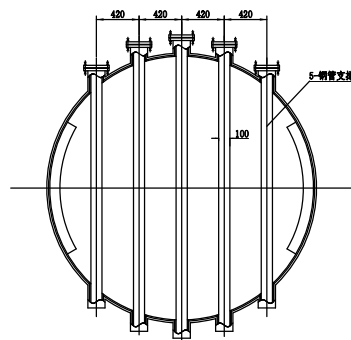
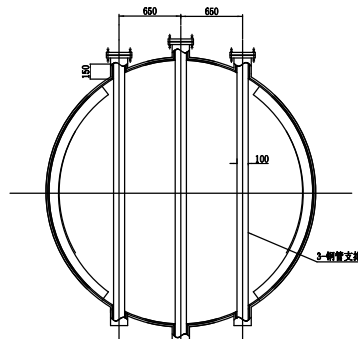


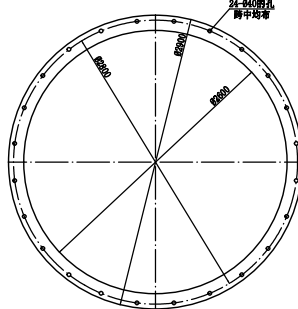
填料支撑详图



液体分布器支撑详图



底座安装方位详图



一、设计依据			
设计标准	HG20696-2018《纤维增强塑料化工设备技术规范》		
工作压力: MPa	-0.005-0.02	工作温度: °C	塔底80, 塔顶45
设计压力: MPa	-0.015	设计温度: °C	95
腐蚀裕度		总容积: M³	79.4
物料名称	氯气, 水	空重	
水压试验压力	盛水试漏	钢构件重量	
主要受压元件	FRP	物料密度	
二、制造、检验及运输			
HG20696-2018《纤维增强塑料化工设备技术规范》			
管口方位		包装及运输	
三、技术要求			
如下			

技术要求:

- 1, 本设备采用微机控制工艺制作, 执行标准HG/T-20696。
- 2, 本设备内衬层树脂使用英力士D470脂, 结构层采用间苯树脂199, 增强材料选用无碱缠绕纱, 外保护层中加入抗紫外线吸收剂。
- 3, 本罐采用椭球型封头, 顶部载荷2000N/m²。
- 4, 壳体固化后, 巴氏硬度大于36。
- 5, 人孔及DN大于200的法兰伸出罐体200mm, 其他法兰伸出罐体150mm, 公称直径小于DN100的法兰管加四块筋板加强。
- 6, 本设备制造完成后, 常温下盛水48小时, 要求无渗漏、无冒汗、无明显变形现象。
- 7, 螺栓采用8.8级碳钢螺栓。
- 8, 塔内螺栓采用钛材。

管口表

符号	名称	公称直径	压力等级	连接标准	连接形式	备注
N1	气体进口	DN700	1.0MPa	HG20592	FF	
N2	气体出口	DN600	1.0MPa	HG20592	FF	
N3	氯水出口	DN250	1.0MPa	HG20592	FF	
N4	氯水入口	DN200	1.0MPa	HG20592	FF	
N5	液体进口	DN50	1.0MPa	HG20592	FF	
N6	液体进口	DN50	1.0MPa	HG20592	FF	
N7	放空口	DN50	1.0MPa	HG20592	FF	
N8	液体进口	DN100	1.0MPa	HG20592	FF	
N9	备用口	DN50	1.0MPa	HG20592	FF	配盲板
N10	备用口	DN50	1.0MPa	HG20592	FF	配盲板
T	温度计口	DN40	1.0MPa	HG20592	FF	
L1a, b	LG口	DN50	1.0MPa	HG20592	FF	
L2a, b	LICA口	DN80	1.0MPa	HG20592	FF	
M1~2	人孔	DN500	企标		FF	配人孔盖
M3	人孔	DN600	企标		FF	配人孔盖

版本	A	XM	2020.10.23			施工图
制图		日期		设计	日期	批准
客户名称	镇江东普化工有限公司					
项目名称						
设备名称	氯水洗涤塔	工程负责		设备位号	T-501	
图纸名称	总图	材料		数量	1台	
比例		图号		共1页第1页		
江苏九鼎新材料股份有限公司 JIANGSU JIUDING NEWMATERIAL CO., LTD						