







1. 焊接采用
- 钢之间
2. 壳体不
- 段直线
- 装垂直
3. 衬里
- 磨圆
- 完成
4. 不
- 用
- 8
- 5.
- 6.
- 7.
- 8
- 9

管口N3详图





