY mPa.s							
相对湿度 RELATIVE HUMIDITY							
压缩系数 COMPRESS FACTOR							
等熵指数 ISENTROPIC-EXPONENT							
允许压力损失 ALLOW.PRESS.LOSS		14KPa					
地区平均大气压 LOCAL AVER.ATM.PRESS.		101400 Pa					
节流装置规格 PRIMARY ELEMENT SPECIFICATION							
节流元件形式 ELEMENT.TYPE		平衡式流量计					
取压方式 TAPING TYPE		行径取压					
型号 MODEL							
计算标准 CALCULATION STANDARD		ISO5167					
刻度流量 SCALE FLOW		60000 kgh					
计算最大差压 CALC.DIFF.PRESS.		49KPa					
节流孔直径 BOR.DIAM.(mm)							
节流元件材料 ELEMENT MATERIAL		304					
法兰标准及等级 FLANGE STD.& DEGREE		ANSI B16.5 300LB					
法兰尺寸及密封面 FLANGE SIZE & SEALING		8" RF					
法兰材质 FLANGE MATERIAL		20#					
取压短管及截止阀 NIPPLE & VALVE		带取压短管及五阀组					
备注 REMARKS		1、带配套304SS高颈焊接法兰；2、配差压变送器一体化出厂；3、节流装置精度为±1.0%，差压变送器精度为±0.075%；					
修改 REV.	说 明 DESCRIPTION	设 计 DESD	日 期 DATE	校 核 CHED	日 期 DATE	审 核 APPD	日 期 DATE