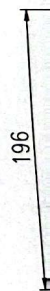
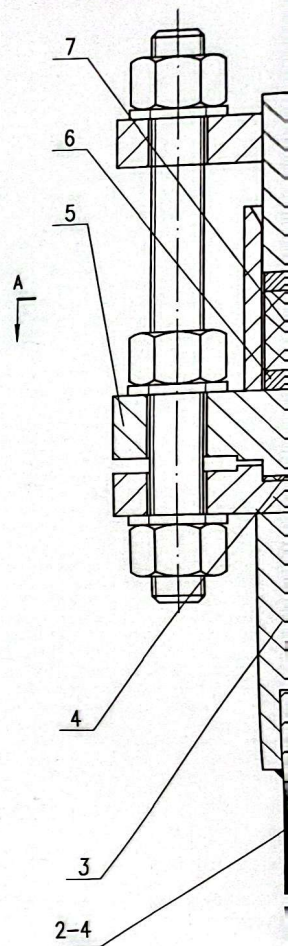
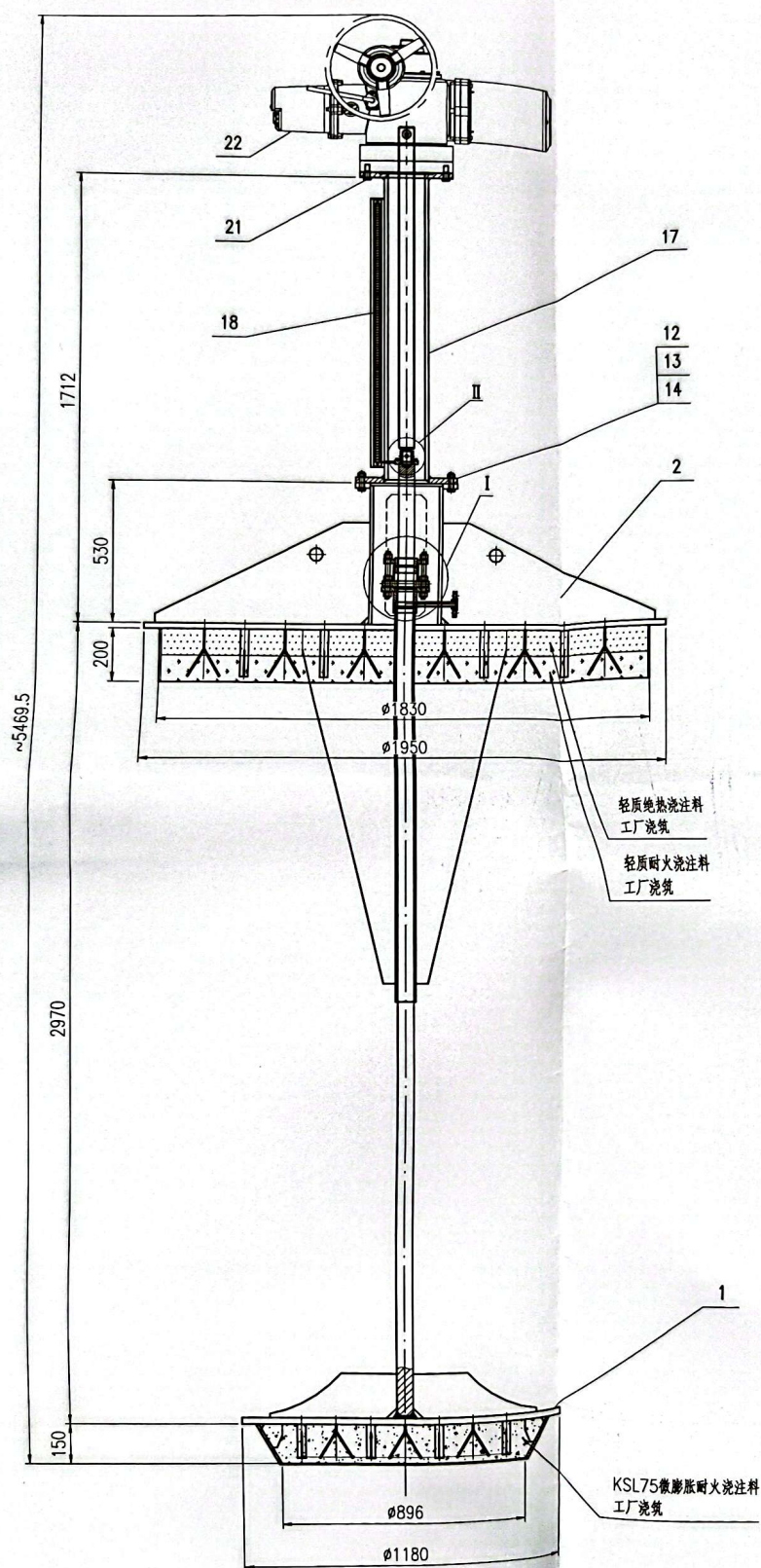
