

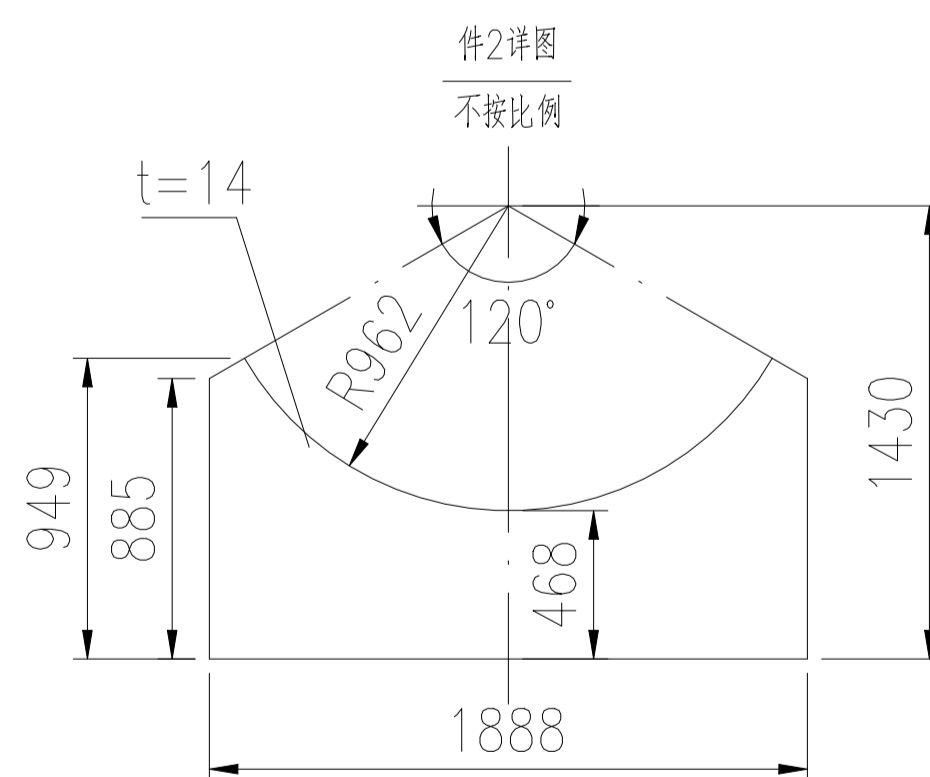
设备净重: ~23906kg  
 运输总重: ~24762kg

技术要求:

1. 本运输支座参照NB/T 47065.1-2018制造。
2. 所有未标注焊缝按焊缝高为8mm焊接, 焊缝均为双面连续焊缝。
3. 此运输支座2件为一套, 用于汽包运输。
4. 材料表所列材料数量为单个支座材料数量。
5. 汽包采用裸装, 用防雨布包扎密封各管口, 设备用防雨布及防护网包裹。
6. 棱头和装箱清单做塑封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求:

- A. 《乌兹别克斯坦项目货物出口统一规定》
- B. 《乌兹别克斯坦项目包装储运规定》



件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)WEIGHT	总 TOTAL 重量(kg)WEIGHT	备注 REMARK
6	按本图	底板 1888x300 t=20	1	Q235-B		89	单个支座数量
5	按本图	筋板III 468x143 t=14	2	Q235-B	7.35	14.7	单个支座数量
4	按本图	筋板II 552x143 t=14	4	Q235-B	8.8	35	单个支座数量
3	按本图	筋板I 885x143 t=14	4	Q235-B	14	56	单个支座数量
2	按本图	腹板 t=14	1	Q235-B		133	单个支座数量
1	按本图	垫板 2190x400 t=12	1	Q235-B		82	单个支座数量

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应负相应法律责任。  
 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



**江苏索普赛瑞装备制造有限公司**  
 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.

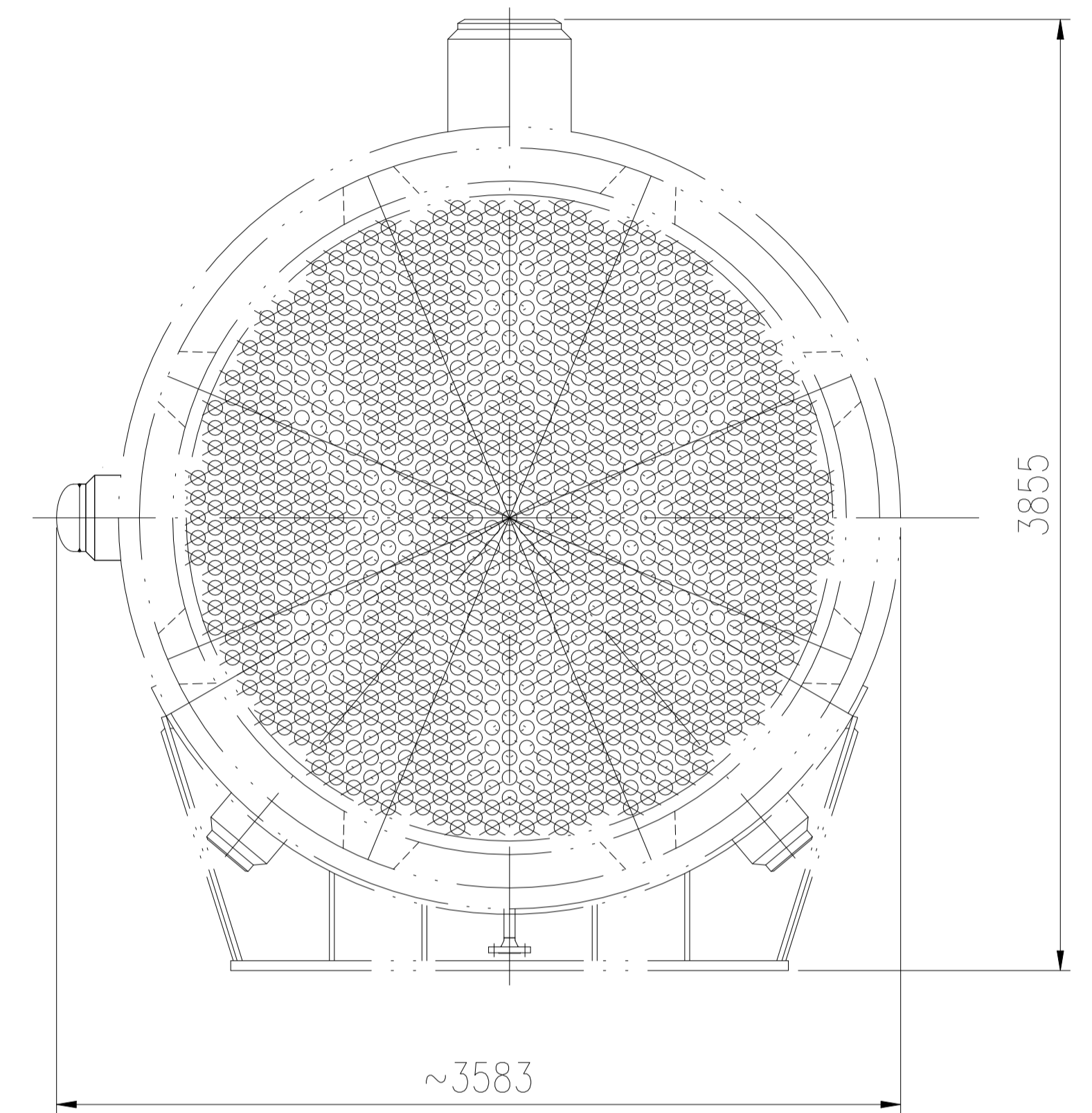
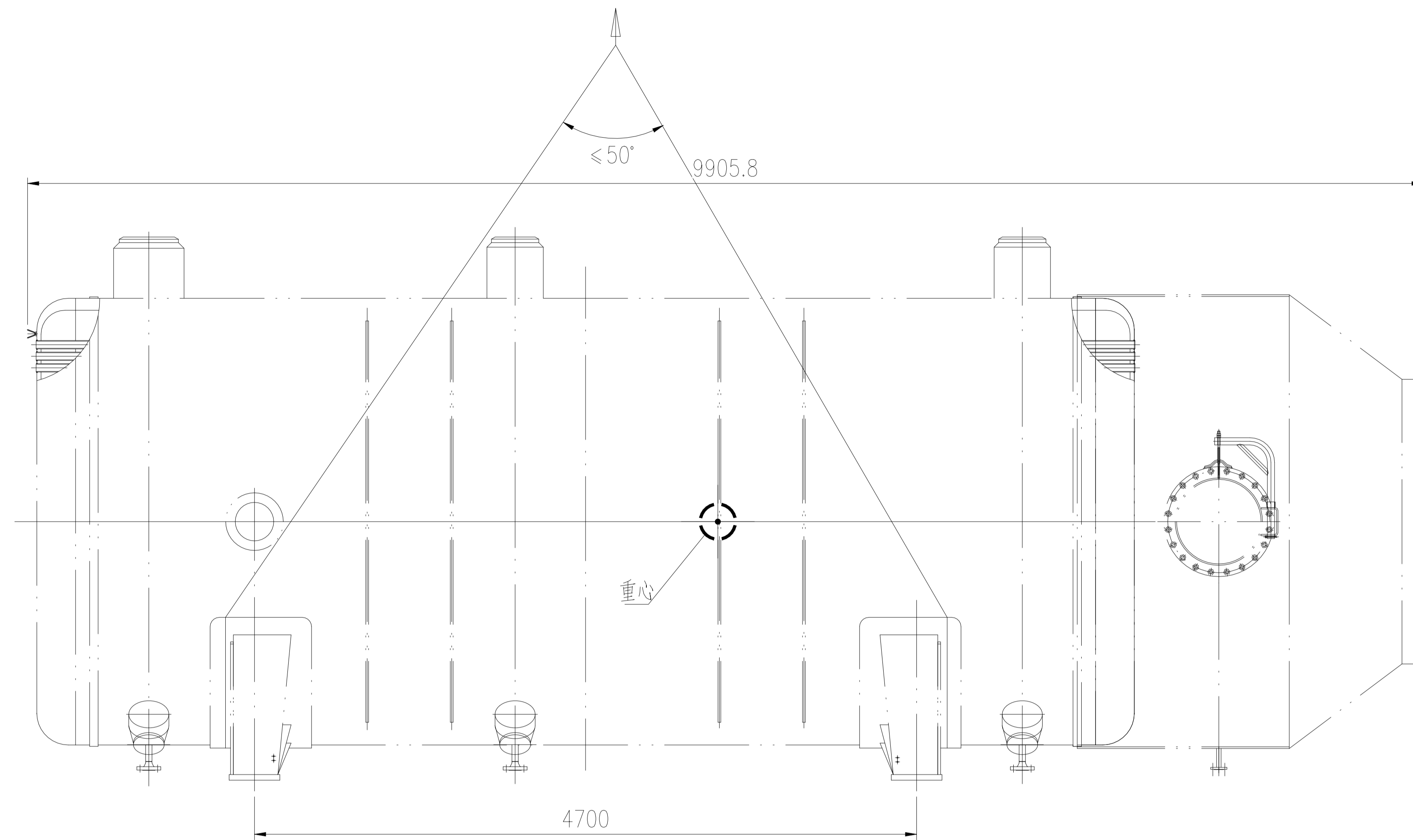
项目名称  
 ENTRY NAME 乌兹别克斯坦项目

件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)WEIGHT	总 TOTAL 重量(kg)WEIGHT	备注 REMARK
10	按本图	扁钢 4420x40 t=6	2	Q235-B	8	16	单个支座数量
9	GB/T6170	六角螺母 M20	2	8级			单个支座数量
8	GB/T5783	六角头螺栓 M20x80	2	8.8级			单个支座数量
7	按本图	角钢 L80x80x6 L=80	4	Q235-B	0.5	2.0	单个支座数量

设计 DESIGN				
校对 CHECK				
标准化审查 S.T.D				
审核 REVIEW				
批准 RATIFY				

汽包运输图

设计阶段 DESIGN PHASE	施工图
比例 SCALE	1:45
第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.
图号 DWG NO.	BZ11SCG2504-1-0



设备净重：~107230kg  
 运输总重：~107230kg

技术要求：

1. 锅壳采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求：

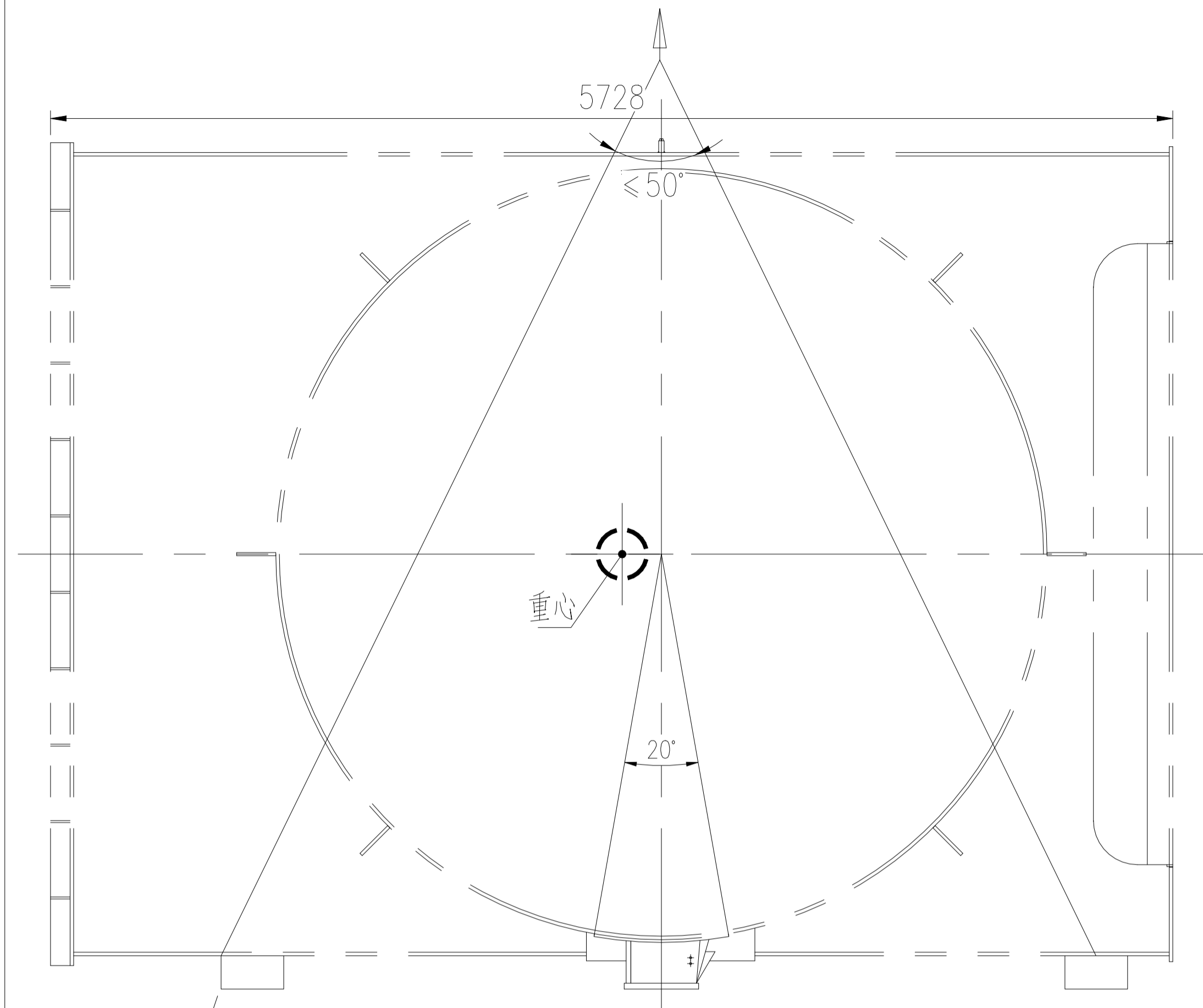
- A. 《乌兹别克斯坦项目货物包装与运输要求》

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。  
 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 <b>江苏索普赛瑞装备制造有限公司</b> JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME	乌兹别克斯坦项目		
设计 DESIGN		设计阶段 DESIGN PHASE	施工图		
校对 CHECK		比例 SCALE	1:40	版本 REV.	0
标准化审查 S.T.D		第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.		
审核 REVIEW		图号 DWG NO.	BZ11SCG2504-2-0		
批准 RATIFY					

锅壳及后烟箱运输图



底部用枕木垫高

设备净重：~18219kg

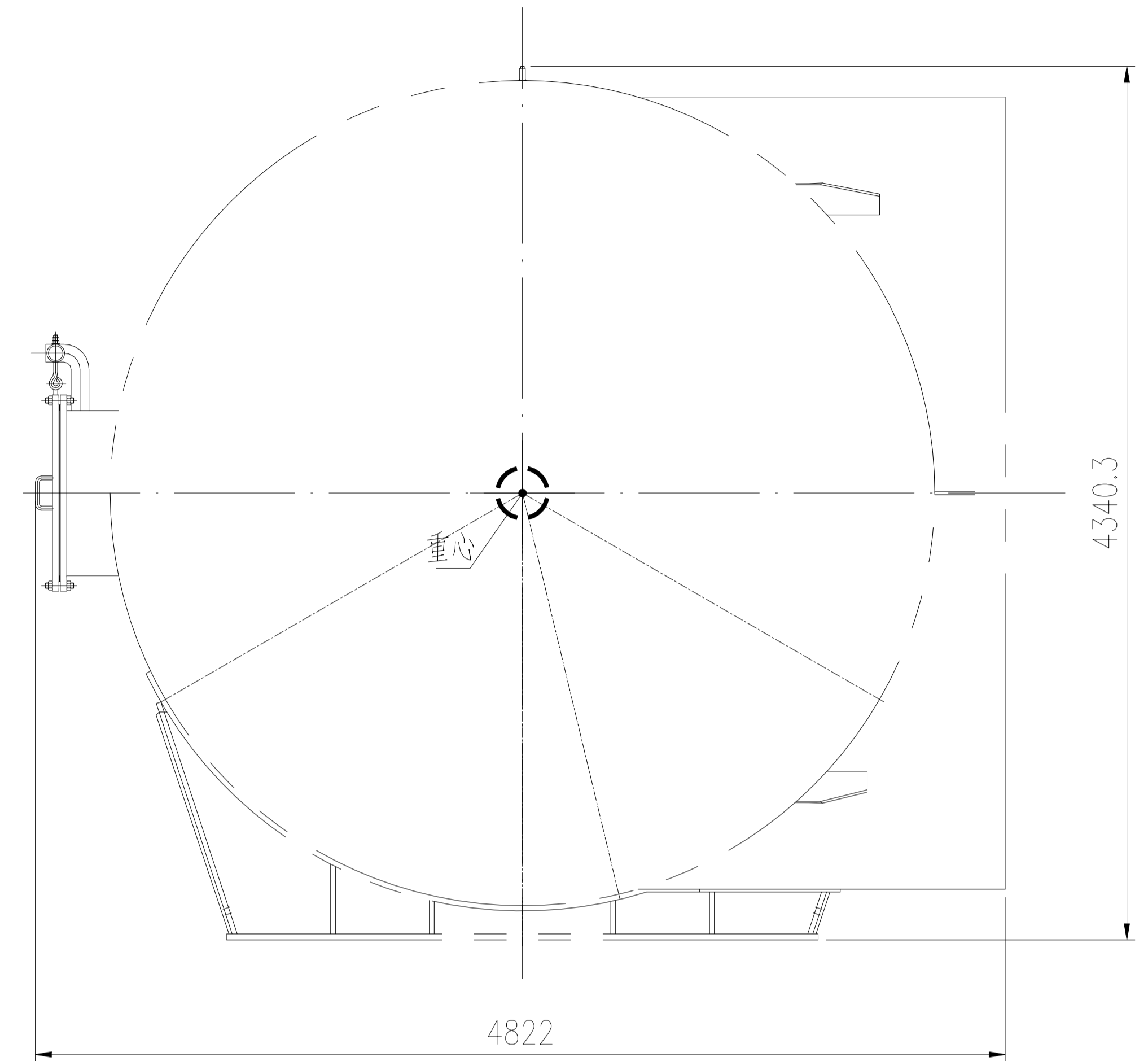
运输总重：~18219kg

技术要求：

1. 前烟箱采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

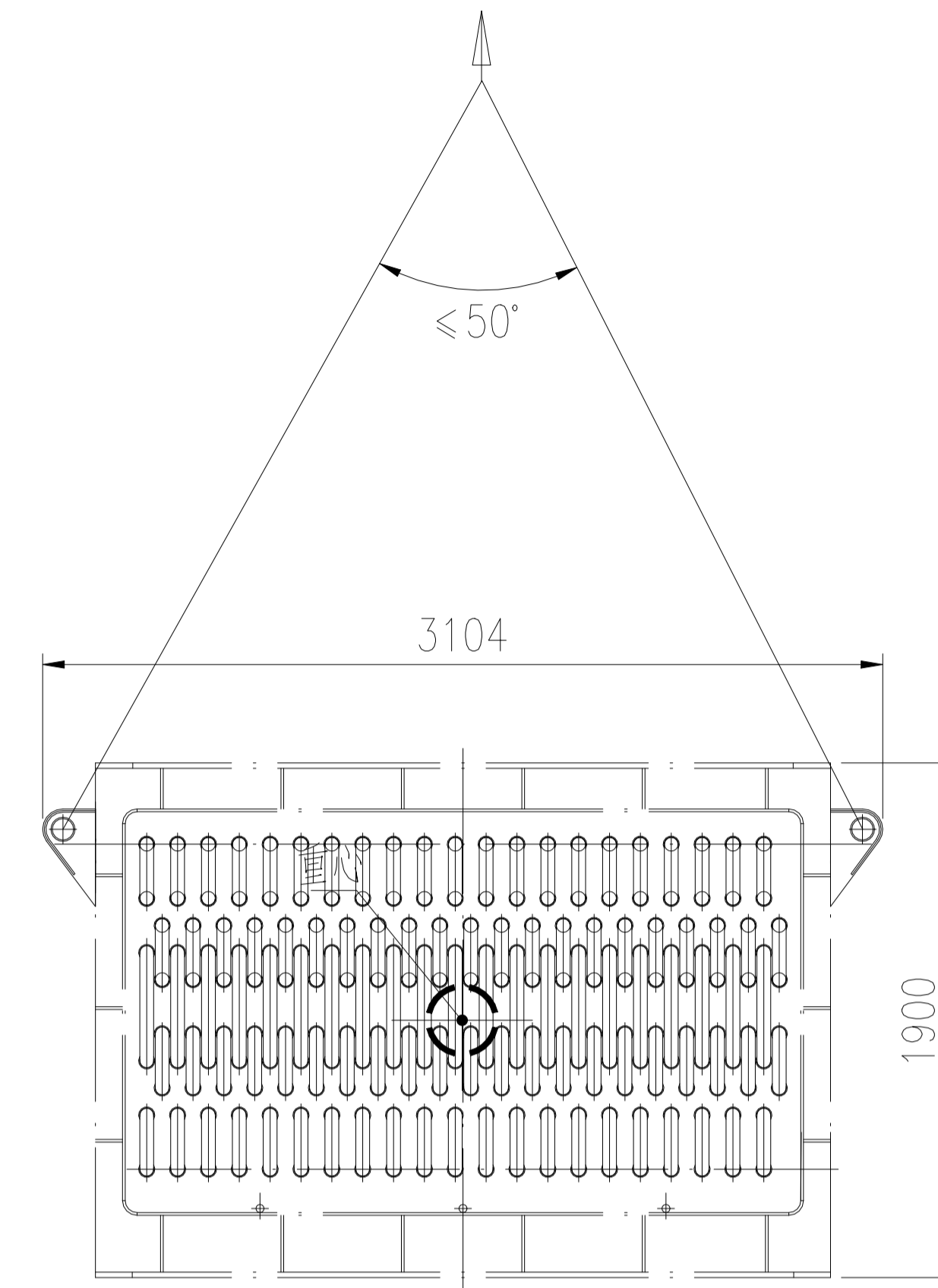
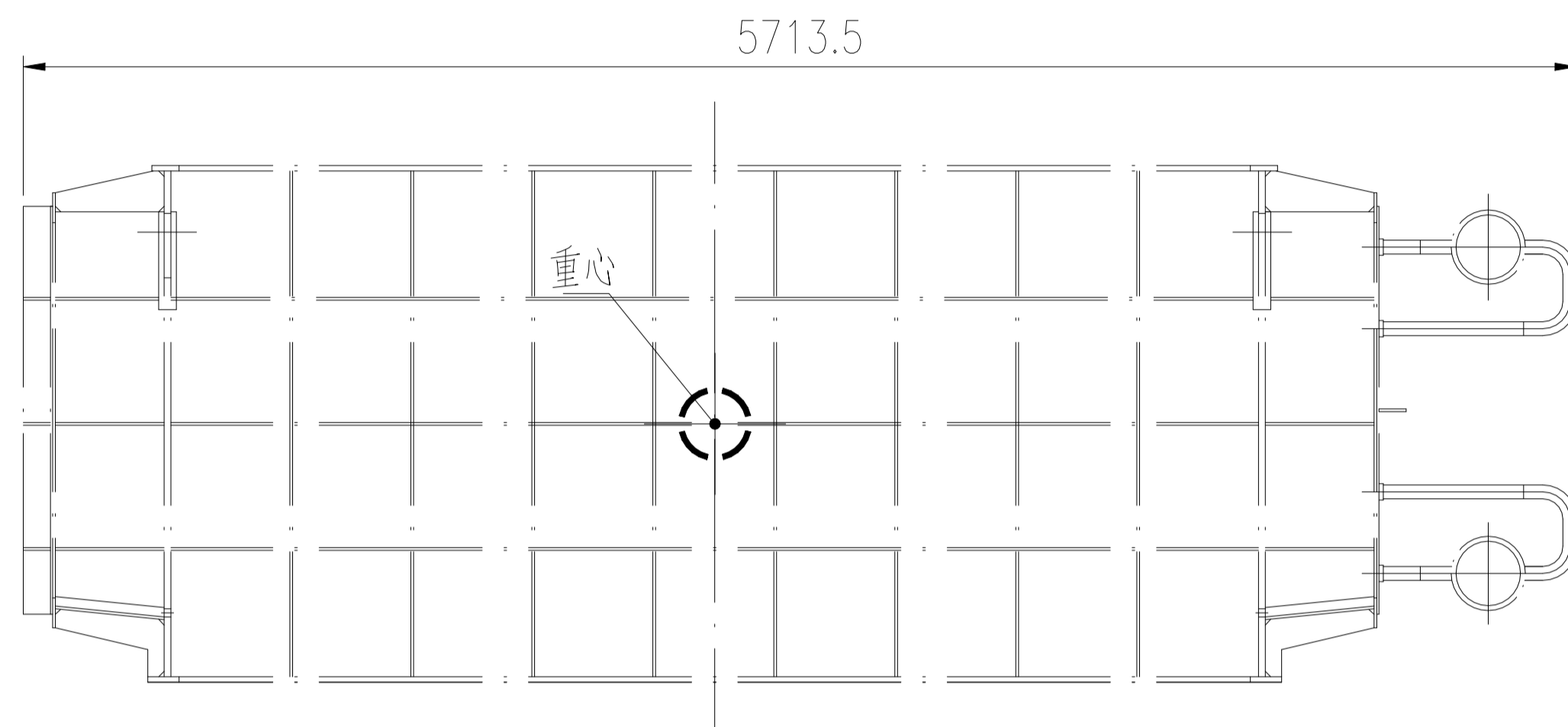
包装还应符合以下文件要求：

- A. 《乌兹别克斯坦项目货物包装与运输要求》



版次	修改内容	日期	修改	校对	审核
<p>本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。            THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.</p>					
 <b>江苏索普赛瑞装备制造有限公司</b> JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME		乌兹别克斯坦项目	
设计 DESIGN			设计阶段 DESIGN PHASE 施工图		
校对 CHECK			比例 SCALE 1:40	版本 REV. 0	
标准化审查 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW			图号	BZ21SCG2504-2-0	
批准 RATIFY			DWG NO.		

