

索普新材料盐化事业部 2025 年 12 月整改防腐工作量统计表

序号	部门	岗位	工作量内容	腐蚀程度	施工要求	质保期	施工日期	施工高度	负责人
1	盐化	合成	设备标识: 规格: 800×800mm (纯水槽 + 生水槽) ×2 组 规格: 600×600 mm (反洗水箱 + 淡水箱) ×2 组 规格: 200×200mm (碱槽 + 酸槽) ×2 组		刻字模后, 现场红色字体喷涂	二年	尽快	2-10 米	
2	盐化	合成	管道: $\Phi 45 \times 48\text{m}$ $\Phi 159 \times 164\text{m}$ $\Phi 89 \times 76\text{m}$ $\Phi 32 \times 168\text{m}$ $\Phi 57 \times 116\text{m}$ 过墙梯: 9.5 m ² ×2 只 管架: [100×18m $\Phi 89 \times 22\text{m}$ $\Phi 108 \times 32\text{m}$ $\Phi 57 \times 16\text{m}$ 阀门: 97 只 约 58m ² 法兰: 214 片	中锈	机械除锈, 环氧底漆两遍, 云铁中间漆一道, 聚氨酯面漆两遍	二年	尽快	0-6 米	
3	盐化	合成	二期装置栏杆: $\Phi 57 \times 782\text{m}$ $\Phi 32 \times 1364\text{m}$ 操作台: 18 m ² ×2 只 支架: [120×16m [100×142m $\angle 60 \times 145\text{m}$ $\angle 70 \times 43\text{m}$ H 钢 150×150mm×24m $\Phi 89 \times 20\text{m}$ 过桥: H 钢 200×100mm×20m [100×5m $\angle 100 \times 3\text{m}$ $\Phi 108 \times 3\text{m}$ 踏板: 0.32 m ² ×6 块 小踏步: 2 m ² ×2 面 ×3 个 栏杆: $\Phi 57 \times 44\text{m}$ 扁铁 40×40m×2 面 扁铁 100×20m×2 面 管道: $\Phi 89 \times 26\text{m}$ $\Phi 57 \times 68\text{m}$ $\Phi 32 \times 52\text{m}$ $\Phi 57 \times 74\text{m}$ $\Phi 108 \times 84\text{m}$ $\Phi 159 \times 102\text{m}$ $\Phi 219 \times 127\text{m}$ 调节阀: 2.6 m ² ×4 个 阀门: 56 只 约 34m ²	中锈	机械除锈, 环氧底漆两遍, 云铁中间漆一道, 聚氨酯面漆两遍	二年	尽快	0-16 米	
4	盐化	合成	一期酸管: $\Phi 133 \times 15\text{m}$ $\Phi 159 \times 65\text{m}$ $\Phi 219 \times 26\text{m}$ $\Phi 89 \times 53\text{m}$ 操作台: 1.3m×1m×2 面 踏板: 0.2 m ² ×2 面 ×2 块 [100×8m 阀门: 32 只 约 19.2m ² 法兰片: 64 片 零星件: 20 m ²	中锈	环氧底漆两遍, 云铁中间漆一道, 聚氨酯面	二年	尽快	0-5 米	

