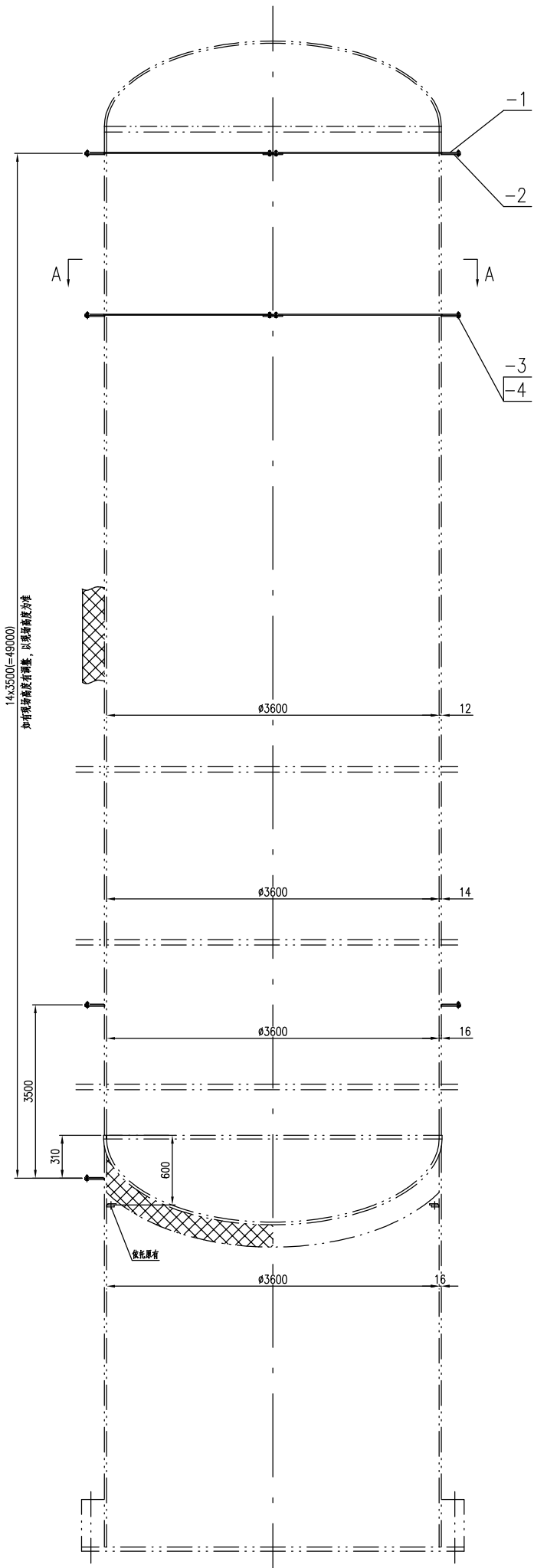
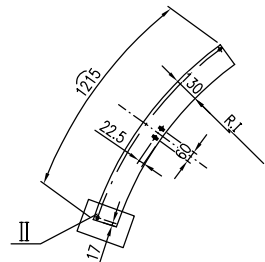


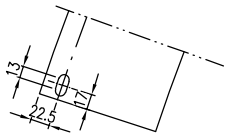


弧形板详图
不按比例

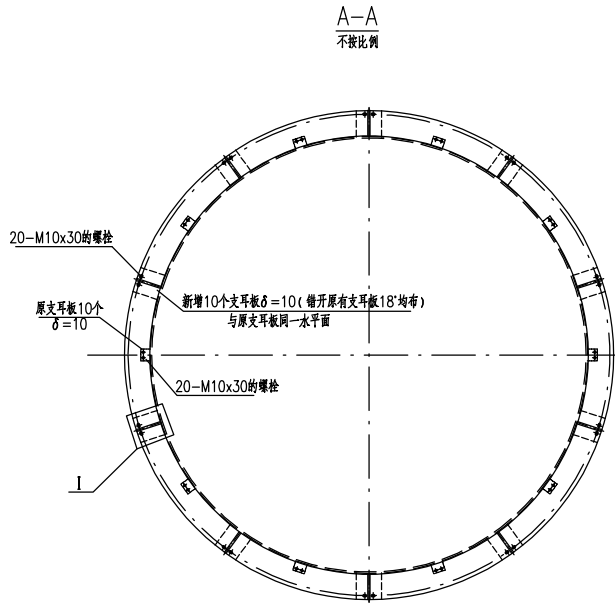
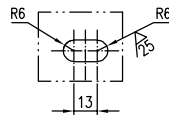