前烟箱运输图



设备净重：~17242kg

运输总重：~17242kg

技术要求：

1. 高温过热器主体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

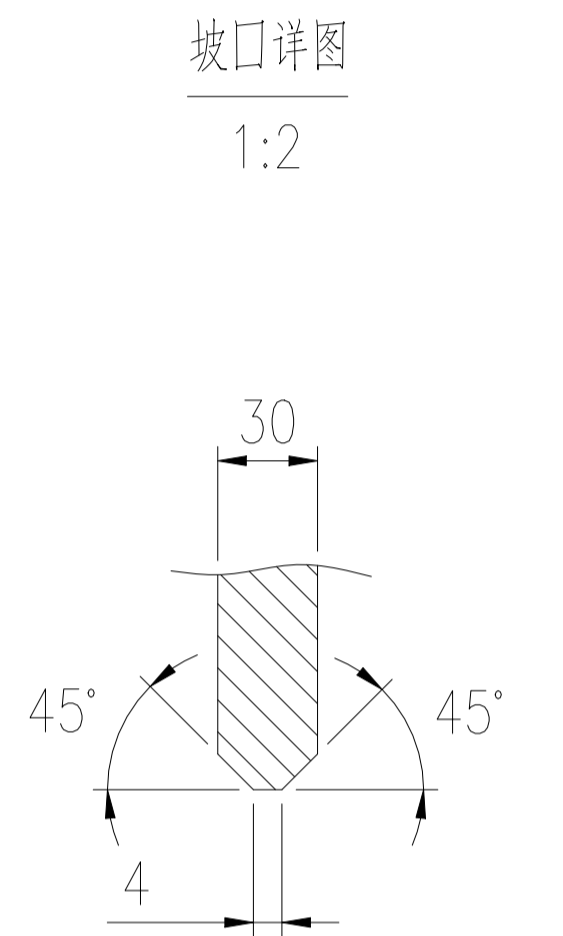
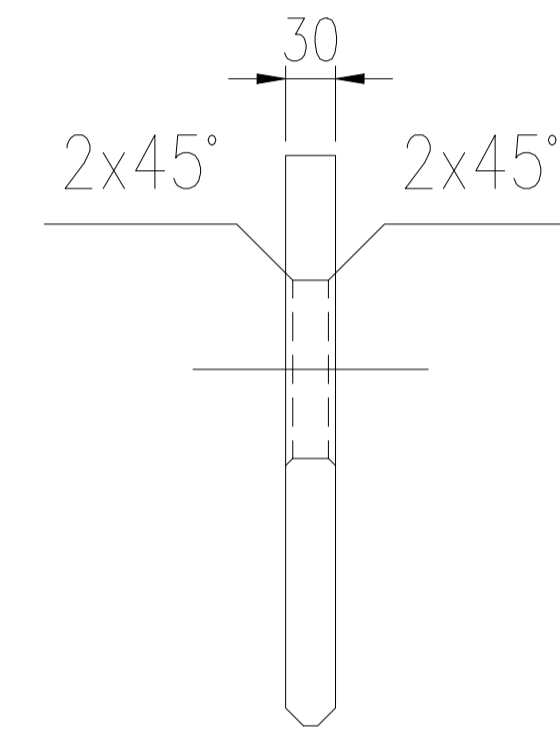
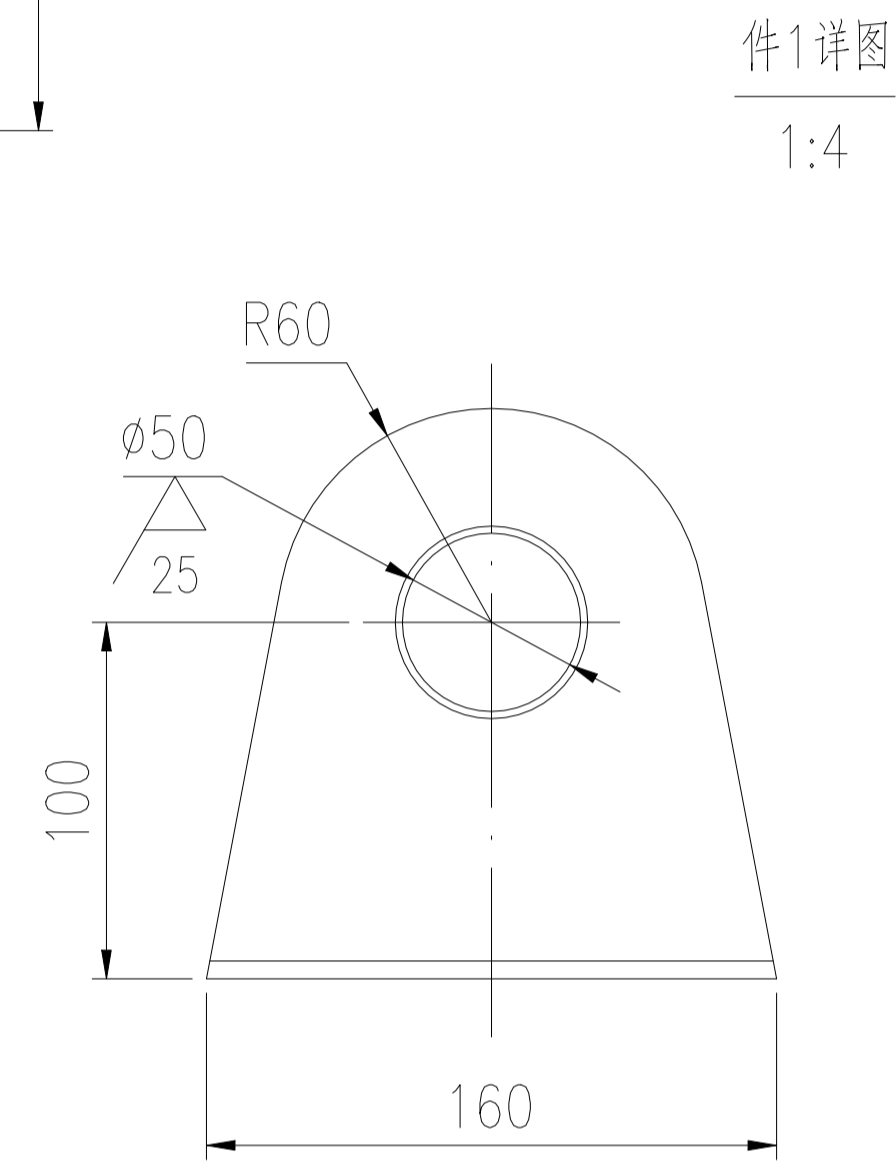
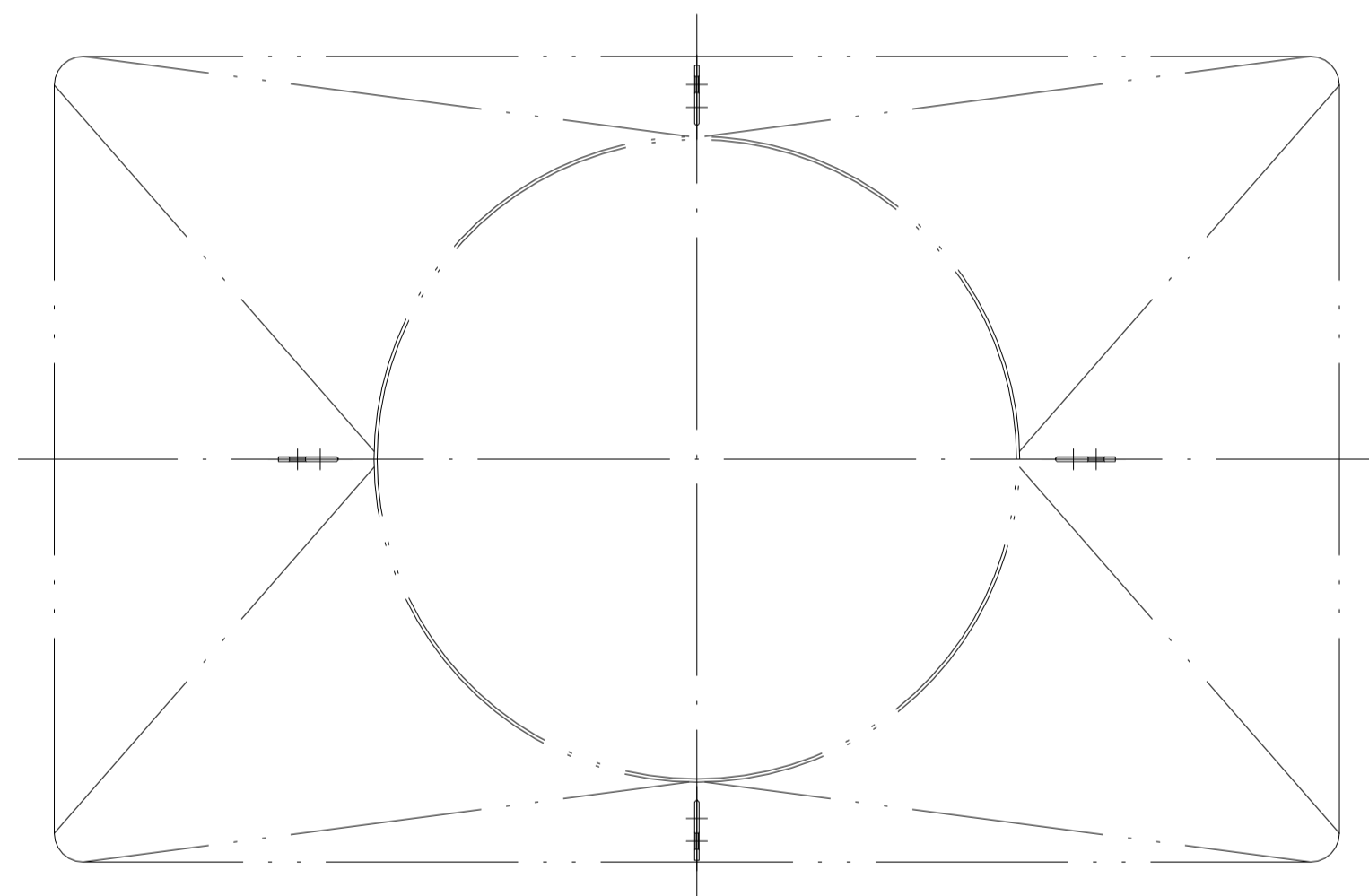
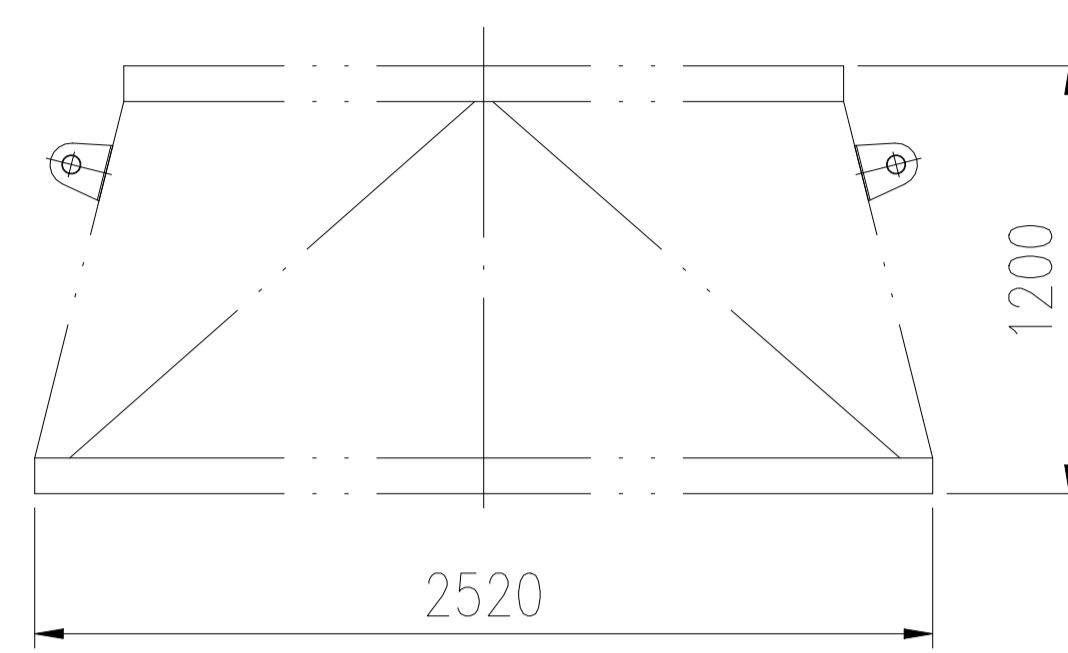
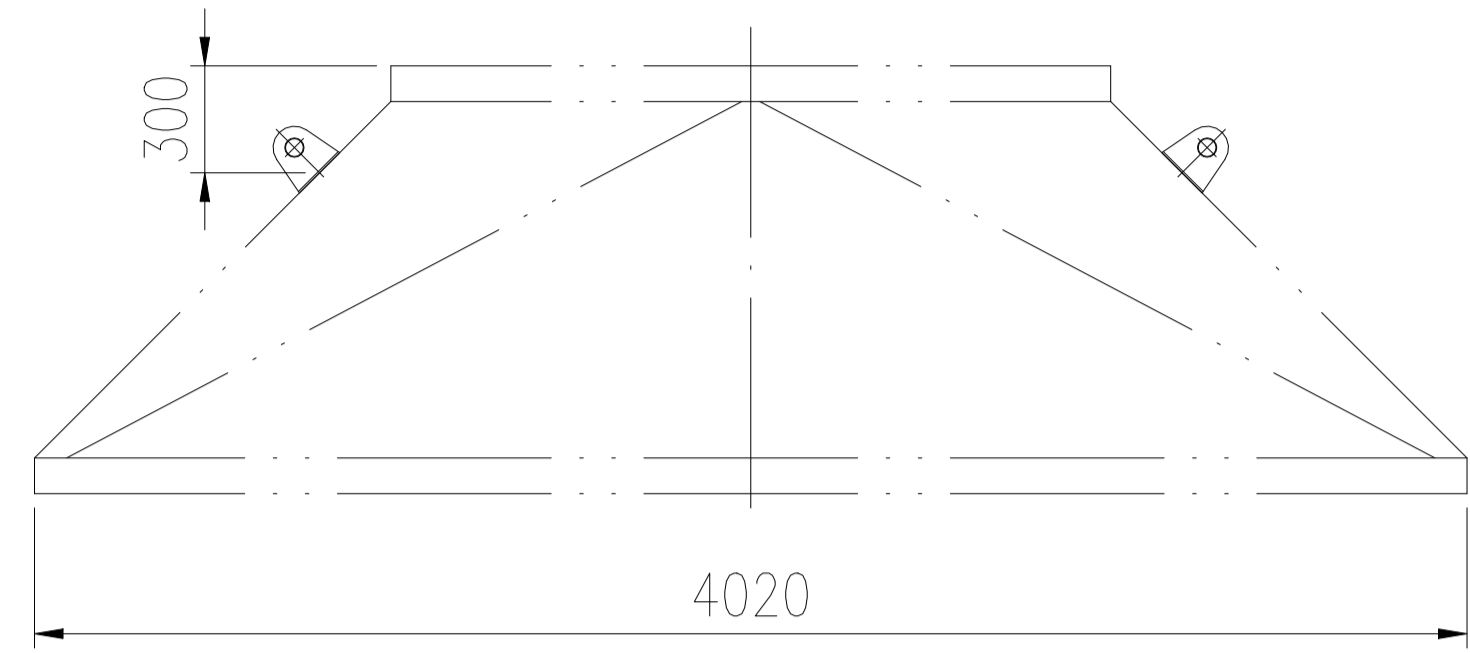
包装还应符合以下文件要求：

- A. 《乌兹别克斯坦项目货物包装与运输要求》

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。  
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 <b>江苏索普赛瑞装备制造有限公司</b> JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.	<b>项目名称</b> ENTRY NAME		乌兹别克斯坦项目			
	<b>设计阶段</b> DESIGN PHASE		施工图			
	<b>比例</b> SCALE		1:40	<b>版本</b> REV.		0
	<b>第 1 张</b> SHEET		共 1 张 TOT.			
	<b>图号</b> DWG NO.		BZ14SCG2504-1-1-0			
<b>设计</b> DESIGN		过热器4A主体运输图				
<b>校对</b> CHECK						
<b>标准化审查</b> S.T.D						
<b>审核</b> REVIEW						
<b>批准</b> RATIFY						



设备净重: ~1115kg  
运输总重: ~1136kg

技术要求:

1. 烟气接口采用裸装, 用防雨布包扎密封各管口, 设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处。
3. 所有焊缝进行100%PT检测, I级合格。

包装还应符合以下文件要求:

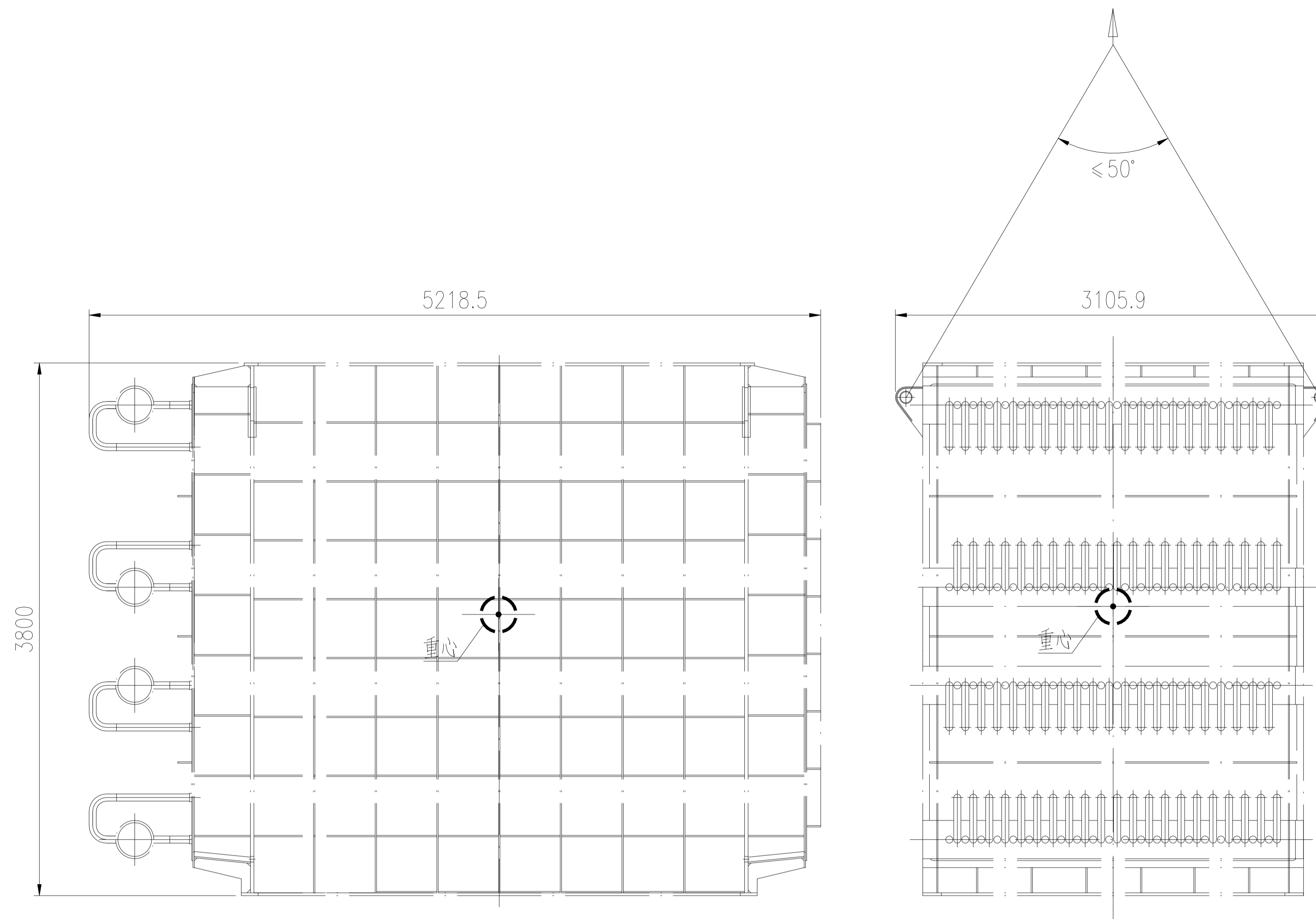
A. 《乌兹别克斯坦项目货物包装与运输要求》

1	按本图	吊耳 t=30	4	S30408	5	20	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)	总 TOTAL WEIGHT	备注 REMARK
版次	修改内容			日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应负相应法律责任。  
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 <b>江苏索普赛瑞装备制造有限公司</b> JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.				项目名称 ENTRY NAME 乌兹别克斯坦项目	
设计 DESIGN				设计阶段 DESIGN PHASE 施工图	
校对 CHECK				比例 SCALE 1:40	版本 REV. 0
标准化审查 S.T.D				第 1 张 SHEET 共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW				图号 DWG NO. BZ14SCG2504-1-2-0	
批准 RATIFY					

过热器4A进口接管运输图



设备净重：~31715kg

运输总重：~31715kg

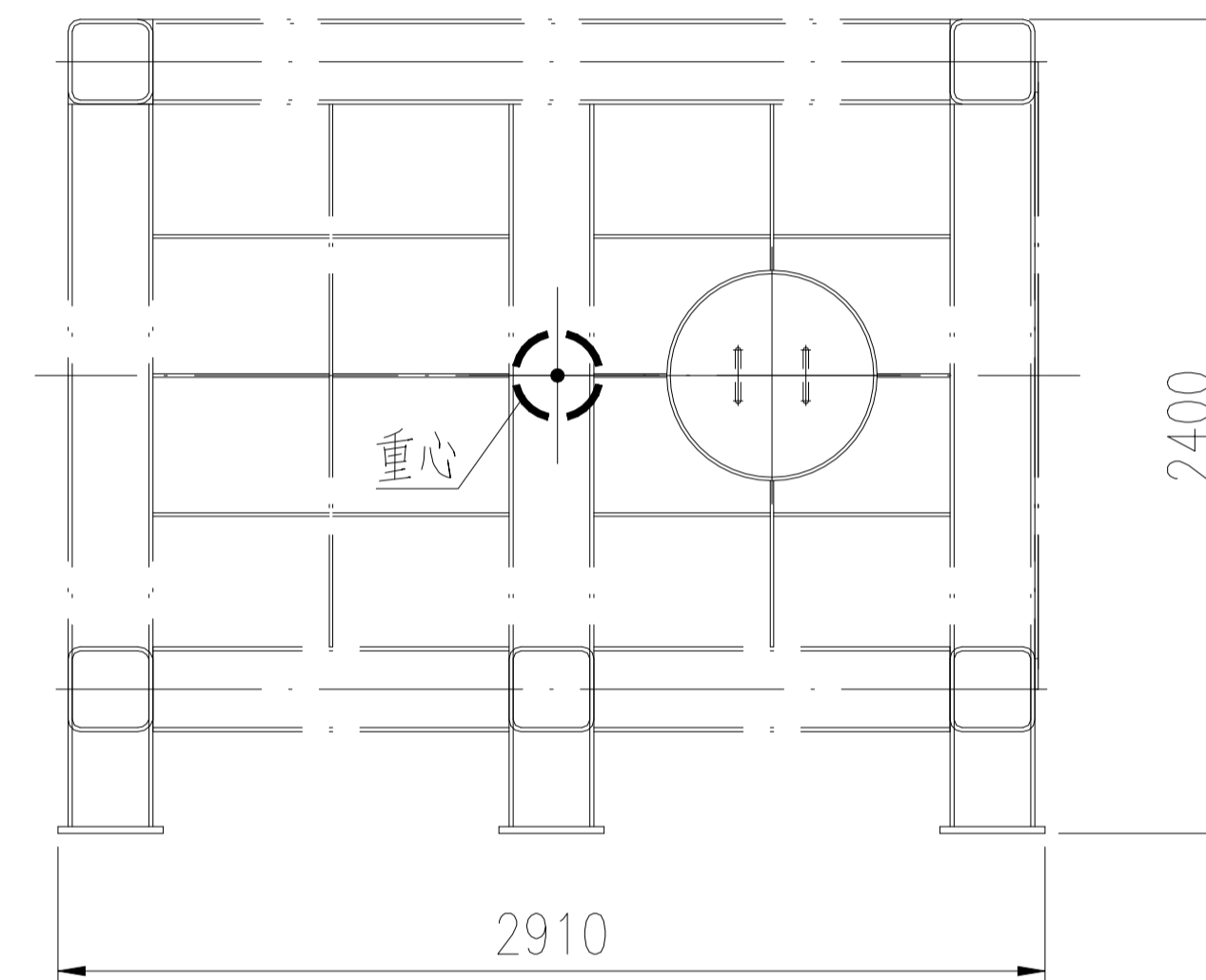
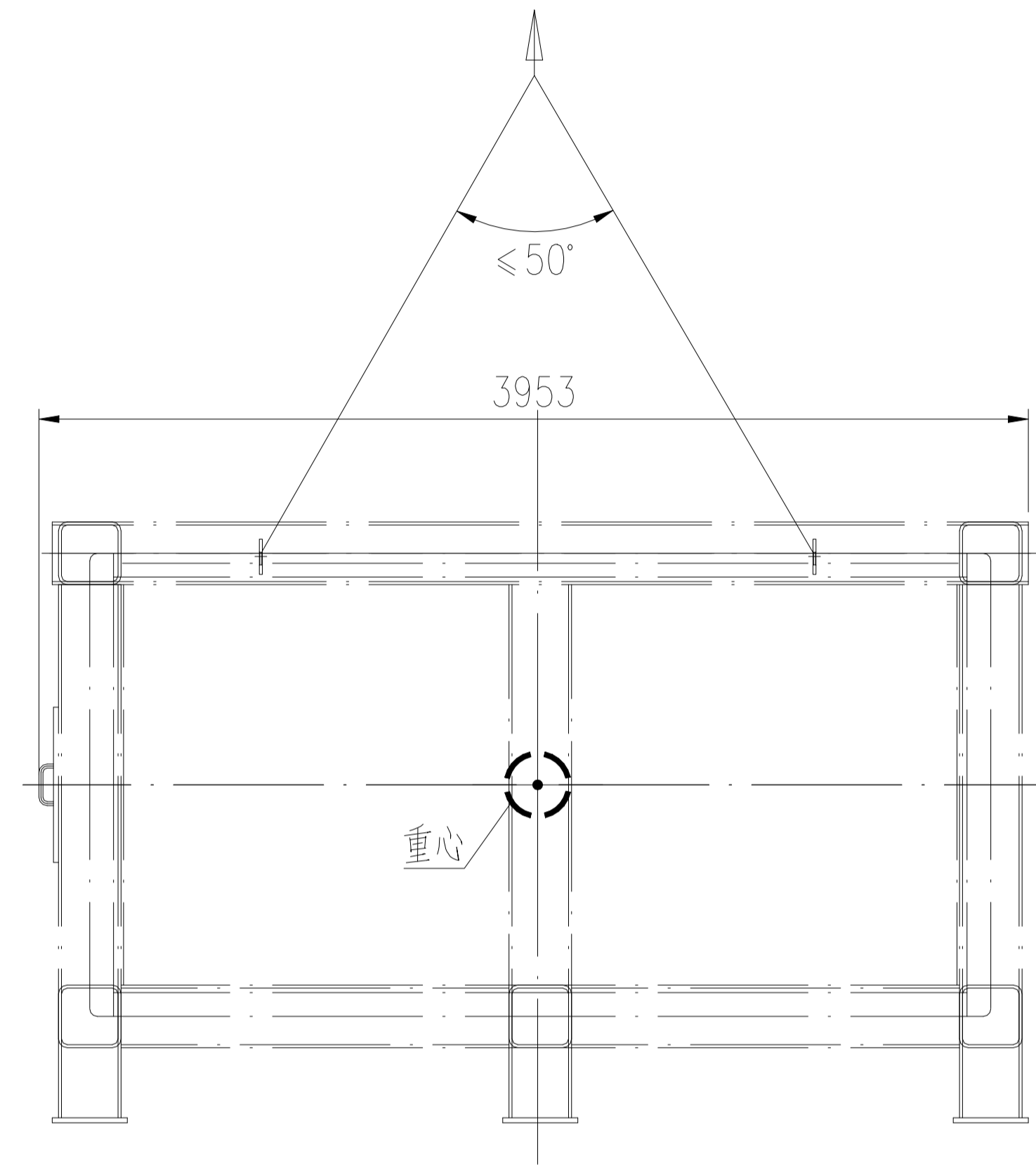
技术要求：