王浩



					漆两遍				
5	盐 化	合成	一期机泵基础: $[(1.3\text{m}+1\text{m}) \times 2 \times 0.5\text{m} + 1.3\text{m} \times 1\text{m}] \times 11$ 台 合成炉基础: $6.4\text{m}^2 \times 4$ 台 取样口地坪: $2.5\text{m}^2 \times 4$ 处 槽基础: $5.6\text{m}^2 \times 4$ 只 $3.6\text{m}^2 \times 1$ 只 围堰: $0.7\text{m} \times 34\text{m}$ 隔墙: $0.7\text{m} \times 8\text{m} \times 2$ 面	中度 腐蚀	刷环氧树脂冷 底子一道, 刮 腻子, 衬环氧 树脂玻纤布四 布五油, 聚氨酯面漆二 道	二年	尽快	地面	
6	盐 化	合成	纯水站药剂间支架: $[100 \times 43\text{m} \quad \angle 70 \times 4\text{m} \quad \angle 50 \times 22\text{m}]$ 纯水槽: $\Phi 10\text{m} \times 14\text{m}$ 顶 $R=5.5\text{m}$ 人孔 2 只及零星 3m^2 顶盖加强筋: $[120 \times 132\text{m} \quad \text{筋板 } 2\text{m}^2 \quad \text{栏杆 } \Phi 32 \times 33\text{m} \quad \angle 50 \times 33\text{m} \quad \text{扁铁 } 40 \times 66\text{m} \times 2 \text{ 面}]$ $100 \times 33 \times 2$ 面 笼梯: $0.6\text{m} \times 16\text{m} + 1.8\text{m} \times 13\text{m}$ 中间转接平台: 5.6m^2 淡水箱顶栏杆: $\Phi 32 \times 16\text{m} \quad \angle 50 \times 16\text{m} \quad \text{扁铁 } 40 \times 32\text{m} \times 2 \text{ 面} \quad 100 \times 16 \times 2$ 面 笼梯: $0.6\text{m} \times 6.7\text{m} + 1.8\text{m} \times 5\text{m}$ 浓水池栏杆: $\Phi 32 \times 48\text{m} \quad \text{扁铁 } 40 \times 48$ $\text{m} \times 2 \text{ 面}$ 反洗水箱: $\Phi 5.5\text{m} \times 5.2\text{m}$ 顶 $R=3\text{m}$ 人孔: $1\text{m}^2 \times 2$ 只 顶盖加强筋: $[80 \times 32\text{m} \quad \text{筋板 } 2\text{m}^2 \quad \text{栏杆: } \Phi 32 \times 18\text{m} \quad \text{扁铁 } 40 \times 36\text{m} \times 2 \text{ 面} \quad \text{扁铁 } 100 \times 18 \times 2 \text{ 面} \quad \angle 60 \times 28\text{m} \quad \text{笼梯: } 0.52\text{m} \times 6.5\text{m} + 1.8\text{m} \times 5\text{m} \quad \text{配管: } \Phi 219 \times 9\text{m}]$ 生水槽: $\Phi 8\text{m} \times 10\text{m} +$ 顶 $R=4.2\text{m}$ 人孔 2 只: 2m^2 顶盖加强筋: $[100 \times 58\text{m} \quad \text{筋板 } 2\text{m}^2 \quad \text{栏杆: } \Phi 32 \times 22\text{m} \quad \text{扁铁 } 40 \times 44\text{m} \times 2 \text{ 面} \quad 100 \times 22\text{m} \times 2 \text{ 面} \quad \angle 60 \times 28\text{m} \quad \text{笼梯: } 0.6\text{m} \times 11\text{m} + 1.8\text{m} \times 9.5\text{m} \quad \text{配管: } \Phi 273 \times 15\text{m}]$ 纯水站厂房铁门: $(4\text{m} \times 4\text{m} \times 2 \text{ 面} + [80 \times 24\text{m} + \text{方钢 } 400 \times 8\text{m} + \angle 40 \times 50\text{m}]) \times 2$ 扇 纯水站货架: 隔板 $1.8\text{m} \times 0.8\text{m} \times 2 \text{ 面} \times 4$ 层 架 $\angle 50 \times 28\text{m}$	中锈	机械除锈, 环 氧底漆两遍, 云 铁中间漆一 道, 聚氨酯面 漆两遍	二年	尽快	0-15 米	

