

江苏索普工程科技有限公司

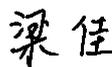
工程联系单

专业：工艺

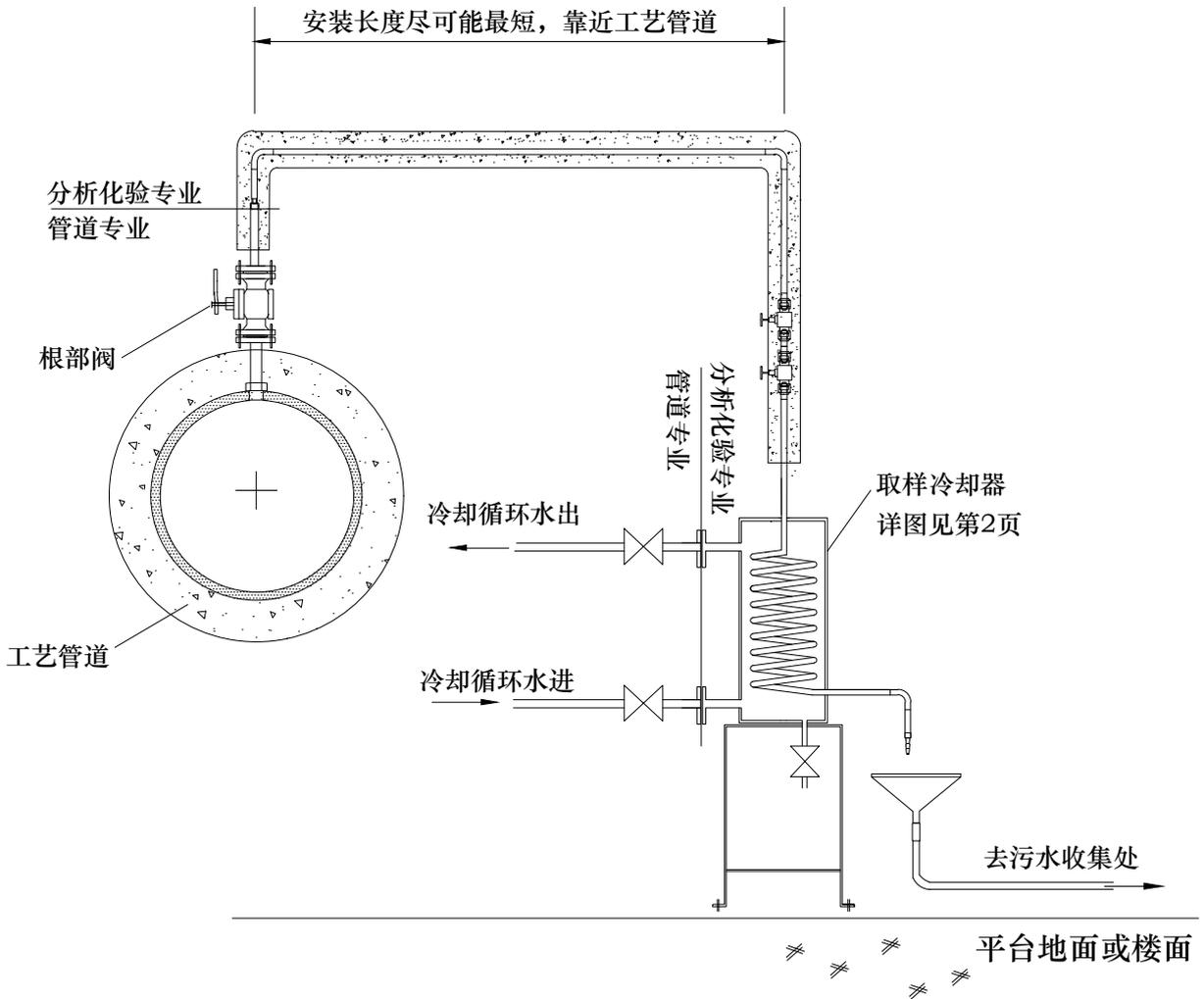
NO:03

发往部门	江苏索普化工股份有限公司甲醇厂	接收人	冯玉祥
工程名称	硫回收一期装置优化项目	工程号	202304-25
主题	取样装置图及材料	日期	2024.5.29

