低压开关柜技术规范书

一、工程概况：

1.项目名称

江苏索普化工股份有限公司空分、脱硝搬迁优化项目。

2.安装地点

脱硝电房。

3.型号数量

GGD柜1台（见装置变电所“电气图纸”MCC3）。

3.1开关柜1台。

3.2图纸目录：（见图纸）。

3.4电柜颜色喷塑RAL7035。

3.5电柜进线方式：下进下出。

3.6塑壳断路器选用ABB(T5-H系列）或施耐德（NSX-H系列），西门子（3VA1-H系列）.

3.7 热继电器选用ABB或施耐德。

3.8按图纸要求配置选用元器件。

二、基本要求：

1.生产厂应具备生产成套开关柜的资格。

2.开关柜需通过型式试验（附型式试验报告），并获得产品认证证书。

3.开关柜的生产厂家必须是通过ISO9001质量体系认证、ISO14001环境管理体系证书、职业健康安全管理体系认证的生产厂家。

4.近三年内具有在化工行业中应用业绩，同时提供相应的证明文件。

三、供货要求：

1.用途

用于0.4kV三相五线制50Hz交流单母线系统。

2.开关柜主要类型

GGD柜

3.要求

供方应按买方提供的“电气图纸”要求加工制作。

四、技术条件：

1.开关柜技术标准：

GB7251－87《低压成套开关设备》；

ZBK36001－89《低压抽出式成套开关设备》；

IEC439；VDEO6600-5、BS5486-1、VTE63-410；

其它国家的权威性标准；

凡上述标准未提及的还应按有关国标和IEC标准执行。

2.使用环境条件：

安装位置：户内开关室。

环境温度：－10～＋40℃

海拔高度：1000米及以下

地震条件：水平分量0.2g、垂直分量0.1g

3.电气要求：

3.1低压开关柜制造应做到保障人身安全，供电可靠，技术先进和维护方便。

3.2低压开关柜外壳的防护等级不应低于IP4X，柜架和外壳有足够的强度和刚度，能承受所安装元件短路时所产生的动、热稳定，同时不因成套设备的吊装、运输等情况影响设备的性能；柜架、柜体、抽屉底板采用敷铝锌板，柜架且配有E=25mm的安装孔；框架钢板厚度不小于2.5mm，门板不小于2.0mm，以铆钉、专用螺丝组合成坚固的结构；柜体底板设有供电缆进出柜体的可拆卸口，并带有塔型阻燃橡皮圈。

3.3柜内所使用的设备及元器件，均应符合现行国际、国家或部颁技术标准，并有合格证件，设备应有铭牌。柜内所使用的设备及元器件应选用电气接线图中指定厂家和品牌；一次、二次铜质多股铰线全部采用阻燃型导线；柜体内铜母线均采用镀锡处理，并在搭接部位压花，以保证接触面；柜内提供适当数量的备用端子，每排端子有不少于15%的备用量；接电流互感器用的端子排设计成短接型；当柜内有两个及以上单元时，端子排按单元分开排列；指示灯和按钮从正面看绿灯在左，红灯在右。

4.柜体

在外涂前应先进行除油、除锈和磷化处理，钢板的内外表面应至少喷一层防腐底漆，表面喷涂厚度不小于50μm，表面喷涂的颜色RAL7035。

五、试验

供方应按下列规定对0.4kV成套装置开关柜进行试验和检验：

1.供方应提供具有下列项目的型式试验报告：

温升极限的验证。

介电性能验证。

短路耐受强度验证。

保护电路有效性验证。

电气间隙和爬电距离验证。

机械操作验证。

防护等级验证。

2.出厂试验：

产品出厂前应在供方厂内总装并进行出厂试验，供方应向需方提交出厂试验报告，其内容包括以下项目：

检查成套装置设备应包括检查接线，进行通电操作试验。

介电试验。

防护措施和保护电路的电连续性检查。

3.现场验收试验：

设备在到达现场后，必须进行至少包括以下项目的现场检验和试验，以保证供方提供的0.4kV成套装置开关柜能满足技术规范和实际运行的要求。

开关柜外观检查：检查其设备外壳及设备的安装工艺。

六、其它

1.制造厂提供开关柜二次原理图、安装图及相关图纸和柜内主要元器件的相关资料（纸质版图纸不少于6份，装订成册；电子版U盘图纸1份），其它调试所需的备品备件等。

2.开关柜出厂前通知买方派员验收。

3.厂方应免费提供现场安装服务和派员参加现场调试。

4.合同签订生效后30天内具备交货条件，发货前一周通知买方，得到正式确认后方可发货。

5.未尽事宜，双方协商解决。

**附“图纸”**