



换热管汇总表

序号	半径	数量	展开长度	单重(kg)	总重(kg)
1	40	14	5409.7	4.54	63.6
2	60.8	15	5475.0	4.60	69.0
3	81.6	14	5540.4	4.65	65.2
4	102.4	13	5605.7	4.71	61.2
5	123.1	12	5670.7	4.76	57.2
6	143.9	9	5736.1	4.82	43.4
7	164.7	8	5801.4	4.87	39.0

技术要求:

1. 换热管的制造、检验和验收按GB/T9948-2013《石油裂化用无缝钢管》执行。
2. 钢管外偏差±0.10, 壁厚偏差10%。
3. 钢管的内外表面不得有裂纹、折叠、龟裂、离层、轧折、裂缝等缺陷, 如有这些缺陷则应完全清除, 清除后不得使外壁厚超过负偏差。
4. 经打磨、修整的部分, 不得处于弯曲部分的外侧。
5. 管子弯制后应作通球检查, 其通球直径得小于Ø12mm, 管子弯制后管壁最薄处不得小于1.6mm。
6. 换热管不允许拼接, U形管的弯制按GB/T 151-2014中8.3.3条有关规定进行制作和检验。
7. 换热管弯制后, 若壁厚减薄量大于10%, 则应进行恢复性能热处理。

材质: 20
重量: 398.5kg



江苏赛瑞科技工程有限公司

CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd.

未经CERE书面许可, 不得以任何方式复制或用于与本项目无关的其它用途。
STRICTLY PROHIBITED REPRODUCE OR EMPLOY FOR OTHER PURPOSES
OTHER THAN THIS PROJECT WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM CERE.

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY
IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



江苏索普赛瑞装备制造有限公司

JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.

项目名称 上海兴福电子材料有限公司

ENTRY NAME 4万吨/年超高纯电子化学项目

设计 DESIGN	李学亮	2025.4.3
校对 CHECK	苏杰	2025.4.3
标准化审查 S.T.D	左建文	2025.4.3
审核 REVIEW	徐建文	2025.4.3
批准 RATIFY		

换热管

设计阶段 DESIGN PHASE	施工图
比例 SCALE	1:4
第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.
图号 DWG NO.	56SCG2303-8-6