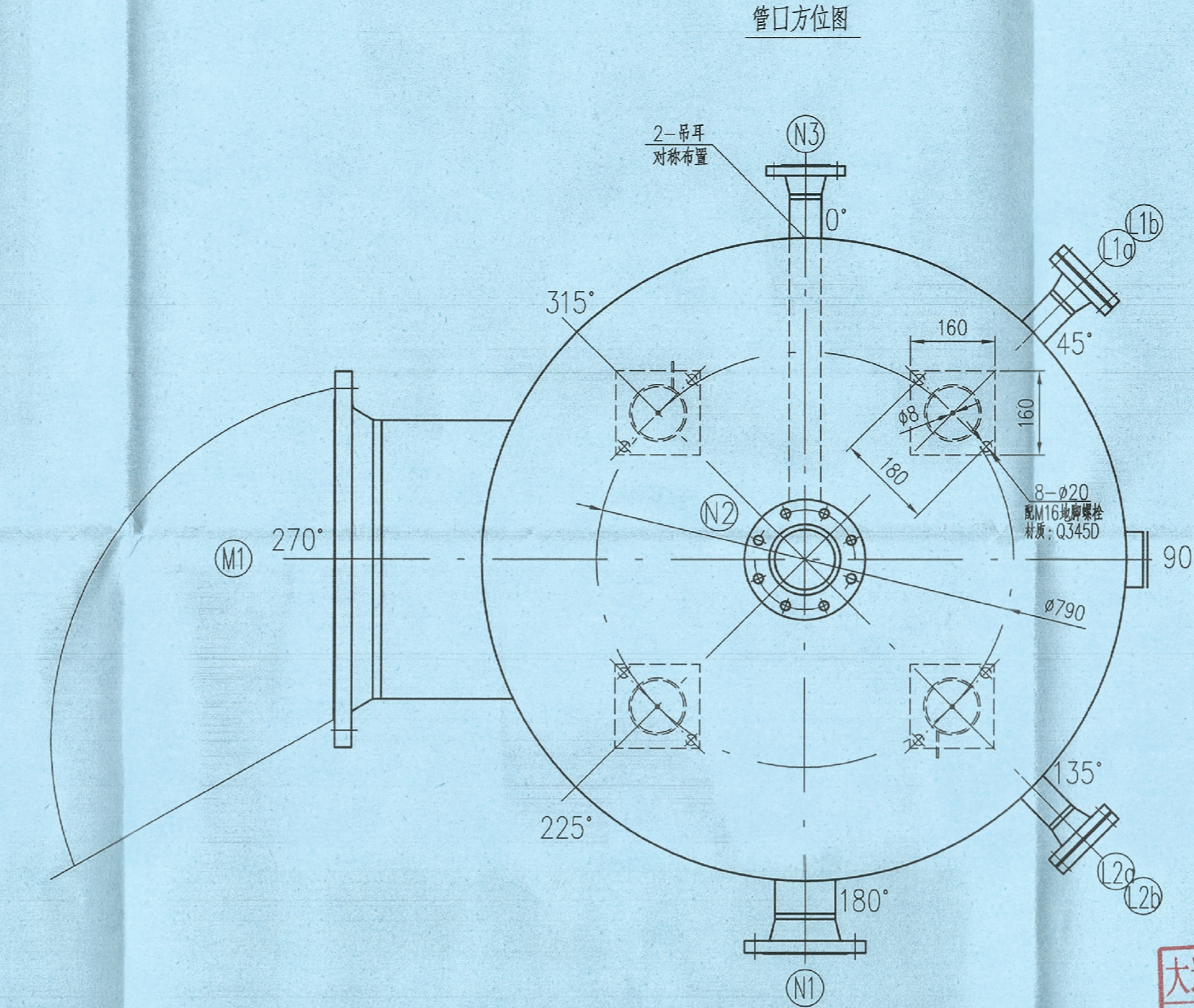