1. 过热器1B主体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求：

- A. 《乌兹别克斯坦项目货物包装与运输要求》

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核
<p>本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。            THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.</p>					
 <b>江苏索普赛瑞装备制造有限公司</b> JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.			项目名称 ENTRY NAME		乌兹别克斯坦项目
设计 DESIGN			过热器1B主体运输图		
校对 CHECK					
标准化审查 S.T.D					
审核 REVIEW					
批准 RATIFY					
			设计阶段 DESIGN PHASE	施工图	
			比例 SCALE	1:40	版本REV. 0
			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.	
			图号 DWG NO.	BZ14SCG2504-2-1-0	



设备净重：~6076kg

运输总重：~6076kg

技术要求：

1. 过热器1B下箱体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求：

- A. 《乌兹别克斯坦项目货物包装与运输要求》

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。  
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



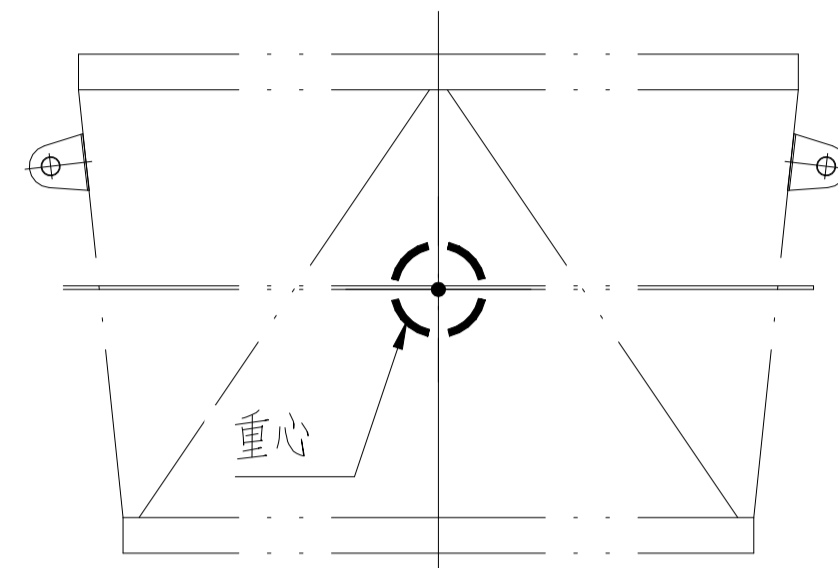
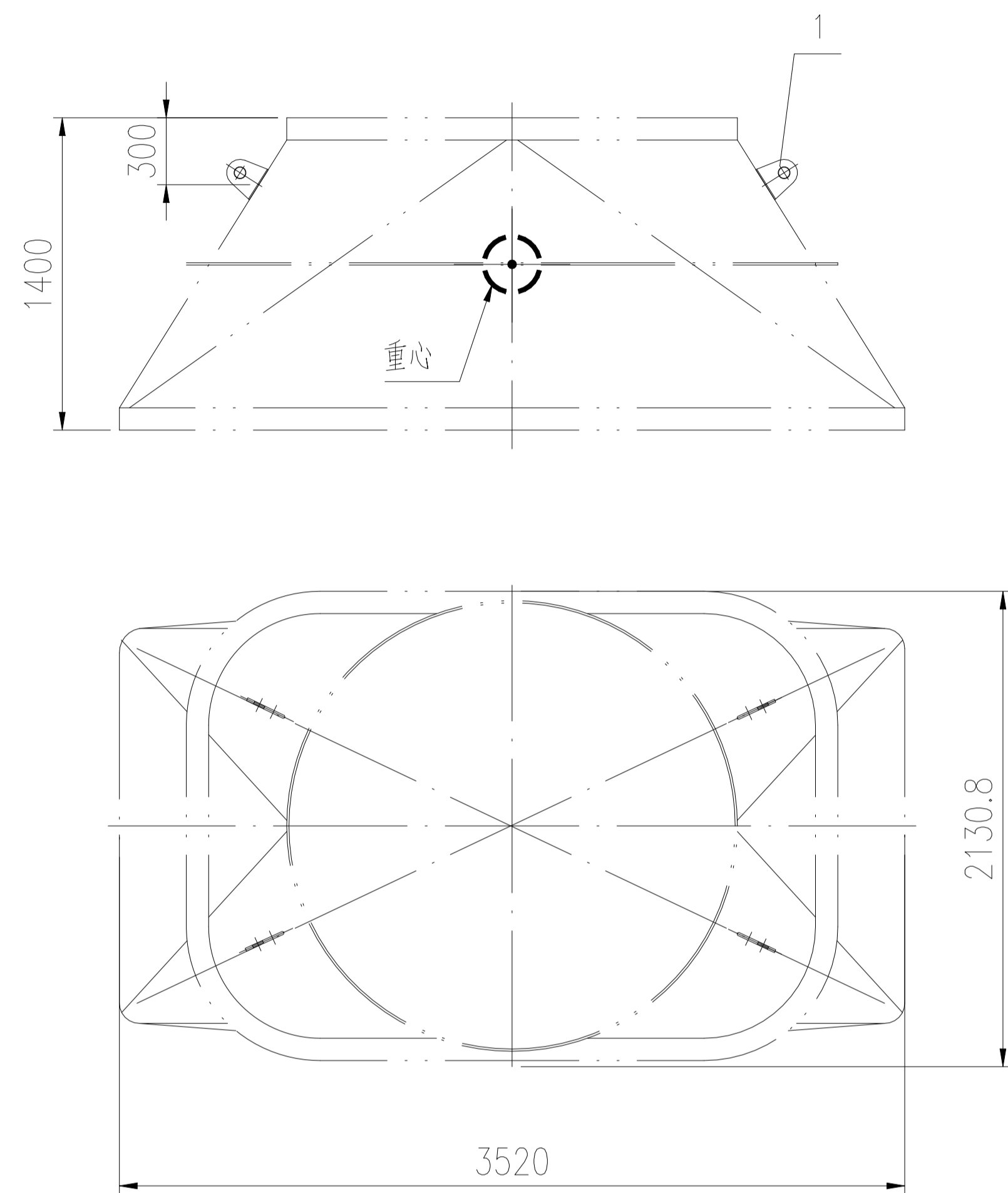
**江苏索普赛瑞装备制造有限公司**  
JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.

项目名称  
ENTRY NAME 乌兹别克斯坦项目

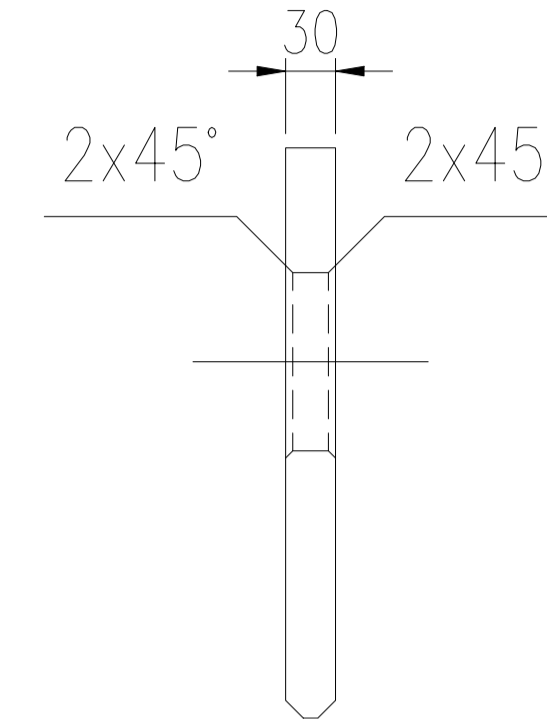
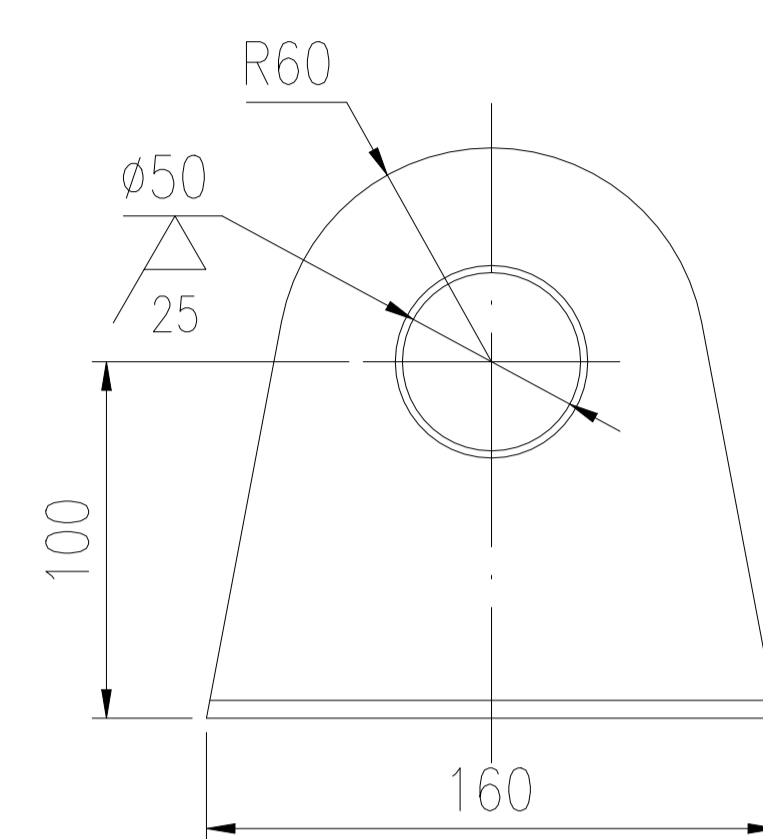
设计 DESIGN		
校对 CHECK		
标准化审查 S.T.D		
审核 REVIEW		
批准 RATIFY		

过热器1B下箱体运输图

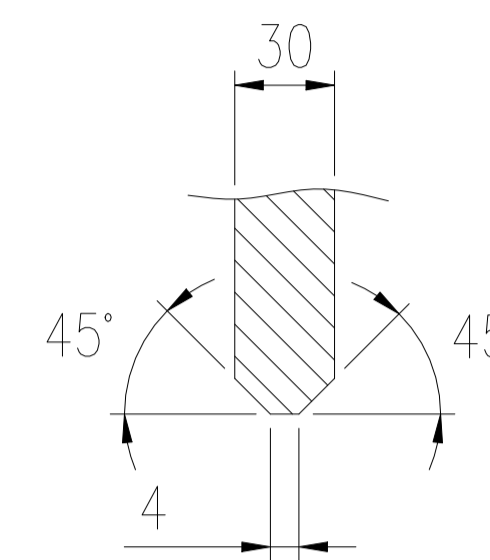
设计阶段 DESIGN PHASE	施工图
比例 SCALE	1:40
版本 REV.	0
第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.
图号 DWG NO.	BZ14SCG2504-2-2-0



件1详图  
1:4



坡口详图  
1:2



设备净重: ~1170.0kg  
运输总重: ~1190.0kg

技术要求:

1. 烟气接口采用裸装, 用防雨布包扎密封各管口, 设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处。
3. 所有焊缝进行100%PT检测, I级合格。

包装还应符合以下文件要求:

- A. 《乌兹别克斯坦项目货物包装与运输要求》

1	按本图	吊耳 t=30	4	S30408	5	20	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)	总 TOTAL WEIGHT	备注 REMARK
版次	修改内容			日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应负相应法律责任。  
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



**江苏索普赛瑞装备制造有限公司**  
JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.

项目名称  
ENTRY NAME  
乌兹别克斯坦项目

设计 DESIGN

校对 CHECK

标准化审查 S.T.D

审核 REVIEW

批准 RATIFY

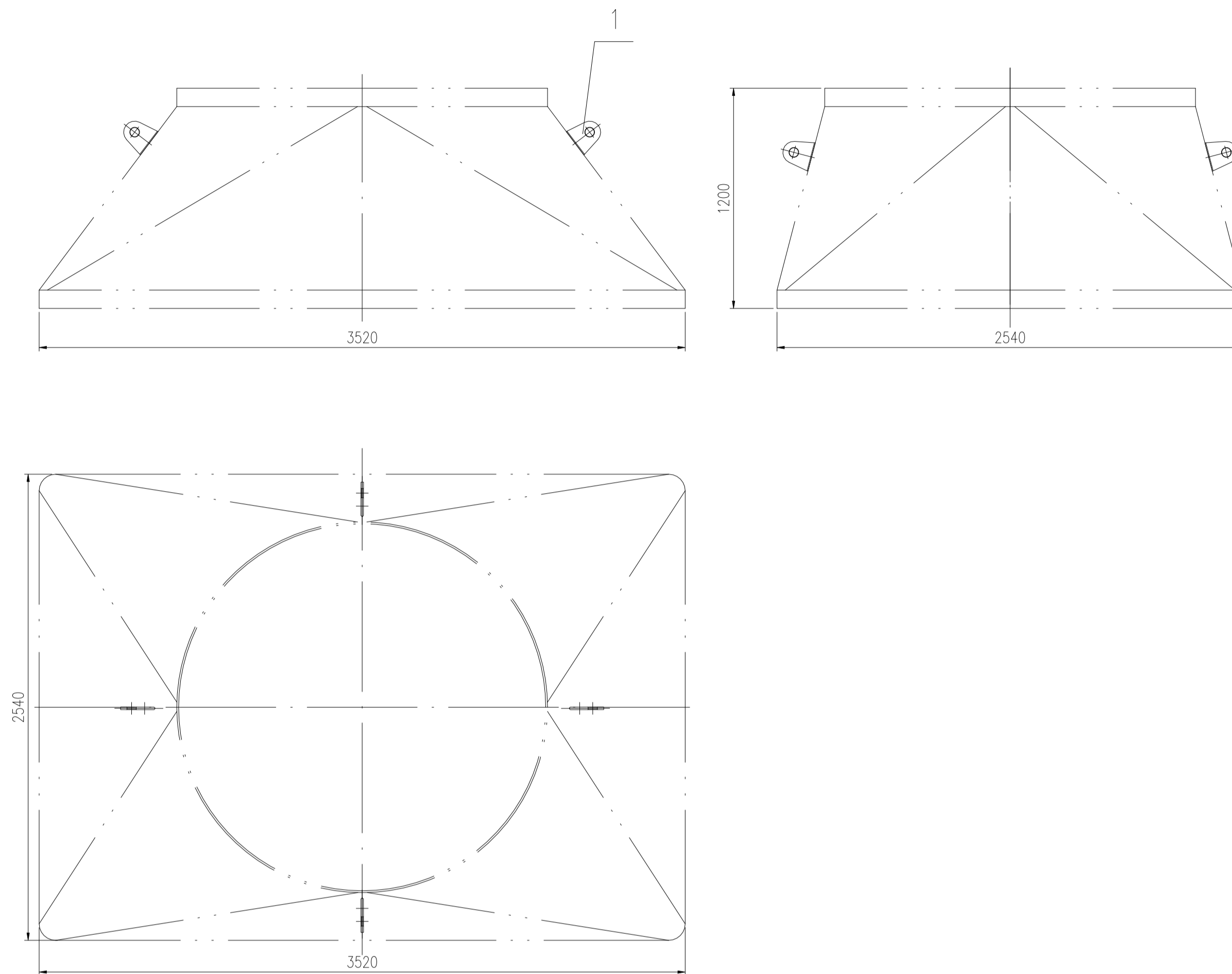
过热器1B进口接管运输图

设计阶段 DESIGN PHASE  
施工图

比例 SCALE 1:40  
版本 REV.

第 1 张 SHEET 共 1 张 TOT.

图号  
DWG NO.  
BZ14SCG2504-2-3-0



件1详图  
1:4

坡口详图  
1:2

1	按本图	吊耳 t=30	4	S30408	5	20	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 重量(kg) SINGLE	总 重量(kg) TOTAL	备注 REMARK
版次	修改内容		日期	修改	校对	审核	

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。  
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

设备净重: ~1016kg  
运输总重: ~1036kg

技术要求:

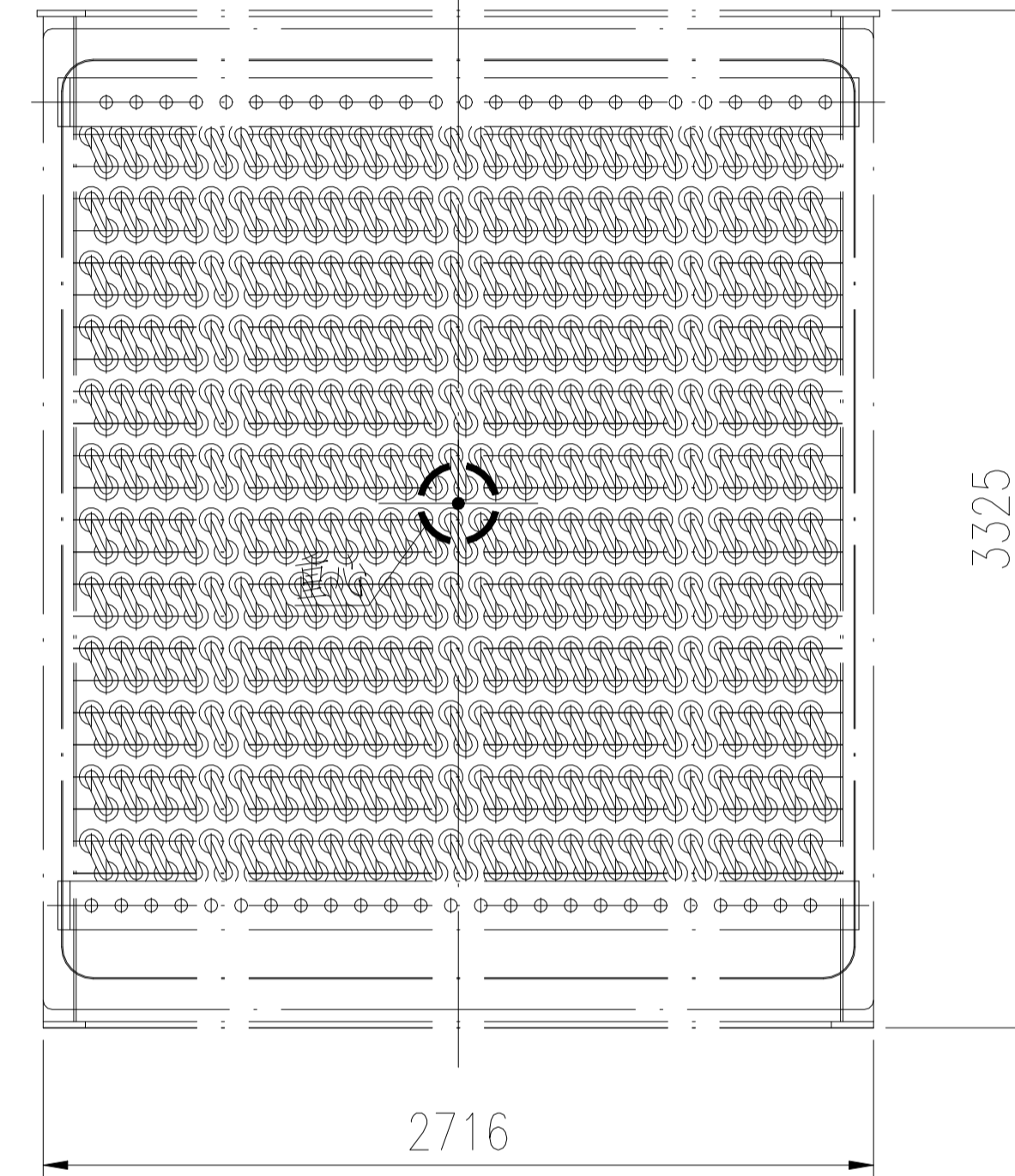
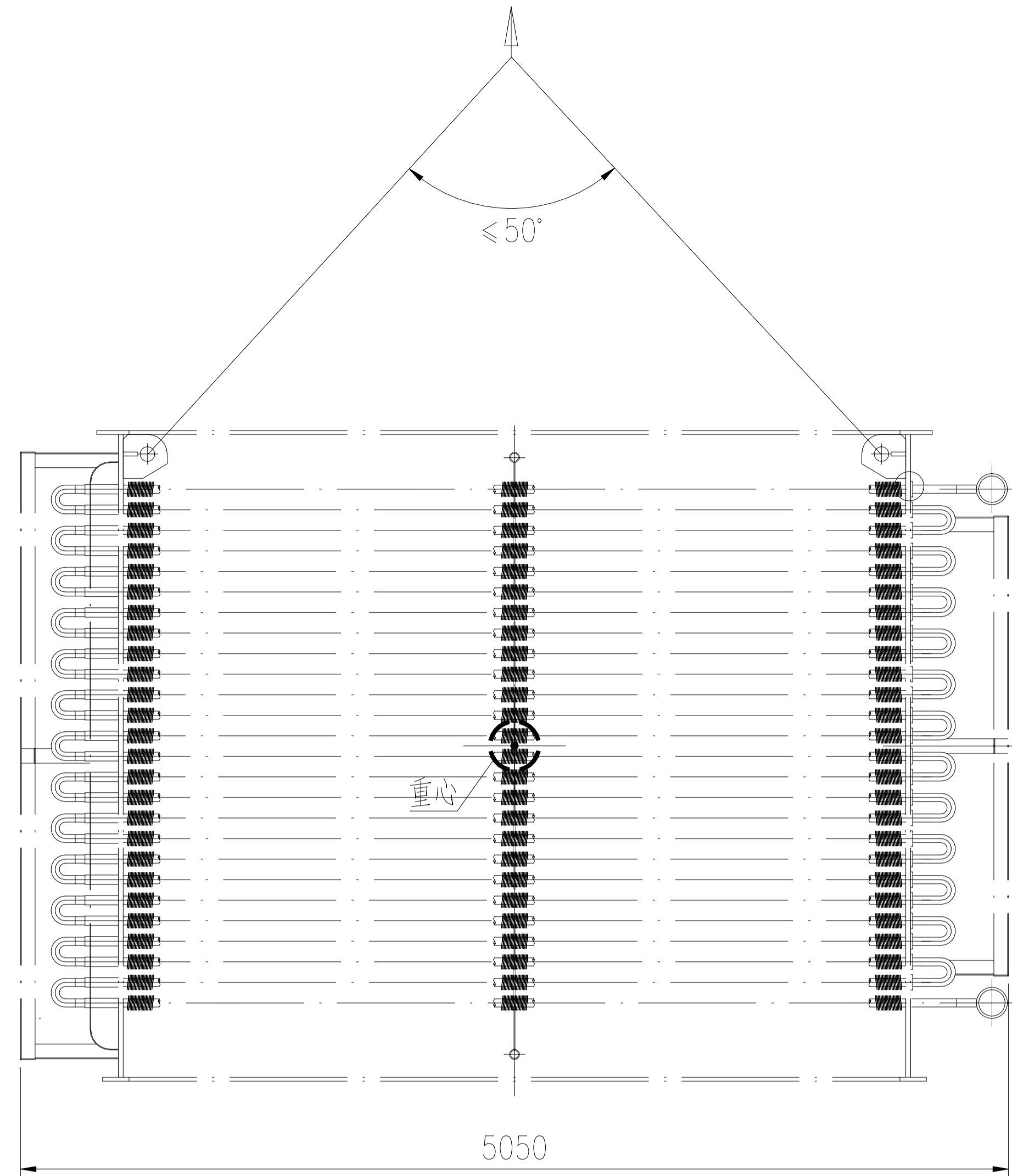
1. 烟气接口采用裸装, 用防雨布包扎密封各管口, 设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处。
3. 所有焊缝进行100%PT检测, I级合格。

包装还应符合以下文件要求:

- A. 《乌兹别克斯坦项目货物包装与运输要求》

 <b>江苏索普赛瑞装备制造有限公司</b> JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME	乌兹别克斯坦项目	
设计 DESIGN		设计阶段 DESIGN PHASE	施工图	
校对 CHECK		比例 SCALE	1:40	版本 REV. 0
标准化审查 S.T.D		第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW		图号 DWG NO.	BZ14SCG2504-2-4-0	
批准 RATIFY				

