

-6	按本图	衬环 $\phi 4900 \times 6$ L=200	1	Q345R		145	
-5	按本图	U形波纹管 t=6	1	Q345R		435	
-4	GB/T 6170-2015	螺母 M20	32	8级	0.066	2.11	
-3	按本图	筋板II t=10	16	Q235B	11.4	182	
-2	参照GB/T 901-1988	螺柱 M20X420	8	8.8级	1.04	8.32	螺柱长b=90
-1	按本图	筋板I t=10	32	Q235B	2.1	67.2	

件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单重(kg) SINGLE WEIGHT	总重(kg) TOTAL WEIGHT	备注 REMARK
----------------	--------------------------	-------------------	------------	----------------	-------------------------	------------------------	--------------

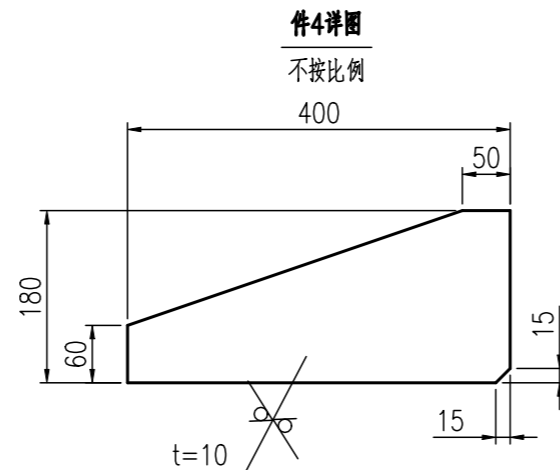
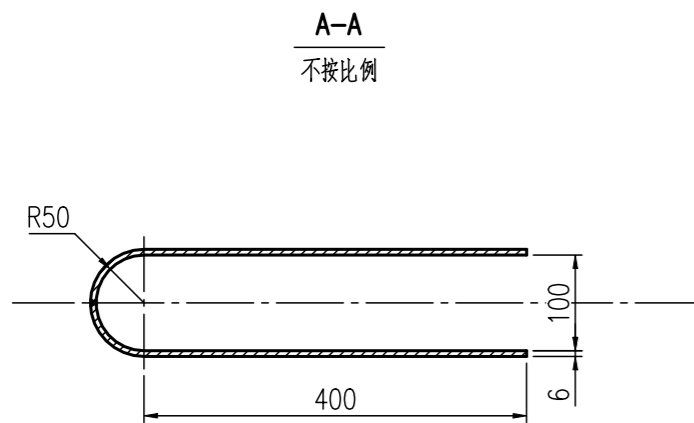
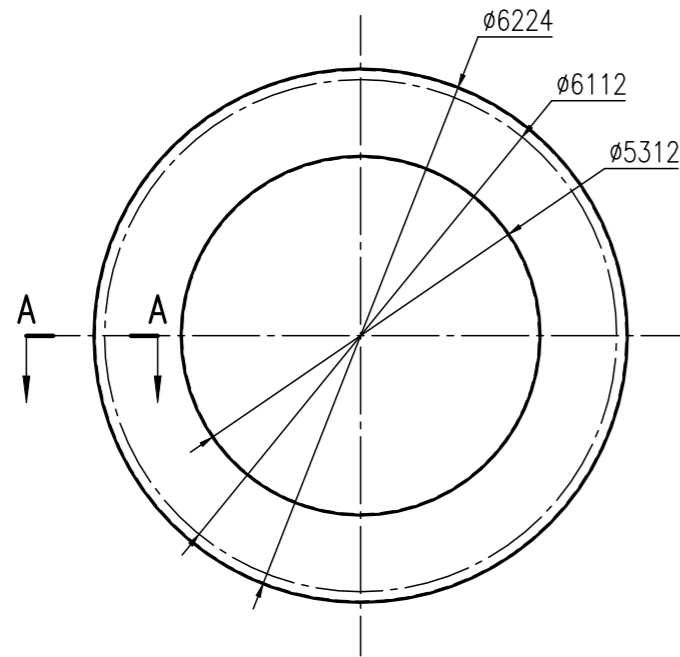
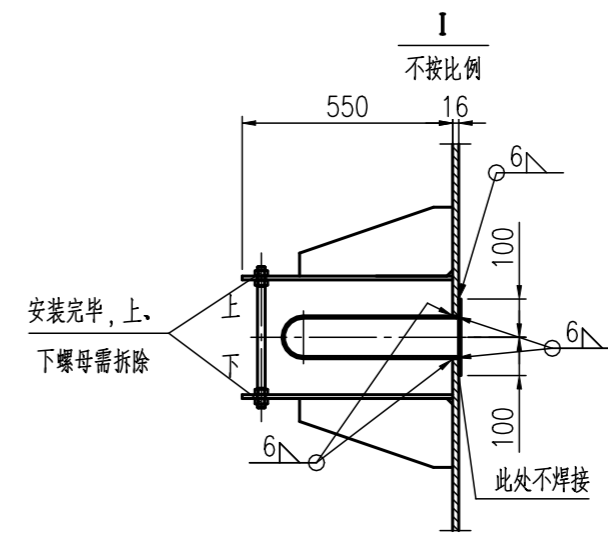
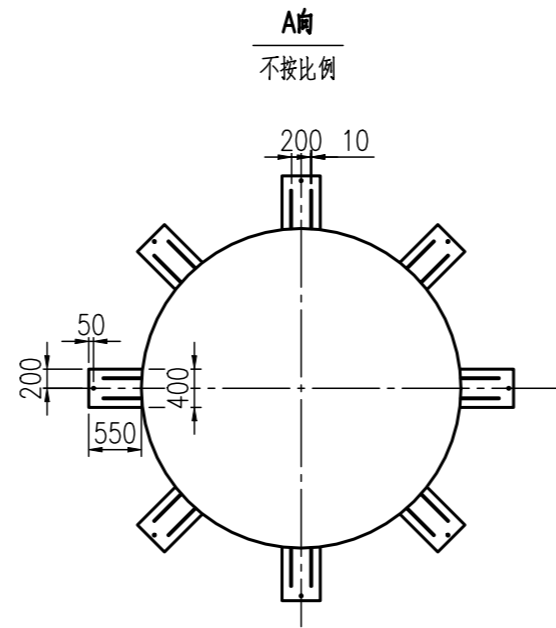
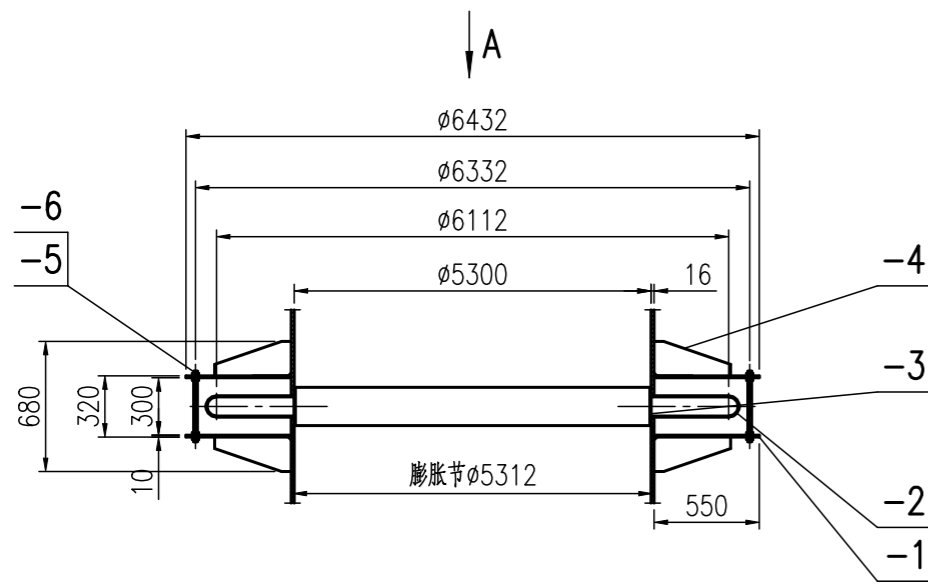
14	膨胀节组件	组合件	840	1:30	SCR-108-2		SCR-108-0
件号 PART NO.	名称 DESCRIPTION	材料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.		装配图号 ASS. DWG. NO.