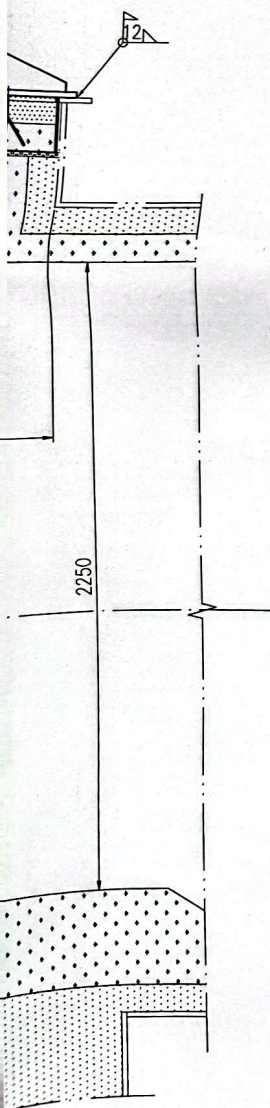
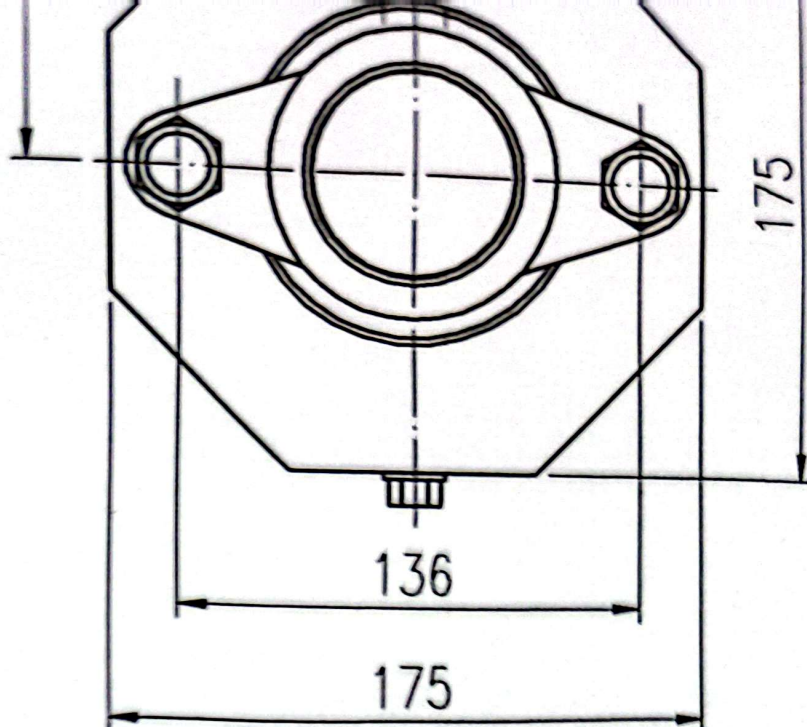