过热器1B出口接管运输图



设备净重：~16706kg

运输总重：~16706kg

技术要求：

1. 四段省煤器上端主体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求：

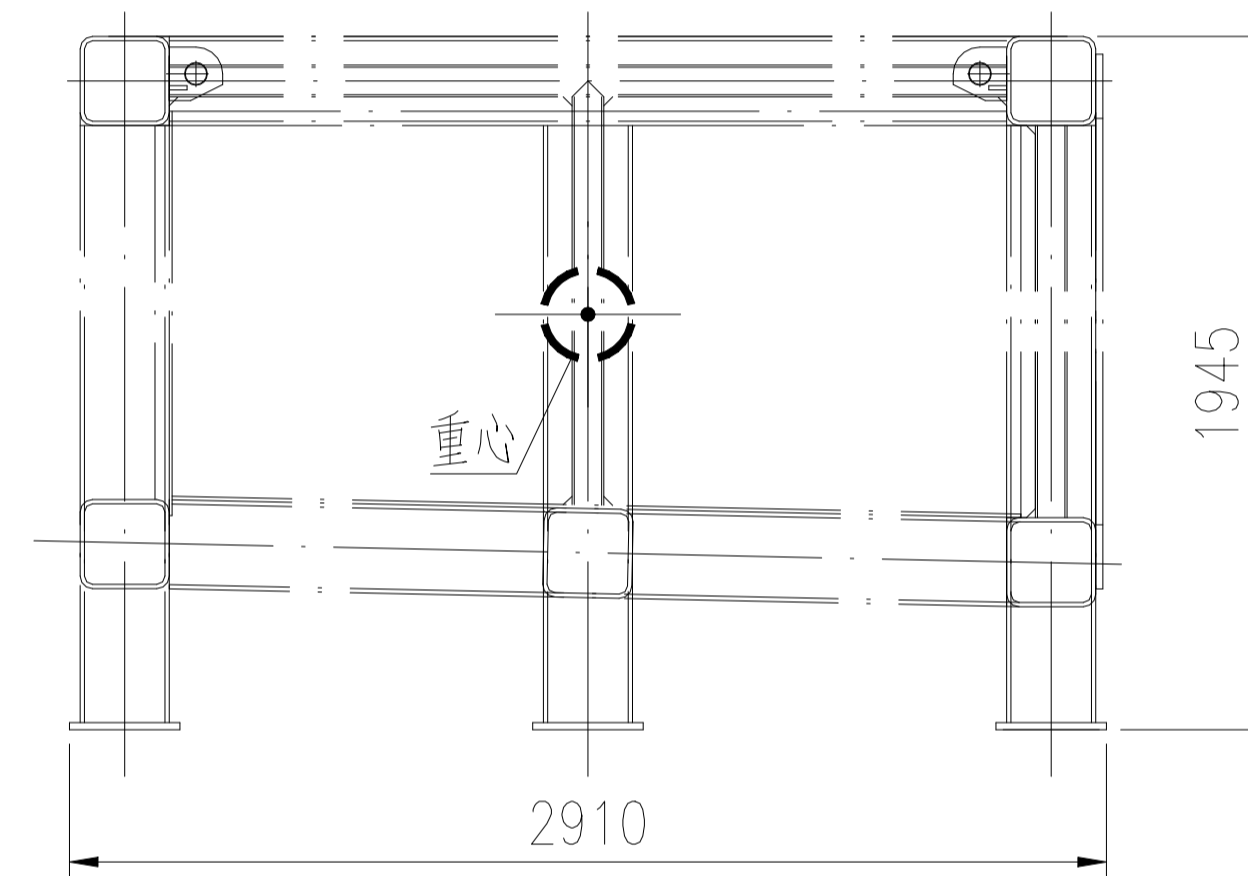
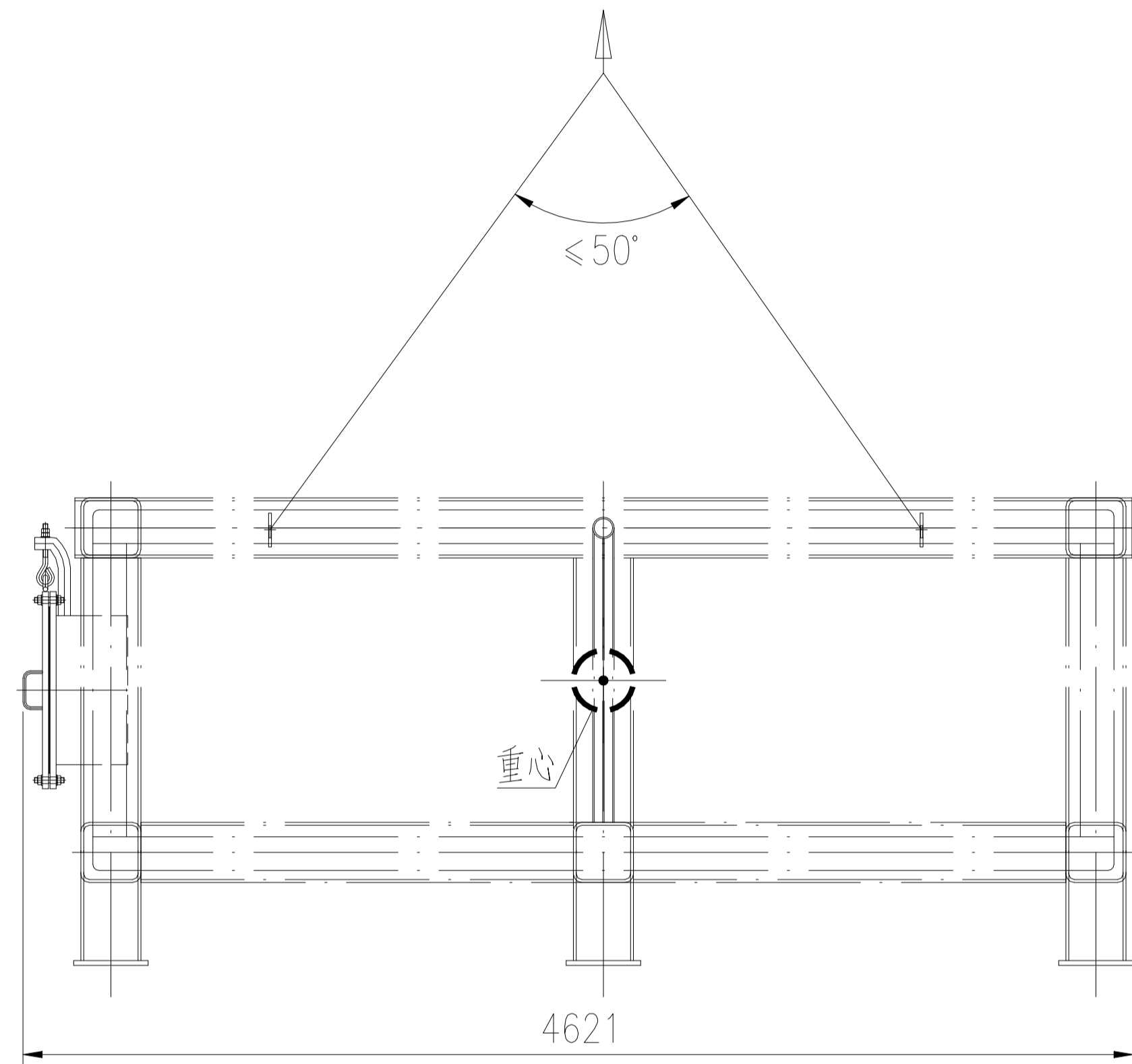
- A. 《乌兹别克斯坦项目货物包装与运输要求》

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。  
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 <b>江苏索普赛瑞装备制造有限公司</b> JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.	<b>项目名称</b> ENTRY NAME		乌兹别克斯坦项目	
	<b>设计阶段</b> DESIGN PHASE		施工图	
	<b>设计</b> DESIGN		<b>比例</b> SCALE	1:40
	<b>校对</b> CHECK		<b>版本</b> REV.	0
	<b>标准化审查</b> S.T.D		<b>第 1 张</b> SHEET	共 1 张 TOT.
<b>审核</b> REVIEW		<b>图号</b>	BZ15SCG2504-1-1-0	
<b>批准</b> RATIFY		<b>DWG NO.</b>		

省煤器4A主体运输图



设备净重：~4925kg

运输总重：~4925kg

技术要求：

1. 四段省煤器下箱体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求：

- A. 《乌兹别克斯坦项目货物包装与运输要求》

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

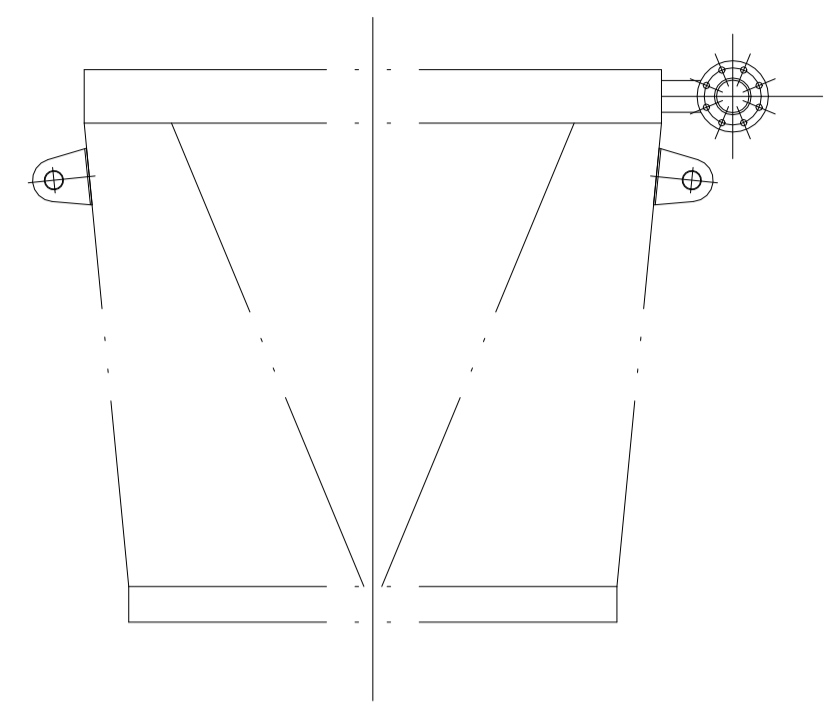
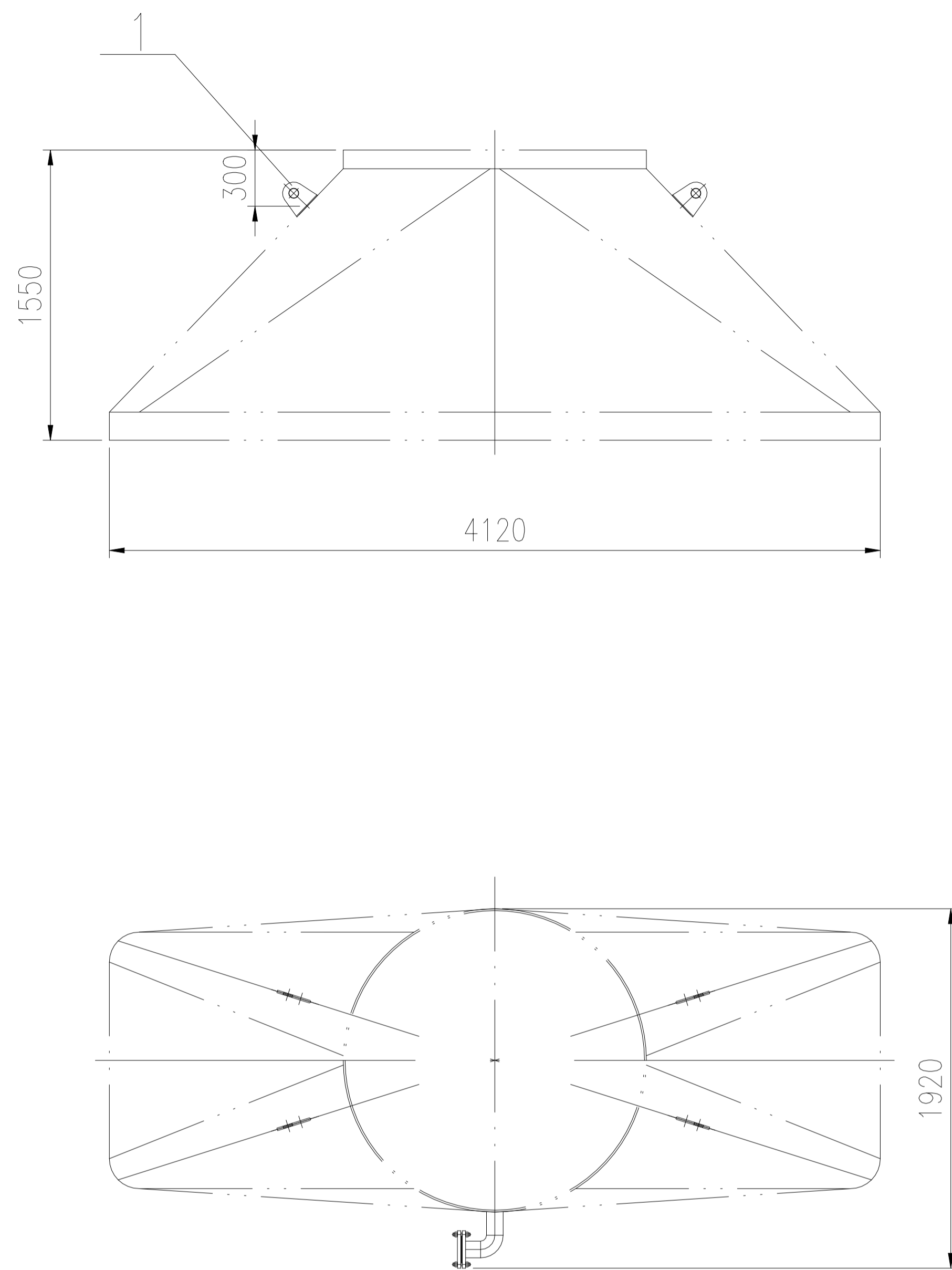
本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。  
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



**江苏索普赛瑞装备制造有限公司**  
JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.

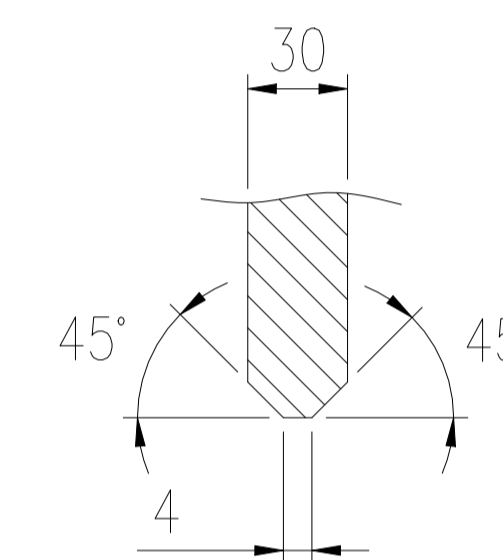
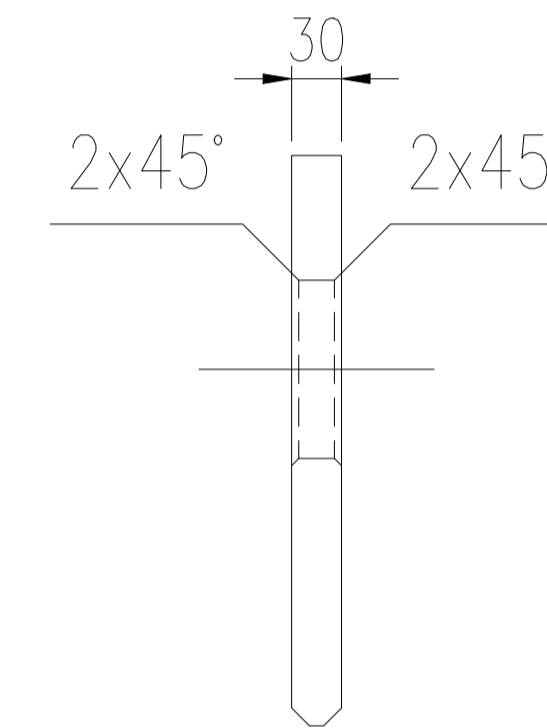
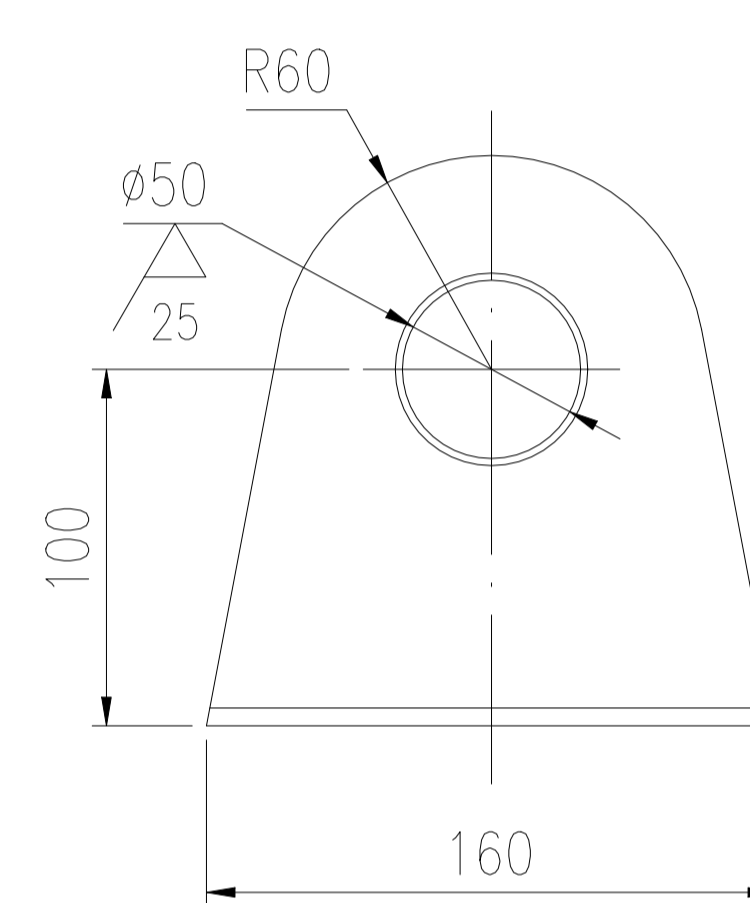
项目名称  
ENTRY NAME 乌兹别克斯坦项目

设计 DESIGN		省煤器4A下箱体运输图	设计阶段 DESIGN PHASE	施工图		
校对 CHECK			比例 SCALE	1:40	版本 REV.	0
标准化审查 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.		
审核 REVIEW			图号	BZ15SCG2504-1-3-0		
批准 RATIFY			DWG NO.			



件1详图  
1:4

坡口详图  
1:2



设备净重: ~1093kg  
运输总重: ~1113kg

技术要求:

1. 四段省煤器下接管采用裸装, 用防雨布包扎密封各管口, 设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处。
3. 所有焊缝进行100%PT检测, I级合格。

包装还应符合以下文件要求:

- A. 《乌兹别克斯坦项目货物包装与运输要求》

1	按本图	吊耳 t=30	4	S30408	5	20	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 重量(kg) SINGLE	总 重量(kg) TOTAL	备注 REMARK
版次	修改内容			日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应负相应法律责任。  
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



**江苏索普赛瑞装备制造有限公司**  
JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.

项目名称  
ENTRY NAME  
乌兹别克斯坦项目

设计 DESIGN

校对 CHECK

标准化审查 S.T.D

审核 REVIEW

批准 RATIFY

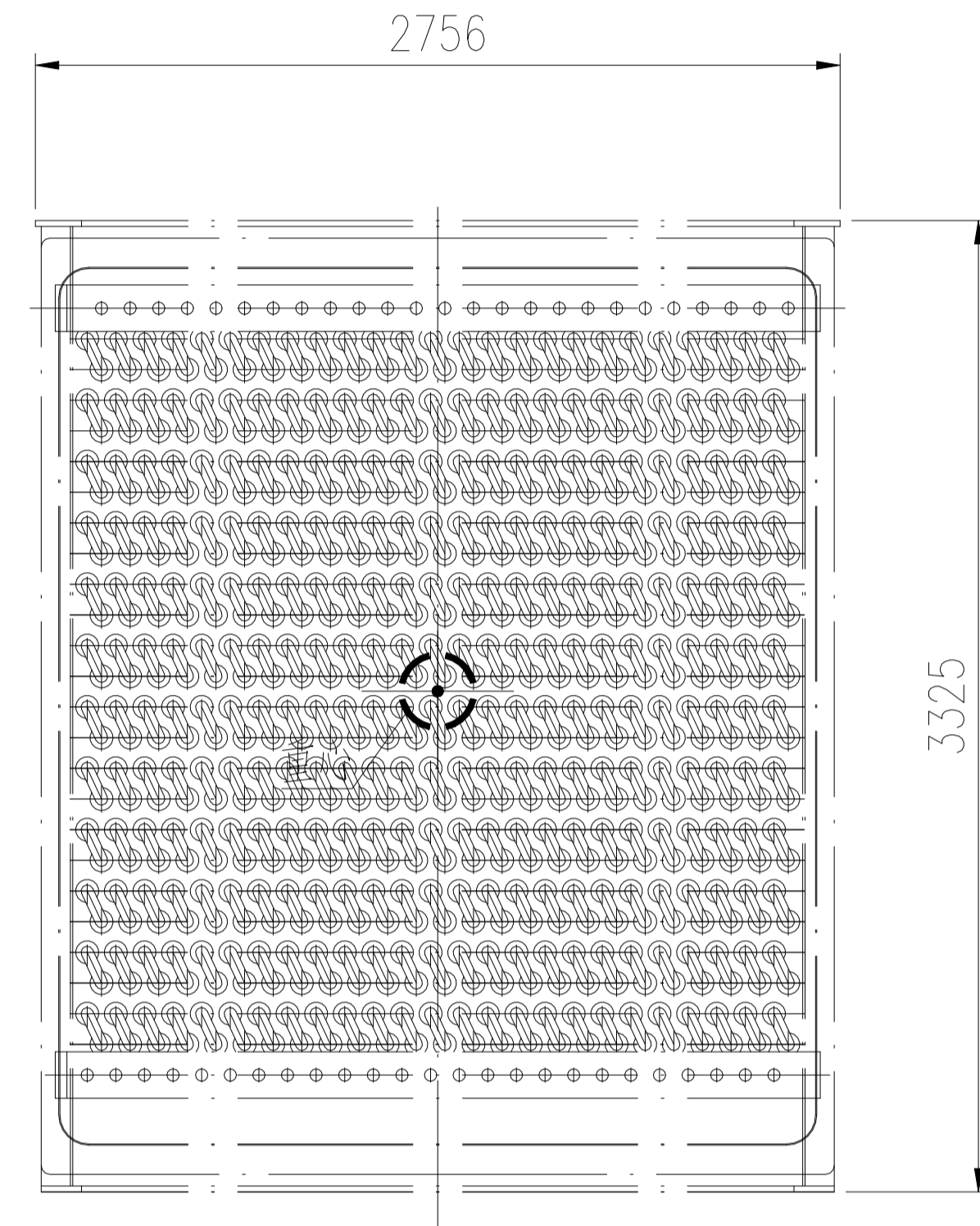
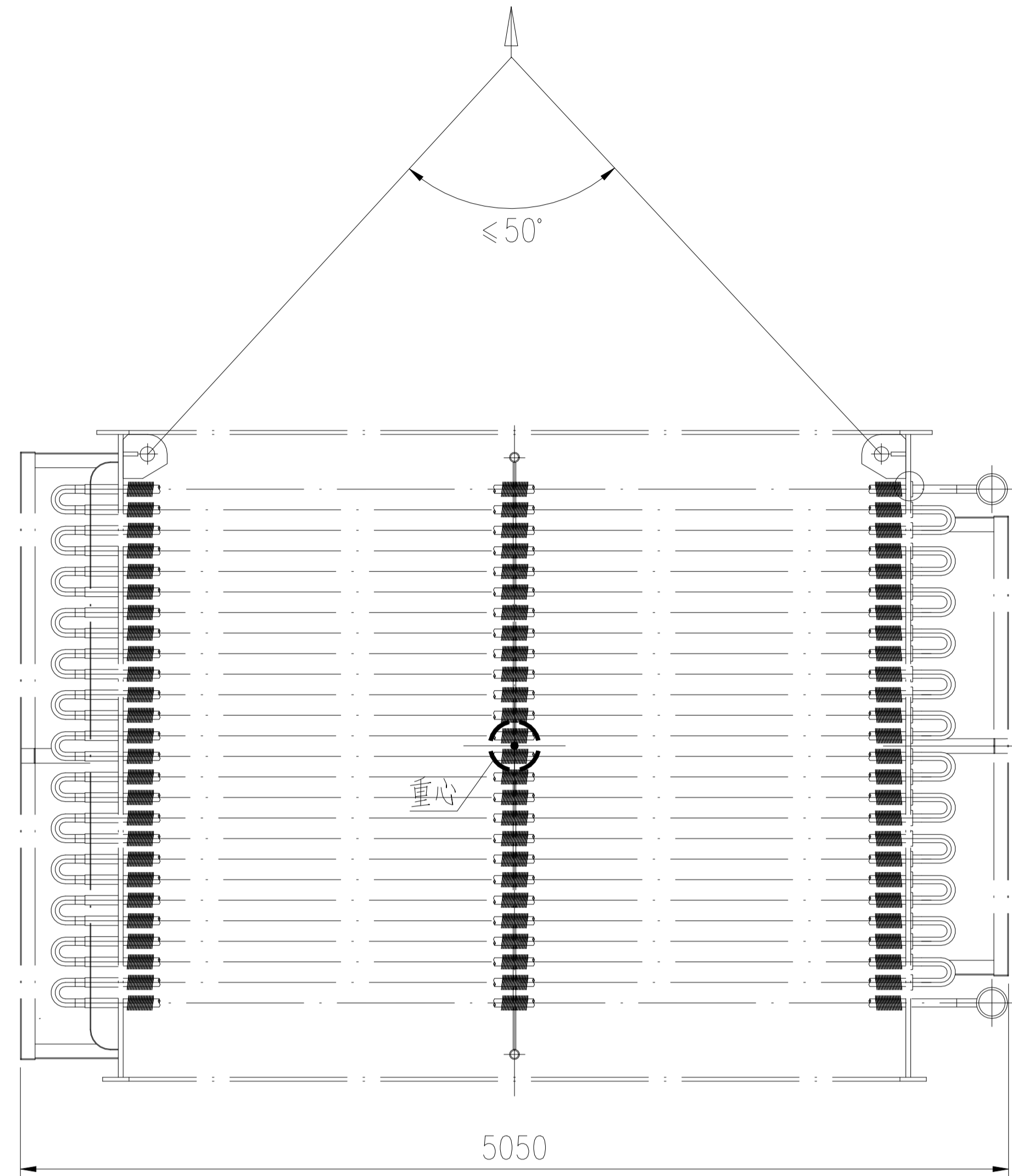
省煤器4A下接管运输图

设计阶段 DESIGN PHASE  
施工图

比例 SCALE 1:40 版本 REV. 0

第 1 张 SHEET 共 1 张 TOT.