1. BD-05001-25-BJ3-H、BD-05004-25-BJ6-H、PG-05005-150-BX1-ST管道上取样装置图及材料见附页。

修改人：  2024年5月29日	专业负责人：  2024年5月29日	项目负责人： 年 月 日	接受单位代表： 年 月 日
---	---	---------------------	----------------------

BD-05001/BD-05004管道污水取样装置：

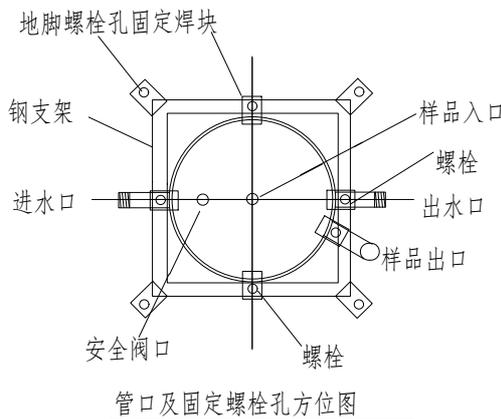
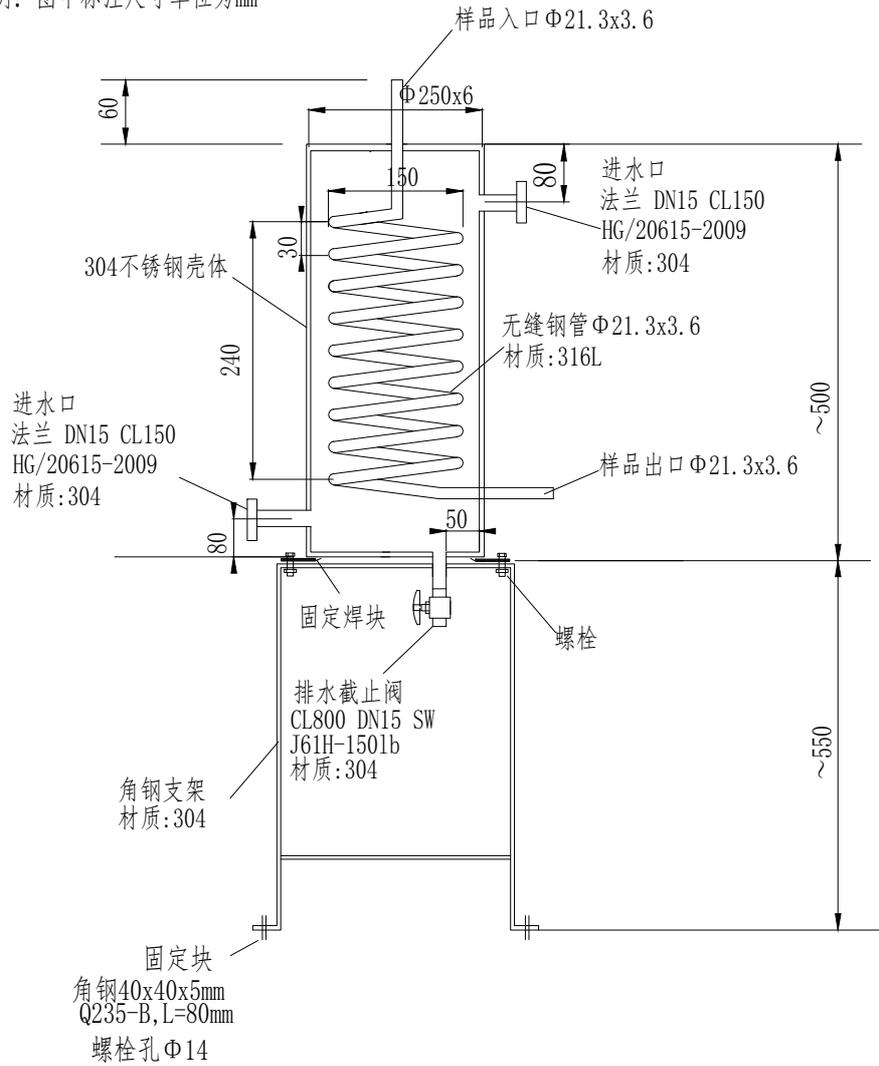


注：液体介质管道取样点在水平管侧面。

注：本文件版权归SOPO所有，除非得到SOPO书面授权，否则本文件的任何内容均不得复制或泄露给其他个人和团体或用于其他目的。
THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF SOPO. NO PART OF THIS DOCUMENT SHALL BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE WHATSOEVER EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO.

