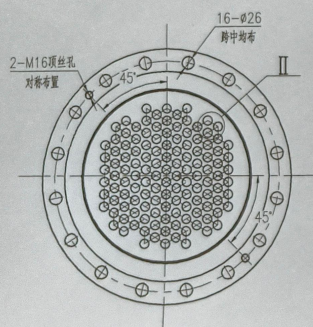
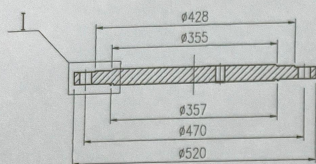
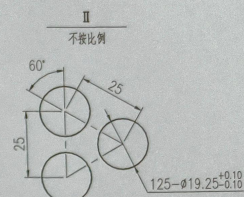
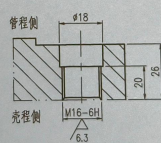
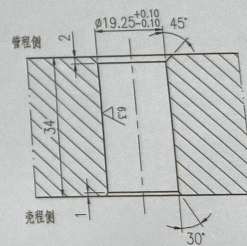


顶丝孔详图
不按比例



管板法兰管孔详图
不按比例



技术要求:

1. 管板密封面应与轴线垂直,其垂直度公差为0.25mm。
2. 管孔应严格垂直于管板密封面,其垂直度公差为0.060mm。
3. 管板钻孔后≥96%允许孔桥宽度必须>4.84mm,允许最小孔桥宽度(≤4%的孔桥数)为3.45mm。
4. 螺栓孔中心圆直径和相邻两螺栓孔圆弧长极限偏差为±0.6mm;任意两螺栓孔圆弧长极限偏差为±1.0mm。
5. 除注明外,加工面线性尺寸公差按GB/T1804-2000第m级精度。
6. 管孔表面不应有影响胀接密封性的缺陷。