图号  
DWG NO.  
BZ15SCG2504-1-4-0



设备净重：~36132kg

运输总重：~36132kg

技术要求：

- 1.省煤器3A主体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
- 2.唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求：

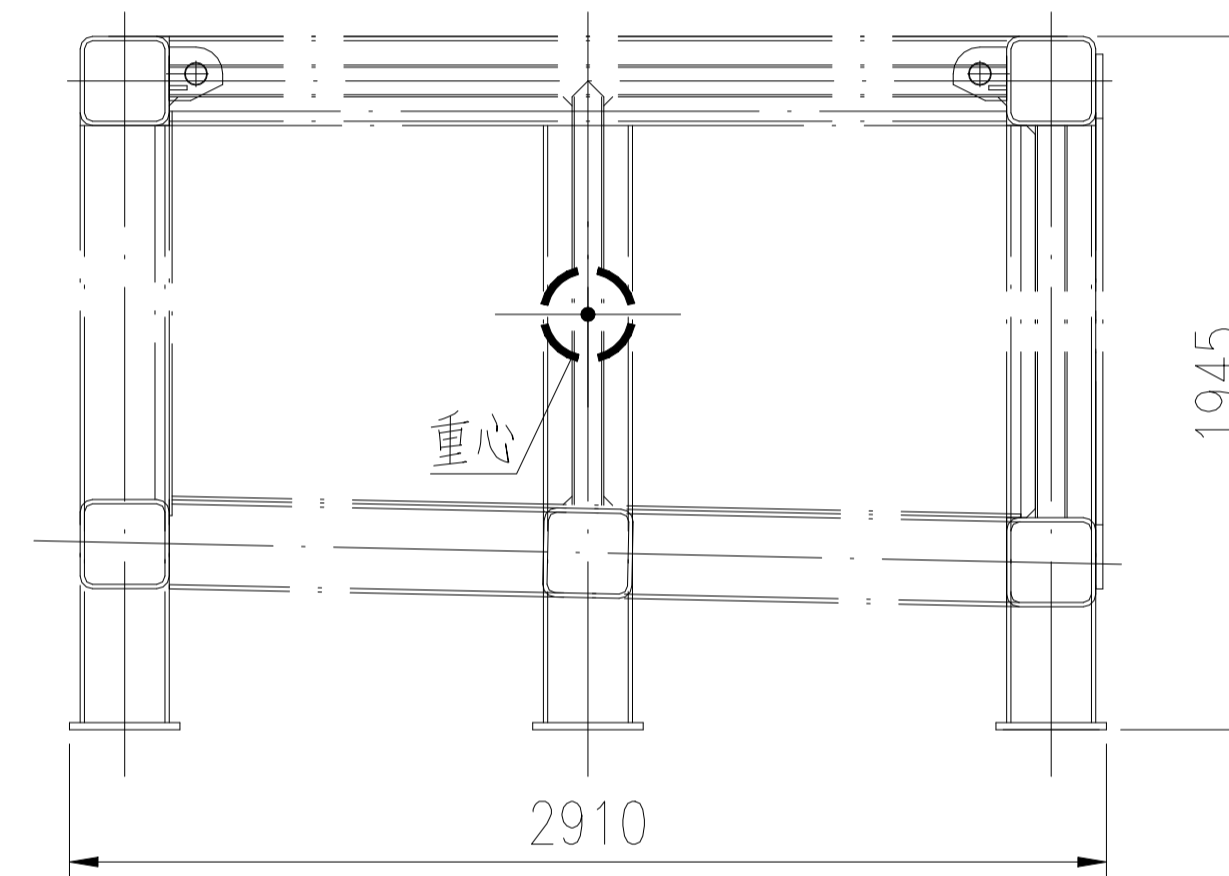
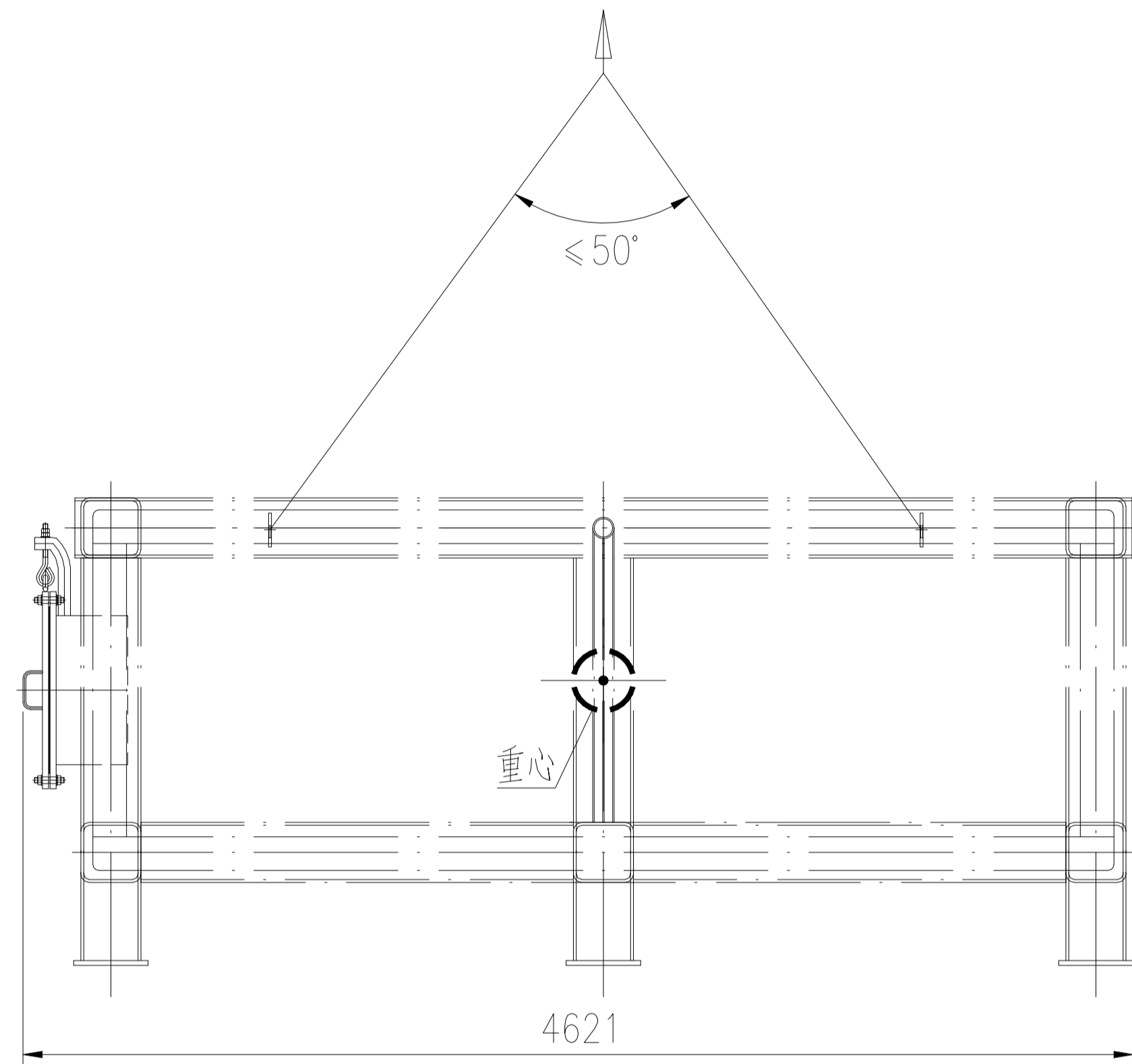
- A. 《乌兹别克斯坦项目货物包装与运输要求》

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。  
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 <b>江苏索普赛瑞装备制造有限公司</b> JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.	项目名称 ENTRY NAME		乌兹别克斯坦项目	
	设计阶段 DESIGN PHASE		施工图	
	比例 SCALE 1:40		版本REV. 0	
	第 1 张 SHEET		共 1 张 TOT.	
	图号 DWG NO.		BZ15SCG2504-1-1-0	

省煤器3A主体运输图



设备净重：~5659kg

运输总重：~5659kg

技术要求：

- 1.省煤器3A下箱体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
- 2.唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求：

- A. 《乌兹别克斯坦项目货物包装与运输要求》

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。  
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



**江苏索普赛瑞装备制造有限公司**  
JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.

项目名称  
ENTRY NAME 乌兹别克斯坦项目

设计 DESIGN

校对 CHECK

标准化审查 S.T.D

审核 REVIEW

批准 RATIFY

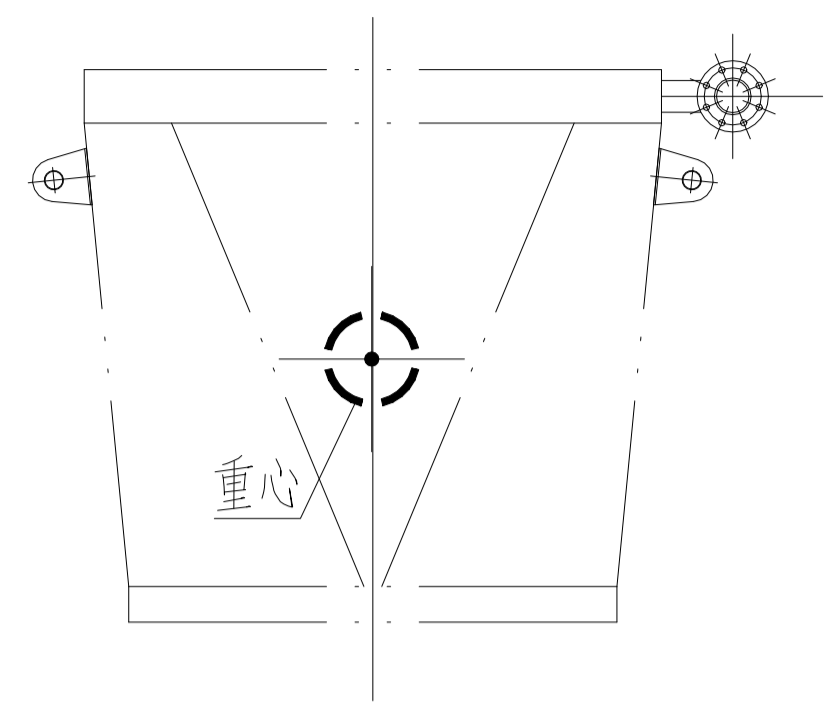
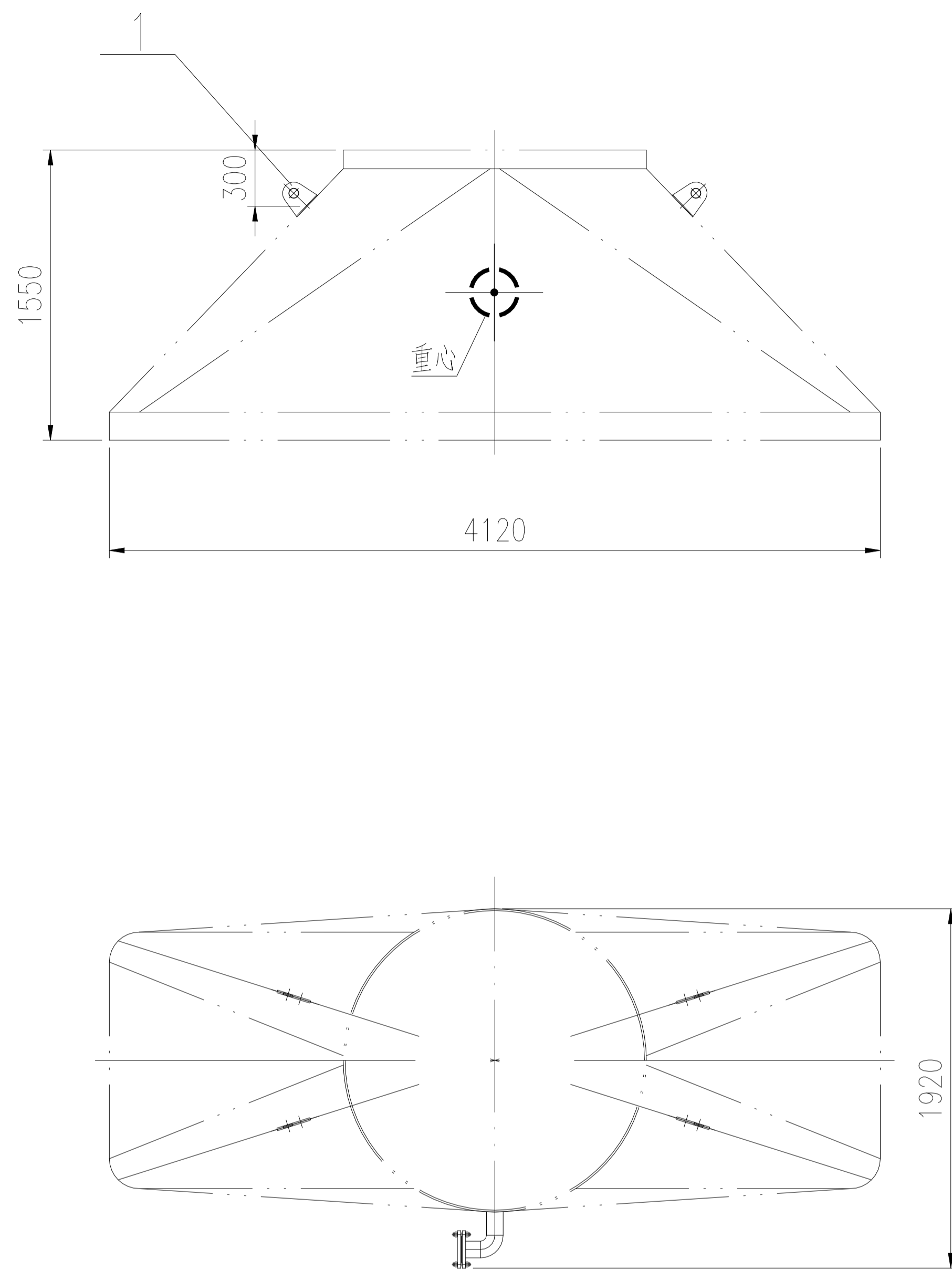
省煤器3A下箱体运输图

设计阶段 DESIGN PHASE 施工图

比例 SCALE 1:40 版本REV. 0

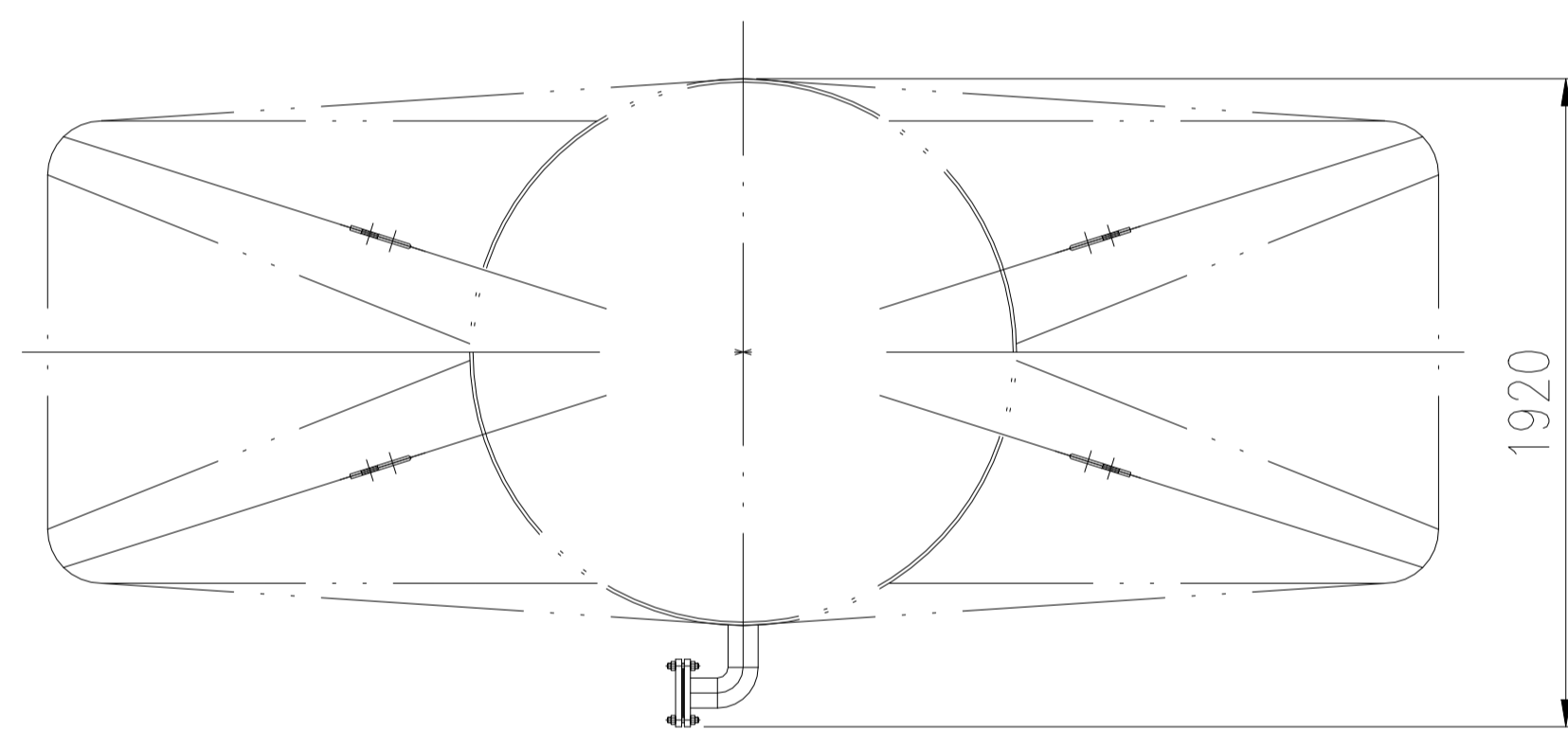
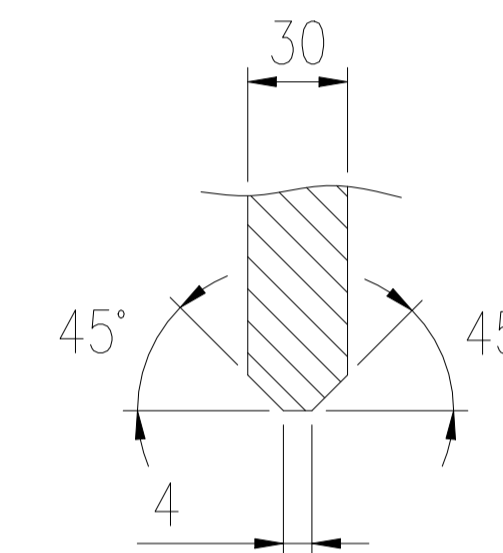
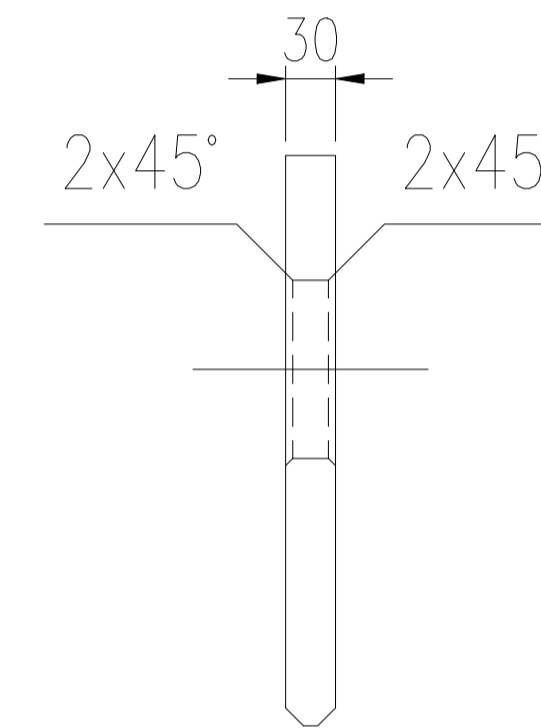
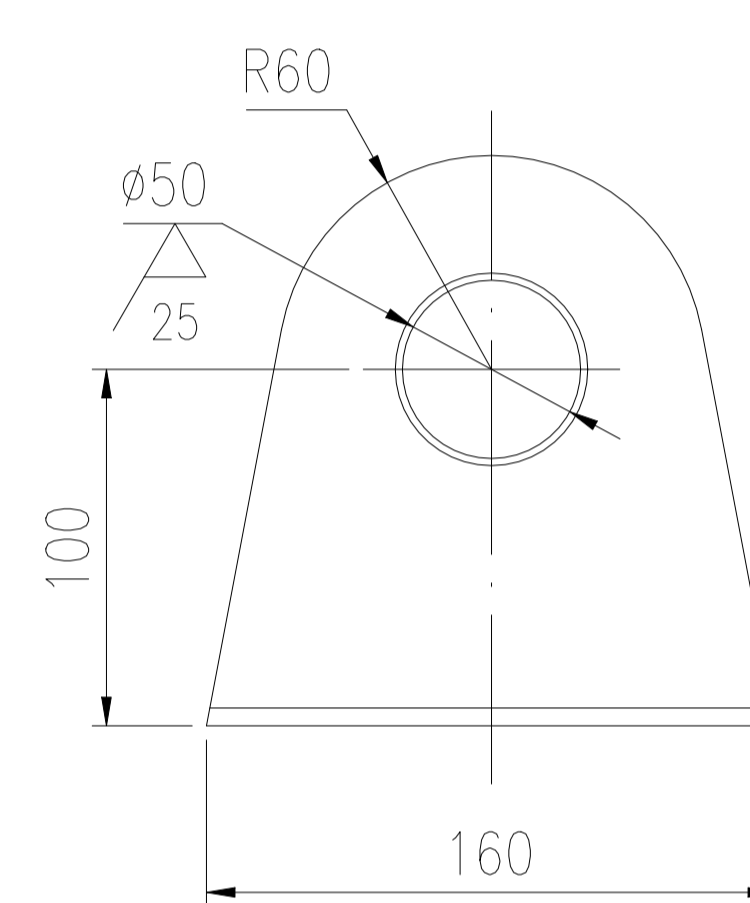
第 1 张 SHEET 共 1 张 TOT.

图号  
DWG NO. BZ15SCG2504-1-2-0



件1详图  
1:4

坡口详图  
1:2



设备净重: ~1086kg  
运输总重: ~1106kg

技术要求:

- 省煤器3A下接管采用裸装, 用防雨布包扎密封各管口, 设备用防雨布及防护网包裹。
- 唛头和装箱清单做塑封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处。
- 所有焊缝进行100%PT检测, I级合格。

包装还应符合以下文件要求:

- A. 《乌兹别克斯坦项目货物包装与运输要求》

1	按本图	吊耳 t=30	4	S30408	5	20	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)	总 TOTAL WEIGHT	备注 REMARK
版次	修改内容		日期	修改	校对	审核	

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应负相应法律责任。  
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



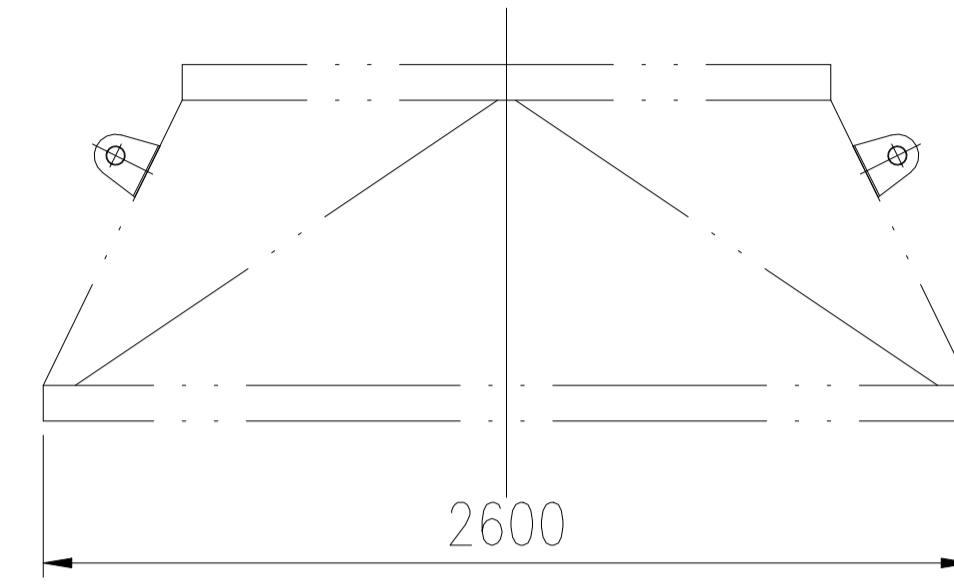
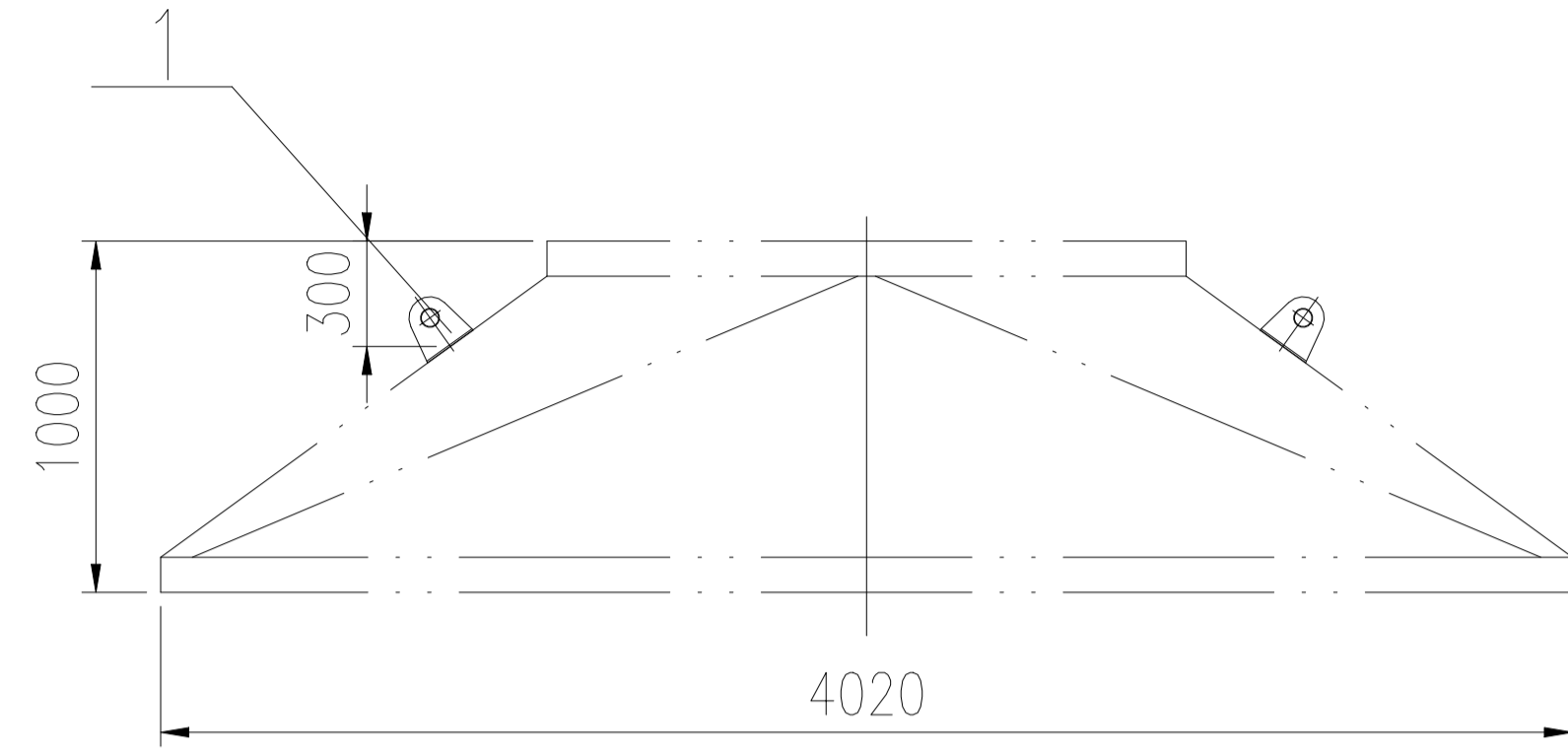
**江苏索普赛瑞装备制造有限公司**  
JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.

