

1. 厂房南北路段：路牙修复 155m，厂房四周石子地平整，适当增添石子。
2. 墙洞修补共计 19 处：其中有 6 个洞 1m*1m（高度 5m~8m），11 个洞 0.5m*0.4m（高度 5m~8m），2 个洞 1m*0.5m（高度 20m）。
3. 厂房内砌墙：27m*2m*0.24m（两面水泥砂浆粉刷）。
4. 西侧房间砌墙 6.4m*8m*0.24m（两面水泥砂浆粉刷）。
5. 西侧房间地坑沿边拆除：地面长 5.5m，宽 3.8m，沿高 0.25m，宽 0.2m；清理完成后需浇筑水泥地面 5.5m*3.8m（厚度 0.15m）。
6. 厂房中间基础破碎：42m*21m*0.45m，破碎完成后浇筑混凝土（厚度 0.15m），破碎后的建筑垃圾需清运出厂，所有钢筋需破碎取出转移至固废堆场。
7. 厂房南北门坡修复共 2 处：4.5m*6.5m*7.4m*2 处。
8. 南北门垛处：门垛 0.4m*0.4m*3.5m 需扎钢筋，立模，制作预埋件并预埋（为装门预留），共 8 只，门口地坪修复 18 m²。
9. 窗户修理：推拉式窗机更换共 27 只。更换推拉式窗 3.5m*2.5m*1 处，更换玻璃 1.3m*0.85m*4 处。
10. 厂房外水泥柱破碎：破碎至与路面齐平并修复地面，共 3 处（2.2m*0.7m*1 处，1.1m*0.7m*2 处）。

张明生