		江苏索普工程科技有限公司 JiangSu SOPO Engineering Technology Co. Ltd.		2024 镇江 ZHENJIANG	江苏索普化工股份有限公司 甲醇厂硫回收一期装置优化项目	
设计 DESIGN		分析取样装置 (污水)			主项名称 UNIT	硫回收
校核 CHECK					设计阶段 PHASE	
审核 REVIEW					图号 DWG NO.	
审定 APPROVE						
专业 SPECL.	工艺	版本 REV		比例 SCALE	第 1 张 SHEET	共 5 张 TOT.

说明：图中标注尺寸单位为mm



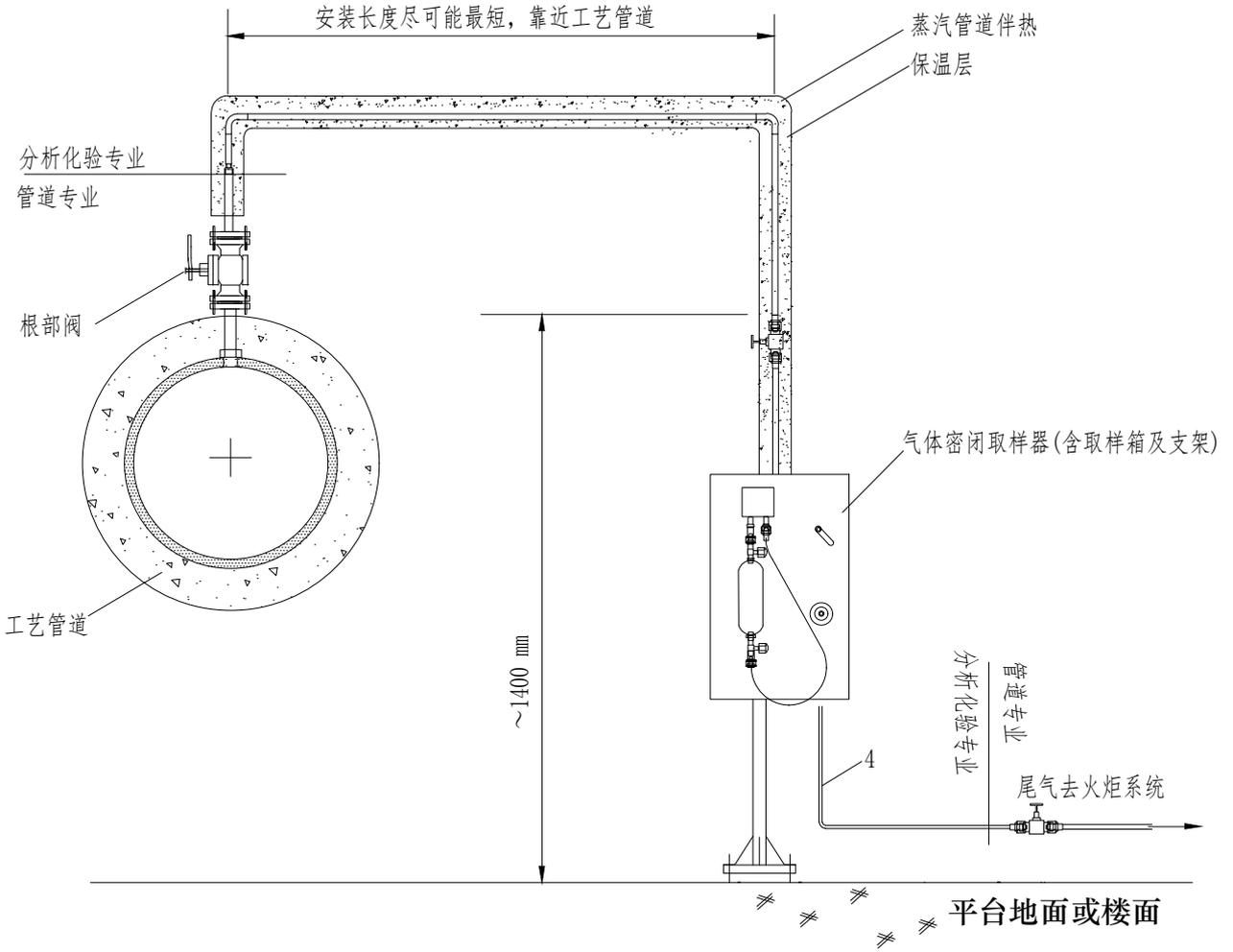
技术特性表

名称	指标	
	管程	壳程
操作介质	污水	循环冷却水
设计压力 (MPa)G	4.4	1
设计温度 (°C)	150	60
操作压力 (MPa)G	4.1	0.4
操作温度 (°C)	入口	32
	出口	<50

注：本文件版权归SOPO所有，除非得到SOPO书面授权，否则本文件的任何内容均不得复制或泄露给其他个人和团体或用于其他目的。
THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF SOPO. NO PART OF THIS DOCUMENT SHALL BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE WHATSOEVER EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO.

		江苏索普工程科技有限公司 JiangSu SOPO Engineering Technology Co. Ltd.		2024 镇江 ZHENJIANG	江苏索普化工股份有限公司 甲醇厂硫回收一期装置优化项目	
设计 DESIGN		取样冷却器 (污水)			主项名称 UNIT	硫回收
校核 CHECK					设计阶段 PHASE	
审核 REVIEW					图号 DWG NO.	
审定 APPROVE						
专业 SPECI.	工艺	版本 REV		比例 SCALE	第 2 张 SHEET	共 5 张 TOT.

PG-05005管道进料气取样装置:



注: 气体介质管道取样点在水平管顶部或竖直管道。

注: 本文件版权归SOPO所有, 除非得到SOPO书面授权, 否则本文件的任何内容均不得复制或泄露给其他个人和团体或用于其他目的。
THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF SOPO. NO PART OF THIS DOCUMENT SHALL BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE WHATSOEVER EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO.

		江苏索普工程科技有限公司 JiangSu SOPO Engineering Technology Co. Ltd.		2024 镇江 ZHENJIANG	江苏索普化工股份有限公司 甲醇厂硫回收一期装置优化项目
