



江苏索普工程科技有限公司

工程名称
Project

江苏索普化工股份有限公司醋酸片区水系统应急能力提升项目

设计项目
Unit

设计 Designed 史杭俊 2026.03.25

校核 Checked 庄鑫 2026.03.25

审核 Reviewed 陈娟 2026.03.25

自吸泵数据表
DATA SHEET FOR
CENTRIFUGAL PUMPS编号
Serial No.
第 1 页 共 2 页
SHEET 1 OF 2
版次
Rev 0设备名称
Service 废水提升泵位号
Item No. P-4702A/B数量
Quantity 2台(1用1备)型式
Type 立式自吸泵型号
Model 100WFB-A制造厂
Manufacturer标准规范
Std. and Codes

1 操作条件 OPERATING CONDITIONS 主机性能 PERFORMANCE

2 输送介质 Fluid 污水水 流量 Capacity 最小 Min. 85 额定 Rated 100 最大 Max. 120 m3/h

3 泵送温度 Temperature 正常 Nor. 常温 最高 Max. °C 扬程 Head 额定 Rated 25 最大 Max. 28 m

4 密度(在泵送温度) °C Density(at °C) 1000 kg/m3 必需的汽蚀余量 NPSHr 3.5 m 级数 Stages

5 蒸汽压力(在泵送温度) °C Vapor pressure(at °C) Mpa(A) 轴功率 BHP 额定 Rated 最大 Max. kW

6 粘度(在泵送温度) °C Viscosity(at °C) mPa.s 效率 Efficiency % 泵转速 Pump speed r.p.m

7 固体含量 Solids Content %WT 泵壳许用压力 Allow.press.of casing MPa(G)

8 流量 Capacity 正常 Nor. 最大 Max. m3/h 泵许用温度 Allow.temperature °C

9 进口压力 Suction press 正常 Nor. 最大 Max. Mpa(G) 主要材料 MAIN MATERIAL

10 出口压力 Discharge press 正常 Nor. 最大 Max. Mpa(G) 泵壳 Casing 316L 叶轮 Impeller 316L

11 压差 Diff. Press Mpa 扬程 Head m 轴 Shaft 轴承 Bearing

12 有效汽蚀余量 NPSHa m 辅助密封圈 Sealing ring 弹簧 Spring

13 操作方式 Operation 连续 Continuous 间断 Intermittent 动环 Rotating ring 静环 Static ring14 介质特性 Performance 腐蚀性 Corrosion 磨蚀性 Erosion 有毒 Toxic

15 区域要求 Hazardous Area 填料密封 Packing seal 填料 Packing 水封环 Lantern

16 连接尺寸 外形尺寸 重量 安装位置 CONNECTING SIZE, OVERALL, WEIGHT, LOCATION

17 接管 Nozzle 尺寸 Size 等级或标准 Rating or Std. 连接面 Facing 方位 Orientation 重量 泵 Weight Pump kg 底座 Baseplate kg 电机 Motor kg

18 进口 Spection DN100 HG/T20592-2009 PN10 PL-RF 轴向 总量 Total weights kg 外形尺寸 Overall dim. 长 L 宽 W 高 H mm

19 出口 Discharge DN80 HG/T20592-2009 PN10 PL-RF 向上 安装位置 Location 室内 Indoor 户外 Outdoor 湿热带 Damp and hot

20 结构参数 STRUCTURE PARAMETER

21 叶轮直径 Impeller Dia. 设计 Design mm 最大/最小 Max./Min. mm 型式 Type 开式 Open 半开式 Semi-open 闭式 Close22 叶轮支承 Impel.Support 双支承 Double 悬臂 Cantalever 泵吸入形式 Suction type 单吸 Single 双吸 Double23 壳体支承 Casing Support 中心线 Center 底脚 Anchor 托架 Support 壳体剖分 Casing split 轴向剖分 Axial 径向剖分 Radial24 轴承 Bearing 径向 Radial 滑动 Sliding 滚动 Rolling 止推 Thrust 滑动 Sliding 滚动 Rolling25 夹套水冷 Jacket cooling 有 Yes 无 No 润滑 Lubrication 油 Oil 脂 Grease 一次填充量 Filling at one time Kg26 密封型式 Seal type 机械密封 Mech.Seal 填料密封 Packing Seal 副叶轮 Subsidiary impel 有 Yes 无 No27 机械密封 Mech.Seal 单端面 Single 双端面 Double 串联式 Tandem 内装 Int.installed28 外装 Ext.installed 平衡型 Balance 非平衡型 Unbalance29 夹套 Jacket 泵头 Pump Head 密封腔 Seal Chamber 节流衬套 Nockbush 有 Yes 无 No



江苏索普工程科技有限公司

工程名称
Project

江苏索普化工股份有限公司醋酸片区水系统应急能力提升项目

设计项目
Unit

设计 Designed

史杭俊

2026.03.25

自吸泵数据表
DATA SHEET FOR
CENTRIFUGAL PUMPS编号
Serial No.

