

 <b>东华工程科技</b> <b>股份有限公司</b> EAST CHINA ENGINEERING SCIENCE AND TECHNOLOGY CO., LTD.				<b>设备数据表</b> <b>软管泵</b>				工程名称	醋酸乙烯及EVA一体化项目(一期)						
泵型式	软管泵			设备名称	地下槽废液输送泵			工程代号	202415						
泵型号				设备位号	71-P-007			装置名称	/						
执行标准	制造厂标准			数 量	工作	1	备用	0	版 次	D	修 改	1			
用 户	江苏索普新材料科技有限公司			制 造 厂				第 1 页	共 3 页						
<b>工 艺 操 作 条 件</b>															
1	操作状态	<input type="checkbox"/> 连续	<input checked="" type="checkbox"/> 间断	变频调节	<input type="checkbox"/> 是	<input checked="" type="checkbox"/> 否	8	凝 固 点	℃						
2	输送介质	醋酸乙烯、醋酸					9	流 量	最 小	正 常	5	最 大	m <sup>3</sup> /h		
3	介质特性	<input checked="" type="checkbox"/> 腐蚀	<input type="checkbox"/> 磨蚀	<input type="checkbox"/> 易燃	<input type="checkbox"/> 有毒		10	进 口 压 力	最 小	正 常	0.096	最 大	0.238 MPa. A		
4	固 体 含 量	wt%湿基		粒 度		μm	11	出 口 压 力	最 小	正 常	0.401	最 大	0.543 MPa. A		
5	温 度	最 低	正 常	30	最 高	℃	12	汽 化 压 力	0.011	@ 30	℃		MPa. A		
6	密 度	1037	@ 30	℃		kg/m <sup>3</sup>	13	额 定 压 差	0.305				MPa		
7	黏 度	1.04	mPa·s	@ 30	℃		14	自 吸 深 度	4				m		
<b>安 装 环 境 及 现 场 条 件</b>															
15	安 装 位 置	<input type="checkbox"/> 室 内	<input checked="" type="checkbox"/> 室 外	<input type="checkbox"/> 顶 棚	<input type="checkbox"/> 采 暖		17	环 境 温 度	夏 季 40.9	冬 季 -12	设 计	℃			
16	大 气 压 力	年 平 均 101.35 kPa. A	海 拔 高 度	m			18	爆 炸 区 域	<input checked="" type="checkbox"/> 2 区 IIA 级 T2 组	<input type="checkbox"/> 非 防 爆 区					
<b>泵 性 能</b>															
19	额 定 流 量	m <sup>3</sup> /h	效 率	%	24	流 量 调 节	范 围	%							
20	安 全 阀	整 定 压 力	MPa. G	25	方 式		<input type="checkbox"/> 变 速	<input type="checkbox"/> 旁 路							
21	轴 功 率	额 定 点 @ 安 全 阀 整 定 压 力	kW	26	方 法		<input type="checkbox"/> 远 程	<input type="checkbox"/> 就 地							
22	NPSH <sub>r</sub>	m		27			<input type="checkbox"/> 手 动	<input type="checkbox"/> 电 动	<input type="checkbox"/> 气 动						
23	额 定 转 速	r/min	28	汽 淀 试 验	<input type="checkbox"/> 需 要	<input type="checkbox"/> 不 需 要									
<b>结 构</b>															
29	泵 体	支 承 方 式	<input type="checkbox"/> 底 脚	<input type="checkbox"/> 中 心	<input type="checkbox"/> 托 架	<input type="checkbox"/> 箱 体	52	联 轴 器 护 罩	<input checked="" type="checkbox"/> 可 拆	<input type="checkbox"/> 翻 盖					
30		剖 分 方 式	<input type="checkbox"/> 径 向	<input type="checkbox"/> 轴 向				53	底 座	<input checked="" type="checkbox"/> 泵 驱 动 机 公 用	<input type="checkbox"/> 泵 驱 动 机 分 离				
31		放 净 口	<input type="checkbox"/> 焊 接 接 管 (带 阀 门)	<input type="checkbox"/> 螺 丝 堵				54	冷 却 水 管 路	部 位	<input type="checkbox"/> 轴 承 箱	<input type="checkbox"/> 油 冷 器	<input type="checkbox"/> 密 封 换 热 器		
32		设 计 温 度	℃	设计 压 力	MPa. G	55	温 度	进 30		出 40	设 计 60	℃			
33		支 承 型 式	<input type="checkbox"/> 悬 臂	<input type="checkbox"/> 两 端 支 撑				56		压 力	进 0.45	出 0.25	设 计 0.6	MPa. G	
34		转 子	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无				57		流 量	m <sup>3</sup> /h	C1-	410	mg/L	
35		径 向	<input type="checkbox"/> 滚 动	<input type="checkbox"/> 滑 动	止 推	<input type="checkbox"/> 滚 动	<input type="checkbox"/> 滑 动	58		总 管	阀 门	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无		
36		轴 承 箱	润 滑 方 式	<input type="checkbox"/> 油	<input type="checkbox"/> 脂	<input type="checkbox"/> 压 力	<input type="checkbox"/> 油 雾	59			<input type="checkbox"/> 并 联	<input type="checkbox"/> 串 联	阀 门	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无
37			冷 却 方 式	<input type="checkbox"/> 水 冷	<input type="checkbox"/> 空 冷	<input type="checkbox"/> 强 制 风 冷		60		支 管	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无			
38			水 冷 方 式	<input type="checkbox"/> 夹 套	<input type="checkbox"/> 盘 管			61		视 水 器	<input type="checkbox"/> 进 水 侧	<input type="checkbox"/> 回 水 侧			
39		护 罩 油 杯	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	<input type="checkbox"/> 配 油 视 窗		62	连 接		<input type="checkbox"/> 焊 接 + 法 兰	<input type="checkbox"/> 焊 接 + 卡 套	<input type="checkbox"/> 螺 纹			