项目名称  
ENTRY NAME 乌兹别克斯坦项目

设计 DESIGN  
校对 CHECK  
标准化审查 S.T.D  
审核 REVIEW  
批准 RATIFY

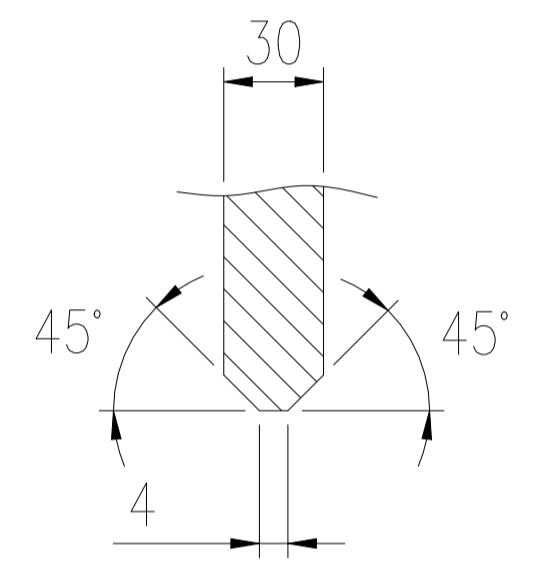
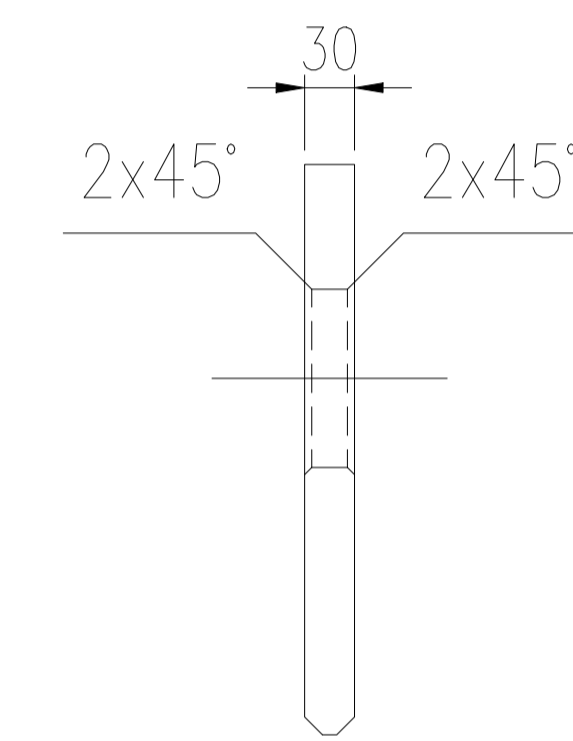
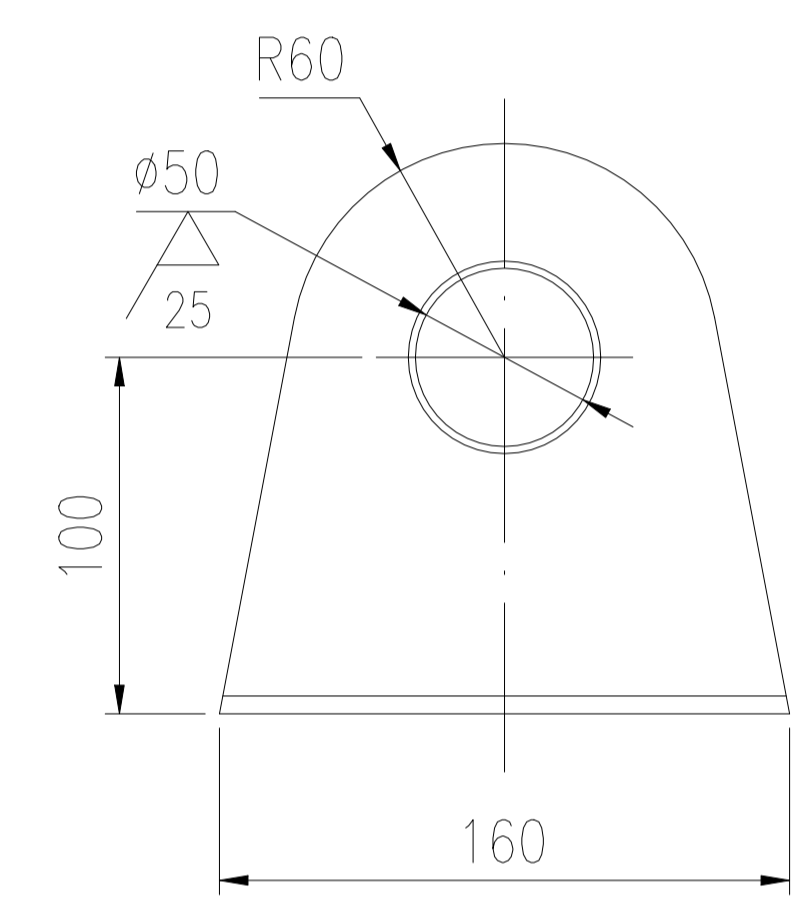
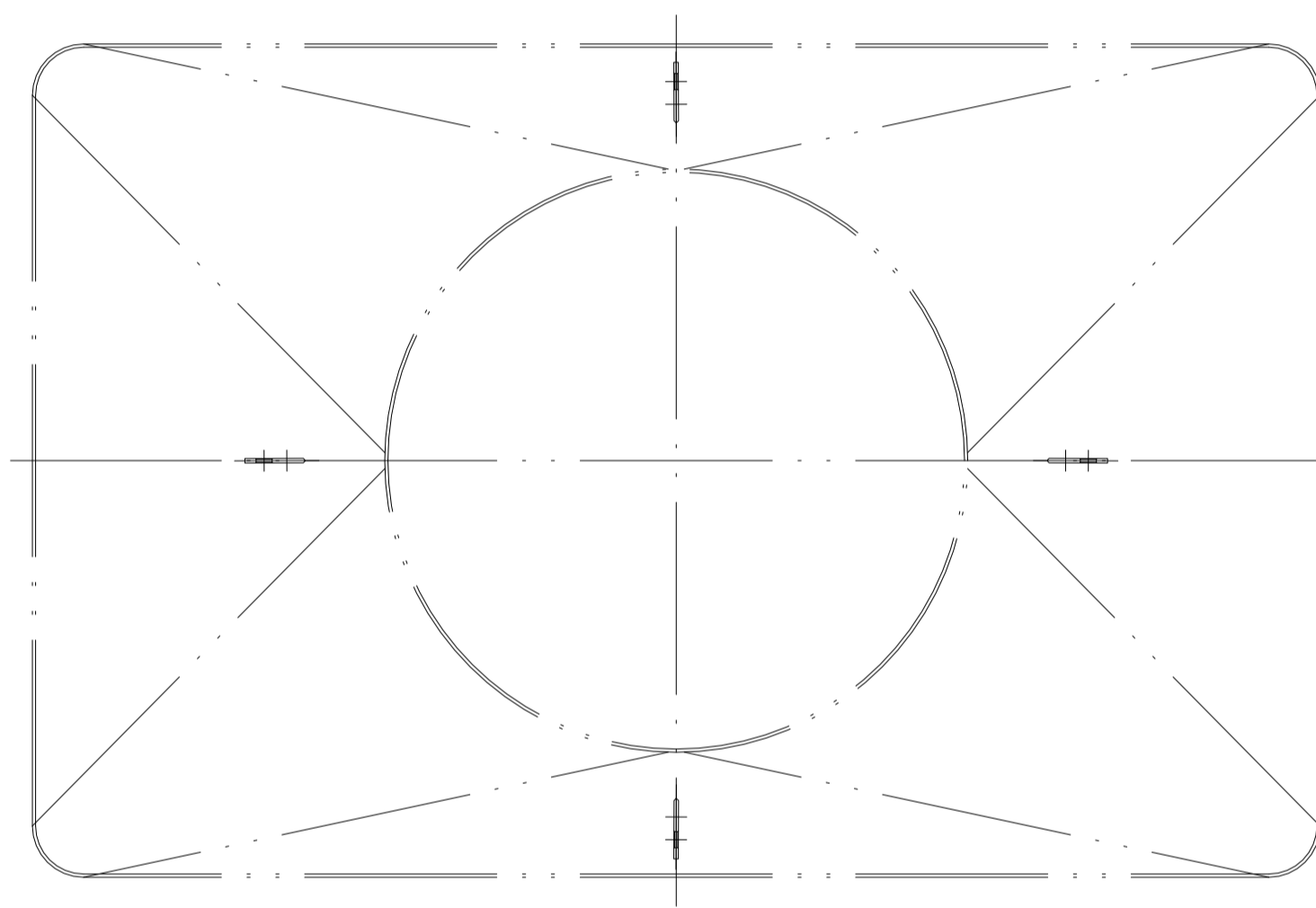
省煤器3A下接管运输图

设计阶段 DESIGN PHASE 施工图  
比例 SCALE 1:40 版本 REV. 0  
第 1 张 SHEET 共 1 张 TOT.  
图号  
DWG NO. BZ15SCG2504-1-3-0



件1详图  
1:4

坡口详图  
1:2



设备净重: ~1024kg  
运输总重: ~1044kg

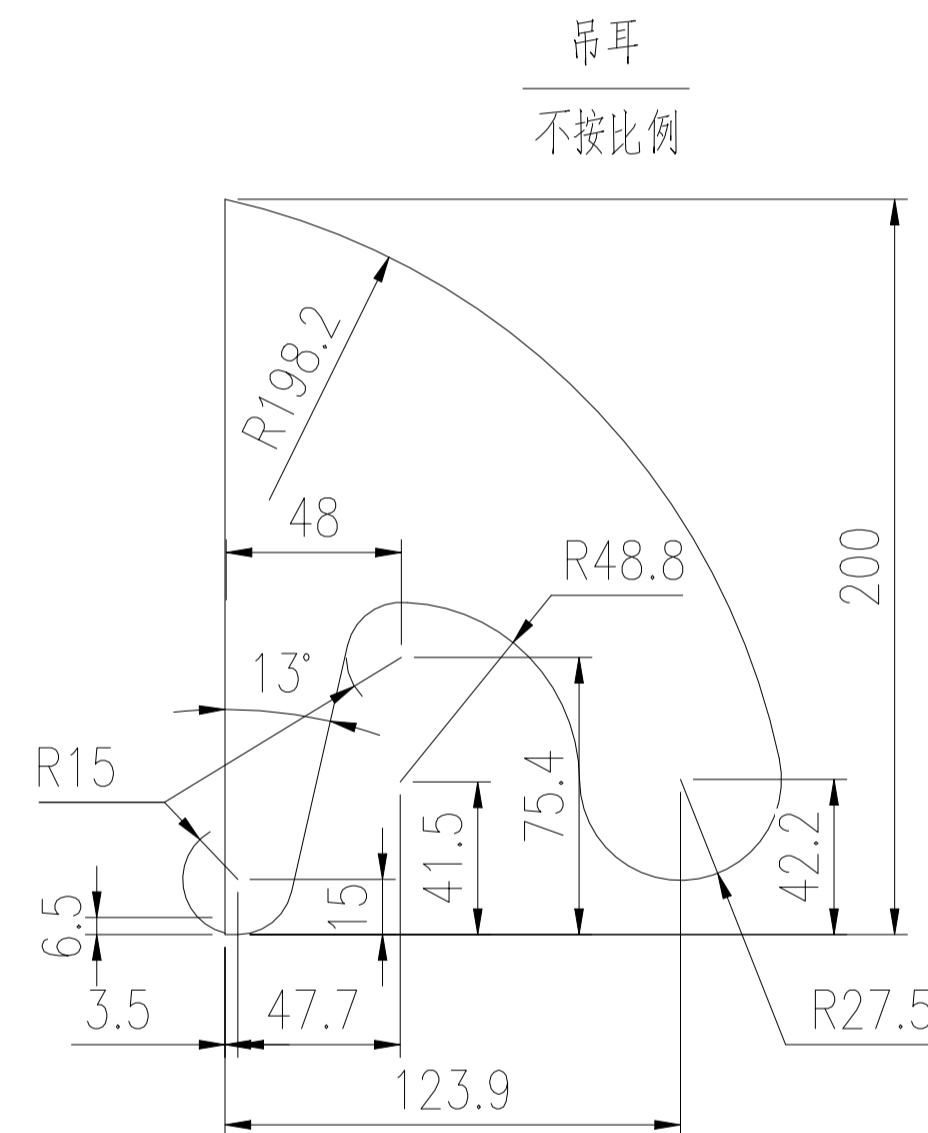
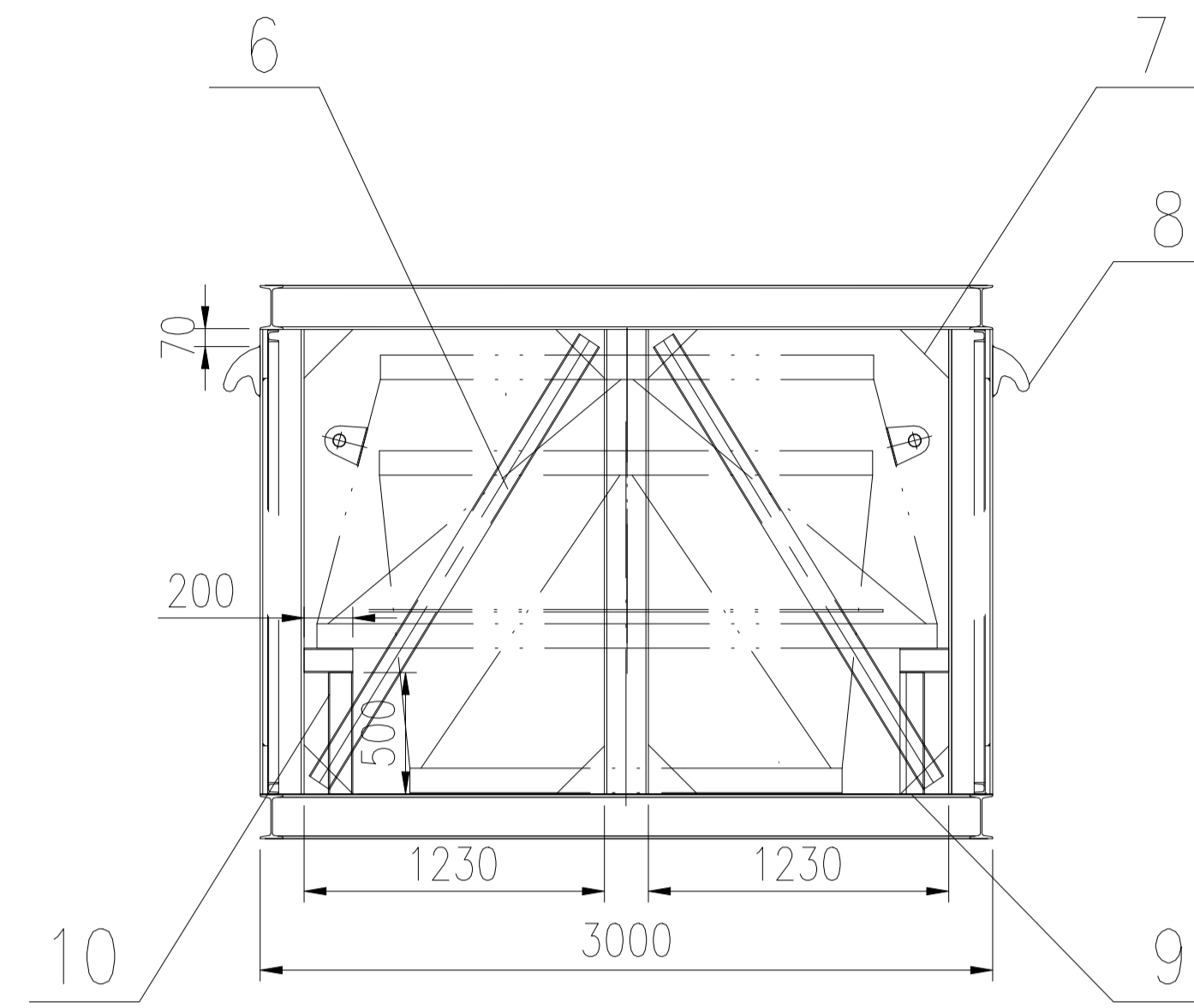
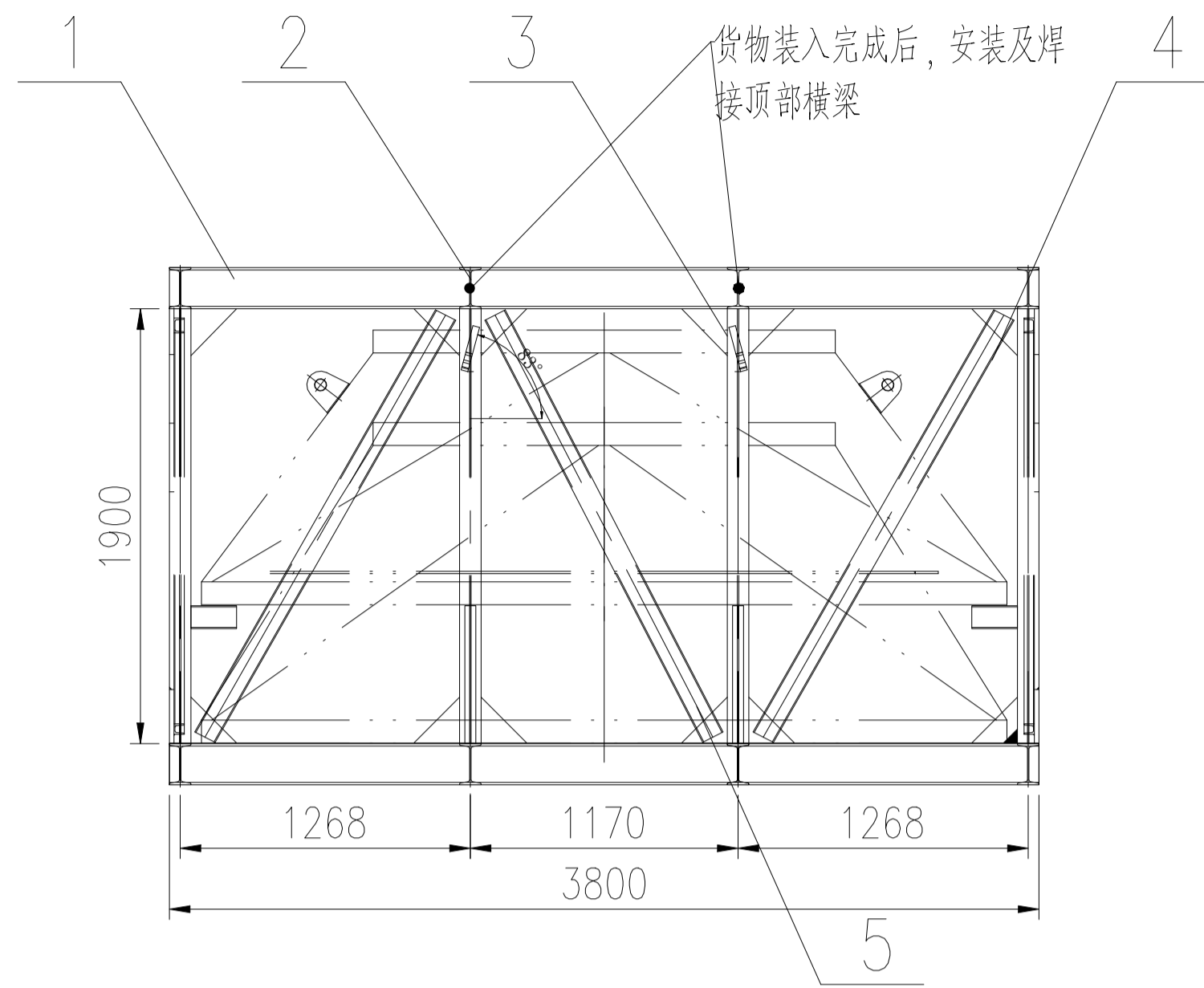
- 技术要求:
- 省煤器3A进口接管采用裸装, 用防雨布包扎密封各管口, 设备用防雨布及防护网包裹。
  - 唛头和装箱清单做塑封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处。
  - 所有焊缝进行100%PT检测, I级合格。

包装还应符合以下文件要求:  
A. 《乌兹别克斯坦项目货物包装与运输要求》

1	按本图	吊耳 t=30	4	S30408	5	20	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 重量(kg) SINGLE	总 重量(kg) TOTAL	备注 REMARK
版次	修改内容		日期	修改	校对	审核	

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应负相应法律责任。  
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 <b>江苏索普赛瑞装备制造有限公司</b> JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.	项目名称 ENTRY NAME	乌兹别克斯坦项目			
	设计 DESIGN				
	校对 CHECK				
	标准化审查 S.T.D				
	审核 REVIEW				
批准 RATIFY					
省煤器3A进口接管运输图		设计阶段 DESIGN PHASE	施工图		
		比例 SCALE	1:40	版本 REV.	0
		第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.		
图号 DWG NO.	BZ15SCG2504-2-4-0				



设备净重: ~2226kg  
 运输总重: ~4290kg

技术要求:

- 各部件沿可焊边焊牢, 焊高为10mm或以较薄件厚度为焊高, 焊缝均为双面连续焊缝;
- 唛头和装箱清单做塑封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处; 设备用防雨布及防护网包裹。
- 底板焊接: 平焊断焊方式焊接, 焊缝长度应 $\leq 150\text{mm}$ , 间距应 $\leq 220\text{mm}$ , 焊缝厚度应 $\geq 5\text{mm}$ ;
- 吊耳焊接: 立焊满焊焊接, 焊缝厚度应 $\geq 12\text{mm}$ , 宽度应 $\geq 20\text{mm}$ , 确保焊缝均匀, 无气孔和夹渣;
- 立柱与主梁焊接: 采用平焊堆层方式焊接, 首道为基础焊接, 二道和三道呈 $45^\circ$ 角堆层。焊缝厚度和宽度应 $\geq 8\text{mm}$ ;
- 横梁与主梁焊接: 安装框架的顶部横梁时, 横梁必须在呈立体“工”字时, 再进行拼装与焊接。

10	GB/T 706-2016	支撑梁10[ 100x48x5.3	1	Q235B		30	总长3000
9	GB/T 3274-2017	底板 3800x2900x4	1	Q235B		350	
8	GB/T 3274-2017	吊耳 200x150x30	4	Q235B	4.55	18.2	
7	GB/T 3274-2017	三角筋板 200x200x12	20	Q235B	3.77	75	一分为二
6	GB/T 706-2016	斜撑III 10[ 槽钢 100x48x5.3 L=2130	4	Q235B	21.3	85	
5	GB/T 706-2016	斜撑II 10[ 槽钢 100x48x5.3 L=2100	2	Q235B	21	42	
4	GB/T 706-2016	斜撑I 10[ 槽钢 100x48x5.3 L=2150	4	Q235B	21.5	86	
3	GB/T 706-2016	立柱 18 工字钢180x94x6.5 L=1900	10	Q235B	45	450	
2	GB/T 706-2016	横梁 18 工字钢180x94x6.5 L=2900	8	Q235B	70	560	
1	GB/T 706-2016	主梁 18 工字钢180x94x6.5 L=3800	4	Q235B	92	368	

件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单/总重量(kg)		备注 REMARK
					SINGLE	TOTAL	

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核
----	------	----	----	----	----

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应承担法律责任。  
 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

