消防提升项目桥架技术规格书

本技术规格书所规定的桥架用于消防提升改造项目，提出的要求并未对一切细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，本规格书与设计院数据表所提的技术要求及标准不一致时，报价人应满足其中较高的要求和标准，报价人应保证提供符合本技术规格书和有关最新国家标准的产品，报价人所提供的产品须满足采购人现场使用要求。

一、报价要求

1.要求生产厂家取得ISO9000体系认证，投标时提供相关证明材

2.供货前需提供经热浸镀锌处理后的600mm和400mm桥架样品各一块（长度400mm，包含连接孔），经采购方确认。如中选标方供货产品低于样品标准，采购人按退货处理。

二、技术要求

1.桥架采用板材应符合GB/T11253中的有关规定，桥架焊接应符合GB/T5117中有关规定，成套供应盖板，并提供与型号相符合、足量的桥架连接片、内衬片、隔板、不锈钢连接螺栓、螺帽、垫片（有10%的余量）。

2.桥架制作工艺要求：冷轧板折弯成型后再进行热浸镀锌处理，热浸镀锌工艺处理前须通知采购方现场验证。碳钢热浸锌桥架（包括：直通、弯通、三通、异径接头、特殊件、隔板、盖板、终端盲板等）采用冷轧板，其材质性能应符合 GB/T 700《碳素结构钢》标准的有关规定。钢板表面平整，厚薄均匀，无腐蚀、孔洞，表面防腐层材料应符合国家现行有关标准的规定。板材满足下列要求；

2.1热浸镀锌表面锌层厚度≥65μm；

2.2锌层附着力：划线，划格法或锤击法实验，锌层应不剥离、不凸起；

2.3锌层均匀性：硫酸铜试验 4 次应不露铁；

2.4外观：锌层表面应均匀、无毛刺、过烧、挂灰、伤痕、局部未镀锌（直径2 mm 以上）等缺陷，不得有影响安装的锌瘤。

2.5 板材厚度要求：（以下厚度均不含热浸镀锌层的厚度）。

2.5.1宽度600mm桥架钢板厚度要求为2.5mm±0.12mm；

2.5.2宽度400mm及以下桥架钢板厚度要求为2.0mm±0.12mm ；

2.5.3盖板钢板厚度要求为1.8mm±0.16mm;

2.5.4连接板和压板的厚度至少与桥架保持相同厚度，也可以选择更厚的等级。

2.6桥架用标准件及扣锁等附件应配套提供（电缆桥架采用不小于 M8 的连接螺栓）；螺栓、螺母、平垫片、弹簧垫圈及半圆头方颈螺栓等紧固件材质应符合 GB/T 1220《不锈钢棒》标准并采用 304不锈钢材质；电缆桥架盖板配 304ss不锈钢扣锁（七字扣）。

4.每件桥架应有产品标志，包括以下内容：产品名称、型号、出厂日期、制造厂名、厂址、产品标准号等。

5.所有桥架、弯通、直通、三通等均带盖板、连接片等附件。

6.宽度600mm和400mm桥架配隔板，按要求分配焊接分割。

7.防火涂料采用喷涂工艺，一遍，厚度0.1mm，材料采用热固性粉末涂料。

三、商务要求

热浸锌工艺处理验证和产品出厂前验货中选人须提前2个工作日通知采购人，采购人应在2个工作日答复中选人是否去验证。如采购方放弃验证，则中选方应将所有的检测报告随货一并提交采购人。采购方的工厂验证不对中选方产品质量负责。