


设计、制造、检验与验收主要数据表					
DESIGN, FABRICATION, ACCEPTANCE AND INSPECTION SPECIFICATION					
设计参数 DESIGN PARAMETER			法规、标准 CODE & STD		
压力容器类别 PRESS. VESSEL CLASS	I		TSG 21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》		
设计使用年限 DESIGN OPERATIONAL LIFE	年 YEAR	15	GB/T 150.1~150.4-2024《压力容器》		
工作压力 WORKING PRESSURE	MPa	0.5	参照 NB/T 47041-2014《塔式容器》		
设计压力 DESIGN PRESSURE	MPa	0.7/FV	制造及检验要求 FABRICATION AND INSPECTION REQUIREMENTS		
工作温度 WORKING TEMPERATURE	℃	159	焊接规程 WELDING CODE	NB/T47015-2023	
设计温度 DESIGN TEMPERATURE	℃	190	焊接材料 WELDING MATERIAL	母材牌号 TRADEMARK OF PARENT METAL	
介 质 FLUID	名称/组分 NAME	中压冷凝液		焊接材料牌号 TRADEMARK OF WELDING MATERIAL	
	密度 DENSITY	kg/m <sup>3</sup>		3.18(g)/908.31(1)	Q345R
	特性 CHARACTER	易易爆□ 极度 EXPL. EXTREME		高□ 中度□ 轻度 HIGH MIDDLE LIGHT	J507
腐蚀性裕量 CORROSION ALLOWANCE	mm	3	焊接接头型式 WELDED JOINT TYPE	对接接头型式/标准 TYPE/STANDARD OF BUTT JOINT	
焊接接头系数 JOINT EFFICIENCY	φ	0.85		接管与壳体型式/标准 TYPE/STANDARD OF NOZZLE TO SHELL	
全 容 积 FULL CAPACITY	m <sup>3</sup>	~32.7		接管与法兰 NOZZLE AND FLANGE	
装量系数 FILLING FACTOR		/		检测标准 TEST STANDARD	
安全阀设定压力 SAFETY VALVE SET-PRESSURE	MPa	0.7		射线探伤 RT GRADE	
基本风压 WIND PRESSURE	N/m <sup>2</sup>	400		AB	
检测方式 TEST METHOD				超声技术等级 UT GRADE	
地面粗糙度 GROUND ROUGHNESS		B		UT 等级 UT GRADE	
基本雪压 SNOW PRESSURE	N/m <sup>2</sup>	350		检测率 % TEST RATIO	
地震设防烈度/加速度 SEISMIC INTENSITY/ACCELERATION		7度/0.15g		质量等级 GRADE	
场地土类型/地震分组 SITE CLASS / SEISMIC INTENSITY GROUP		Ⅲ类/第一组		≥20	
保温类型 INSULATION TYPE		□防腐 □保温 □保冷 PAINTING HOT INSULATION COLD INSULATION		Ⅲ	
净质量 NET WEIGHT	kg	~13060			
操作质量 OPERATIONAL WEIGHT	kg	/			
最大吊装质量 MAXIMUM LIFTING WEIGHT	kg	/			
管口或支座方位 ORIENTATION OF NOZZLE AND SUPPORT	见管道管径专业管口方位图		水压试验压力 MPa HYDRO. TEST PRESS.	0.97(卧)/0.9(立)	
			气压试验压力 MPa PNEU. TEST PRESS.	/	
			泄漏试验 LEAKAGE TEST	/	
设备质量 EQUIPMENT WEIGHT			热处理要求 HEAT TREATMENT REQUIREMENT	/	
			安全附件要求 REQUIREMENT FOR SAFETY ACCESSORY	见工艺专业规定	
			设备外防腐要求 REQUIREMENT FOR ANTI-CORROSION	见管道材料专业(P类)规范	
			包装和运输要求 REQUIREMENT FOR PACKAGE TRANSPORTATION	NB/T 10558-2021	