电动执行机构为智能调节型,采用4-20mA模拟电流信号;阀门开度在DCS或现场调节,配置远程/就地回讯,过载保护等开关量信号,用于DCS报警;设置现场遥控装置,现场控制操作按钮采用分体式结构,操作范围3m,配套电缆5m。
电机电源AC 380V,电机轴端输出转矩 $\geq 800\text{N}\cdot\text{m}$,防护等级IP65及以上,绝缘F,防腐WF2,无防爆要求,户外环境温度 $0\sim 80^{\circ}\text{C}$,带手轮。



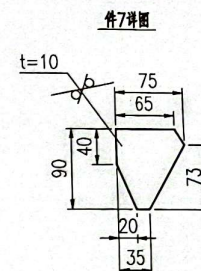
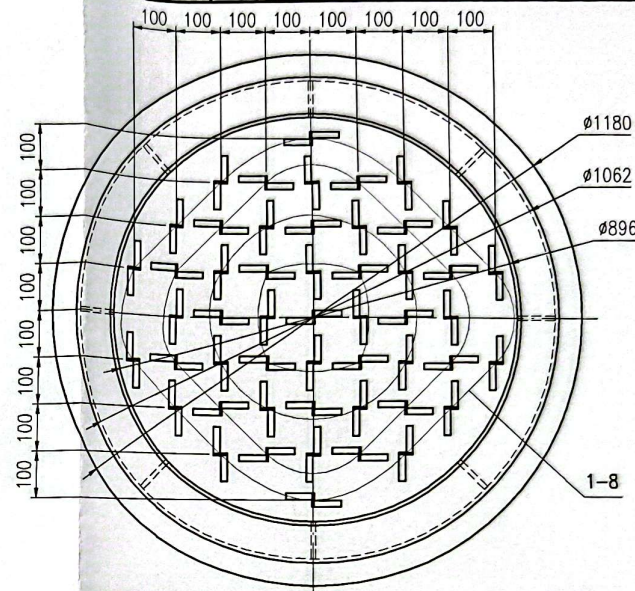
技术要求及安装说明:
1.本阀门用以调节焚化炉旁通
2.厂内按本图实线图尺寸装
置为0刻度处,
将刻度标示器焊于支撑管架上。
3.设备不锈钢部分进行酸洗钝化。



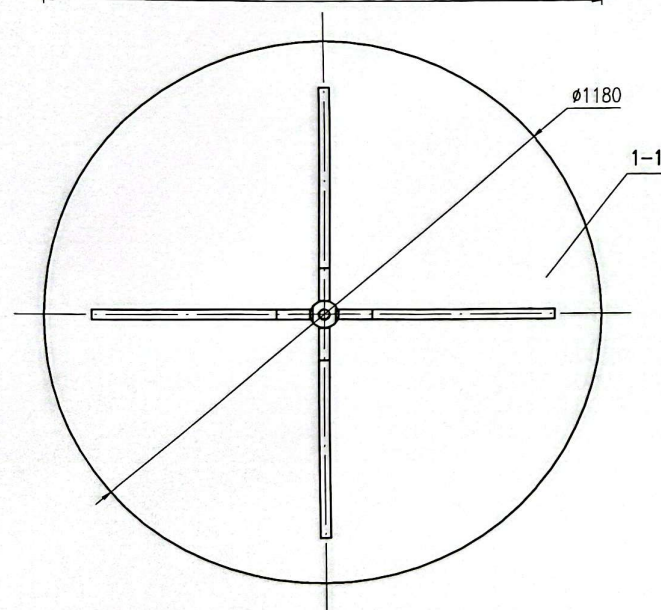
技术要求及安装说明:

1. 本阀门用以调节焚烧炉旁通出口烟气温度。
2. 厂内按本图实线图纸尺寸装配合格后,再安装刻度指示器,此时标记指针位置为0刻度处,
将刻度标示器焊于支撑管架上,其面向与电动执行装置手轮方向一致。
3. 设备不锈钢部分进行酸洗钝化。
4. 浇注料施工在工厂进行,在工厂烘干保养后发货。
5. 厂内将电动执行装置安装好后,随设备整体出厂。
6. 冷却用仪表风用量为 $\sim 5\text{Nm}^3/\text{h}$ 。

1-4	销钉 t=5 h=130	S31008	0.16	1:2	40SCG2407-1	40SCG2407-1
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重 量 WEIGHT	比 例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS.DWG.NO.