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核
----	------	----	----	----	----

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应承担相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.			项目名称 ENTRY NAME	江苏索普新材料科技有限公司 80万吨硫酸迁建及配套工程总承包(EPC)
------------------------------------------------------------------------------	--	--	--------------------	----------------------------------------

设计 DESIGN	李学亮	2025.12.25	冷热换热器 HE-4203 部件图	设计阶段 DESIGN PHASE	施工图
校对 CHECK	葛杰	2025.12.25		比例 SCALE	1:20 版本REV. 0
标准化审查 S.T.D	左建文	2025.12.25		第 3 张 SHEET	共 8 张 TOT.
审核 REVIEW	徐恩五	2025.12.25		图号 DWG NO.	SCR-108-2
批准 RATIFY					



-6	GB/T 6170-2015	螺母 M20	32	8	0.066	2.11	
-5	参照GB/T 901-1988	双头螺柱 M20×370	8	8.8	0.92	7.36	螺纹长b=80
-4	按本图	筋板II t=10	32	Q235B	4.8	154	
-3	按本图	衬环 φ5300×6 L=200	1	Q345R		157	
-2	按本图	膨胀节 t=6	1	Q345R		880	
-1	按本图	筋板I 550×400×10	16	Q235B	17.3	277	

件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 重量(kg) SINGLE WEIGHT	总 重量(kg) TOTAL WEIGHT	备注 REMARK
9		膨胀节组件	组合件	1477	/	SCR-109-2	SCR-109-0
件号 PART NO.	名称 DESCRIPTION	材料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.	

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



江苏索普赛瑞装备制造有限公司

JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.

项目名称 江苏索普新材料科技有限公司

ENTRY NAME 80万吨硫酸迁建及配套工程总承包(EPC)

设计 DESIGN	沈旭东	2025.12.25
校对 CHECK	姜杰	2025.12.25
标准化审查 S.T.D	左建文	2025.12.25
审核 REVIEW	徐恩远	2025.12.25
批准 RATIFY		