设计 DESIGN		分析取样装置 (进料气)		主项名称 UNIT	硫回收
校核 CHECK				设计阶段 PHASE	
审核 REVIEW				图号 DWG NO.	
审定 APPROVE					
专业 SPECI.	工艺	版本 REV		比例 SCALE	
				第 3 张 SHEET	共 5 张 TOT.

管道材料如下表:

	名称	规格	材料	数量	标准	
污水 取样 装置 (2套)	1	无缝钢管	φ26.9x4.0	20G	1米	GB/T5310
	2	无缝不锈钢管	φ26.9x4.0	304	1米	GB/T14976
	3	无缝不锈钢管	φ21.3x3.6(PE)	304	6米	GB/T14976
	4	同心异径管	SW CL3000 DN20x15	304	2只	GB/T14383I
	5	异径三通	T(R)DN25x20 (φ33.7x4.5/φ26.9x4.0)	CF415K-S	2只	GB/T13401I
	6	90°弯头	SW-90E CL3000 DN15	304	6只	GB/T14383I
	7	90°弯头	SW-90E CL3000 DN15	CF415K-S	10只	GB/T14383I
	8	法兰	600lb DN20 WN-RF	16Mn	2片	HG/T20615
	9	法兰	600lb DN20 WN-RF	304	2片	HG/T20615
	10	金属缠绕垫片	600lb DN20 RF 4.5mm	D1525	4片	HG/T20631
	11	螺柱	M16x95	35CrMoA	16只	HG/T20634
	12	螺母	M16	30CrMo	32只	HG/T20634
	13	截止阀	CL600 DN20 RF	304	2只	J41Y-600lb
	14	焊接截止阀	CL800 DN15 SW	304	4只	J61Y-800lb
	15	漏斗 (DN15)		20#	2只	
	16	取样冷却器	(Φ21.3接管)		2套	
	17	端焊接胶管接头	Φ21.3×3.6	304	2只	YZG9-1
取样 冷却	18	无缝钢管	φ21.3x3.6	20#	20米	GB/T9948
	19	法兰	150lb DN15 WN-RF	16Mn	4片	HG/T20615
	20	垫片	150lb DN15 RF 1.5mm	RSB	8片	HG/T20627
	21	螺柱	M16x95	35CrMoA	16只	HG/T20634
	22	螺母	M16	30CrMo	32只	HG/T20634
	23	闸阀	CL150 DN15 RF	WCB	4只	Z41H-150lb
进料 气取 样装 置 (1套)	1	无缝钢管	φ26.9x4.0	20#	1米	GB/T9948
	2	无缝不锈钢管	φ26.9x4.0	304	1米	GB/T14976
	3	无缝不锈钢管	φ21.3x3.6(PE)	304	15米	GB/T14976
	4	同心异径管	SW CL3000 DN20x15	304	1只	GB/T14383I
	5	对焊支管座	DN150x20 STD	20#	1只	GB/T19326
	6	90°弯头	SW-90E CL3000 DN15	304	6只	GB/T14383I
	7	法兰	150lb DN20 WN-RF	16Mn	1片	HG/T20615
	8	法兰	150lb DN20 WN-RF	304	1片	HG/T20615

