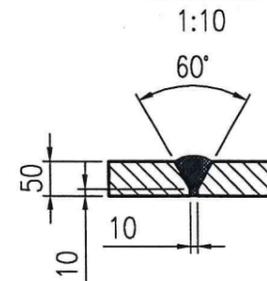


件2拼接焊缝详图



2025/8/9

受控文件

技术要求:

1. 本件制造及验收按NB/T47043《锅炉钢结构制造技术规范》进行。
2. 所有零件的焊接, 在清除焊缝附近的铁锈和油污后, 必须沿可焊边缘全部焊牢, 其角焊缝高度除已注明外均以两相焊件中较薄件为准。
3. 所有密封焊缝焊后必须进行100%MT/PT检测I级合格。或者进行50kPa气密试验代替。

3	按本图	方短节 $\square 4260 \times 2990$ t=10	1	Q355B		111.6	
2	按本图	天圆地方 t=10	1	Q355B		967.9	
1	按本图	圆环 $\phi 2420 \times 10$ L=100	1	Q355B		59.4	

件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	重量(kg)WEIGHT		备注 REMARK
					单 SINGLE	总 TOTAL	

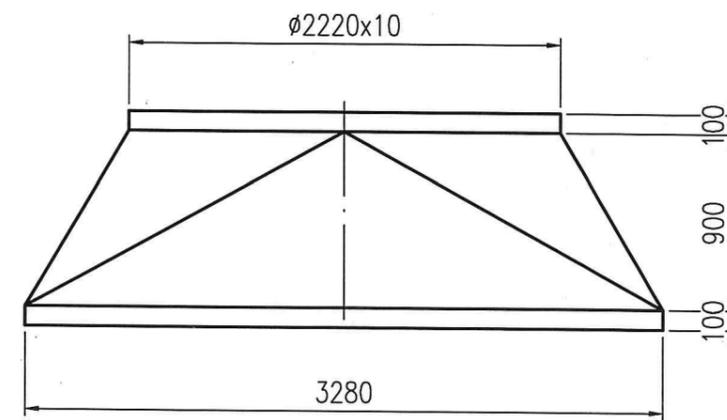
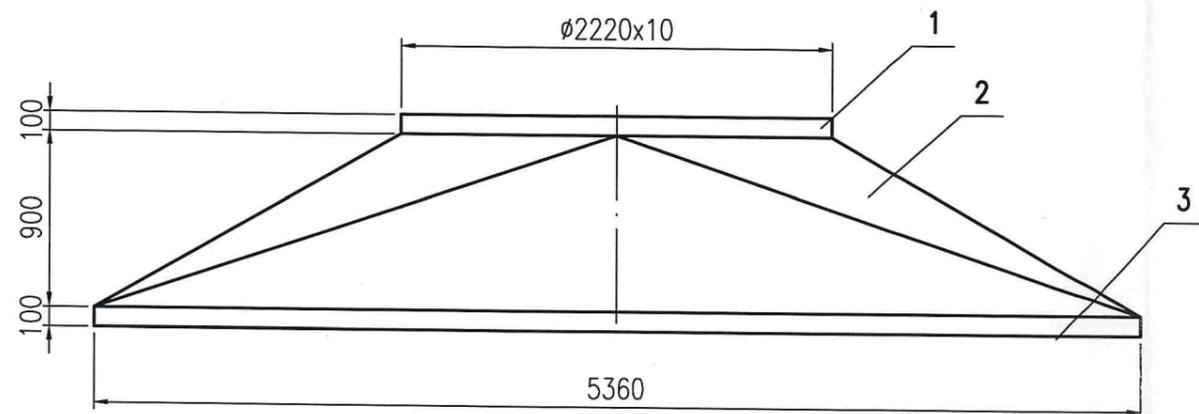
CR 江苏赛瑞科技工程有限公司
CERE CER China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd.

未经CERE书面许可, 不得以任何方式复制或用于与本项目无关的其它用途。
STRICTLY PROHIBITED REPRODUCE OR EMPLOY FOR OTHER PURPOSES
OTHER THAN THIS PROJECT WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM CERE.

江苏索普赛瑞装备制造有限公司
SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.

MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	组合件			进口接管	
					WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次		
DESIGN 设计	李学亮	2025.11.21	工艺	陈德	2025.11.21	1139	1:30	0	15SCG2507-1-2-0
CHECK 校对	黄杰	2025.11.21	批准	王德明	2025.11.21				
REVIEW 审核	许大宇	2025.11.21				TOTAL-PAGES 共 张	No.-PAGE 第 张		

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应承担相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY
IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

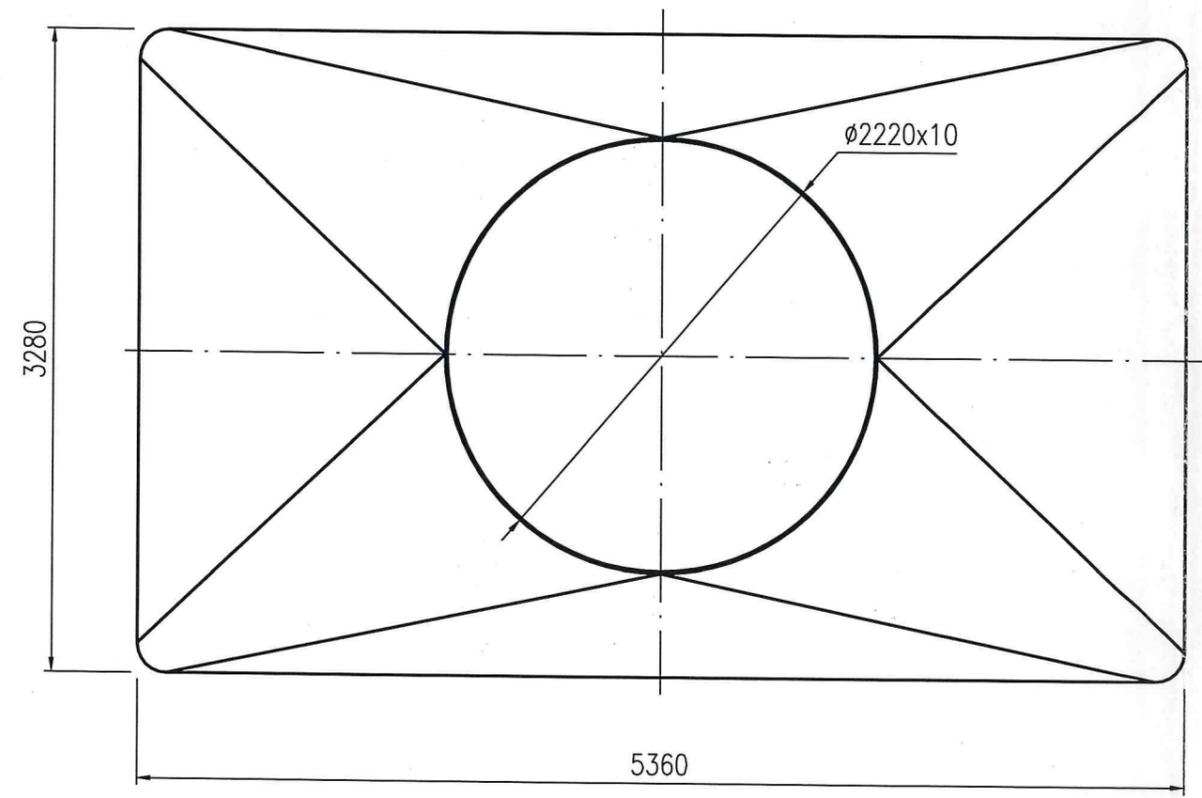


受控文件

25058/183

技术要求:

1. 本件制造及验收按NB/T47043《锅炉钢结构制造技术规范》进行。
2. 所有零件的焊接, 在清除焊缝附近的铁锈和油污后, 必须沿可焊边缘全部焊牢, 其角焊缝高度除已注明外均以两相焊件中较薄件为准。
3. 所有密封焊缝焊接后进行100%MT/PT检测I级合格。或者进行50kPa气密试验代替。



3	按本图	方短节 □5630×3280 t=10	1	Q235B		135.3	
2	按本图	天圆地方 t=10	1	Q235B		1176	
1	按本图	圆环 φ2220×10 L=100	1	Q235B		54.5	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)	总 TOTAL 重量(kg)	备注 REMARK

CR 江苏赛瑞科技工程有限公司
CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd.

未经CERE书面许可, 不得以任何方式复制或用于与本项目无关的其它用途。
STRICTLY PROHIBITED REPRODUCE OR EMPLOY FOR OTHER PURPOSES
OTHER THAN THIS PROJECT WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM CERE.

江苏索普赛瑞装备制造有限公司
SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.

MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	组合件			进口接管 15SCG2507-2-5-0	
DESIGN 设计	李学亮	2025.11.21	TECH REVIEW 工艺	尹德	2025.11.21	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例		REV. 版次
CHECK 校对	苏杰	2025.11.21	APPROVE 批准	尹德	2025.11.21	1366	1:35		0
REVIEW 审核	许大宇	2025.11.21				TOTAL-PAGES 共 张	No.-PAGE 第 张		

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY
IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.