九江紫环科技发展有限公司	安　全　阀　数　据　表	编制			图号：JJZH2019-SOPO-012	
		校核				
		审核			第　1　页	共　1　页

工程名称	江苏索普（集团）有限公司 醋酸造气工艺节能减排技术改造项目	设计项目	膜分离氢回收装置	设计阶段	详细设计

序号	流程编号	安装地点	介质	最大泄放量 Nm3/h	操作温度 ^0C	压力（表压）Mpa			阀芯面积（cm^2）		弹簧号或工作压力MPa	型号及规格	数量	备注
						操作	定压	背压	计算	选用				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	SV215801	PG-215803-50												
		原料气总管	原料气	4253	40	7.4	8.5	0.02	0.542	0.71		YFA42C-600C	1	MW=9.645
												1D2		
2	SV215803	E001												
		列管式加热器壳程	蒸汽	40	168	0.65	0.9	0.02	0.06	0.71		YFA48C-150C	1	MW=18.01
												1D2		
3	SV215802	FG-215802-100												
		尾气总管	尾气	4253	55	0.35	0.8	0.02	5.35	8.3		YFA42C-150C	1	MW=9.645
												2J3		
5	SV215805	DW-215801-50	脱盐水	600kg/h	30	1.3	1.5	0.01	0.07	0.71		YFA42C-300P	1	MW=18.02
												3/4D1		