



技术要求:
 1. 设备的施工与验收应符合《工程建设标准强制性条文》(石油和化工建设工程部分)中的相关规定。
 2. 液面计及接管的安装允差应符合HG20584中的规定。
 3. 管口、支座、接地板和铭牌座等方位见管口方位图。
 4. 设备制造完毕且经水压试验合格后,不锈钢部分去除水渍及油污,作酸洗钝化处理,且用蓝点法检查,以无蓝点为合格。
 注:1. 铭牌座用于“产品铭牌”,铭牌座应高于设备外表面(包括保温层)20mm;
 铭牌座尺寸由制造厂确定。
 2. 防腐处理要求见“工程统一规定”。
 3. 施工前应按土建施工图和有关验收规范复验基础,合格后方可施工。

标准、法规		1.《立式圆形筒体焊接储罐设计规范》GB50341-2003	
CODE & STD		CODE FOR DESIGN OF VERTICAL & CYLINDRICAL WELDED STEEL OIL TANKS	
设计参数			
工作压力 Pa	OP. PRESSURE	50~1765	按JB/T4709-2000
设计压力 Pa	DESIGN PRESSURE	-490/2650	按JB/T4711-2003
工作温度 °C	OP. TEMP.	5/55	GB50128-2005
设计温度 °C	DESIGN TEMP.	55	XXXX
最大允许工作压力 Pa	MAWP	/	按 HG20583-1998中的规定
年平均最低气温的最低值 °C	MIN. OF M.A.M.E. TEMP.	/	按相应法兰标准中的规定
物料名称	FLUID NAME	醋酸	除注明外按相应材料中较薄者的厚度
物料密度 Kg/m ³	FLUID DENSITY	1043	按相应法兰标准中的规定
物料特性	FLUID CHARACTERISTIC	易燃、易爆、中度危害	除注明外按相应材料中较薄者的厚度
腐蚀裕量 mm	CORROSION ALLOWANCE	1.5/1	按相应法兰标准中的规定
焊接接头系数	JOINT EFFICIENCY	0.9	按相应法兰标准中的规定
基本风压值 Pa	BASIC WIND PRESSURE	450	按相应法兰标准中的规定
地面粗糙度类别	GR.ROUGHNESS CATEGORY	A B C D	按相应法兰标准中的规定
主要承压元件材料	MAIN P.B.P.M	00Cr17Ni14Mo2	按相应法兰标准中的规定
地震设防烈度	SEIS. INT.	6 7 8 9	按相应法兰标准中的规定
全容积 m ³	TOTAL VOLUME	315	按相应法兰标准中的规定
填充系数	FILLING COEFFICIENT	/	按相应法兰标准中的规定
基本雪压值 Pa	BASIC SNOW LOAD	200	按相应法兰标准中的规定
附加荷载 Pa	ADDITIONAL LOAD	1200	按相应法兰标准中的规定
呼吸阀启动压力 Pa	BREATH VALVE ACT. PRESSURE	1765	按相应法兰标准中的规定
呼吸阀负压设定压力 Pa	NEGATIVE SETTING P. FOR B.V.	-295	按相应法兰标准中的规定

符号	公称尺寸	公称压力	法兰标准	法兰形式	连接型式	用途或名称	备注
MARK	SIZE	PN/CLASS	FLANGE STD	FLANGE TYPE	FACE TYPE	NOZ. PROJ. FROM C.L.	REMARK
N1	100	8	16	HG/T20592-2009	WN RF	物料进口	见图
N2	150	8	16	HG/T20592-2009	WN RF	物料出口	见图
N3	25	3	16	HG/T20592-2009	WN RF	导淋口	见图
N5a	250	8	16	HG/T20592-2009	WN RF	呼吸阀口	见图
N5b	200	8	16	HG/T20592-2009	WN RF	呼吸阀口	见图
N7	50	4	16	HG/T20592-2009	WN RF	氮气入口	见图
N8a-c	100	7	16	HG/T20592-2009	WN RF	备用口	见图
N9a	50	4	16	HG/T20592-2009	WN RF	备用口	见图
N9b	50	4	16	HG/T20592-2009	WN RF	备用口	见图
N9c	50	4	16	HG/T20592-2009	WN RF	蒸汽伴热口	见图
N10	150	8	16	HG/T20592-2009	WN RF	备用口	见图
N11	100	7	16	HG/T20592-2009	WN RF	备用口	见图
P	50	4	16	HG/T20592-2009	WN RF	压力变送器	见图