毕若七



7	盐 化	液氯	空压站循环水管道: $\Phi 108 \times 225$ 米, H 钢 $400 \times 200 \times 35$ 米, $\Phi 57$ 管道 $\times 170$ 米 冷冻站循环水管道: $\Phi 273 \times 13$ 米 栏杆 $\Phi 57 \times 120$ 米, 扁铁 $40 \times 120 \text{m} \times 2$ 面	中锈	机械除锈, 环氧底漆两遍, 云铁中间漆一道, 聚氨酯面漆两遍	二年	尽快	0-15 米	
8	盐 化	电解	电解盐酸槽外壁: 直径 $\Phi 3600 \times 4.2 \text{m}$ + 顶盖 (半弧 2.1m) 吸收罐外壁: 直径 $\Phi 300 \times 1.5 \text{m}$ + 封头	中度 腐蚀	乙稀基脂树脂 冷底子一道, 淡绿乙稀基脂 树脂二面	二年	尽快	0-8 米	
9	盐 化	合成	合成二期: V-6006 稀酸中间槽 1 只, V-6007A 盐酸中间槽 1 只, V-6007B 盐酸中间槽 1 只, V-6008 开车酸槽 1 只 外壁 计 4 只 槽体外壁: [直径 $\Phi 4600 \times 7.6 \text{m}$ + 顶盖 (半弧 2.8m)] $\times 4$ 只 冷凝酸槽外壁: 直径 $\Phi 1000 \times 1.6 \text{m}$ + 封头	中度 腐蚀	乙稀基脂树脂 冷底子一道, 淡绿乙稀基脂 树脂二面	二年	尽快	0-8 米	
10	盐 化	合成	合成一期: V-706 稀酸槽 1 只, V-708A 纯酸槽 1 只, V-708B 纯酸槽 1 只 槽体外壁: [直径 $\Phi 4200 \times 5.6 \text{m}$ + 顶盖 (半弧 2.4m) + 人孔 2 只 2m^2] $\times 3$ 只 V-705 吸收水槽 1 只 槽体外壁: 直径 $\Phi 4000 \times 5.6 \text{m}$ + 顶盖 (半弧 2.3m) + 人孔 2 只 2m^2 冷凝酸槽 1 只 槽体外壁: 直径 $\Phi 2000 \times 2 \text{m}$ + 顶盖 + 人孔 2 只 2m^2	中度 腐蚀	乙稀基脂树脂 冷底子一道, 淡绿乙稀基脂 树脂二面	二年	尽快	0-6 米	

郭岩



11	盐 化	电 解、 合成	设备标识 35cm×40cm V-6006 稀酸中间槽 + V-6007A 盐酸中间槽 V-6007B 盐酸中间槽 + V-6008 开车酸槽 设备标识 30cm×35cm V-706 稀酸槽 + V-708A 纯酸槽 1 只, V-708B 纯酸槽 + V-705 吸收水槽 设备标识 25cm×30cm V-706 稀酸槽 + V-708A 纯酸槽 1 只, 设备标识 20cm×20cm 冷凝酸槽 15cm×15cm 冷凝酸槽 10cm×10cm 吸收罐		刻字模后, 喷涂红色字体	二年	尽快	0-8 米	
12	盐 化	电解	一期树脂塔: 工字钢 250*250 100 米; 200*100 160 米 围栏 Φ57 管道 120 米, -50 250 米*2 面; -100 120 米*2 面 二期树脂塔: 工字钢 200*150 120 米; 120*120 100 米; 300*300 25 米 槽钢[80*26 米 ∠40*20 米 Φ57 管道*5 米 脱氯框架一楼: 工字钢 300*300 25 米; 250*250 650 米; 200*200 40 米 电解厂房一楼: 工字钢 250*250 400 米; 槽钢[200*100 米 电解厂房二楼: 花纹板 200m*50m*2 面; ∠50*300 米	中锈	机械除锈, 环氧底漆两遍, 云铁中间漆一道, 聚氨酯面漆两遍	二年	尽快	0-8 米	

黄芳仁

