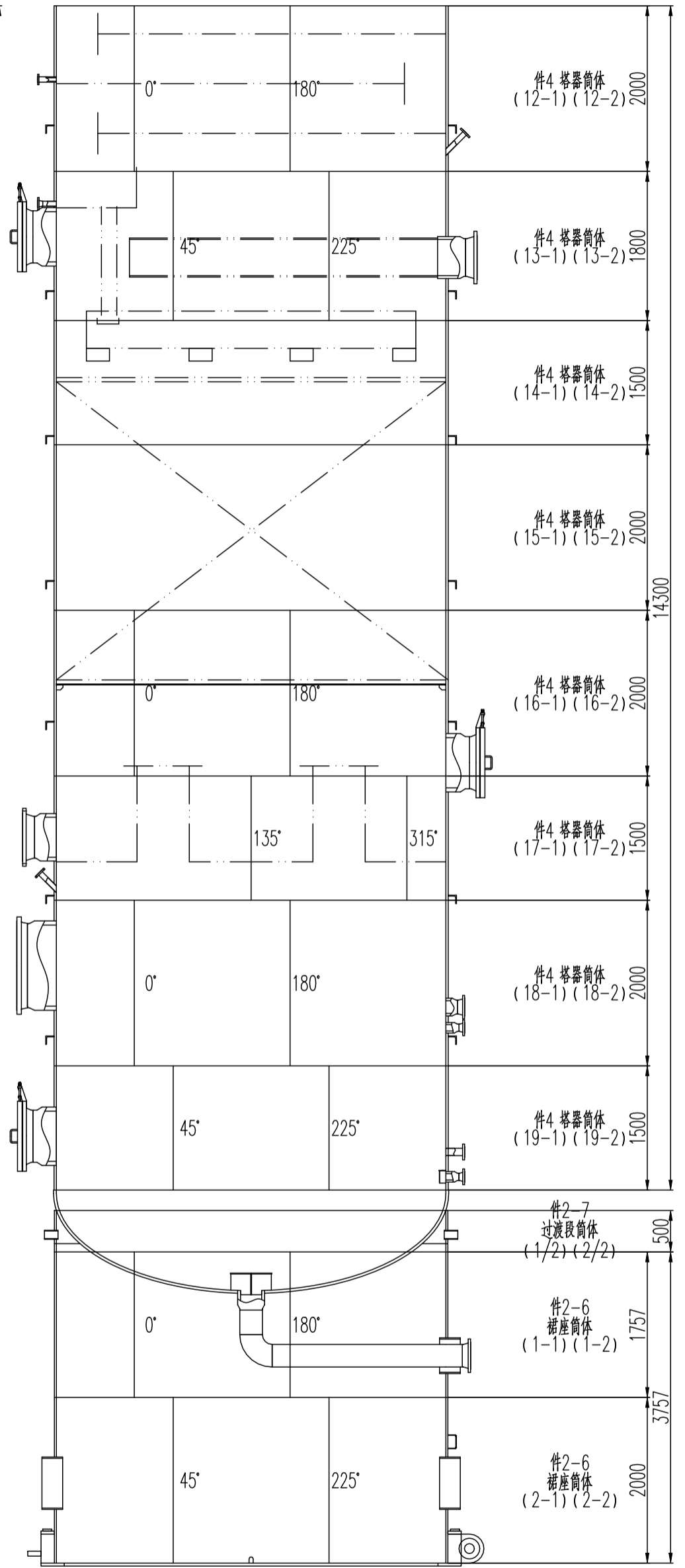
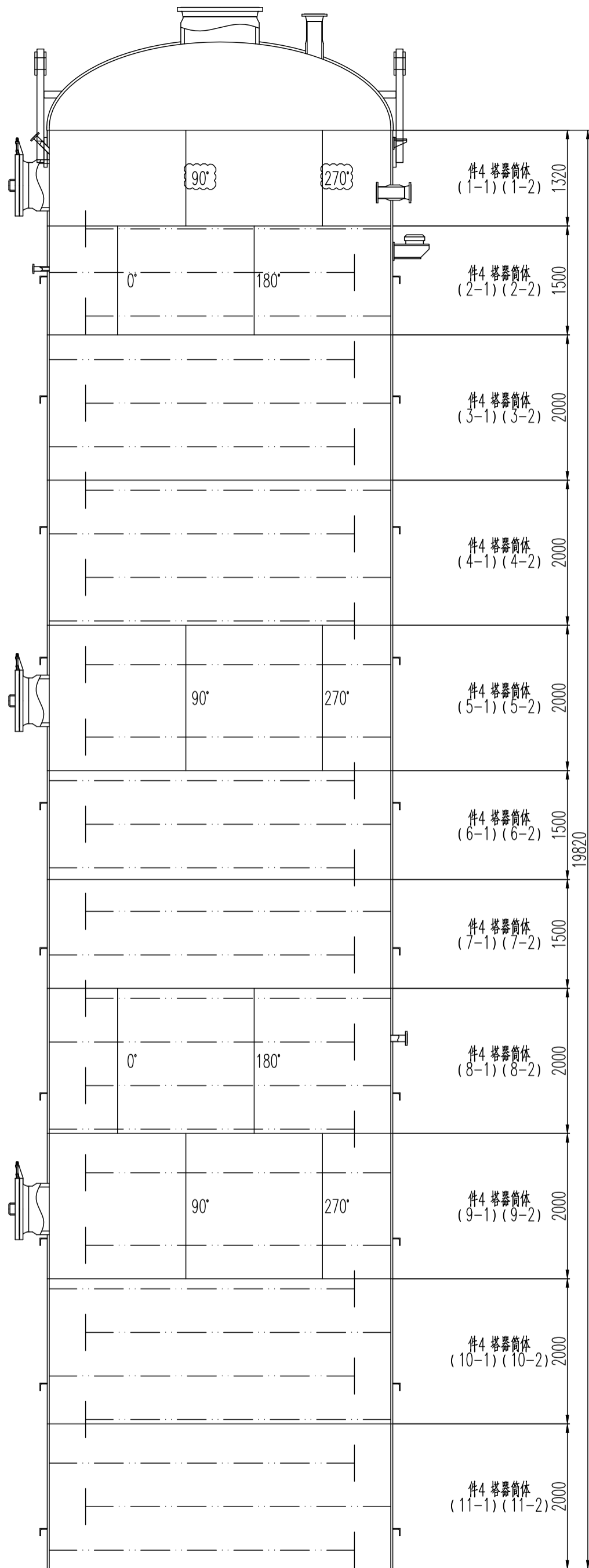


注：筒体焊缝角度仅为参考位置，实际位置可根据开孔情况做调整。  
20260403替换：设计修改接管位置。

|                |            |   |             |
|----------------|------------|---|-------------|
| 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 |            | SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd. |             |
| /              |            | 250313065 共沸塔                               |             |
| 签名             | 日期         | 零件重量:                                       | kg 钢板重量: kg |
| 杨子涵            | 2025.04.01 | 焊缝布置图                                       |             |

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有，任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可，不得以任何方式复制或扩散至第三方，违者应承担相应法律责任。  
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENTS' COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



注:

- 筒体焊缝角度仅为参考位置, 实际位置可根据开孔情况做调整。
- 未标注焊缝角度的筒节焊缝位置可由班组自行决定, 焊缝位置与相邻筒节纵缝距离大于等于300mm即可。

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应承担相应法律责任。  
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENTS BELONG TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

江苏索普赛瑞装备制造有限公司  
SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.

250322045 接触冷凝塔

签名

日期

零件重量:

kg 钢板重量:

kg

杨子海

2026.03.12

排版图