受控文件



1. 阀杆与圆盘的焊接须保证垂直度。

1-6	40SCG2407-4	锥形密封面 t=10	1	S31008		43.4	
1-5	按本图	KSL75微膨胀耐火浇注料				120	0.12m3
1-4	40SCG2407-1	钩钉 t=5 h=130	49	S31008	0.16	10.4	
1-3	40SCG2407-1	三角隔板	4	S31008	10.3	41.2	
1-2	40SCG2407-1	阀杆 $\phi 60$	1	S31008		80.2	
1-1	按本图	圆盖 t=25	1	S31008		216	

件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重 SINGLE	总重 TOTAL	备注
PART NO.	DRAWING OR STD. NO.	DESCRIPTION	QTY.	MATERIAL	重量(kg)	WEIGHT	REMARK

1	阀盖	组合件	514.6	1:10	40SCG2407-1	40SCG2407-0
---	----	-----	-------	------	-------------	-------------

件号	名 称	材 料	重 量	比 例	所在图号	装配图号
PART NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	WEIGHT	SCALE	DRAWING NO.	ASS.DWG.NO.

					江苏索普赛瑞装备制造有限公司
					SOPO CERF Equipment Manufacturing Co., Ltd.

					组合件	钟罩阀 零部件图
MARK	TOTAL NO.	FILE NO.	SIGN	DATE		

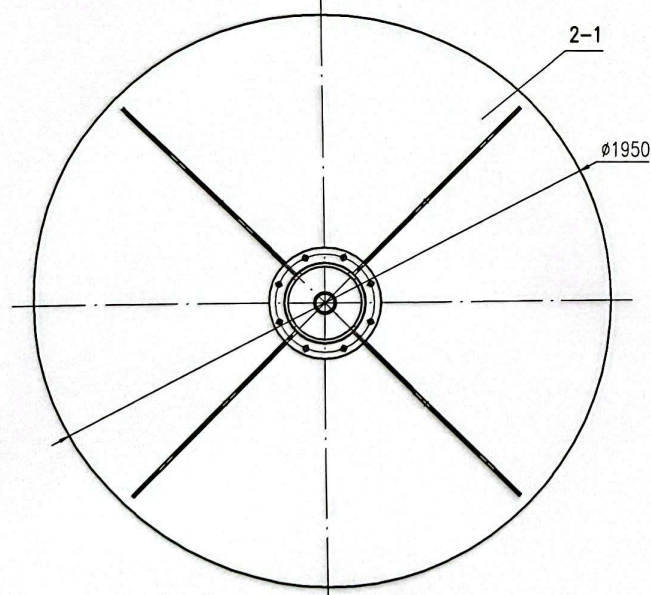
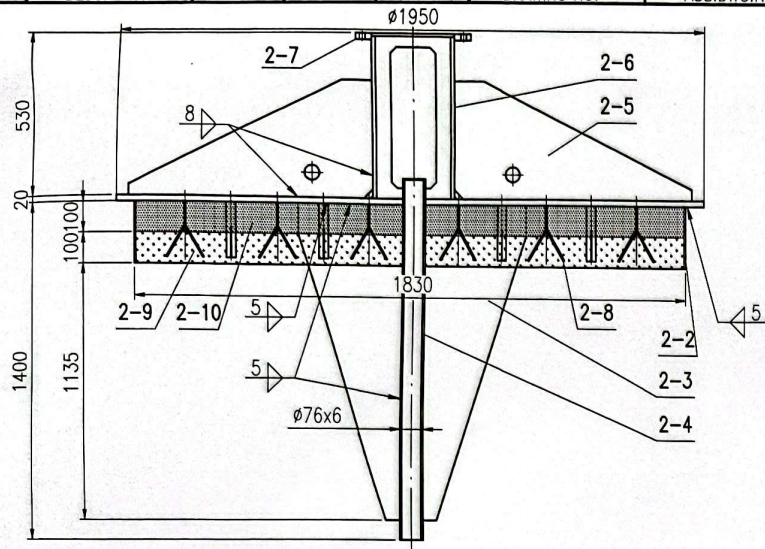
标记	处数	更改文件号	签名	日期	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次	阀盖、密封法兰
DESIGN 设计	李学亮	2025.2.3	TECH REVIEW 工艺 P98	2025.2.3				

CHECK 校对	黄杰	2025.2.3	APPROVE 批准	王尧明	2025.2.3		--	0	40SCG2407-1
REVIEW 审核	许大宇	2025.2.3				TOTAL-PAGES 共 张	No.-PAGE 第 张		

本图纸及相关文件版权属于江苏索普装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者必究。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