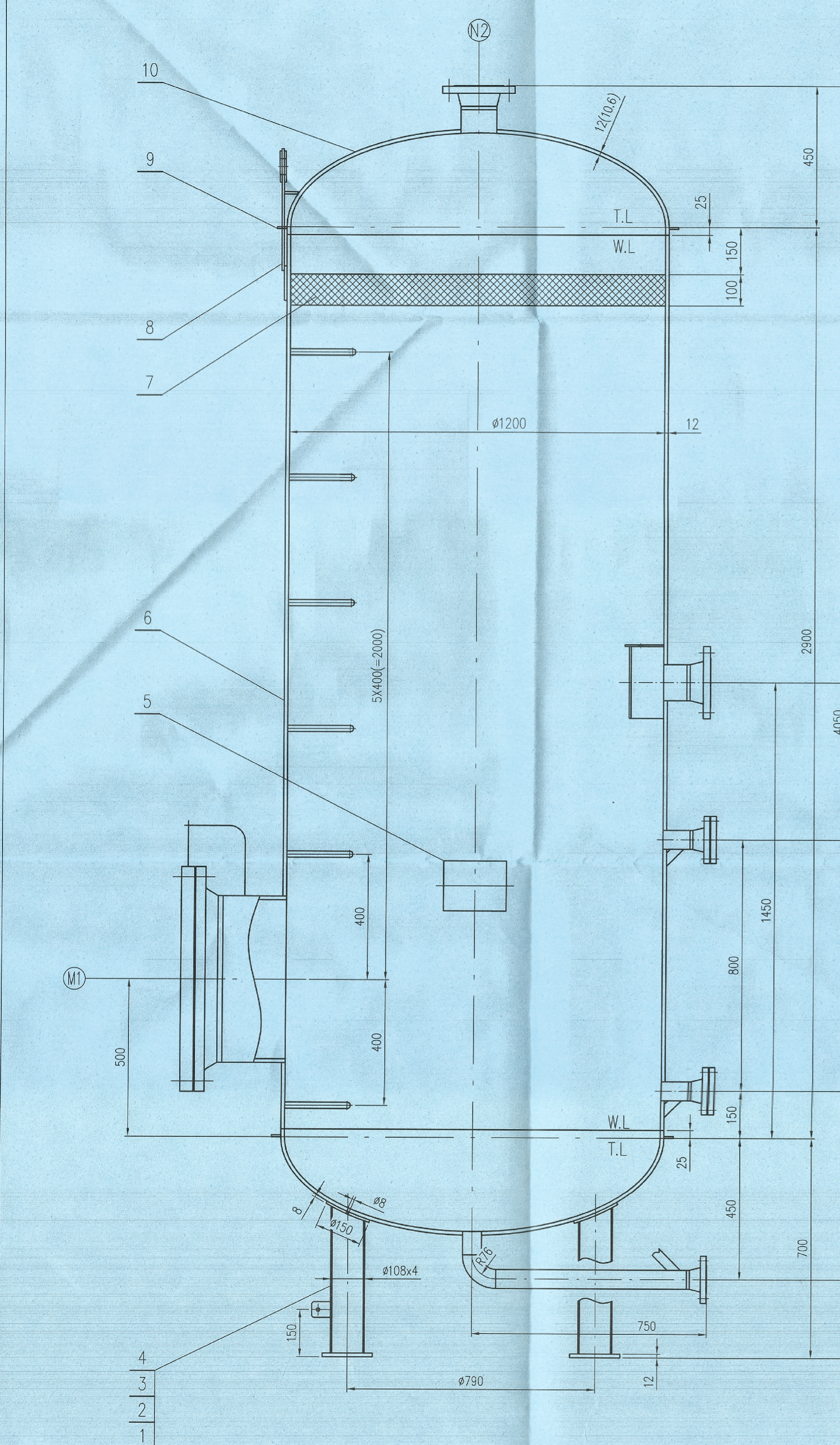


