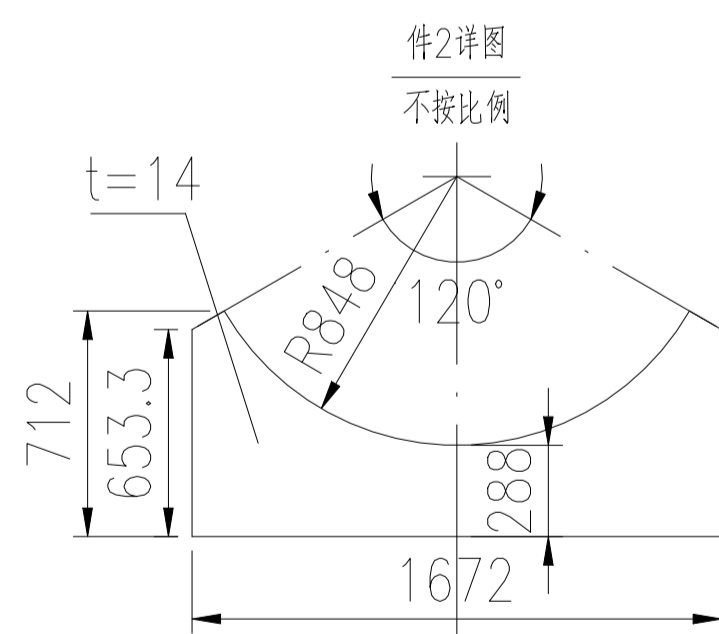


设备净重：~14168kg
 运输总重：~14692kg

技术要求：

- 1.本运输支座参照NB/T 47065.1-2018制造。
- 2.所有未标注焊缝按焊缝高为8mm焊接，焊缝均为双面连续焊缝。
- 3.此运输支座2件为一套，用于汽包运输。
- 4.材料表所列材料数量为单个支座材料数量。
- 5.设备本体与运输鞍座之间用气泡膜隔开。
- 6.汽包采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
- 7.唛头和装箱清单做密封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。



件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重(kg)	总重(kg)	备注
PART NO.	DRAWING NO. OR	DESCRIPTION	QTY.	MATERIAL	SINGLE WEIGHT(kg)	TOTAL WEIGHT(kg)	REMARK
5	按本图	底板 1672x300 t=14	1	Q235-B		55	单个支座数量
4	按本图	筋板II 294x143 t=14	2	Q235-B	4.5	9	单个支座数量
3	按本图	筋板I 452x143 t=14	4	Q235-B	7	28	单个支座数量
2	按本图	腹板 t=14	1	Q235-B		81.6	单个支座数量
1	按本图	垫板 1925x400 t=12	1	Q235-B		72.5	单个支座数量

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



江苏索普赛瑞装备制造有限公司
 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.

