

索普新材料防火涂料工作量汇总

	除锈防腐面积 (m²)	清除原防火涂料面积 (m²)	防火涂料面积 (m²)
氯苯事业部	4092.37	220.85	4235.99
盐化事业部	1212.40	343.64	3091.38
精化事业部	3029.30	129.01	3711.50
汇总	8334.07	693.49	11038.87

杨 光 3600
李 峰 1500

氯苯事业部防火涂料新做工作量统计

序号	事业部	施工位置	型号	周长 (m)	长度	根数(根)	面积(m²)	具体工作量	备注
1		干燥系统	H200*200	1.2	2.8	4	13.44	H钢200×100mm×70m, 12#槽钢×46m, 10#槽钢×12m	需要防腐
				1.2	4	4	19.2		
			□120*100	0.64	1.7	4	4.352		
			C10	0.64	2.6	4	6.656		
			C12	0.44	2.6	2	2.288		
2		主装置VOC	H200*300	1.4	62	1	86.8	H钢300×200mm×62m, H钢150×100mm×54m, H钢200×150mm×40m, H钢100×80mm×98m, 12#槽钢×48m, 钢板178m², 角铁∠45×45×12m	需防腐
			H150*150	0.9	54	1	48.6		
			H200*150	1	40	1	40		
			H100*100	0.6	98	1	58.8		
			C12	0.48	48	1	23.04		
			L45*45	0.18	12	1	2.16		
			钢楼板				178		
3		真空洗涤塔平台	H200*300	1.4	18	1	25.2	H钢300×200mm×18m, H钢200×150mm×44m, 16#槽钢×18m, 14#槽钢×9m, 10#槽钢×12m, 钢板6m², 角铁∠45×45×6m, 角铁∠50×50×24m	
			H200*150	1	44	1	44		
			C16	0.72	18	1	12.96		
			C14	0.68	9	1	6.12		
			C10	0.44	12	1	5.28		
			钢楼板				6		
			L45*45	0.18	6	1	1.08		
4		精馏塔平台	L50*50	0.2	24	1	4.8		需防腐
			H200*250	1.4	184	1	257.6	H钢200×150mm×184m, H钢350×250mm×102m, H钢200×100mm×122m, 16#槽钢×160m, 角铁∠45×45×74m, 12#槽钢×40m	
			H350*250	1.7	102	1	173.4		
			H200*200	1.2	122	1	146.4		

张 强

	氯苯事业部		C16	0.72	160	1	115.2		
			L45*45	0.18	74	1	13.32		
5	已做耐火涂层工作量		C12	0.48	40	1	19.2		已做过耐火涂料厚度不足,需要铲除后重新做
			Φ3600×1900mm	11.304	1.9	1	21.4776	第一结晶器本体及裙座: Φ3600×1900mm、Φ3620×240mm, 第二结晶器本体及裙座: Φ3600×820mm、Φ3620×240mm, 粗馏塔: Φ500×3150mm, 精馏塔: Φ900×3200mm, PO塔: Φ2000×1520mm, MCB塔: Φ920×3200mm, TCB塔: Φ1400×1600mm, 精馏塔立柱:H 钢350×250mm×45m	
			Φ3600×240mm	11.304	2.4	1	27.1296		
			Φ3600×820mm	11.304	0.82	1	9.26928		
			Φ3600×240mm	11.304	0.24	1	2.71296		
			Φ3150*1000mm	9.891	1	1	9.891		
			Φ3200mm*1200	10.048	1.2	1	12.0576		
			Φ2000*1520mm	6.28	7.25	1	45.53		
			Φ920×3200mm	2.8888	3.2	1	9.24416		
			Φ1400×1600mm	4.396	1.6	1	7.0336		
			H350*250	1.7	45	1	76.5		
			□120*100	0.64	124	1	79.36		
			H100*100	0.6	144	1	86.4		
		中间罐区VOC	C12	0.48	180	1	86.4		
			C16	0.72	30	1	21.6		
6			C6	0.32	98	1	31.36		需防腐
			筋板				5		
7	原本罐区至主装置桥架		H200*300	1.4	290	4	1624		需防腐
			H200*100	0.8	2.6	150	312		
			H200*300	1.4	7.5	8	84		
			H250*250	1.5	3.5	10	52.5		
			H200*300	1.4	10	4	56		
			H200*200	1.2	2.8	14	47.04		
			H300*150	1.2	13	2	31.2		
8	原本罐区发货平台		C180*100*70	1.04	15	8	124.8		需防腐

王
 王

		DN150	0.471	15	3	21.195		
					合计	4235.99	需做防火涂料面积	
					合计	220.85	需清除原防火涂料面积	
					合计	4130.5	需除锈防腐面积	

張 敬



盐化事业部防火涂料新做工作量统计

[illegible]

盐化事业部防腐除锈区域工作量统计

盐化事业部防腐除锈区域工作量统计										
序号	事业部	区域			周长 (m)	长度 (m)	根数(根)	面积(m²)	型号	数量
1	盐化事业部	氢气柜北侧桥架	东西向横梁	H400*200	1.6	96	4	614.4	H400*200	80+80+80+80 共计320米
2		氢气柜北侧桥架	南北向横梁	H200*150	1.2	4	48	230.4	H200*150	48根 (4米/根) 共计192米
3		氢压站	立柱	H200*200	1.2	6	2	14.4	H200*200	2根 (6m/根)
4		氯乙酸	立柱	H200*201	1.2	8	1	9.6	H200*200	8米
5								合计	868.8	