工号 21090

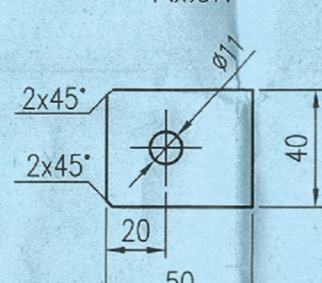
主要焊接材料	
Q345R	其它CS
J507	E4315

技术特性表	
标准、法规	1. GB/T150.1~150.4-2011《压力容器》 2. TSG 21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》
设计参数	设计压力 0.44 MPaG 设计温度 200 °C 工作压力 0.44 MPaG 工作温度 70/154 °C 最大允许工作压力 / MPaG 最低设计金属温度 / °C
容器类别(级别)	II
焊接规程	按NB/T47015-2011
涂装与包装运输要求	按JB/T4711-2003
采用的其它标准	HG/T20584-2011
焊接接头的形式及尺寸	A、B、C、D类为全焊透结构
法兰的焊接要求	按相应法兰标准中的规定
角焊缝的高度要求	除注明外按相焊件中较薄者的厚度

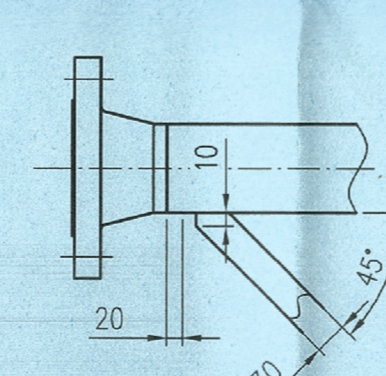


大连东方亿鹏设备制造有限公司
 压力容器设计许可印章
 主要负责人: 邢鹏万
 技术负责人: 何林凯
 TS1210510-2021
 2017年6月5日
 大连东方亿鹏设备制造有限公司

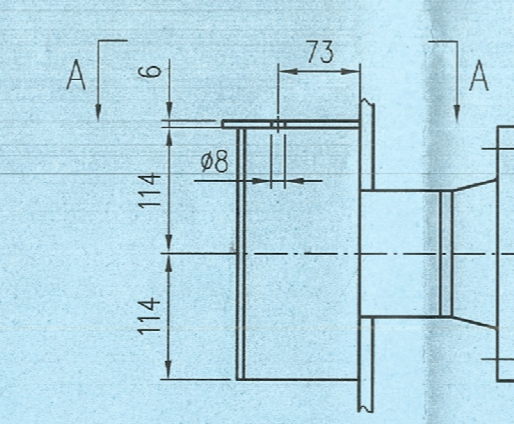
接管板详图
不按比例



DN≤50接管板详图
不按比例



管口N1详图
不按比例



- Q345R钢板应GB/T13-2014《锅炉和压力容器用钢板》的规定,正火状态供货,并逐张进行超声检测, I级合格。
 - Q345D接管应满足GB/T6479-2013的规定。
 - 16Mn锻件应符合NB/T47008-2017《承压设备用碳素钢和合金钢锻件》的规定,锻件级别见图。
 - 所有对接接头必须焊透,应打磨与母材圆滑过渡,接管与壳体角焊缝应打磨呈凹形圆滑过渡,焊缝边缘不得存在咬边。
 - DN≥250的接管与壳体的焊缝应按NB/T47013.3-2015进行100%UT检查, I级合格。
 - 设备运输包装要求应符合JB/T4711-2003《压力容器涂覆与运输包装》的规定,碳钢设备外表面防腐涂料应符合17269-00000-MC08《涂装与防腐设计规定》,所用涂料应符合设计温度的要求。
- 注: 1. 气相组成 (mol%): H₂:9.8; CO:10.1; CO₂:70.8;
 N₂:0.3; CH₄:0.34; H₂S+O₂:1.2; Ar:0.36; NH₃:0.82; H₂O:5.9。
 液相组成 (mol%): H₂:7ppm; CO:8ppm; CO₂:877ppm;
 N₂:0.15ppm; CH₄:0.3ppm; H₂S45ppm; Ar:0.3ppm; NH₃:0.87; H₂O:99。
2. 停车装置时,可能出现冷凝液,且设备内冷凝液氯离子可能会富集。开停车期间,注意导淋;该设备停车后,需先导淋后吹扫干净。

件号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量	比例
35		筋板 30x6	10	Q235B	0.1	1
34	HG/T20631-2009	缠绕垫 150-150	2	2222		
33	HG/T20634-2009	螺母 M16	16	30CrMoA	0.05	0.8
32	HG/T20634-2009	全螺纹螺栓 M16x90	8	35CrMoA	0.1	0.8
31	HG/T20615-2009	法兰盖 BL50-150 RF	2	16MnII	1.8	3.6
30	GB/T6479-2013	接管 φ60x6 L=96	2	Q345D	0.7	1.4
29	HG/T20615-2009	法兰 WN50-150 RF	2	16MnII	2.7	5.4
28	HG/T20631-2009	缠绕垫 180-150	2	2222		
27	HG/T20634-2009	螺母 M16	16	30CrMoA	0.05	0.8
26	HG/T20634-2009	全螺纹螺栓 M16x100	8	35CrMoA	0.1	0.8
25	HG/T20615-2009	法兰盖 BL80-150 RF	2	16MnII	4.1	8.2
24	GB/T6479-2013	接管 φ89x8 L=151	2	Q345D	2.4	4.8
23	HG/T20615-2009	法兰 WN80-150 RF	2	16MnII	5.2	10.4
22		爬梯组件	1	组合件	14	
21	HG/T1521-2014	人孔 RF III t(W.D-2222) 500-16	1	Q345D	278	
20	GB/T6479-2013	接管 φ60x6 L=74	1	Q345D	0.6	
19	GB/T12459-2017	弯头 DN50-SOEL R=76	1	Q345D	0.6	
18	HG/T6479-2013	接管 φ60x6 L=610	1	Q345D	4.9	
17	HG/T20615-2009	法兰 WN50-150 RF	1	16MnII	2.7	
16	GB/T6479-2013	接管 φ114x7 L=75	1	Q345D	1.4	
15	HG/T20615-2009	法兰 WN100-150 RF	1	16MnII	7.5	