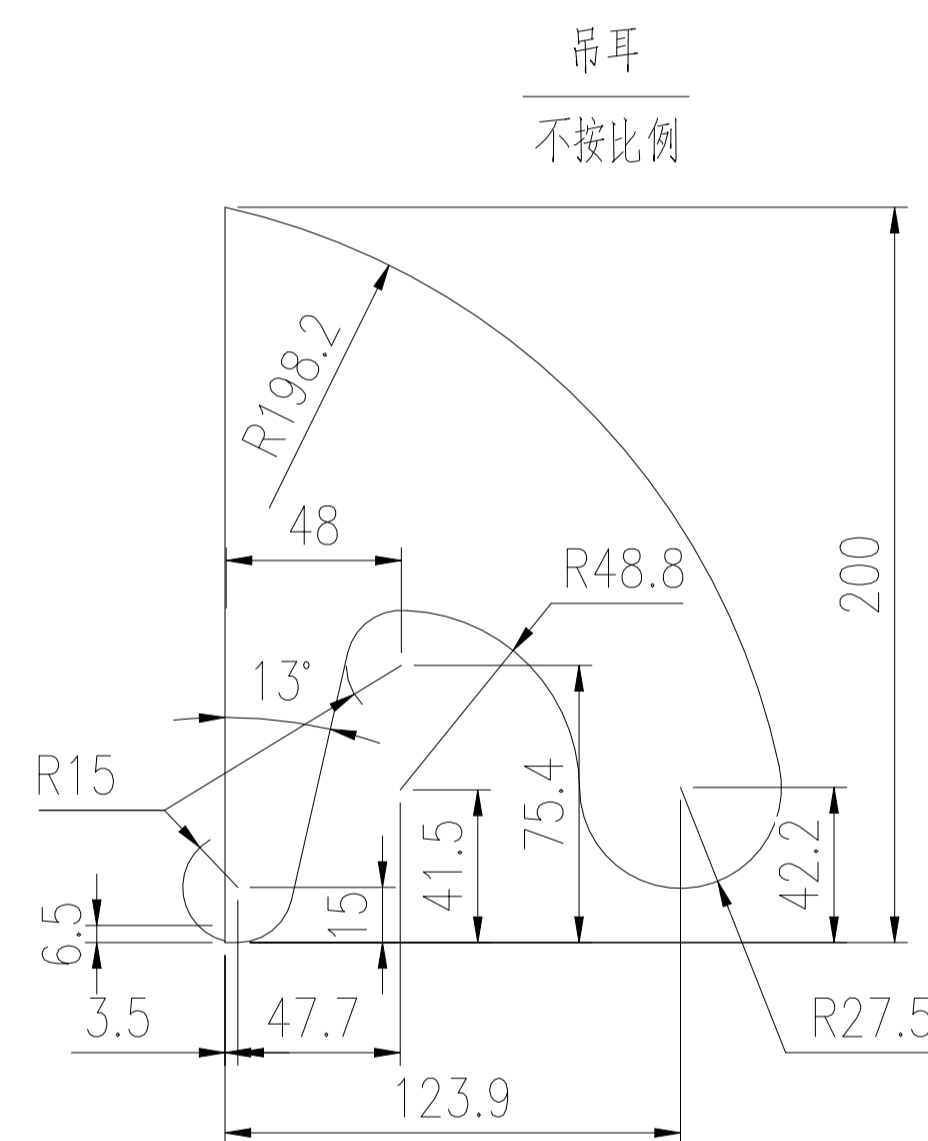
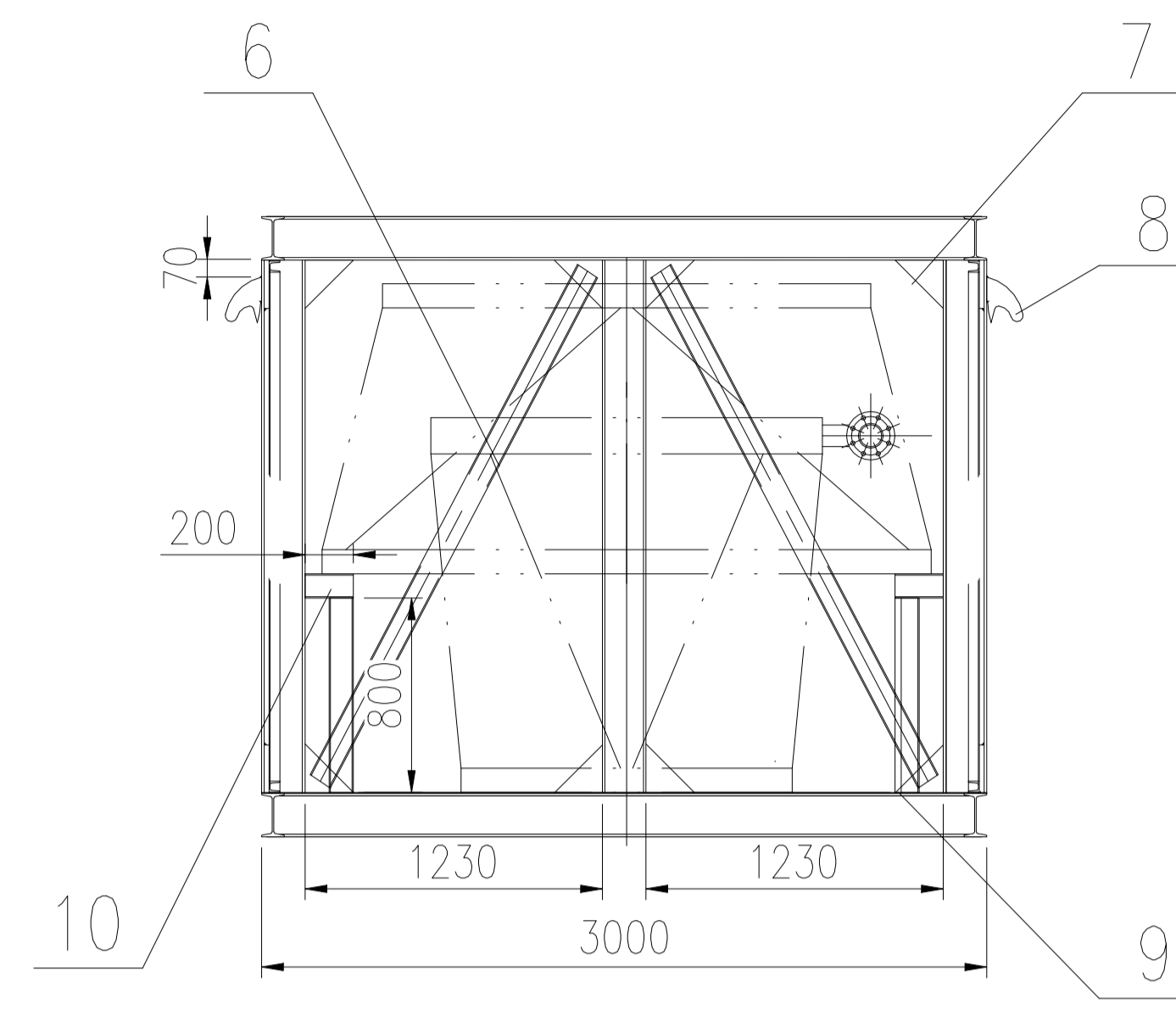
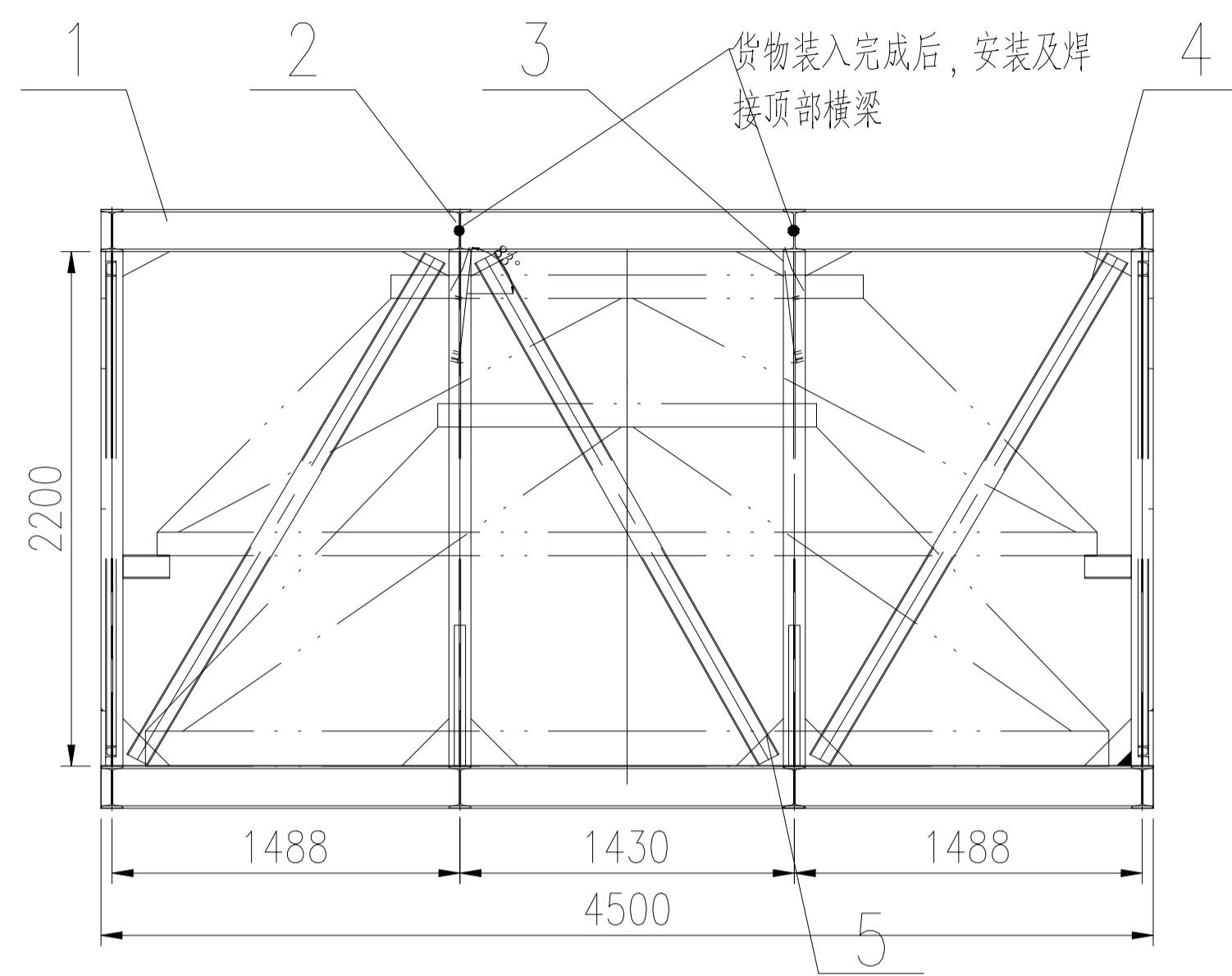


**江苏索普赛瑞装备制造有限公司**  
 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.

项目名称  
ENTRY NAME  
乌兹别克斯坦项目

设计 DESIGN		过热器1B进口接管 过热器1B出口接管 运输图	设计阶段 DESIGN PHASE	施工图
校对 CHECK			比例 SCALE	1:45 版本REV. 0
标准化审查 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.
审核 REVIEW			图号	SCR-LX-
批准 RATIFY			DWG NO.	





设备净重: ~2249kg  
 运输总重: ~4368kg

技术要求:

- 各部件沿可焊边焊牢, 焊高为10mm或以较薄件厚度为焊高, 焊缝均为双面连续焊缝;
- 唛头和装箱清单做塑封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处; 设备用防雨布及防护网包裹。
- 底板焊接: 平焊断焊方式焊接, 焊缝长度 $\leq 150\text{mm}$ , 间距 $\leq 220\text{mm}$ , 焊缝厚度 $\geq 5\text{mm}$ ;
- 吊耳焊接: 立焊满焊焊接, 焊缝厚度 $\geq 12\text{mm}$ , 宽度 $\geq 20\text{mm}$ , 确保焊缝均匀, 无气孔和夹渣;
- 立柱与主梁焊接: 采用平焊堆层方式焊接, 首道为基础焊接, 二道和三道呈 $45^\circ$ 角堆层。焊缝厚度和宽度 $\geq 8\text{mm}$ ;
- 横梁与主梁焊接: 安装框架的顶部横梁时, 横梁必须在呈立体“工”字时, 再进行拼装与焊接。

10	GB/T 706-2016	支撑梁10[ 100x48x5.3	1	Q235B		50	总长5000
9	GB/T 3274-2017	底板 4500x2900x4	1	Q235B		410	
8	GB/T 3274-2017	吊耳 200x150x30	4	Q235B	4.55	18.2	
7	GB/T 3274-2017	筋板 200x200x12	20	Q235B	3.77	75	一分为二
6	GB/T 706-2016	斜撑II 10[ 槽钢 100x48x5.3 L=2400	4	Q235B	24	96	
5	GB/T 706-2016	斜撑II 10[ 槽钢 100x48x5.3 L=2460	2	Q235B	24.6	46	
4	GB/T 706-2016	斜撑I 10[ 槽钢 100x48x5.3 L=2500	4	Q235B	25	90	
3	GB/T 706-2016	立柱 18 工字钢180x94x6.5 L=2200	10	Q235B	53	450	
2	GB/T 706-2016	横梁 18 工字钢180x94x6.5 L=2900	8	Q235B	70	560	
1	GB/T 706-2016	主梁 18 工字钢180x94x6.5 L=4500	4	Q235B	109	324	

件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单/总		备注 REMARK
					重量(kg) SINGLE WEIGHT	重量(kg) TOTAL WEIGHT	

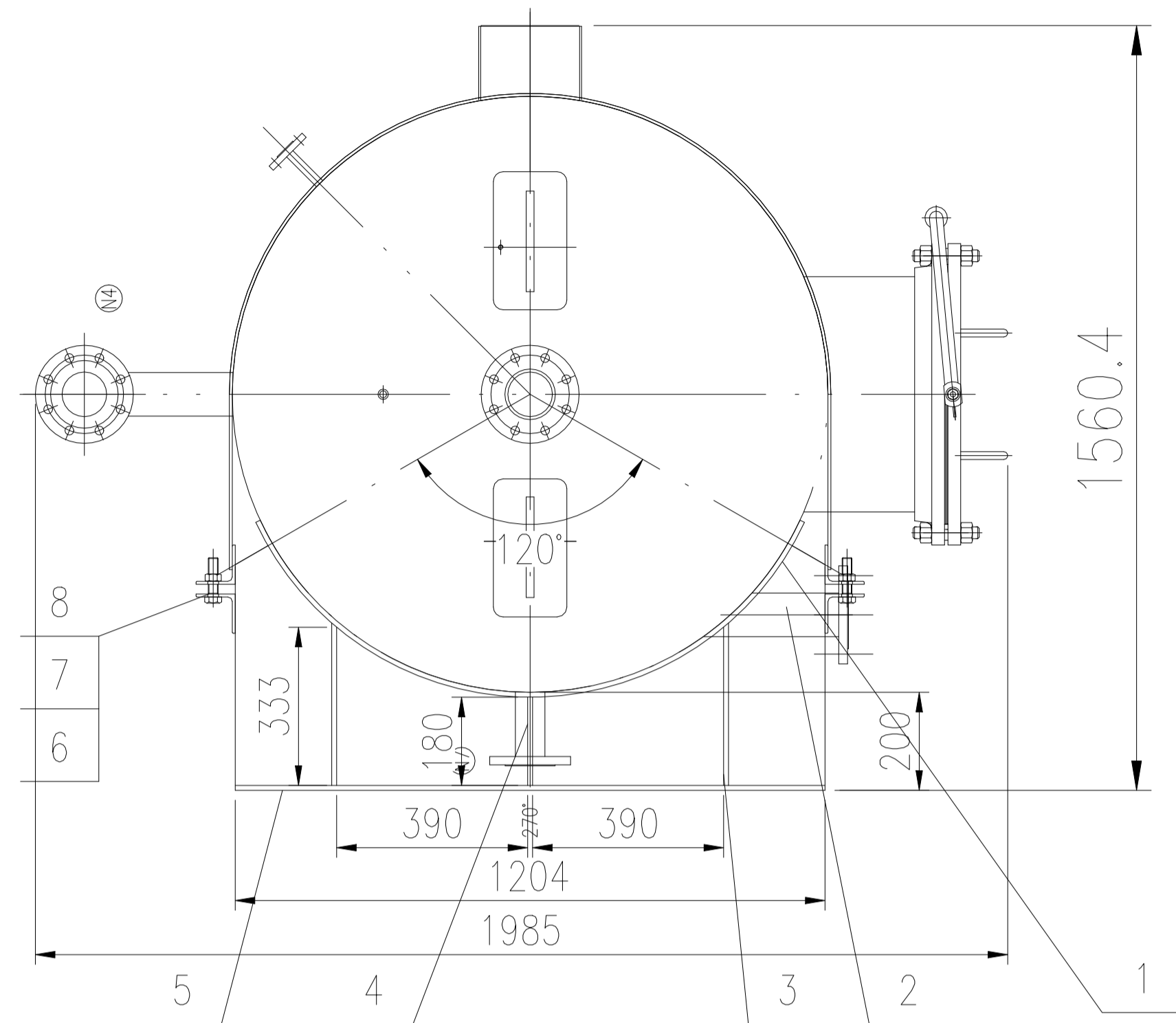
版次	修改内容	日期	修改	校对	审核
----	------	----	----	----	----

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应承担相应法律责任。  
 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

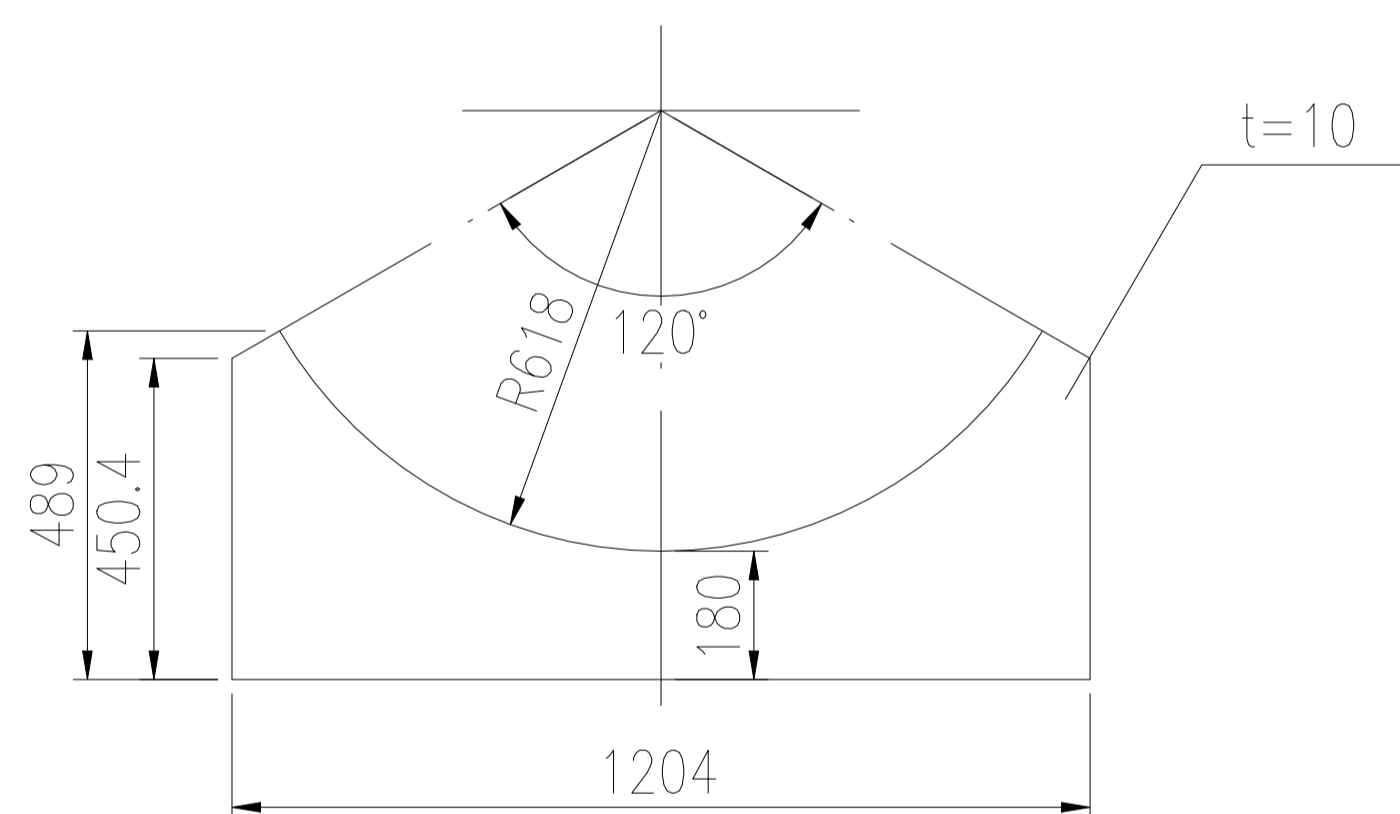
 **江苏索普赛瑞装备制造有限公司**  
 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.

项目名称  
ENTRY NAME  
乌兹别克斯坦项目

设计 DESIGN		过热器4A进口接管 省煤器4A出口接管 运输图	设计阶段 DESIGN PHASE	施工图
校对 CHECK			比例 SCALE	1:45 版本REV. 0
标准化审查 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.
审核 REVIEW			图号	SCR-LX-
批准 RATIFY			DWG NO.	



件2详图

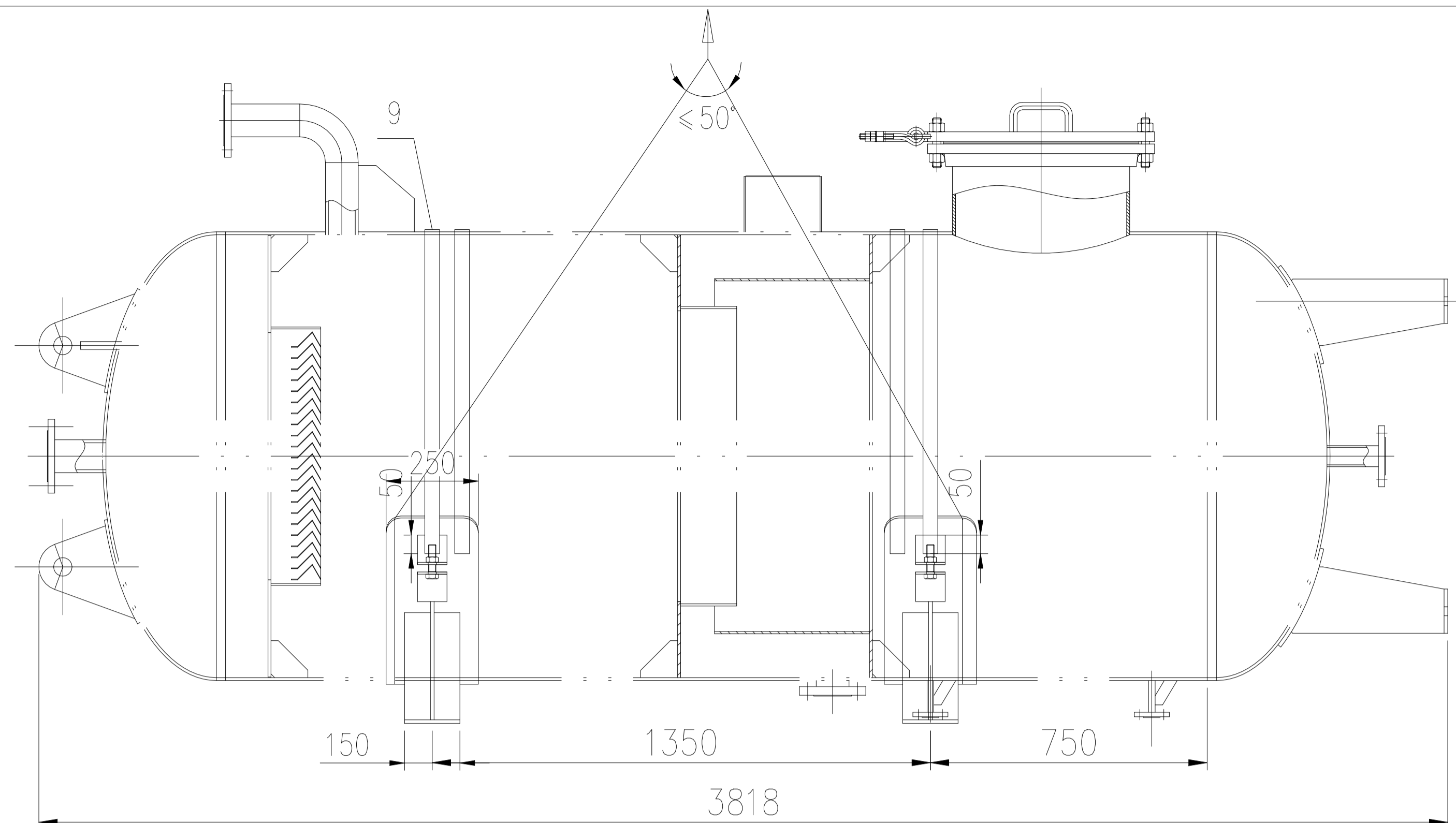


技术要求:

1. 本运输支座参照NB/T 47065.1-2018制造。
2. 所有未标注焊缝按焊缝高为8mm焊接, 焊缝均为双面连续焊缝。
3. 此运输支座2件为一套, 用于汽包运输。
4. 材料表所列材料数量为单个支座材料数量。
5. 设备本体与运输鞍座之间用气泡膜隔开。
6. 连续排污扩容器采用裸装, 用防雨布包扎密封各管口, 设备用防雨布及防护网包裹。
7. 凌头和装箱清单做密封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求:

