

序号	半径 R	数量	展开长度	单重(kg)	总重(kg)
1	50.0	55	14017.1	17.3	951.5
2	77.7	54	14104.1	17.4	939.6
3	105.4	55	14191.1	17.5	962.5
4	133.1	54	14278.1	17.6	950.4
5	160.9	53	14365.5	17.7	938.1
6	188.6	54	14452.5	17.8	961.2
7	216.3	53	14539.5	17.9	948.7
8	244.0	52	14626.5	18.0	936.0
9	271.7	53	14713.6	18.1	959.3
10	299.4	52	14800.6	18.2	946.4
11	327.1	51	14887.6	18.3	933.3
12	354.8	50	14974.6	18.4	920.0
13	382.6	49	15062.0	18.6	911.4
14	410.3	46	15149.0	18.7	860.2
15	438.0	47	15236.0	18.8	883.6
16	465.7	46	15323.0	18.9	869.4
17	493.4	45	15410.1	19.0	855.0
18	521.1	44	15497.1	19.1	840.4
19	548.8	43	15584.1	19.2	825.6
20	576.5	42	15671.1	19.3	810.6
21	604.3	39	15758.5	19.4	756.6
22	632.0	36	15845.5	19.5	702.0
23	659.7	37	15932.5	19.6	725.2
24	687.4	34	16019.5	19.7	669.8
25	715.1	15	16106.6	19.8	297.0
26	742.8	16	16193.6	20.0	320.0
27	770.5	15	16280.6	20.1	301.5
28	798.2	16	16367.6	20.2	323.2
29	826.0	15	16455.0	20.3	304.5
30	853.7	12	16542.0	20.4	244.8

技术要求：

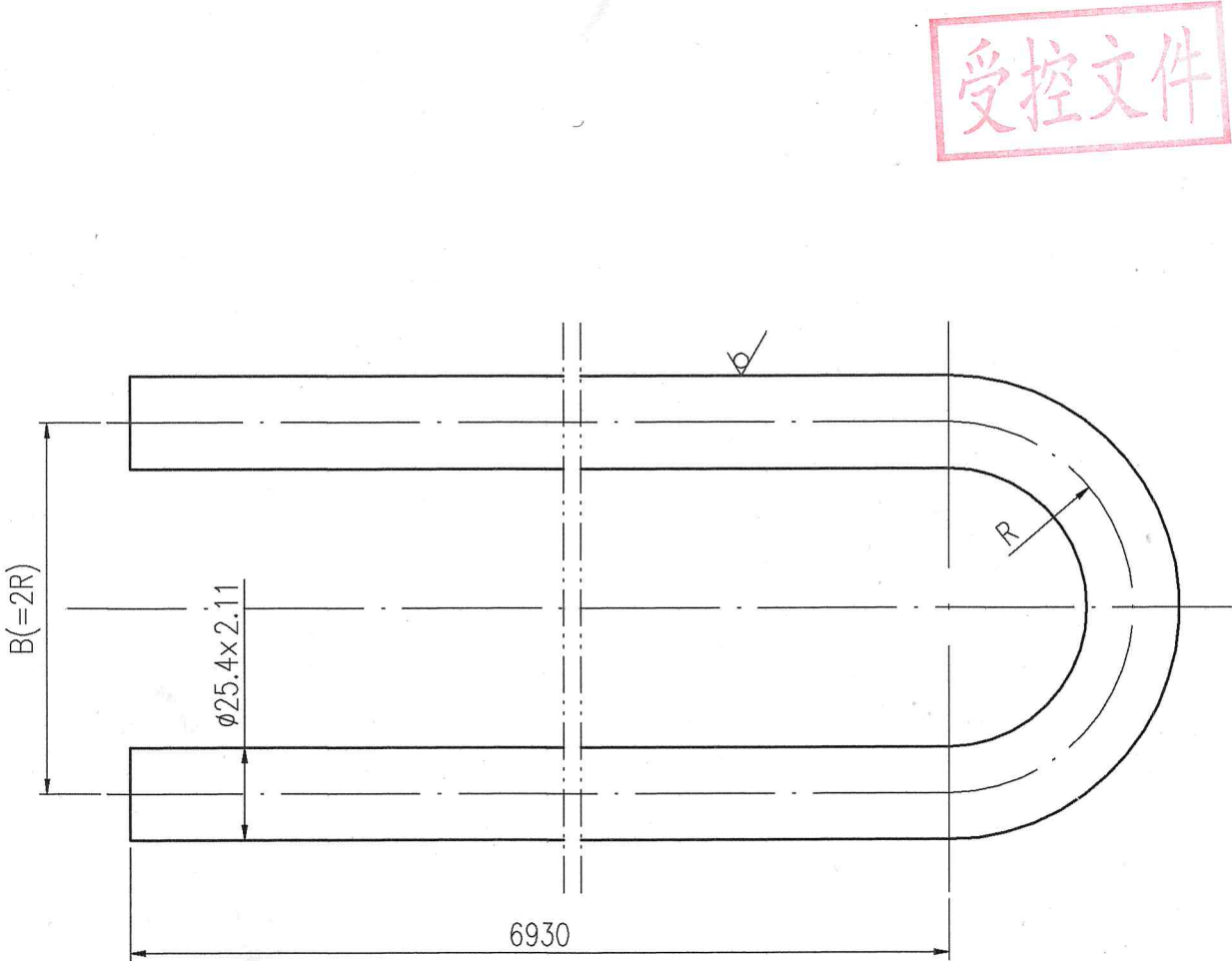
1. 换热管应符合GB/T 13296-2023的规定，换热管按I级精度。

2. 换热管不允许拼接，U形管的弯制按GB/T 151-2014中8.3.3条有关规定进行制作和检验。

3. 弯曲半径≤85mmU形管，弯制后按要求进行固溶处理。

4. 尺寸和数量按表数据，其中尺寸单位为mm。

5. 表中长度为净尺寸，不含加工余量。两端加工余量由制造考虑。



3-4	U型管组	S31008 GB/T13296	22848	/	HRS-2501-2	HRS-2501-2
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量 WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.



江苏赛瑞科技工程有限公司
CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd.

未经CERE书面许可,不得以任何方式复制或用于与本项目无关的其它用途。
DO NOT REPRODUCE OR EMPLOY FOR OTHER PURPOSES OTHER THAN THIS PROJECT WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM CERE.

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.			项目名称 ENTRY NAME	云南三环中化化肥有限公司	
设计 DESIGN	李学亮	2025.9.5	设计阶段 DESIGN PHASE	供审查	
校对 CHECK			比例 SCALE	/	版本 REV. 0
标准化审查 S.T.D			第 2 张 SHEET	共 6 张 TOT.	
审核 REVIEW			图号 DWG NO.	HRS-2501-2	
批准 RATIFY					

HRS蒸汽发生器
零部件图