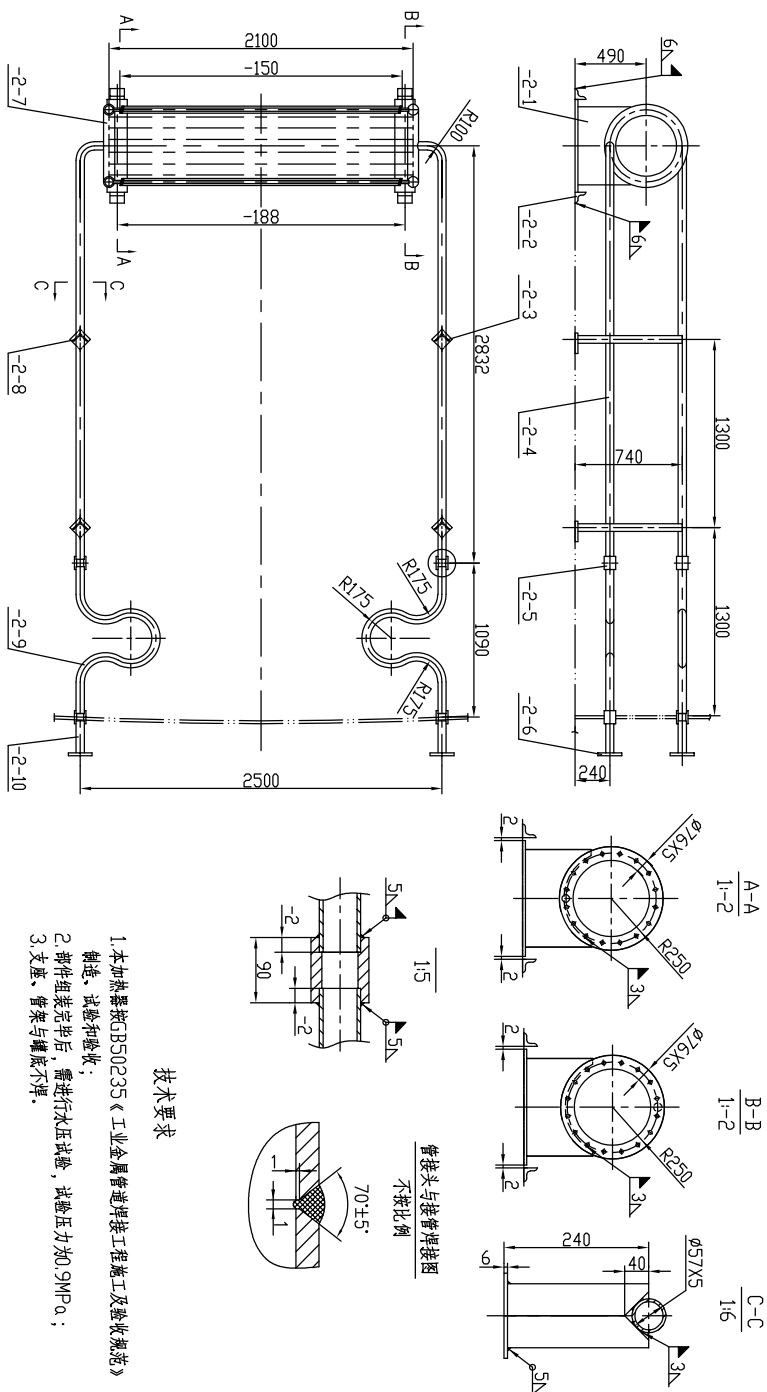


工艺		总图		标准化		
设备		建筑		热力		
外管		结构		暖通		
环保		自控				

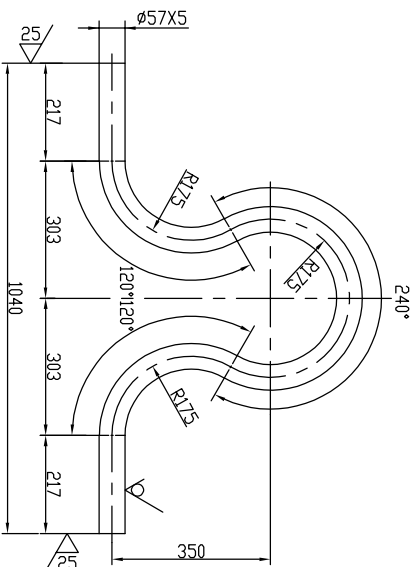
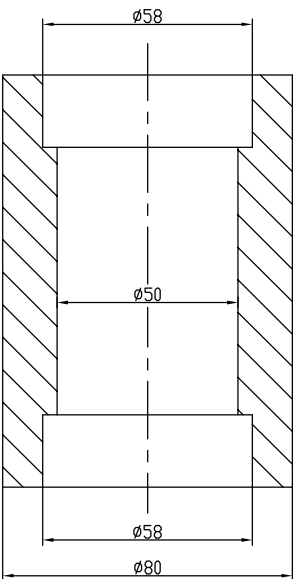