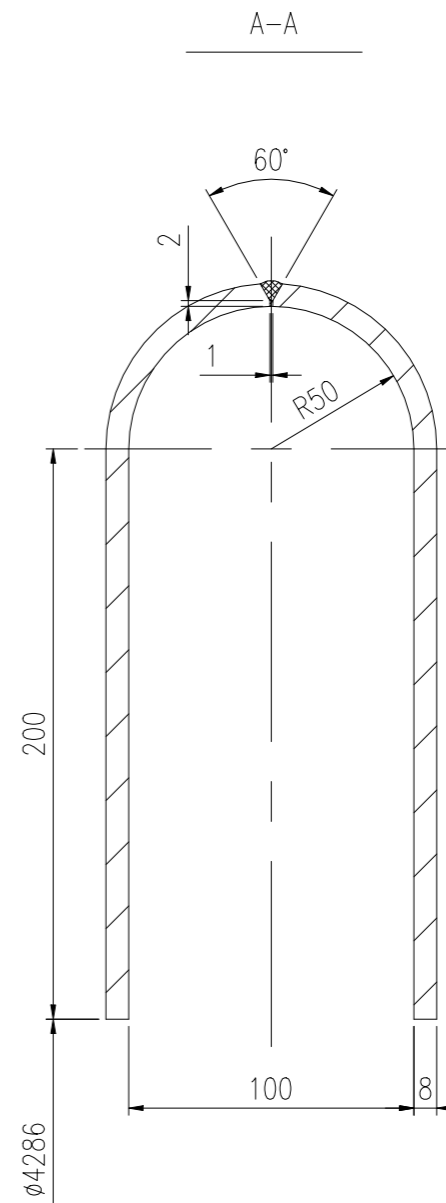
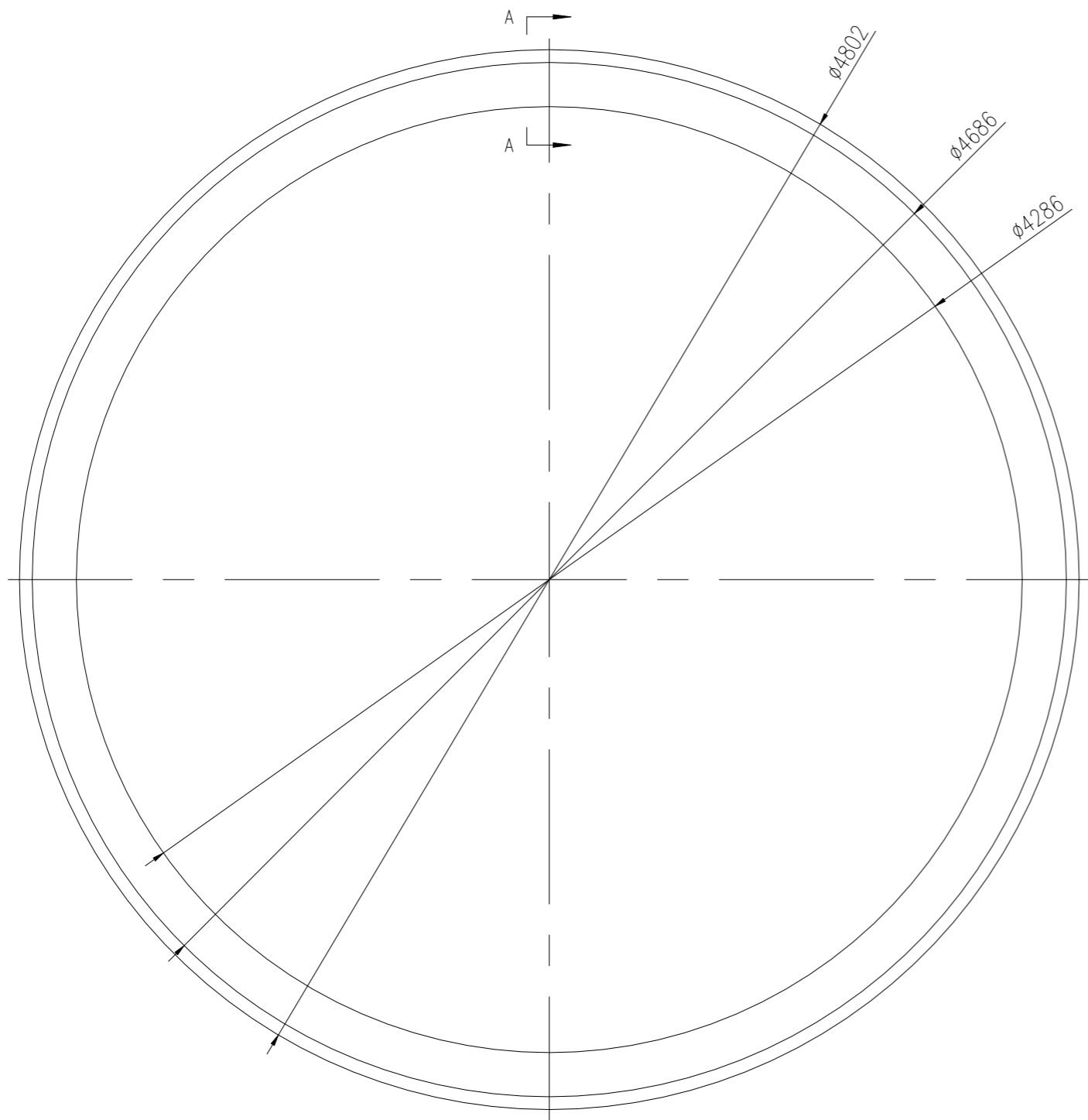
热热换热器
HE-4202
部件图

设计阶段 DESIGN PHASE 施工图

比例 SCALE 1: 35 版本REV. 0

第 3 张 SHEET 共 7 张 TOT.

图号
DWG NO. SCR-109-2



注:

- 1、U形波纹管的制造允许采用半波冲压、拼焊成形工艺，对接焊缝按A-A剖视图中的要求。
- 2、所有拼接焊缝做煤油渗漏检测试验。

2-20	膨胀节	Q345R	432	/	SCR-106-10	SCR-106-2
件号 PART NO.	名称 DESCRIPTION	材料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.