40	<input type="checkbox"/> 填 料 密 封	水 封 环	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无			63	外 接 管 口 适 用 法 兰 标 准 HG/T20615-2009							
41	机 械 密 封	供 货 商		型 号			64	外 接 管 口 名 称	DN (mm)	PN	密 封 面	备 注			
42			<input type="checkbox"/> 单 端 面	<input type="checkbox"/> 双 端 面	<input type="checkbox"/> 串 联 型		65	物 料 进 口		20	RF				
43			<input type="checkbox"/> 内 装 式	<input type="checkbox"/> 外 装 式			66	物 料 出 口		20	RF				
44			<input type="checkbox"/> 平 衡 型	<input type="checkbox"/> 非 平 衡 型			67	放 净 口							
45			<input type="checkbox"/> 单 弹 弹 型	<input type="checkbox"/> 多 弹 弹 型	<input type="checkbox"/> 波 纹 管 型		68	冷 却 水 进 出 口							
46			<input type="checkbox"/> 集 装 式	<input type="checkbox"/> 非 集 装 式			69	热 媒 进 出 口							
47			密 封 冲 洗 方 案	PLAN			70	氮 气 进 出 口							
48		安 全 阀	<input type="checkbox"/> 泵 内	<input checked="" type="checkbox"/> 独 立				71	外 接 管 口 垫 片 类 型						
49	泵 转 向 (从 联 轴 器 端 看)	<input type="checkbox"/> 顺 时 针	<input type="checkbox"/> 逆 时 针				72	物 料 侧	<input checked="" type="checkbox"/> 缠 绕 垫	<input type="checkbox"/> PTFE	<input type="checkbox"/> 制 造 厂 标 准				
50	传 动 方 式	<input checked="" type="checkbox"/> 弹 性 联 轴 器	<input checked="" type="checkbox"/> 变 速 箱	<input type="checkbox"/> 三 角 皮 带				73	冷 却 水 侧	<input checked="" type="checkbox"/> 缠 绕 垫	<input type="checkbox"/> PTFE	<input type="checkbox"/> 石 棉 橡 胶 板			
51	泵 联 轴 器							74	热 媒 侧	<input checked="" type="checkbox"/> 缠 绕 垫	<input type="checkbox"/> PTFE	<input type="checkbox"/> 石 棉 橡 胶 板			

 <b>东华工程科技</b> <b>股份有限公司</b> EAST CHINA ENGINEERING SCIENCE AND TECHNOLOGY CO., LTD.				<b>设备数据表</b> <b>软管泵</b>				工程名称	醋酸乙烯及EVA一体化项目(一期)				
								工程代号	202415				
								装置名称	/				
								主项名称	171				
泵型式	软管泵			设备名称	地下槽废液输送泵				设计阶段	施工图			
泵型号				设备位号	71-P-007				文件号	202415-018-135A-71-P-007			
执行标准	制造厂标准			数 量	工 作	1	备 用	0	版 次	D	修 改	1	
用 户	江苏索普新材料科技有限公司			制 造 厂					第 2 页	共 3 页			
<b>材 料</b>													
75	禁止使用铜及铜合金 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			83	填料密封	填料 水封环							
76	泵壳	CS (备注1)	泵体	84	密封冲洗系统	<input type="checkbox"/> 焊接+法兰 <input type="checkbox"/> 焊接+卡套							
77	轴承		轴	85	密封冲洗系统冷却水管路	<input type="checkbox"/> 焊接+法兰 <input type="checkbox"/> 焊接+卡套							
78	轴套		转子	S30408	86	联轴器护罩	<input checked="" type="checkbox"/> 铝制无火花 <input type="checkbox"/> 钢制						
79	软管	FKM	压辊	S30408	87	物 料 侧	材料						
80		动环	静环	88	冷却水侧	材料							
81	机械密封	弹簧/波纹管			89	配对法兰	材料						
82		辅助密封圈			90	热媒侧	材料						
	<b>驱 动 机</b>												
91	供 货 商				型 号	99	电 机	<input type="checkbox"/> 前后轴承温度 <input type="checkbox"/> 双支 <input type="checkbox"/> 单支					
92	供 电	380 V 3Ph 50Hz	额定转速 r/min			100	监 控	<input type="checkbox"/> 定子温度(三用三备) <input type="checkbox"/> 漏水保护开关					
93	额定功率	kW	功率裕量		能效等级 1级	101	空 间	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无					
94	变 频	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	变频范围 ~		Hz	102	加 热 器	V 1 Ph 50 Hz W					
95	防 护 等 级	IP 55	绝缘等级 F			103	变 频 电 机	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无					
96	防 爆 等 级	dIIBT4	防腐等级 WF1			104	冷 却 风 机	V 3 Ph 50 Hz W					
97	冷 却 方 式	<input checked="" type="checkbox"/> IC411 共轴风冷 <input type="checkbox"/> IC416 强制风冷				105	电 缆 进 线 方 式	<input type="checkbox"/> 喇 叭 口 <input type="checkbox"/> 钢 管 进 线					
98		<input type="checkbox"/> IC611 空空冷 <input type="checkbox"/> IC81W 空水冷				106	电 机 独 立 底 座	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无	吹 扫 装 置	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无			
<b>供 货 范 围</b>													
107	<input checked="" type="checkbox"/> 泵	<input checked="" type="checkbox"/> 密 封	<input checked="" type="checkbox"/> 联 轴 器	112	<input checked="" type="checkbox"/> 泵组外接接口配对法兰、垫片及紧固件								