校核 Checked

庄鑫

2026.03.25

第 2 页
SHEET 2共 2 页
OF 2版次
Rev

0

审核 Reviewed

陈娟

2026.03.25

30	辅助管线 AUXILIARY PIPING					
31	用途 Duty	液体 Liquid	入口条件 Inlet condition	流量 Capacity m ³ /h	简图号 Drawing No.	连接方式 Connection
32	表面冲洗 Surface flushing		MPa(G) ℃			
33	急冷 Quenching		MPa(G) ℃			
34	冷却水 Cooling water		MPa(G) ℃			
35	机壳开孔及用途 Holes on casing and their duties		<input checked="" type="checkbox"/> 放空 Vent	<input type="checkbox"/> 排尽 Drain	<input type="checkbox"/> 仪表 Instrument	
36	起停方式 Start-up	<input checked="" type="checkbox"/> 手动 Manual	<input checked="" type="checkbox"/> 自动 Automatic	转向 (由驱动机端看) Rotation (Facing driver)	<input type="checkbox"/> 顺时针 CW	<input type="checkbox"/> 逆时针 CCW
37	驱动机 DRIVER					
38	驱动机型式 Driver type	<input checked="" type="checkbox"/> 电动机 Motor	<input type="checkbox"/> 汽轮机 Steam turbine	制造厂 Manufacturer		
39	电机型式 Motor type	电机型号 Motor Model				
40	电源 Power	380 V	3 Phase	50 Hz	防爆等级 Explosion proof Gr.	Exd II CT4
41	电机功率 Motor power	22 kW		绝缘等级 Insulation Grade	F	
42	转速 Speed			防护等级 Protection Gr.	IP55	
43						
44	功率传递型式 Power trans.type	<input checked="" type="checkbox"/> 直联 Direct	<input type="checkbox"/> 变速器 Gear box	<input type="checkbox"/> 皮带 Belt		
45	联轴器型式 Coupling type	<input type="checkbox"/> 弹性 Flexible	<input type="checkbox"/> 加长套筒 Spacer	<input type="checkbox"/> 膜片 Disc		
46	工厂试验 Shop tests	<input checked="" type="checkbox"/> 水压试验 Hydrostatic test	<input checked="" type="checkbox"/> 性能试验 Performance test	<input checked="" type="checkbox"/> 机械运转试验 Mechanic run test	<input type="checkbox"/> 汽蚀余量试验 NPSH test	
47	供货范围 Scope of supply	<input checked="" type="checkbox"/> 泵 Pump	<input checked="" type="checkbox"/> 驱动机 Driver	<input checked="" type="checkbox"/> 联轴器及护罩 Coupling & Guard	<input checked="" type="checkbox"/> 底座及地脚螺栓 B.plate and anchor bolts	
48	辅助供货 Auxiliary supply	<input type="checkbox"/> 密封罐及管路 Sealing pot & Piping		<input checked="" type="checkbox"/> 其它 (包括技术文件) Others (Including technical documents)		
49	备件 Spare parts	<input type="checkbox"/> 开车备件 Start-up spare parts		<input checked="" type="checkbox"/> 两年操作备件 Spare parts for 2-years		
50	满负荷时噪音 Noise at full load	< 85 dB(A)				
51						
52	备注 Remarks					
53	1 废水提升泵泵体及过流部件材质均采用316L不锈钢, 防护等级不低于IP55, 控制要求见本项目PID图中设备表, 泵进出口带配法兰、垫片及紧固件。					
54	2 水泵配套电机技术要求如下:					
55	2.1 电机不得低于一级能效[IE4 (GB18613-2020)], 电机接口采用不锈钢格兰头, 接口朝下。电机防护等级不低于IP55, 防爆等级: Exd II CT4, 绝缘等级为F级 (温升按B级考核)。					
56	2.2 电机使用寿命在现场规定工作制下不小于30年, 电机接线线与绕组具有相同的绝缘等级。电机前后端轴承需要加油孔。					
57	3 水泵配套控制箱技术要求如下:					
58	3.1 控制箱由厂家成套供货, 非标箱体, 箱体尺寸需满足控制要求。箱体材质采用304不锈钢, 厚度不小于2mm, 双门或单门设计。					
59	3.2 水泵控制箱防护等级不低于IP55, 防爆等级: Exd II CT4, 接线方式采用下进下出。				△ 版次修改标记 Issue modify mark	
60	4 其他				专业会签 Spe. Countersign	
61	4.1 界区内其他配套电气设备厂家供货时均需满足相应防护及防爆等级要求。				日期 Date	