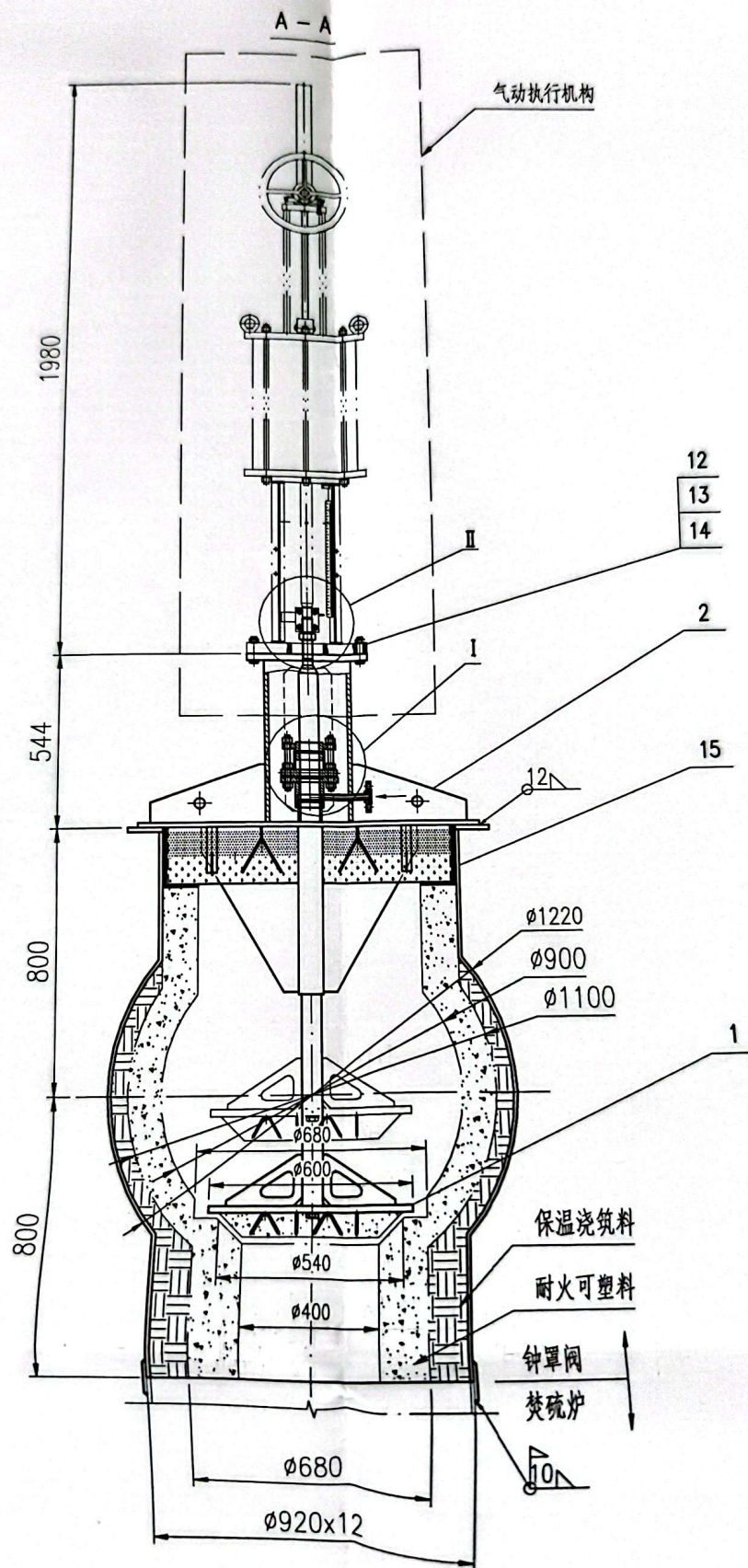
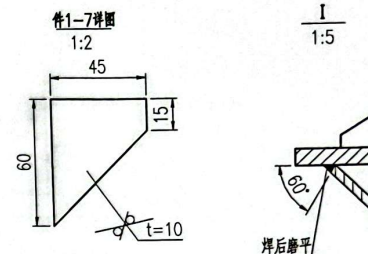
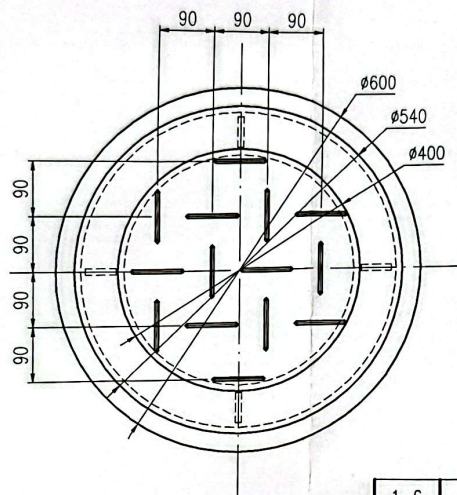




1-4	螺钉 $\phi 6$	S31008	0.16	1:2	49SCG2303-1	49SCG2303-1
件号 PART NO	名称 DESCRIPTION	材料 MATERIAL	重量 WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS.DWG NO.



受控文件

1. 阀杆与圆盘的焊接须保证垂直度。
2. 圆盘中心开圆孔 $\phi 22\text{mm}$ 。

件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING OR STD. NO.	名 称 DESCRIPTION		数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单重 SINGLE WEIGHT (kg)	总重 TOTAL WEIGHT	备 注 REMARK
1	阅 查	组合件	121	1:10	49SCG2303-1			49SCG2303-0
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重 量 WEIGHT	比 例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装 配 图 号 ASS. DWG. NO.		

					江苏索普赛瑞装备制造有限公司 SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.			钟罩阀 零部件图 阀盖、密封法兰
					组合件			
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次	
DESIGN 设计	李学礼	2025.8.30	TECH REVIEW 工艺	修改	2025.8.30			
CHECK 校对	黄杰	2025.8.30	APPROVE 批准	张晓明	2025.8.30	--	0	
REVIEW	杨大宇	2025.8.30						
					TOTAL-PAGES		No.-PAGE	
							49SCG2303-1	

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或传播。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERRE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERRE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