盐化事业部防火涂料重做工作量统计

盐化事业部防火涂料重做工作量统计									
序号	事业部	区域	型号	周长 (m)	长度 (m)	根数(根)	面积(m²)	型号	数量
1		合成泵区 立柱	H200*200	1.2	8	6	57.6	H200*200	8根 (6米/根) 共计48米

20/11/20

2	盐化事业部	合成泵区 西侧横梁	H250*150	1.1	2	8	17.6	H200*150	2根 (4米/根)	3根 (2米/根)	共计14米
3		合成泵区 东西向横梁	H350*200	1.5	9	2	27	H180*100	2根 (25米/根)	共计50米	
4		氢压站门口 立柱	H200*200	1.2	6	8	57.6	H200*200	8根 (6米/根)	共计48米	
5		氢压站门口 横梁	H200*200	1.2	153.2	1	183.84	H200*200	2根 (18米/根)	7根 (2米/根)	12根 (8米/根)
									米/根)	6根 (1.2米/根)	共计153.2
						总计	343.64	需清除原防火涂料面积			
						总计	1212.4	需防腐除锈面积			
						总计	3091.38	需做防火涂料面积			

孙志文



精化事业部钢结构防火涂料工作量

序号	事业部	施工位置	型号	周长 (m)	长度 (m)	根数(根)	面积(m²)	具体工作量	备注
1		81单元	Φ2700	8.478	1.5	4	50.9	1-4号反应釜底座: (Φ2700×1.5m + 筋板 0.25m×2×7) ×4 只 配料槽: (Φ2800×1.3m + 筋板 0.2m×2×12) ×2只 V201物料暂存罐骨架: H钢200×200mm×13m H钢 150×100mm×10m 罐区西侧管廊: H钢200×200mm×57m H钢150×100mm×115m H钢200×100mm×29m 底板: 2.4m² 管架: Φ159×54m H钢200×100mm×41m L60×24m 底板: 3m²	
			筋板	0.25	7	4	7.0		
			Φ2800	8.792	1.3	2	22.9		
			筋板	0.2	12	2	4.8		
			H200*200	1.2	2.9	4	13.9		
				1.2	57	1	68.4		
			H150*100	0.7	12	1	8.4		
				0.7	115	1	80.5		
			H200*100	0.8	29	1	23.2		
				0.8	41	1	32.8		
			L60*60	0.24	24	1	5.8		
			Φ159	0.49926	54	1	27.0		
			底板				5.4		
			H200*100	0.8	32	2	51.2	一楼: (H钢200×100mm×32m + H钢175×90mm×43m) ×2侧 二楼: (H钢300×300mm×26m + H钢175×90mm×43m + H钢 350×175mm×4m) ×2侧 三楼: (H钢300×200mm×26m + H钢175×90mm×43m) ×2侧	需先做防腐底漆
			H175*90	0.71	43	2	61.1		
				0.71	43	2	61.1		
				0.71	43	2	61.1		
			H300*300	1.8	26	2	93.6		
			H350*175	1.4	4	2	11.2		
			H300*200	1.4	26	2	72.8		
2		加氢单元							

张 补



3 精化事业部

需先做防腐底漆

王瑞平

4		H300*200	1.4	141	1	197.4		
		H200*100	0.8	235	1	188.0		
		H300*300	1.8	59	1	106.2		
		H350*300	1.9	62	1	117.8	管座: H钢350×300mm×62m H钢350×250mm×36m H钢200×150mm×28m 过桥: H钢250×250mm×24m H钢250×200mm×25m H钢200×150mm×12m 底板: 1m ²	
4	甲醇罐区	H350*250	1.7	48	1	81.6		
		H200*150	1	28	1	28.0		
		H150*100	0.7	2	16	22.4		
		H250*250	1.5	24	1	36.0		
		H250*200	1.3	25	1	32.5		
		H200*150	1	12	1	12.0		
		底板			1	1.0		
5	加氢框架	φ 820	2.5748	4.361	2	22.5	循环机分离器 φ 820*4361mm*1只, φ 520*5820mm*1只, 循环气缓冲罐 φ 820*4361mm*1只, φ 520*5820mm*1只, 高压分离器 φ 1212*2200*2只, 加氢反应器(支撑柱 φ 219*2200mm*4根, 底座外部 φ 1550*800mm, 底座内部 φ 1500*350mm)*4只, 甲醇塔 φ 1250*6250mm*1只	原防火涂料厚度不够, 需要铲除重新做
		φ 520	1.6328	5.82	2	19.0		
		φ 1212	3.80568	2.2	2	16.7		
		φ 219	0.68766	2.2	16	24.2		
		φ 1550	4.867	0.8	4	15.6		
		φ 1500	4.71	0.35	4	6.6		
		φ 1250	3.925	6.25	1	24.5		
					合计	3711.5	需做防火涂料面积	
					合计	3029.3	需除锈防腐面积	
					合计	129.1	需清除原防火涂料面积	


 辛明正

