

江苏索普工程科技有限公司 JiangSu SOPO Engineering Technology Co. Ltd.				工程名称 PROJECT		江苏索普化工股份有限公司 硫化事业部稀硫酸泵出口 加装安全阀项目		主项名称 SECTION									
						设计阶段 STAGE		施工图									
编制 PREP		蒋 宇 超		2025. 09		安全阀数据表 Safety-Relief Valve Purchasing Data Sheet				编号 NO.		202501-141- P17-01/0		版次 REV. 0			
校核 CHECK																	
审核 APPR																	
第 1 页 OF 共 1 页 .																	
序 号				1													
所在图号																	
安全阀编号				PSV-104													
需要数量				1													
安装位置				P-104A/B出口管													
设计条件 DES.COND.		压力 P MPa(G)		0.8													
		温度 T ℃		40													
工 作 介 质		OPER. MEDIUM		名 称 Description		30%稀硫酸											
				状 态 Phase		液态											
				粘 度 VISC. mPa.s		2.0 (25℃)											
				凝 固 点 Solidifying Point ℃		-26											
				腐 蚀 性 Corrosiveness		酸性腐蚀											
				密 度 Density kg/m3		1215 (25℃)											
安 全 阀		SAFETY-RELIEF VALVE		型 号 Model		A42F46-16C											
						整定压力 Set P MPa(G)		0.85									
						工作温度 OPER. T ℃		60									
						阀座喉部直径 Throat Size mm		32									
				入 口		INLET FLG.		公称压力 PN		16							
								公称通径 DN		50							
								类 型 Type		微启式							
								密封面型式 Facing Type		RF							
								标 准 号 STD. No.		HG/T 20592-2009							
				出 口		OUTLET FLG.		公称压力 PN		16							
								公称通径 DN		65							
								类 型 Type		微启式							
								密封面型式 Facing Type		RF							
								标 准 号 STD. No.		HG/T 20592-2009							
				材 料		MATL.		阀 体 Body		WCB+PTFE							
								阀 芯 Plug		WCB+PTFE							
推荐生产厂家 Recommended Vendor																	
备 注 Remarks:																	