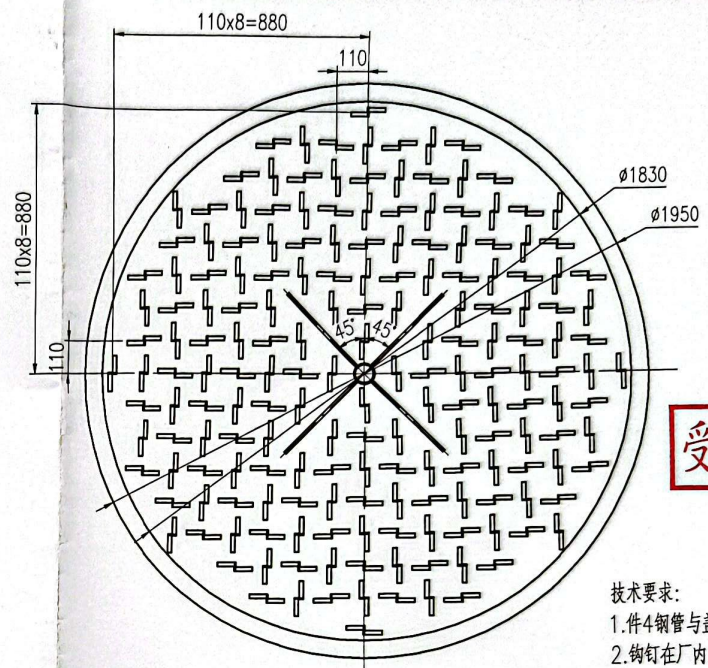
1-8	按本图	钢丝 $\phi=3$ L=7900	1	S31008	0.45	
1-7	按本图	筋板 t=10	8		0.37	2.96
					8块均布	
件 号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING OR STD. NO.	名 称 DESCRIPTION	数 量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 重 SINGLE WEIGHT (kg)	总 重 TOTAL WEIGHT (kg)
					备 注 REMARK	

件号	名称	材料	重量	比例	所在图号	装配图号
PART NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	WEIGHT	SCALE	DRAWING NO.	ASS.DWG.NO.



2-10	按本图	轻质保温浇注料 ZJQ-800			300	0.3m3
2-9	按本图	轻质耐火浇注料			240	0.3m3
2-8	40SCG2407-2	钩钉 t=5	190	S31008	0.23	43.7
2-7	40SCG2407-2	法兰 t=20	1	Q345R		8.4
2-6	40SCG2407-2	短管 $\phi 273 \times 12$	1	20		24.7

件号	名称	材料	重量	比例	所在图号	装配图号
PART NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	WEIGHT	SCALE	DRAWING NO.	ASS.DWG.NO.



技术要求:
1. 件4钢管与盖板的焊接须保证垂直度。
2. 钩钉在厂内焊接固定在盖板上, 工厂进行浇注。

2-5	40SCG2407-2	筋板 II t=10	4	Q345R	7.2	28.8
2-4	40SCG2407-2	钢管 $\phi 76 \times 6$	1	S31008		15.6
2-3	40SCG2407-2	筋板 I t=10	4	S31008	21.4	85.6
2-2	按本图	环板 $\phi 1830 \times 6$ H=200	1	Q345R		54
2-1	按本图	盖板 $\phi 1950$ t=20	1	Q345R		472.9

件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重(kg)	总重(kg)	备注
PART NO.	DRAWING OR STD. NO.	DESCRIPTION	QTY.	MATERIAL	SINGLE	TOTAL	REMARK

2	阀座	组合件	1273.7	1:16	40SCG2407-2		40SCG2407-0
---	----	-----	--------	------	-------------	--	-------------

件号	名称	材料	重量	比例	所在图号	装配图号
PART NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	WEIGHT	SCALE	DRAWING NO.	ASS.DWG.NO.

江苏索普赛瑞装备制造有限公司
SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.

					组合件			钟罩阀 零部件图 阀座
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次	
DESIGN 设计	李学礼	2025.2.3	工艺 P98	2025.2.3				40SCG2407-2
CHECK 校对	黄杰	2025.2.3	APPROVE 批准	张晓明	2025.2.3	--	0	
REVIEW 审核	许大宇	2025.2.3						
					TOTAL-PAGES 共 张		No.-PAGE 第 张	

本图及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或传播。THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.