1. 本加热器按JB50225《工业金属管道焊接工程施工及验收规范》制造、试验和验收；
2. 部件组装完后，需进行水压试验，试验压力为0.9MPa；
3. 支座、管架与罐底不焊。

技术要求

-2-10	GB/T3087	接管 φ57X5	2	-2	15	3	L=234
-2-9	V2010J-01	瓣盖管 φ57X5	2	-2	12.2	2.4	
-2-8	V2010J-02	管架II	2		2.68	5.36	
-2-7	V2010J-01	提升散热器	1		160.1		
-2-6	HG/T20592	法兰 PL 50(B)-10RF	2	Q235-B	2.77	5.54	
-2-5	V2010J-01	套管	4	-2	191	7.64	
-2-4	V2010J-02	旁管 φ57X5	2	-2	185	37	
-2-3	V2010J-02	管架 I	2				
-2-2		角钢 L75X5X8	4				
-2-1	V2010J-02	支座	2				
		件号 图号或设备号 PARTNO. DIMANO(DAS)DIMO.	数量 QTY.	材料名称 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT(KG)	所在图号 DWG.NO.	备注 REMARKS
	-2	罐内加热装置 II	316			V2010J-01	
		件号 PARTNAME	比例 SCALE	材料 MATL	重量(WT.)	所在图号 DWG.NO.	备注 REMARKS

全部 25



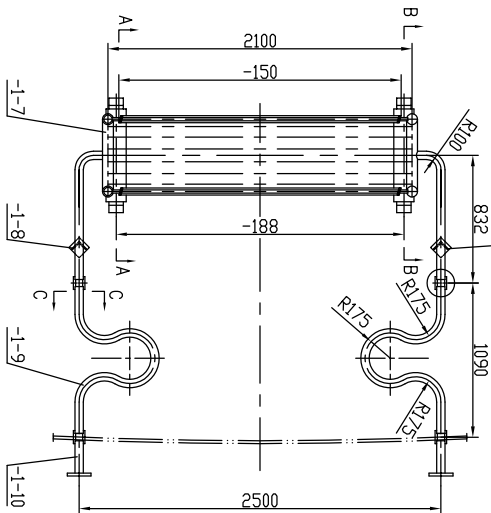
注:管子按中径展开长度为1900mm。

1-4	套管	2011	1.9	1:1	V2010J-01	V2010J-01
-2-5						
件号 PARTS NO.	名称 PARTS NAME	材料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DWG. NO.	装配图号 ASSY. DWG. NO.

件号 PARTS NO.	膨胀节	材料 MATERIAL	重量(kg) SCALE	所在图号 DWG. NO.	装配图号 ASSY. DWG. NO.
-1-9		20GB/3087	12.2	V20101J-01	V20101J-01

The drawing consists of three views of a mechanical assembly, labeled A-A, B-B, and C-C.

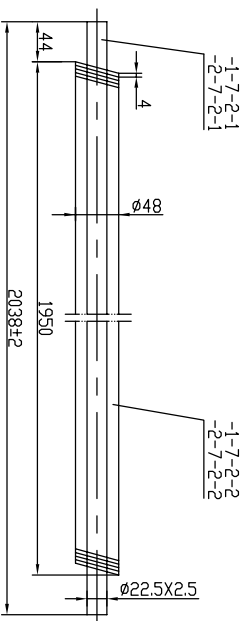
- View A-A:** A side view showing a horizontal assembly. It features a central circular component with a diameter of $\phi 16 \times 5$ and a radius of $R250$. The assembly is supported by a base with a total width of 1300. The distance from the center of the circular component to the right edge of the base is 740. The distance from the center to the left edge of the base is 490. The base has a thickness of 240. The assembly is secured with six bolts, labeled -1-1 through -1-6.
- View B-B:** A top view showing the circular component with a diameter of $\phi 16 \times 5$ and a radius of $R250$. The component is mounted on a base with a thickness of 2. The distance from the center of the component to the edge of the base is 2.
- View C-C:** A cross-sectional view showing the internal structure of the assembly. It features a central circular component with a diameter of $\phi 57 \times 5$ and a radius of $R250$. The component is mounted on a base with a thickness of 240. The distance from the center of the component to the edge of the base is 40. The base has a thickness of 2. The assembly is secured with six bolts, labeled -1-1 through -1-6.