注: 本文件版权归SOPO所有, 除非得到SOPO书面授权, 否则本文件的任何内容均不得复制或泄露给其他个人和团体或用于其他目的。
THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF SOPO. NO PART OF THIS DOCUMENT SHALL BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE WHATSOEVER EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO.

 江苏索普工程科技有限公司 JiangSu SOPO Engineering Technology Co. Ltd.		2024 镇江 ZHENJIANG	江苏索普化工股份有限公司 甲醇厂硫回收一期装置优化项目				
设计 DESIGN		分析取样装置 材料表	主项名称 UNIT	硫回收			
校核 CHECK			设计阶段 PHASE				
审核 REVIEW			图号 DWG. NO.				
审定 APPROVE							
专业 SPECL.	工艺	版本 REV		比例 SCALE		第 4 张 SHEET	共 5 张 TOT.

接上页:

		名称	规格	材料	数量	标准
进料 气取 样装 置 (1套)	9	垫片	150lb DN20 RF 1.5mm	RSB	2片	HG/T20627
	10	螺柱	M16x95	35CrMoA	8只	HG/T20634
	11	螺母	M16	30CrMo	16只	HG/T20634
	12	球阀	CL150 DN20 RF	304	1只	Q41F-150lb
	13	焊接截止阀	CL800 DN15 SW	304	4只	J61Y-800lb
	14	气体密闭取样器		304	1套	
蒸汽 伴热	15	无缝钢管	φ21.3x3.6	20#	17米	GB/T9948
	16	法兰	150lb DN15 WN-RF	16Mn	6片	HG/T20615
	17	垫片	150lb DN15 RF 1.5mm	RSB	6片	HG/T20627
	18	螺柱	M14x65	35CrMoA	24只	HG/T20634
	19	螺母	M14	30CrMo	48只	HG/T20634
	20	闸阀	CL150 DN15 RF	WCB	2只	Z41H-150lb
	21	疏水阀	CL150 DN15 RF	WCB	1只	

注: 本文件版权归SOPO所有, 除非得到SOPO书面授权, 否则本文件的任何内容均不得复制或泄露给其他个人和团体或用于其他目的。
THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF SOPO. NO PART OF THIS DOCUMENT SHALL BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE WHATSOEVER EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO.

		江苏索普工程科技有限公司 JiangSu SOPO Engineering Technology Co. Ltd.		2024 镇江 ZHENJIANG	江苏索普化工股份有限公司 甲醇厂硫回收一期装置优化项目
设计 DESIGN		分析取样装置 材料表		主项名称 UNIT	硫回收
校核 CHECK				设计阶段 PHASE	
审核 REVIEW				图号 DWG. NO.	
审定 APPROVE					
专业 SPECL.	工艺	版本 REV		比例 SCALE	
				第 5 张 SHEET	共 5 张 TOT.