位置	R.I	弧形板厚度	个数
裙座外	1826	$\delta=6$	1
筒体 I $\delta=16$	1826	$\delta=6$	2
筒体 II $\delta=14$	1824	$\delta=6$	2
筒体 III $\delta=12$	1822	$\delta=6$	10

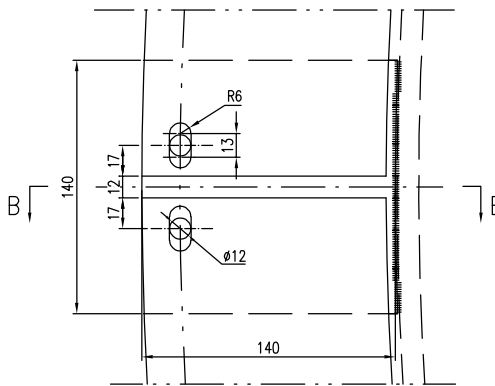
II
不按比例



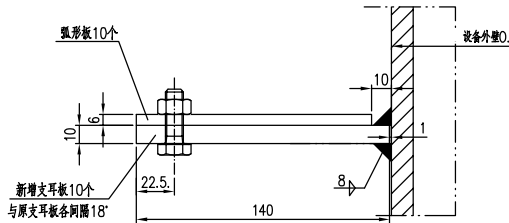
弧形板上长圆孔详图
不按比例



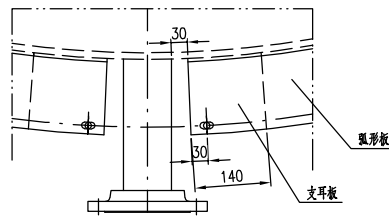
I
不按比例



B-B
不按比例



开孔处支撑圈断开详图
不按比例



- 技术要求:
- 支耳与筒体的焊条为A132,均要求双面焊接牢固。
 - 原保温层支耳割开,新增加与支耳板均匀错开18°的支耳10个。
 - 要求断支耳板与相邻支耳板保持同一水平面,保证每个支耳均受力。
- 备注:
- 本设备仅对保温层进行技术改造,其余不在本项目范围内。
 - 弧形板如被接管断开,在接管两侧30mm的地方增加支耳板支撑,具体见详图。

-4	GB/T6170-2015	螺母M10	600	Q235A	0.01	6.0	15mm, 每圈20个
-3	GB/T5782-2016	螺栓M10x30	600	Q235A	0.043	25.8	15mm, 每圈10个
-2	按本图	支耳板 $\delta=10$	150	S30408	1.54	231	15mm, 每圈10个
-1	按本图	弧形板 $\delta=6$	150	Q235A	7.45	1117.5	15mm, 每圈10个
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单重 SINGLE WEIGHT	总重 TOTAL WEIGHT	备注 REMARK
8	保温支撑圈	S30408	188.7				HKEC20250380-WH-06-03 HKEC20250380-WH-06-01
件号 PART NO.	名称 DESCRIPTION	材料 MATERIAL	重量 WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.	
注: 本文件版权归SOPD所有, 除非得到SOPD书面授权, 否则本文件的全部内容均不得复制或传播, 违者必究。此文件仅供内部使用, 不得用于其他目的。 THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF SOPD. NO PART OF THIS DOCUMENT SHALL BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE WHATSOEVER EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPD.							
江苏索普工程科技有限公司 Jiangsu SOPD Engineering Technology CO. LTD.				2025 版次 ZHENJIANG	江苏索普化工股份有限公司甲醇厂 T15203保冷设计项目		
设计 DESIGN	2025.7.25	H2S浓缩塔 T15203 保温支耳图		2025 版次 ZHENJIANG	202501-49	图号 UNIT NO.	
校核 CHECK	2025.7.25			设计校核 PHASE		图号 UNIT NO.	
审核 REVIEW	2025.7.25			图号 DWG NO.		图号 UNIT NO.	
审定 APPROVE				图号 DWG NO.		图号 UNIT NO.	
专业 SPECI.	设备	版本 REV.	0	比例 SCALE	1:20	第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.