- A. 《乌兹别克斯坦项目货物包装与运输要求》



设备净重: ~1393kg  
运输总重: ~1585kg

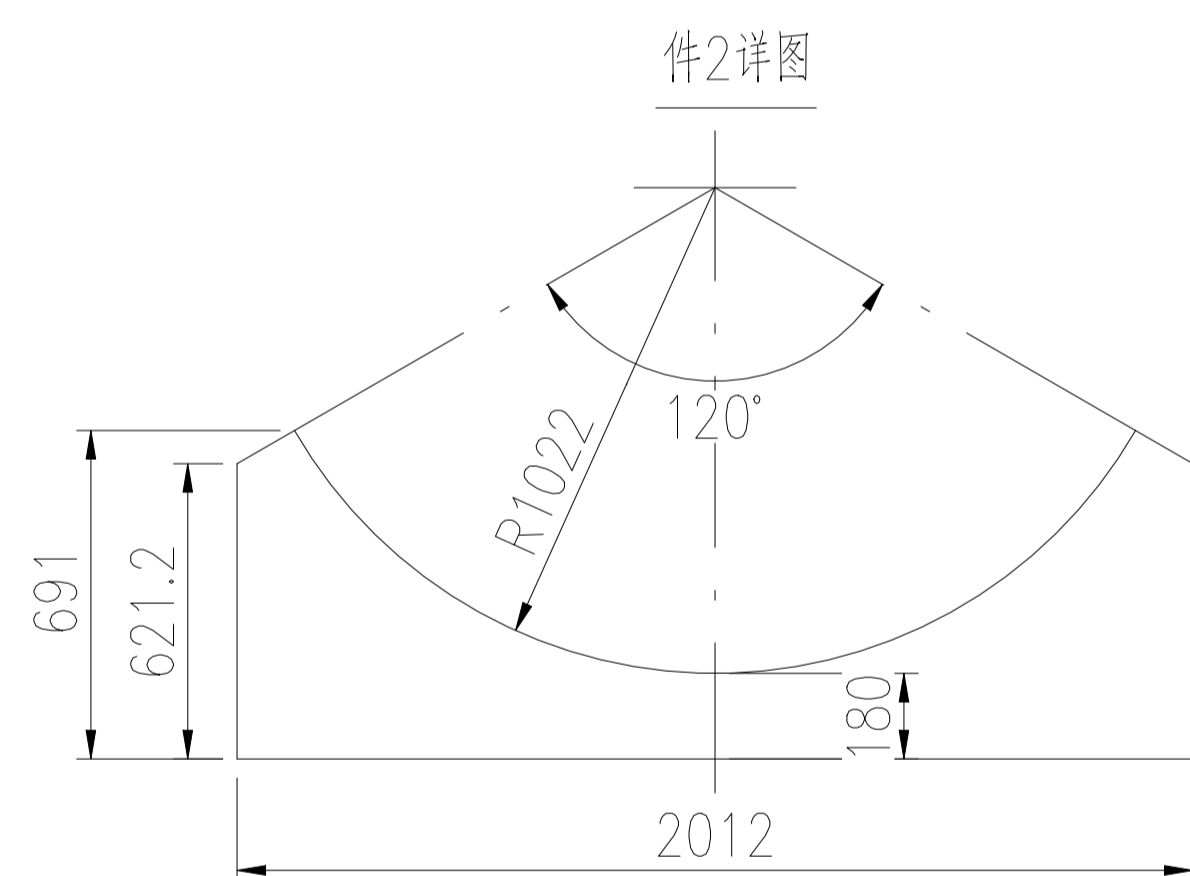
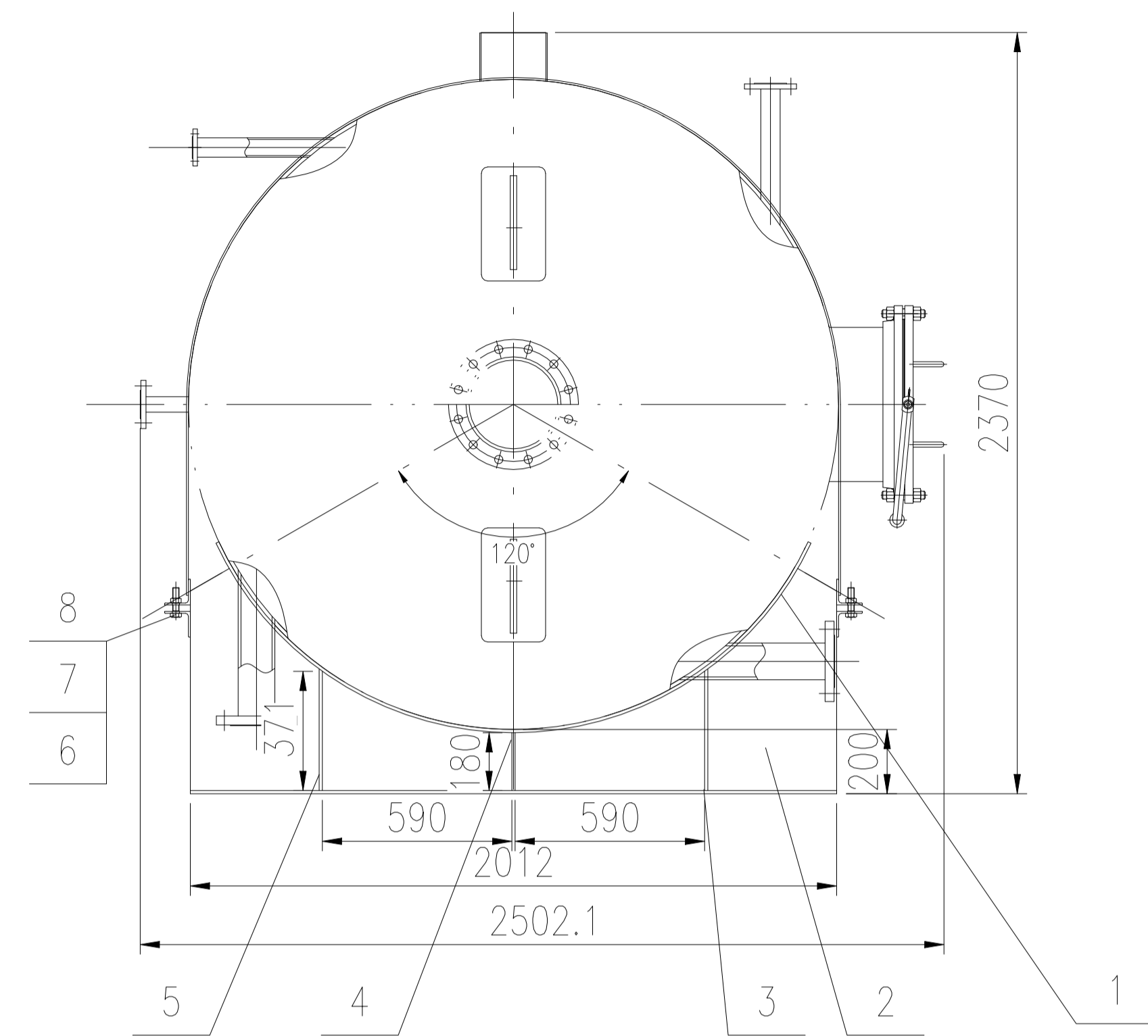
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单重(kg) SINGLE WEIGHT	总重(kg) TOTAL WEIGHT	备注 REMARK
9	按本图	扁钢 2700x40 t=6	2	Q235-B	5	20	
8	GB/T6170	六角螺母 M20	2	8级			单个支座数量
7	GB/T5783	六角头螺栓 M20x80	2	8.8级			单个支座数量
6	按本图	角钢 L80x80x6 L=80	4	Q235B	0.5	2.0	单个支座数量
5	按本图	底板 1204x150 t=10	1	Q235B		14	单个支座数量
4	按本图	筋板II 180x70 t=10	2	Q235B	0.99	1.98	单个支座数量
3	按本图	筋板I 323x70 t=10	4	Q235B	1.77	7.08	单个支座数量
2	按本图	腹板 t=10	1	Q235B		28.5	单个支座数量
1	按本图	垫板 1140x250 t=10	1	Q235B		22.4	单个支座数量

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。  
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 <b>江苏索普赛瑞装备制造有限公司</b> JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME	赞比亚项目	
设计 DESIGN		设计阶段 DESIGN PHASE	施工图	
校对 CHECK		比例 SCALE	1:20	版本 REV. 0
标准化审查 S.T.D		第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW		图号 DWG NO.	BZ37SCG2508-0	
批准 RATIFY				

连续排污扩容器运输图



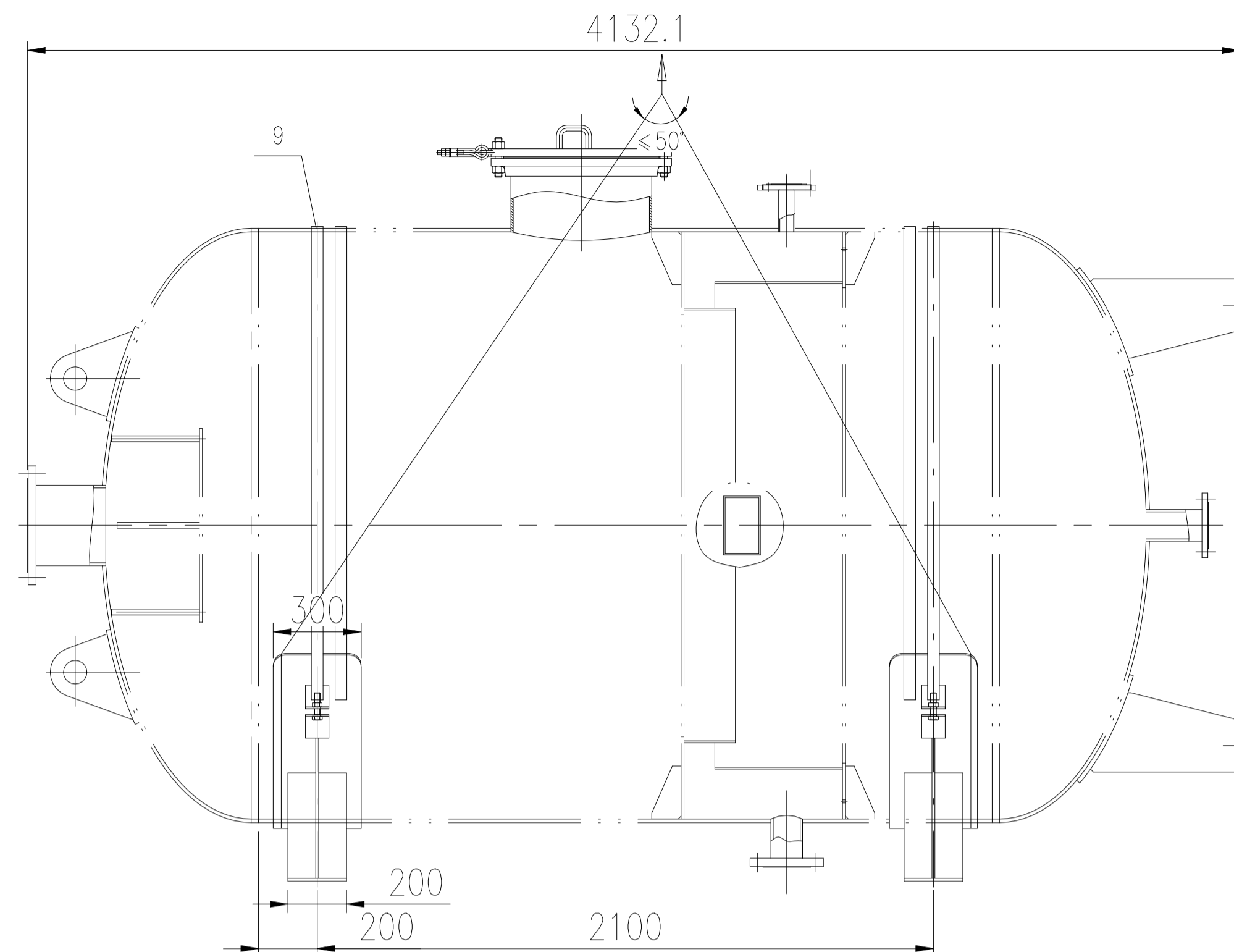
技术要求:

1. 本运输支座参照NB/T 47065.1-2018制造。
2. 所有未标注焊缝按焊缝高为8mm焊接, 焊缝均为双面连续焊缝。
3. 此运输支座2件为一套, 用于汽包运输。
4. 材料表所列材料数量为单个支座材料数量。
5. 设备本体与运输鞍座之间用气泡膜隔开。
6. 连续排污扩容器采用裸装, 用防雨布包扎密封各管口, 设备用防雨布及防护网包裹。
7. 唛头和装箱清单做密封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求:

- A. 《乌兹别克斯坦项目货物包装与运输要求》

设备净重: ~3164kg  
运输总重: ~3452kg



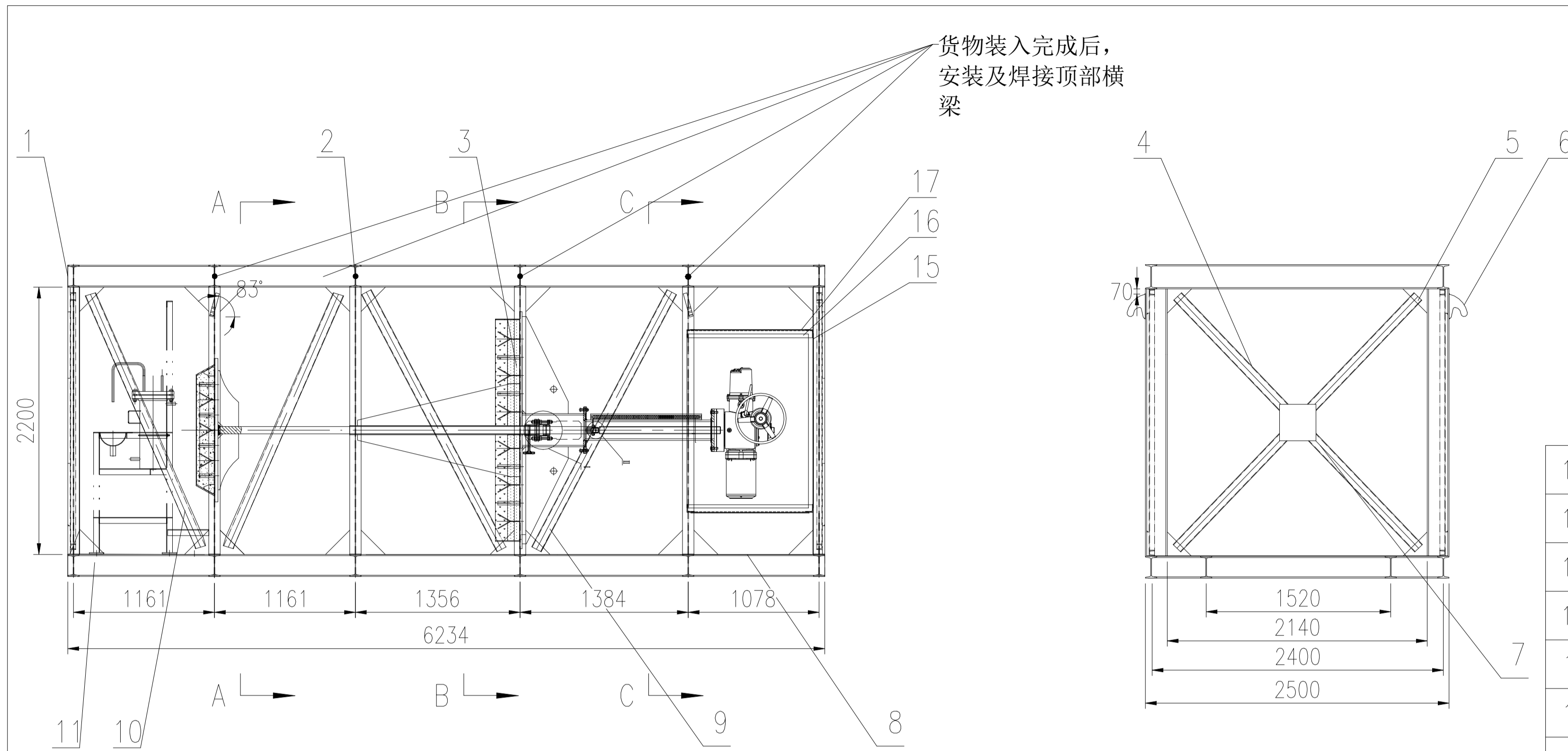
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重(kg)	总重(kg)	备注
PART NO.	DRAWING NO. OR	DESCRIPTION	QTY.	MATERIAL	SINGLE WEIGHT	TOTAL WEIGHT	REMARK
9	按本图	扁钢 4400x40 t=6	2	Q235-B	8.3	16.6	
8	GB/T6170	六角螺母 M20	2	8级			单个支座数量
7	GB/T5783	六角头螺栓 M20x80	2	8.8级			单个支座数量
6	按本图	角钢 L80x80x6 L=80	4	Q235B	0.5	2.0	单个支座数量
5	按本图	底板 2012x200 t=10	1	Q235B		32	单个支座数量
4	按本图	筋板II 180x95 t=10	2	Q235B	0.99	1.98	单个支座数量
3	按本图	筋板I 371x95 t=10	4	Q235B	2.77	11.08	单个支座数量
2	按本图	腹板 t=10	1	Q235B		58	单个支座数量
1	按本图	垫板 2320x300 t=10	1	Q235B		22.4	单个支座数量

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

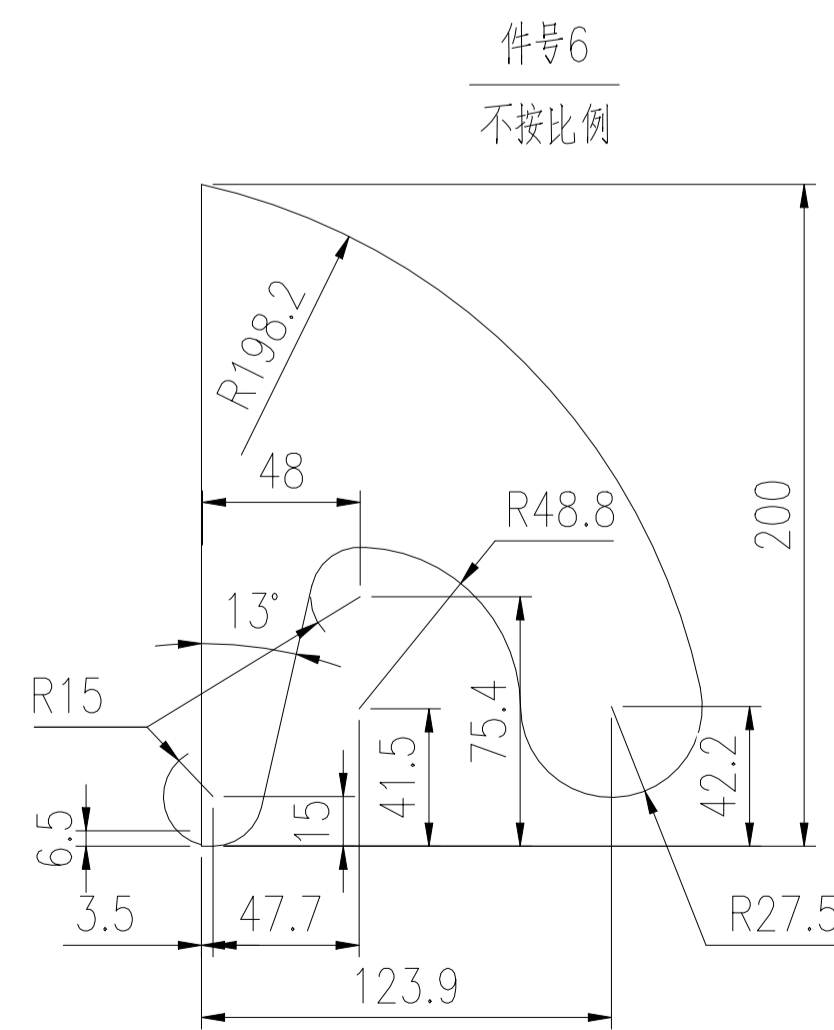
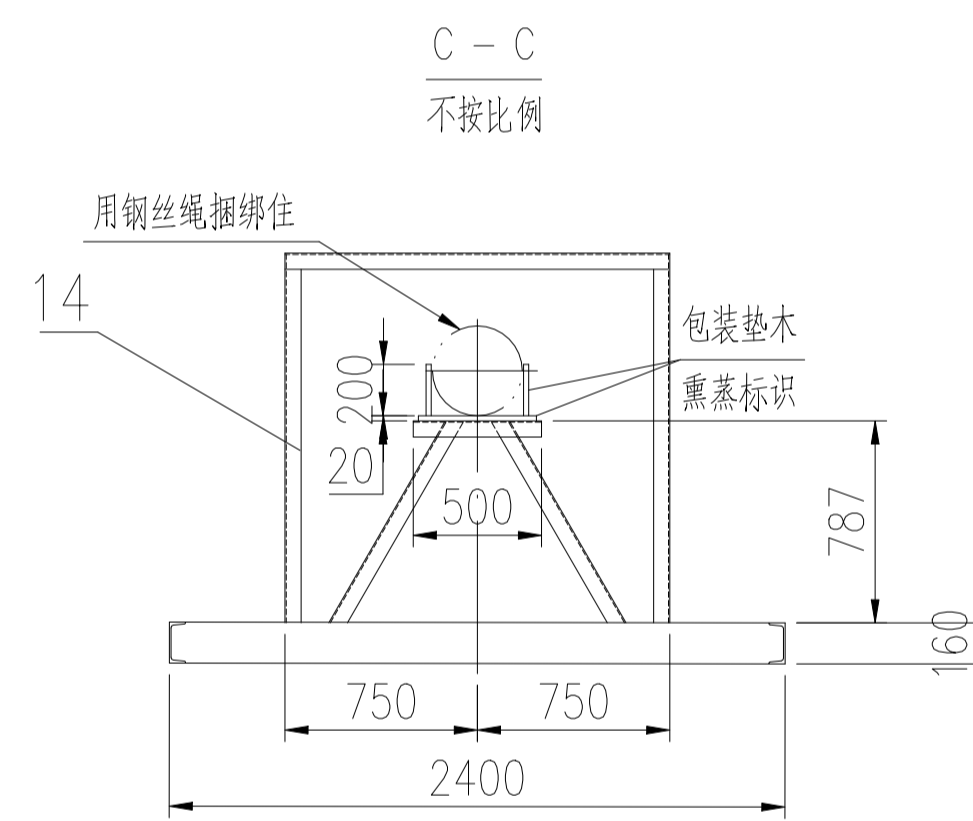
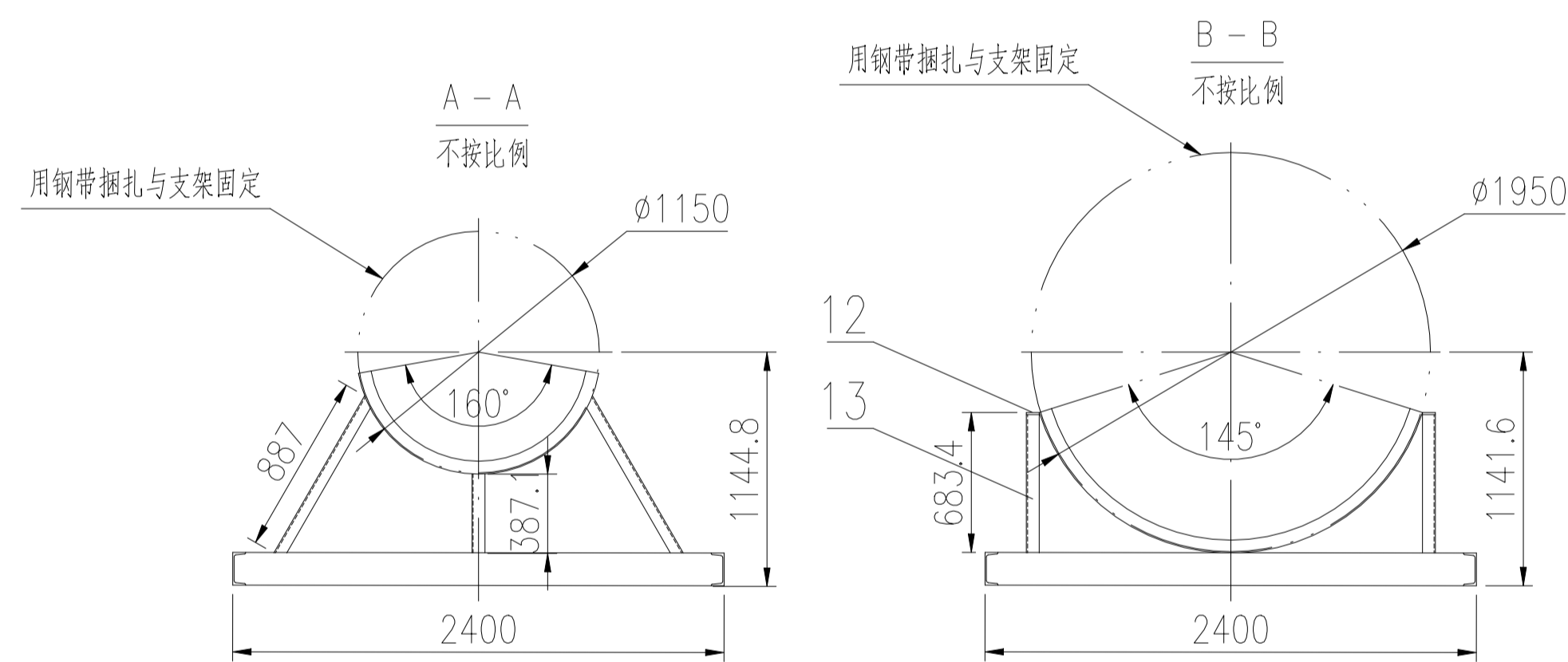
本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应负相应法律责任。  
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERRE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERRE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

<b>江苏索普赛瑞装备制造有限公司</b> JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME	赞比亚项目	
设计 DESIGN		设计阶段 DESIGN PHASE	施工图	
校对 CHECK		比例 SCALE	1:30	版本 REV. 0
标准化审查 S.T.D		第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW		图号 DWG NO.	BZ38SCG2508-0	
批准 RATIFY				

定期排污膨胀器运输图



货物装入完成后，  
安装及焊接顶部横梁



17	GB/T 3274-2017	钢板 1400x1100 t=3	2	Q235B	36	72	
16	GB/T 3274-2017	钢板 1450x1100 t=3	2	Q235B	37.5	75	
15	GB/T 3274-2017	钢板 1450x1400 t=3	1	Q235B	--	47.8	
14	GB/T 706-2016	角钢 63x63x5 L=4.5m	1	Q235B	--	22	总长供货
13	GB/T 706-2016	槽钢 16a L=10m	1	Q235B	--	200	总长供货
12	GB/T 3274-2017	垫板 160x63 t=10	2	Q235B	0.8	1.6	
11	GB/T 706-2016	横梁Ⅱ 18I 工字钢 180x94x6.5 L=1161	2	Q235B	21	42	
10	GB/T 706-2016	斜撑Ⅲ 10I 槽钢 100x48x5.3 L=2150	4	Q235B	21.5	86	
9	GB/T 706-2016	斜撑Ⅱ 10I 槽钢 100x48x5.3 L=2400	4	Q235B	24	96	
8	GB/T 3274-2017	底板 6234x2400x4	1	Q235B	/	470	
7	GB/T 3274-2017	筋板Ⅱ 300x300x12	2	Q235B	8.48	17	
6	GB/T 3274-2017	吊耳 200x150x30	4	Q235B	4.55	18.2	
5	GB/T 3274-2017	筋板Ⅰ 200x200x12	48	Q235B	1.89	75.6	
4	GB/T 706-2016	斜撑Ⅰ 10I 槽钢 100x48x5.3 L=2900	4	Q235B	29	116	
3	GB/T 706-2016	主梁 18I 工字钢 180x94x6.5 L=2200	12	Q235B	53	636	
2	GB/T 706-2016	主梁 18I 工字钢 180x94x6.5 L=2400	12	Q235B	58	696	
1	GB/T 706-2016	主梁 18I 工字钢 180x94x6.5 L=6234	4	Q235B	150	600	

件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)	总 TOTAL 重量(kg)	备注 REMARK
----------------	--------------------------	-------------------	------------	----------------	-----------------------	----------------------	--------------

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核
----	------	----	----	----	----

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应承担相应法律责任。  
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



**江苏索普赛瑞装备制造有限公司**  
JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.

项目名称  
ENTRY NAME  
乌兹别克斯坦项目

设计 DESIGN		钟罩阀及 取样冷却器 运输图	设计阶段 DESIGN PHASE	施工图
校对 CHECK			比例 SCALE 1:50	版本 REV. 0
标准化审查 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.
审核 REVIEW			图号	SCR-LX-
批准 RATIFY			DWG NO.	

设备净重: ~2210kg

运输总重: ~5481kg

技术要求:

- 货物必须做好防腐、防锈处理,重要部件须采取局部加强防护、防锈等多种防护包装措施,钟罩阀整体需做单独防护处理避免碰伤,必须统一 PE 篷布(南韩布)缠绕包装后方可发货。设备用防雨布及防护网包裹。
- 固定钢构件的框架与钢构件表面接触的地方应加设胶皮、木板等垫片,防止框架与钢构件表面摩擦。所有钢构件在运输中的固定不得损坏表面涂层。在运输中,钢构件的受力应均匀,不得产生局部变形。
- 所有焊缝打磨平整,表面光滑,不得有毛刺。

包装还应符合以下文件要求:

A. 《乌兹别克斯坦项目货物包装与运输要求》