108	<input checked="" type="checkbox"/> 变 速 箱	<input checked="" type="checkbox"/> 电 机	<input checked="" type="checkbox"/> 联轴器护罩	113	<input type="checkbox"/> 监控仪表及接线盒 <input type="checkbox"/> 机组接线箱及内部接线								
109	<input checked="" type="checkbox"/> 公 共 底 座	<input checked="" type="checkbox"/> 地 脚 螺 柱 / 螺 母	<input type="checkbox"/> 变 频 器	114	<input checked="" type="checkbox"/> 安 装 及 开 车 用 随 机 备 件								
110	<input type="checkbox"/> 保 温 热 媒 管 路	<input type="checkbox"/> 冷 却 水 管 路 (如需)		115	<input type="checkbox"/> 两 年 操 作 用 备 件 [附 清 单]								
111	<input type="checkbox"/> 密 封 冲 洗 系 统 (如需)			116	<input checked="" type="checkbox"/> 专 用 工 具 (如 有)								
<b>重 量</b>													
117	总 重	kg	其中:	泵	电 机	公 共 底 座		最 大 维 修 部 件	kg				
<b>备 注</b>													
1	本表中零部件材料为推荐性材料, 卖方应根据实际工程经验确定具体材料, 原则上不应低于推荐材料, 并报买方确认。												
2	卖方应提供泵的特性曲线、管口应力载荷表、润滑油清单供审查。												
3	要求泵出口流量 5m³/h。												
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													
28													
29													
30													
31													
32													
33													
34													
35													
36													
37													
38													
39													
40													
41													
42													
43													
44													
45													
46													
47													
48													
49													
50													
51													
52													
53													
54													
55													
56													
57													
58													
59													
60													
61													
62													
63													
64													
65													
66													
67													
68													
69													
70													
71													
72													
73													
74													
75													
76													
77													
78													
79													
80													
81													
82													
83													
84													
85													
86													
87													
88													
89													
90													
91													
92													
93													
94													
95													
96													
97													
98													
99													
100													
101													
102													
103													
104													
105													
106													
107													
108													
109													
110													
111													
112													
113													
114													
115													
116													
117													
118													
119													
120													
121													
122													
123													
124													
125													
126													
127													
128													
129													
130													
131													
132													
133													
134													
135													
136													
137													
138													
139													
140													
141													
142													
143													
144													
145													
146													
147													
148													
149													
150													
151													
152													
153													
154													
155													
156													
157													
158													
159													
160													
161													
162													
163													
164													
165													
166													
167													
168													
169													
170													
171													
172													
173													
174													
175													
176													
177													
178													
179													
180													
181													
182													
183													
184													
185													
186													
187													
188													
189													