主要受压元件材料表 MAIN PRESSURE COMPONENTS MATERIALS				
名称 NAME	标准 STANDARD	牌号 TRADEMARK	供货状态 SUPPLY STATUS	附加要求 ADDITIONAL REQUIREMENTS
筒体 SHELL	GB/T 713.1/2-2023	Q345R	热轧	钢板负偏差≤0.3mm
封头 HEAD	GB/T 713.1/2-2023	Q345R	热轧	钢板负偏差≤0.3mm
螺栓 BOLTING	NB/T 47008-2017	16Mn II	正火	/
接管 NOZZLE	GB/T 9948-2013	20	正火	应满足GB/T150.2-2024中6.1.5

符号 ITEM	公称尺寸 N. SIZE	公称压力 CLASS	连接标准 CON. STD.	法兰型式 TYPE	连接面型式 FACING	用途或名称 SERVICE	外伸长度 PROJECTION
N2	250	CL150	H6/T20615-2009	WN	RF	0.5MPa凝液进口	250
N3	150	CL150	H6/T20615-2009	WN	RF	1.0MPa凝液进口	200
N4	500	CL150	H6/T20615-2009	WN	RF	蒸汽出口(平衡口)	见图
N5	300	CL150	H6/T20615-2009	WN	RF	凝液出口	300
N6	50	CL150	H6/T20615-2009	WN	RF	放空口	见图
N7	250	CL150	H6/T20615-2009	WN	RF	备用口(配法兰盖)	见图
N9	250	CL150	H6/T20615-2009	WN	RF	0.5MPa蒸汽进口	250
LG1A~B	25	CL150	H6/T20615-2009	WN	RF	就地液位计口	150
LT1A~B	待定	CL150	待定	WN	RF	液位计口	待定
PSV1	待定	CL150	待定	WN	RF	安全阀口	见图
M	600	/	/	/	/	人孔	250
A1~2	450	/	/	/	/	裙座检查孔	/

/		其他	/	Q235B	200	
13		地脚螺栓模板	1	组合件	480	
12		地脚螺栓样板	1	组合件	250	
11	H6/121574-2018	吊耳 APA-2-15	1	Q345R	8.3	
10	H6/121520-2014	人孔 RF Ⅲ (2NM-RS/S30408) 600-10	1	组合件	247	
9		就地液位计	1	组合件	/	不在供货范围内
8	H6/121574-2018	吊耳 SP-5-15	2	组合件	29.2	58.4
7		筒体 DN2600 $\delta=12$ H=5220	1	Q345R		4036
6		接管、法兰等	/	20/16Mn II		650
5		外压加强圈 $\angle 80 \times 10$ L $\approx$ 8750	2	Q235B	104	208
4	GB/T25198-2023	槽面封头 HA 2600 $\times$ 12(11.7)	2	Q345R	705.5	1411
3		铭牌座	1	Q235B		2.6
2		裙座	/	Q345R		5500
1		接地板	2	S30408	0.75	1.5

件 号	图号或标准	名 称	数 量	材 料	单 总		备 注
					SINGLE	TOTAL	
PART NO.	DWG. NO OR STD	DESIGNATION	REQ. NO	MATERIAL	重量 (kg) WEIGHT		REMARKS

专业负责人		项目负责人 <b>李浩</b>		业主编号		202301-750	
 <b>东华工程科技股份有限公司</b> EAST CHINA ENGINEERING SCIENCE AND TECHNOLOGY CO., LTD.				工程 PROJ.		醋酸乙酯及EVA-一体化项目（一期工程）	
设计 DESIGN  制图 DRAWN  审核 CHECKED  审核 REVIEWED  审定/批准 APPROVED				装置 JOB		/	
				工序 SUB JOB		装置内管廊（750）	
				阶段 PHASE		施工图	
中压闪凝液闪蒸罐 工程图				202415-130A-S0V802			
50-V-802							
比例 SCALE 1:20				版次 ISSUE G		修改 REV 0	
						审核日期 审核人	
本图仅供本项目使用，未经东华工程科技股份有限公司许可不得转给第三人 THIS DRAWING IS FOR PROJECT USE ONLY. Without the permission of East China Engineering Science and Technology Co., Ltd. it shall not be provided to any third party.						第 1 张 共 1 张	