- 1.本加热器按GB50235《工业金属管道焊接工程施工及验收规范》制造、试验和验收；
- 2.软件组装完毕后，需进行水压试验，试验压力为0.9MPa；
- 3.支座、管架与罐底不焊。

技术要求


-1-10	GJB/T3087	接管 Ø57X5	2	20	15	3	L=234
-1-9	V200J-U-01	瓣盖 Ø57X5	2	20	12	2x4	
-1-8	V200J-U-02	修图 II	2	/	6x8	5、36	
-1-7	V200J-U-01	提升散热器	1	/	160±		
-1-6	HG/T20592	法兰 PL50(B)-10RF	2	Q235-B	E277	S54	
-1-5	V200J-U-01	套管 Ø57X5	2	20	5.7	11.4	
-1-4	V200J-U-01	套管	4	20	191	7.64	
-1-3	V200J-U-02	管架 I	2				
-1-2	V200J-U-02	角钢 L75X75X8	4	Q235-A	0.9	3.6	L=100
-1-1	V200J-U-02	文垫	2		Ø76	55.2	
件号 PARTS NO.	代号或设备号 DRAWING DESIGNATION	名称 NAME	数量 QUANTITY	材料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT(KG)	备注 REMARKS	
-1-	罐内加热装置 I		281				
件号 PARTS NO.	名称 NAME	材料 MATL	重量 WT. SCALE	所在图号 DWG.NO.	装配图号 ASSEMBLY Dwg.No.		
				V200J-U-01	V200U-J-00		



注:

2. 基管材料为Q235, 规格为 $\phi 22 \times 2.5$, 符合GB/T3081标准;
翅片材料为Q235-A, 成品翅片管翅片高度为3mm, 厚度为1mm
翅片片距(中心距)为4mm, 基管两端为 $\phi 22 \pm 0.4$ mm;
3. 翅片管组装前需进行水压试验, 试验压力为10bar。

零件号 PARTS NO.	规格	名称 NAME	材料 MATL	重量 WT.	比例 SCALE	所在图号 DWG. NO.	装配图号 ASSEMBLY DWG. NO.
1-7-2-8 2-7-2-8 3-7-2-1 4-7-2-1	翅片 Ø48 /ø2 t=1	管子 Ø2X2.5	485 Q235-A	0.012 5kg	2.45	V2010J-Q1	L2010J-Q2
数量 QTY.	1	20	MATL	重量 Weight	长度 Length	REMARK	备注

-1-5	卷管		20G/G(1/3087)	5.7	1-5	V2010J-01	V2010J-01
件号 PART NO.	名称 PART NAME	材料 MATERIAL	重量 WT.	比例 SCALE	所在图号 DWG.NO.	装订图号 ASSY DWG.NO.	
注：本文件按JB5096-1标准，属非正式工程图。所有零件尺寸如有任何偏差均须符合本公司现行有效之《产品制造与检验规范》。 THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF SPCO. TO PART OF THIS DOCUMENT SHALL BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO OTHERS ON ANY BASIS FOR ANY PURPOSE WITHOUT PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SPCO.							
							
江苏索普工程科技有限公司 Jiangsu SPCO Engineering Techno Corp. Ltd.		2025 浙江江山小川峡产发发展有限责任公司 3号东苑路1号（浙江江山经济开发区）					
设计 DESIGN		流程审核 (V2010I)			主审人 PRV. NO	主检 UNIT	
校核 CHECK					设计审核	审核人	
审核 REVIEW		编制加热装束零部件图			型号 REV. NO		
批准 APPROVE							
规格 SPECI.	规格	原长 020.	0	比例 SCALE	1:1.5	第 1 张 SHEET 共 1 张 TOT.	

