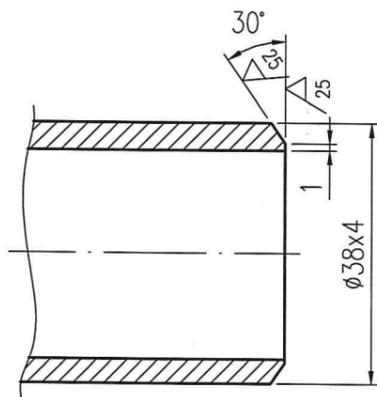


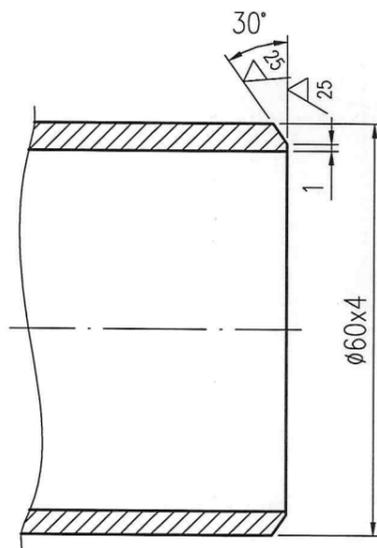
件1两端坡口详图

1:1



件2两端坡口详图

1:1



2007/0224 - 2007/0225
26件 36件

受控文件

件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单重(kg) SINGLE WEIGHT	总重(kg) TOTAL WEIGHT	备注 REMARK
7	按本图	排气口组件	1	组合件		0.1	
6	按本图	密封端盖	2	20	0.13	0.26	
5	按本图	堵头 ø101/ø61 t=35	1	20/Q235B		1.0	
4	按本图	翅片 t=1.5 H=20+1	1	ST12		31	
3	按本图	套管 ø68x3 L=200	1	20/GB/T8163		1.0	
2	按本图	钢管 ø60x4 L=3284	1	20G/GB/T5310		18.2	
1	按本图	钢管 ø38x4 L=3510	1	20G/GB/T5310		11.8	

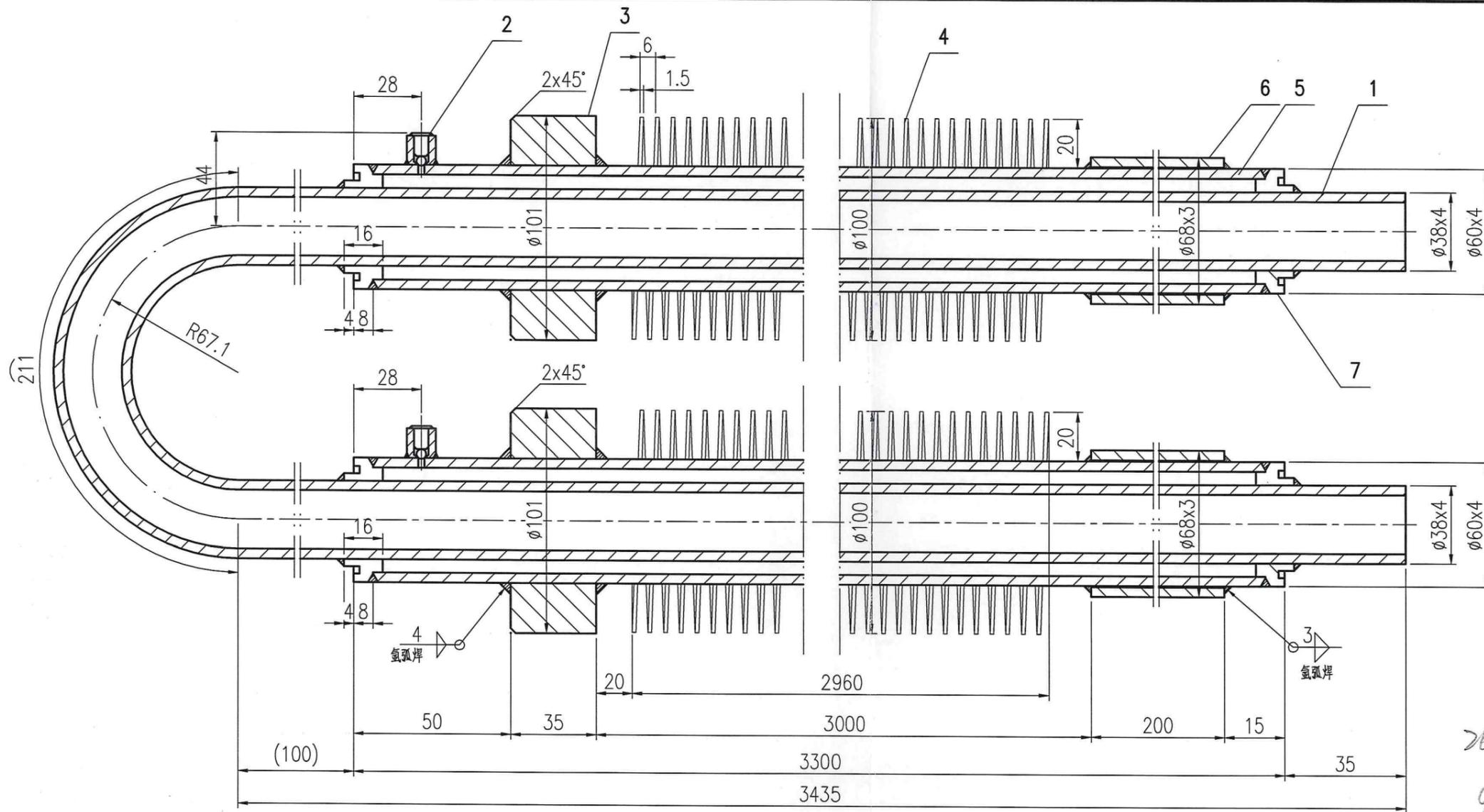
技术要求:

- 热管的制造和检验按NB/T47030-2013《锅炉用高频电阻焊螺旋翅片管技术条件》进行。
- 件1、件2的钢管要求逐根涡流检测和超声波检测。
- 除翅片与管子的焊接外，其他所有焊缝采用氩弧焊，保证气密。

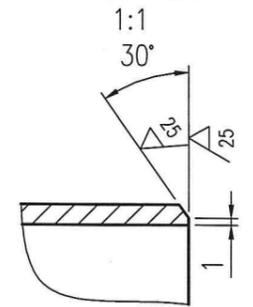
江苏索普赛瑞装备制造有限公司
SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.

MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	组合件			热管 ø38x4/ø60x4
DESIGN 设计	CHECK 校对	REVIEW 审核	TECH REVIEW 工艺	APPROVE 批准	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次	
			李学亮	2026.1.8	许大宇	63.4	1:2	0
TOTAL-PAGES 共 张					No.-PAGE 第 张			15SCG2508-1-2-4-0

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有，任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可，不得以任何方式复制或扩散至第三方，违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



件1两端坡口详图
DETAIL OF END OF PART 1



受控文件

26007/0024

90件

26007/0035

90件

技术要求:

1. 热管的制造和检验按NB/T47030-2013《锅炉用高频电阻焊螺旋翅片管技术条件》进行。
2. 件1、件5的钢管要求逐根涡流检测和超声波检测。
3. 除翅片与管子的焊接外，其他所有焊缝采用氩弧焊，保证气密。

4	按本图	翅片 t=1.5 H=20+1	1	ST12		62
3	按本图	堵头 $\phi 101/\phi 61$ t=35	2	20/Q235B	1.4	2.8
2	按本图	排气口组件	2	组合件	0.1	0.2
1	按本图	钢管 $\phi 38 \times 4$ L=7081	1	20G/GB/T5310		23.7

件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	重量(kg)/WEIGHT		备注 REMARK
					单 SINGLE	总 TOTAL	

江苏索普赛瑞装备制造有限公司
SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.

MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	组合件			U型热管 $\phi 38 \times 4 / \phi 60 \times 4$	
DESIGN 设计	李学亮	2026.1.8	工艺	陈逸	2026.1.8	重量	SCALE 比例		REV. 版次
CHECK 校对	黄杰	2026.1.8	APPROVE 批准	王体明	2026.1.8	127.1	1:2		0
REVIEW 审核	许大宇	2026.1.8				TOTAL-PAGES 共 张	No.-PAGE 第 张	15SCG2508-1-2-5-0	

7	按本图	密封端盖	2	20	0.1	0.2
6	按本图	套管 $\phi 68 \times 3$ L=200	2	20/GB/T8163	1.0	2.0
5	按本图	钢管 $\phi 60 \times 4$ L=3284	2	20G/GB/T5310	18.1	36.2

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有，任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可，不得以任何方式复制或扩散至第三方，违者应承担相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.