物料名称	汽提尾气、冷凝液(见注1)	检测方法及技术等级	检测比例	合格级别
物料特性	<input checked="" type="checkbox"/> 易挥发 <input type="checkbox"/> 高度 <input type="checkbox"/> 中度 <input type="checkbox"/> 轻度	射线 <input checked="" type="checkbox"/> AB <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C 超声 <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C 衍射时差法超声 <input type="checkbox"/> TOFD	100% 20% 100% 20% 100% 20%	II III I II I II
物料密度	Kg/m³	6.93(气)/978(液)		
腐蚀裕量	mm	2		
焊接接头系数		0.85		
基本风压值	N/m²	400		
地面粗糙度类别		A B C D		
地震设防烈度		6 7 8 9		
场地土类别		III IV		
主要受压元件材料	Q345R(正火)	卧置	0.93(站)	/ / /
全容积	m³	~3.73	设计使用年限	年 [注2] 15
安全阀整定压力	MPaG	/	焊后热处理要求	否
保温层材料/防火层材料	高温离心玻璃棉/	内件/高合金材料质量	Kg	/
保温层厚度/防火层厚度	mm	30/	设备净质量	Kg 2000
填料高度	m	/	设备的操作质量	Kg /
塔盘形式/数量	/	充满水后总质量	Kg	~5730

管口表						
符号	公称尺寸	公称压力	法兰类型及密封型式	用途或名称	接管规格	备注
MARK	NOZZLE SIZE	NOMINAL PRESSURE	TYPE & SEALING TYPE	SERVICE	PIPE SIZE	REMARK
N1	100	Class150	WN/RF	汽提尾气进口	φ114x7	750 HG/T20615-2009
N2	100	Class150	WN/RF	汽提尾气出口	φ114x7	/ 见图 HG/T20615-2009
N3	50	Class150	WN/RF	排液口	φ60x6	/ 见图 HG/T20615-2009
M1	500	PN16	WN/RF	人孔	/	/ / /
L1a, L1b	50	Class150	WN/RF	现场液位计	φ60x6	/ 750 HG/T20615-2009
L2a, L2b	80	Class150	WN/RF	自控液位计	φ89x8	/ 750 HG/T20615-2009

序号	名称	数量	材料	重量	比例
14	盖板 δ=6	1	Q235B	1.1	
13	防冲半管 φ219x6 L=228	1	Q235B	3.6	N1
12	接管 φ114x7 L=76	1	Q345D	1.4	
11	法兰 WN100-150 RF	1	16MnII	7.5	
10	封头 EH1200x12(10.6)	2	Q345R正火	154.5	309
9	保温圈 δ=6	2	Q235B	3.7	7.4
8	吊耳 SP-1-3	2	Q345R/Q235B	5.3	10.6
7	丝网除沫器 X1200-100 SP	1	S30408/Q235B	56	
6	筒体 DN1200x12 L=2850	1	Q345R正火	1022	
5	铭牌	1	组合件	2	
4	静电接地板 δ=6	2	S30408	0.1	0.2
3	垫板 δ=8	4	Q235B	1.1	4.4
2	支腿 φ108x4 L=467	4	Q235B	4.8	19.2
1	底板 δ=12	4	Q235B	2.3	9.2

修改标记	处数	修改号	修改人	日期	修改标记	处数	修改号	修改人	日期
4. 拒绝接受, 重新提交供批准。									
3. 请按所述意见修改, 重新提交供批准。									
2. 请按所述意见修改, 提交最终版。									
1. 没有意见, 请提交最终版。									
审批结论			签名	日期			签名	日期	

项目名称	江苏索普化工股份有限公司 醋酸造气工艺节能减排技术改造 CO精制联合装置		
设计	刘东梅	日期	2021.4.16
审核	刘东梅	日期	2021.4.16
批准		日期	
图号	S215111	工号	21090
比例	1/1	图号	YPC21010-1

接管载荷表					
接管	P	VC/V1	VL/V2	MC/M1	MT/MT
NOZZLE	(N)	(N)	(N)	(N.m)	(N.m)

