

分装图

注:

1. 百叶窗间距公差为 $\pm 2\text{mm}$ 。
2. 所有百叶窗板均在两端焊接，其焊缝长度按实际情况而定。

受控文件

材质: 组合件
重量: 85.8kg

件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
PART NO.	DRAWING NO. OR	DESCRIPTION	QTY.	MATERIAL	重量(kg)WEIGHT	重量(kg)WEIGHT	REMARK
3	按本图	百叶窗板 t=2	22	Q235B	1.29	28.4	
2	按本图	方框 t=5	1	Q235B		14.6	
1	按本图	环 t=8	1	Q235B		42.8	

本图纸及相关文件版权归属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应承担相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



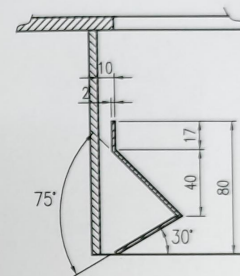
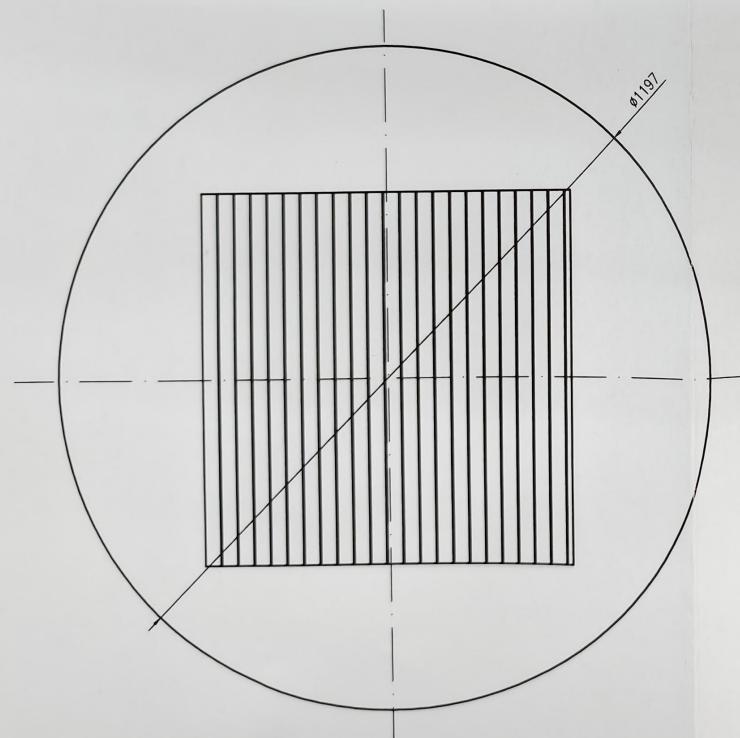
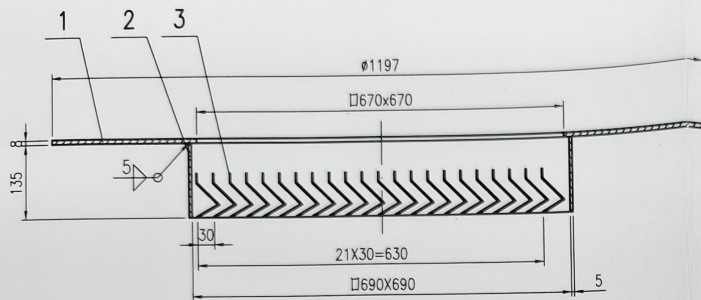
江苏索普赛瑞装备制造有限公司
JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.

项目名称 湖南省工业设备安装有限公司
ENTRY NAME 湖南省工业设备安装有限公司

设计 DESIGN	李学亮	2025.12.24
校对 CHECK	蔡杰	2025.12.24
标准化审查 S.T.D	左建文	2025.12.24
审核 REVIEW	徐晓远	2025.12.24
批准 RATIFY		

分离装置

设计阶段 DESIGN PHASE	施工图
比例 SCALE	1:8 版本 REV. 0
第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.
图号	37SCG2504-6-0
DWG NO.	



铭式分解

注:

1. 百叶窗间距公差为 $\pm 2\text{mm}$ 。
2. 所有百叶窗板均在两端焊接，其焊缝长度按实际情况而定。

材质：组合件
重量：85.8kg

3	按本图	百叶窗板 t=2	22	Q235B	1.29	28.4	
2	按本图	方框 t=5	1	Q235B		14.6	
1	按本图	环 t=8	1	Q235B		42.8	

件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 重(kg) SINGLE WEIGHT	总 重(kg) TOTAL WEIGHT	备注 REMARK
----------------	--------------------------	-------------------	------------	----------------	-----------------------------	----------------------------	--------------

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有，任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可，不得以任何方式复制或扩散至第三方，违者追究相关法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



江苏索普赛瑞装备制造有限公司
JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.

项目名称 赞比亚中大化工
ENTRY NAME 30万吨/年MAP项目

设计 DESIGN	李学亮	2026.1.27
校对 CHECK	张杰	2026.1.27
标准化审查 S.T.D	李建文	2026.1.27
审核 REVIEW	徐恩亚	2026.1.27
批准 RATIFY		

分离装置

设计阶段 DESIGN PHASE	施工图
比例 SCALE	1:8 版本 REV. 0
第 1 张 SHEET 共 1 张 TOT.	
图号 DWG NO.	37SCG2508-6-0