190													
191													
192													
193													
194													
195													
196													
197													
198													
199													
200													
201													
202													
203													
204													
205													
206													
207													
208													
209													
210													
211													
212													
213													
214													
215													
216													
217													
218													
219													
220													
221													
222													
223													
224													
225													
226													
227													
228													
229													
230													
231													
232													
233													
234													
235													
236													
237													
238													
239													
240													
241													
242													
243													
244													
245													
246													
247													
248													
249													
250													
251													
252													
253													
254													
255													
256													
257													
258													
259													
260													
261													
262													
263													
264													
265													
266													
267													
268													
269													
270													
271													
272													
273													
274													
275													
276													
277													
278													
279													
280													
281													
282													
283													
284													
285													
286													
287													
288													
289													
290													
291													
292													
293													
294													
295													
296													
297													
298													
299													
300													
301													
302													
303													
304													
305													
306													
307													
308													
309													
310													
311													
312													
313													
314													
315													
316													
317													
318													
319													
320													
321													
322													
323													
324													
325													
326													
327													
328													
329													
330													
331													
332													
333													
334													
335													
336													
337													
338													
339													
340													
341													
342													
343													
344													
345													
346													
347													
348													
349													
350													
351													
352													
353													
354													
355													
356													
357													
358													
359													
360													
361													
362													
363													
364													
365													
366													
367													
368													
369													
370													
371													
372													
373													
374													
375													
376													
377													
378													
379													
380													
381													
382													
383													
384													
385													
386													
387													
388													
389													
390													
391													
392													
393													
394													
395													
396													
397													
398													
399													
400													
401													
402													
403													
404													
4													