ADC原粉自动包装设备技术附件

一、物料信息

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **项 目** | **内 容** |
| 1 | 中文名 | 偶氮二甲酰胺 |
| 2 | 别名 | 发泡剂ADC |
| 3 | CAS | 123-77-3 |
| 4 | 类别 | 乙类易燃固体，4.1类危险化学品 |
| 5 | 颜色 | 淡黄色 |
| 6 | 温度 | 常温 |
| 7 | 流动性 | 含气状态下流动性较强 |
| 8 | 吸附性 | 有静电吸附性，物料会架桥 |
| 9 | 粒径 | 1～60μm（240～10000目），D50为10～15μm |
| 10 | pH | 6.5～7.5 |
| 11 | 堆积比重 | 0.55（紧实比重1.65） |
| 12 | 含气量 | 气体体积占比20%左右 |
| 13 | 分解温度 | ≥200℃ |
| 14 | 燃烧热 | 1090kJ/mol |
| 15 | 爆炸下限 | 600g/m3 |

二、现场条件

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **项 目** | **内 容** |
| 16 | 区域 | 一楼ADC包装现场 | 粉尘防爆21、22区，层高为7米 |
| 17 | 供水 | 工业水 | ≥0.4MPa，常温 |
| 18 | 消防水 | ≥0.4MPa，常温 |
| 19 | 循环进水压力 | ≤0.35MPa |
| 20 | 循环回水压力 | ≤0.25MPa |
| 21 | 循环进水温度 | ≤33℃ |
| 22 | 循环回水温度 | ≤43℃ |
| 23 | 供气 | 空气风压力 | 0.42～0.6MPa |
| 24 | 温度 | 常温 |
| 25 | 供电 | 电压 | 380/220V(TN-C-S) |
| 26 | 电压波动 | 380/220V±5 % |
| 27 | 频率 | 50Hz±1 % |

三、自动包装设备要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **项 目** | **要 求** |
| 28 | 自动化程度 | 从上袋、套袋、灌装、称重到封口全流程自动化，线体总长度≤9米 |
| 29 | 产能 | ≥1袋/min，（20～25）kg/袋 |
| 30 | 材质 | 物料接触部分为SUS304 |
| 31 | 下料连续性 | 需防止物料形成架桥 |
| 32 | 取样 | 按频次自动取留样 |
| 33 | 除尘 | 灌装和封口过程要有除尘措施 |
| 34 | 脱气 | 灌装过程中需持续脱气，脱气和封口后能正常规整码垛不倒，装卸和运输过程中不因含气量过大而破包 |
| 35 | 称重 | 误差≤（±2）‰，重检不合格率≤5‰ |
| 36 | 包装物 | 内外两层，内层材质为PE吹膜袋，外层为PP复合纸袋。L：750～1000mm；W：400～550mm |
| 37 | 封口方式 | 内外两层分别单独封口，外袋采用线缝形式。在拆包使用时，外袋拆线后，内袋能够顺利整体脱离外袋，方便整包投料 |
| 38 | 输送 | 提供袋装产品输送、防倾倒功能 |
| 39 | 设备防爆 | 提供ExⅢB、Db或21等粉尘防爆标志及证书  |
| 40 | 三防特性 | T4 IP65 |
| 41 | 噪声 | R≥1m处噪声≤85dB |
| 42 | 品牌要求 | 各部件设备设施及电气仪表等选用一线主流品牌 |
| 称重传感器：应选用托利多（美国）、西门子（德国）、韦伯（德国）或霍尼韦尔（美国）等同档次品牌，提供市场监管部门出具的监督检验合格证明和资料，提供计量器具型式批准证书 |
| PLC与触摸屏：作为核心部件选用西门子（德国）、欧姆龙（日本）、三菱（日本）等同档次品牌，提供源程序，提供与DCS通讯的接口模块，并配合DCS通讯组态，提供所用电仪设备清单 |
| 43 | 清单 | 提供材料清单、产品说明书、合格证、铭牌等 |
| 44 | 安装调试 | 提供设备安装指导和调试服务 |
| 45 | 培训 | 提供80h产品操控、开停车、运行、应急、故障排除和设备维保相关知识培训 |