图号或标准号	名称	数量	材料	重量	备注
DWG NO. OR STD NO.	DESCRIPTION	QTY	MATERIAL	MASS(Kg)	REMARK
JB/T4736-2002	补强圈 dN600x8-D	2	00Cr17Ni14Mo2	20.9	41.8
HG/T21520-2005	人孔RF 0.5-35CM(F-316L) 600-1.0	2	00Cr17Ni14Mo2	197	394
JB/T4736-2002	补强圈 dN600x6-D	1	00Cr17Ni14Mo2	20.9	
按本图	接管 φ630×20	1	00Cr17Ni14Mo2	150	
HG/T20592	法兰 WN600 (B) -16 RF	1	00Cr17Ni14Mo2	116.5	
GB/T 6175	螺栓M16	8	30CrMo	0.03	0.24
GB/T5782	螺栓M16×70	8	35CrMo	0.25	2.0
HG/T20606	垫片 RF 500-16	2	RPTFE	/	/
HG/T20592	法兰盖 BL50 (B) -16 RF	2	00Cr17Ni14Mo2	1.2	2.4
按本图	接管 φ57×4	5	00Cr17Ni14Mo2	120	120
HG/T20592	法兰 WN50 (B) -16 RF	5	00Cr17Ni14Mo2	2.5	12.5
JB/T4736-2002	补强圈 dN200x6-D	1	00Cr17Ni14Mo2	7.1	
按本图	接管 φ219×8	1	00Cr17Ni14Mo2	9.6	
HG/T20592	法兰 WN200 (B) -16 RF	1	00Cr17Ni14Mo2	11.0	
JB/T4736-2002	补强圈 dN250x6-D	1	00Cr17Ni14Mo2	8.8	
按本图	接管 φ273×8	1	00Cr17Ni14Mo2	12.1	
HG/T20592	法兰 WN250 (B) -16 RF	1	00Cr17Ni14Mo2	16.5	
按本图	接管 φ32×3	5	00Cr17Ni14Mo2	0.4	2.0
HG/T20592	法兰 WN25 (B) -16 RF	5	00Cr17Ni14Mo2	1.0	5.0
GB/T 6175	螺栓M20	8	30CrMo	0.05	0.4
GB/T5782	螺栓M20×90	8	35CrMo	0.5	4.0
HG/T20606	垫片 RF 150-16	1	RPTFE	/	N11
HG/T20592	法兰盖 BL150 (B) -16 RF	1	00Cr17Ni14Mo2	10.5	N11
按本图	接管 φ159×8	2	00Cr17Ni14Mo2	6.9	13.8
HG/T20592	法兰 WN150 (B) -16 RF	2	00Cr17Ni14Mo2	7.5	15
GB/T 6175	螺栓M16	32	30CrMo	0.03	0.96
GB/T5782	螺栓M16×75	32	35CrMo	0.25	8.0
HG/T20606	垫片 RF 100-16	4	RPTFE	/	N11, N8a-c
HG/T20592	法兰盖 BL100 (B) -16 RF	4	00Cr17Ni14Mo2	5.5	22.0
按本图	接管 φ108×7	5	00Cr17Ni14Mo2	4.0	2.0
HG/T20592	法兰 WN100 (B) -16 RF	5	00Cr17Ni14Mo2	4.5	22.5

件号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量	备注
PART NO.	DWG NO. OR STD NO.	DESCRIPTION	QTY	MATERIAL	MASS(Kg)	REMARK
8	按本图	人孔平台	1	00Cr17Ni14Mo2	2235	55
7	按本图	内浮顶	1			外购
6	按本图	罐壁	1	00Cr17Ni14Mo2	9888	
5	按本图	罐顶	1	00Cr17Ni14Mo2	1800	
4	按本图	直梯	1	00Cr17Ni14Mo2	2235	227
3	按本图	接地板	2	00Cr17Ni14Mo2	0.17	0.34
2	按本图	锚栓座	12	00Cr17Ni14Mo2	2235	10
1	按本图	罐底板	1	00Cr17Ni14Mo2	22014	

江苏索普工程科技有限公司
 Jiangsu SOP Engineering Technology Co., Ltd.
 2024 镇江 ZHENJIANG
 江苏索普新材料科技有限公司
 盐业事业部乙烷装置酸洗吸收塔罐体改造项目

设计阶段: 现状图
 图号: VE-5003A/B
 图号: VE-5003-00

设计: 0
 校核: 0
 审核: 0
 批准: 0

比例: 1:40
 第 1 张 SHEET 共 1 张 TOT.