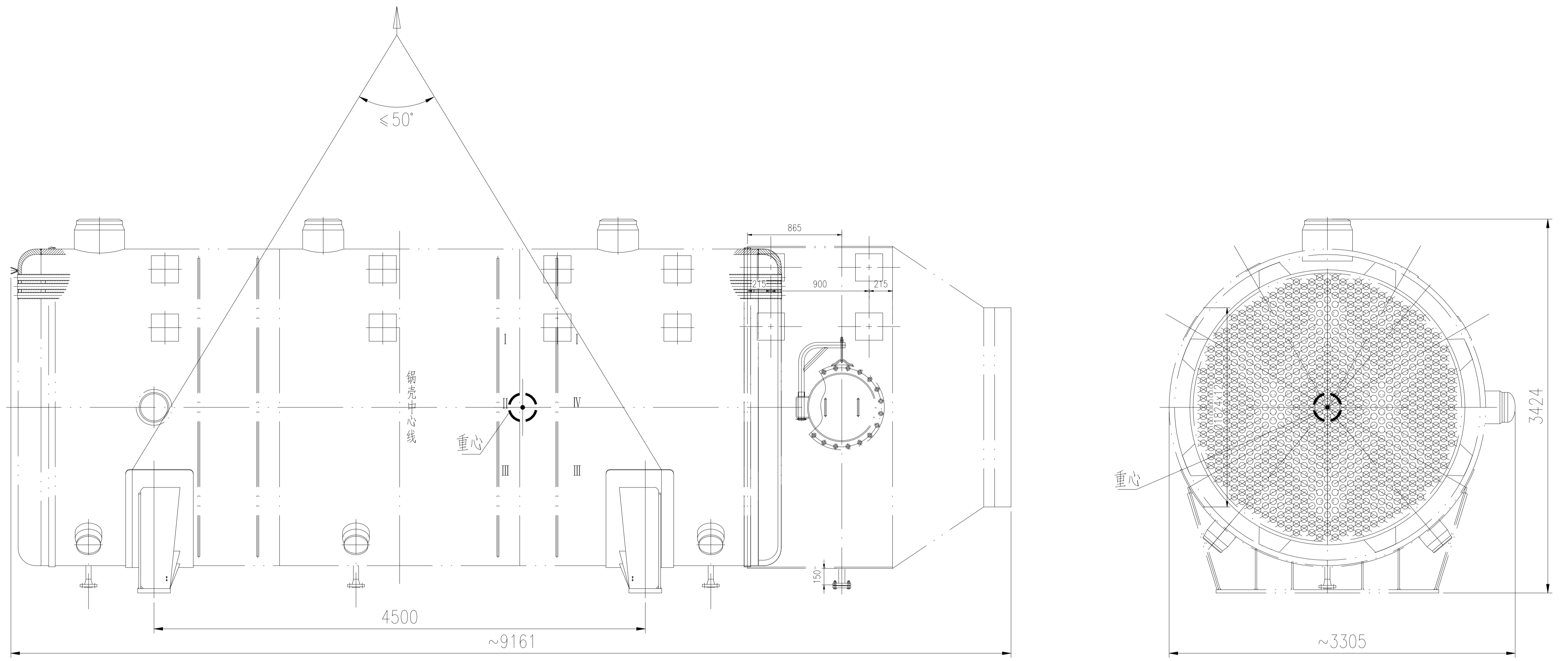
项目名称
 ENTRY NAME
 赞比亚项目

10	按本图	扁钢 3700x40 t=6	2	Q235-B	7	14	单个支座数量
9	GB/T6170	六角螺母 M20	2	8级			单个支座数量
8	GB/T5783	六角头螺栓 M20x80	2	8.8级			单个支座数量
7	按本图	角钢 L80x80x6 L=80	4	Q235-B	0.5	2.0	单个支座数量
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重(kg)	总重(kg)	备注
PART NO.	DRAWING NO. OR	DESCRIPTION	QTY.	MATERIAL	SINGLE WEIGHT(kg)	TOTAL WEIGHT(kg)	REMARK

设计 DESIGN			
校对 CHECK			
标准化审查 S.T.D			
审核 REVIEW			
批准 RATIFY			

汽包运输图

设计阶段 DESIGN PHASE	施工图
比例 SCALE	1:45 版本REV. 0
第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.
图号	BZ11SCG2508-1-0
DWG NO.	



设备净重：~67124kg
 运输总重：~67124kg

技术要求：

1. 锅壳采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

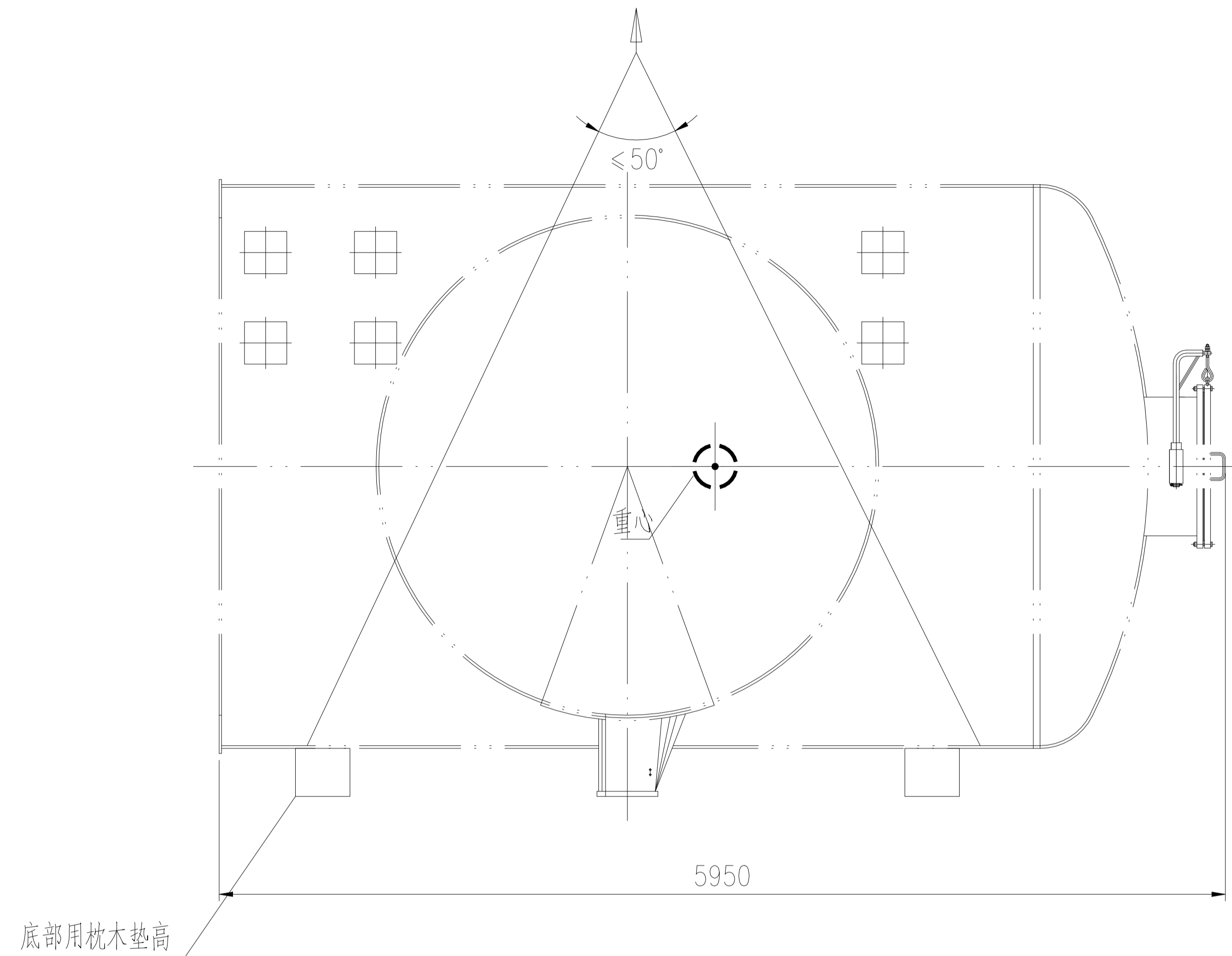
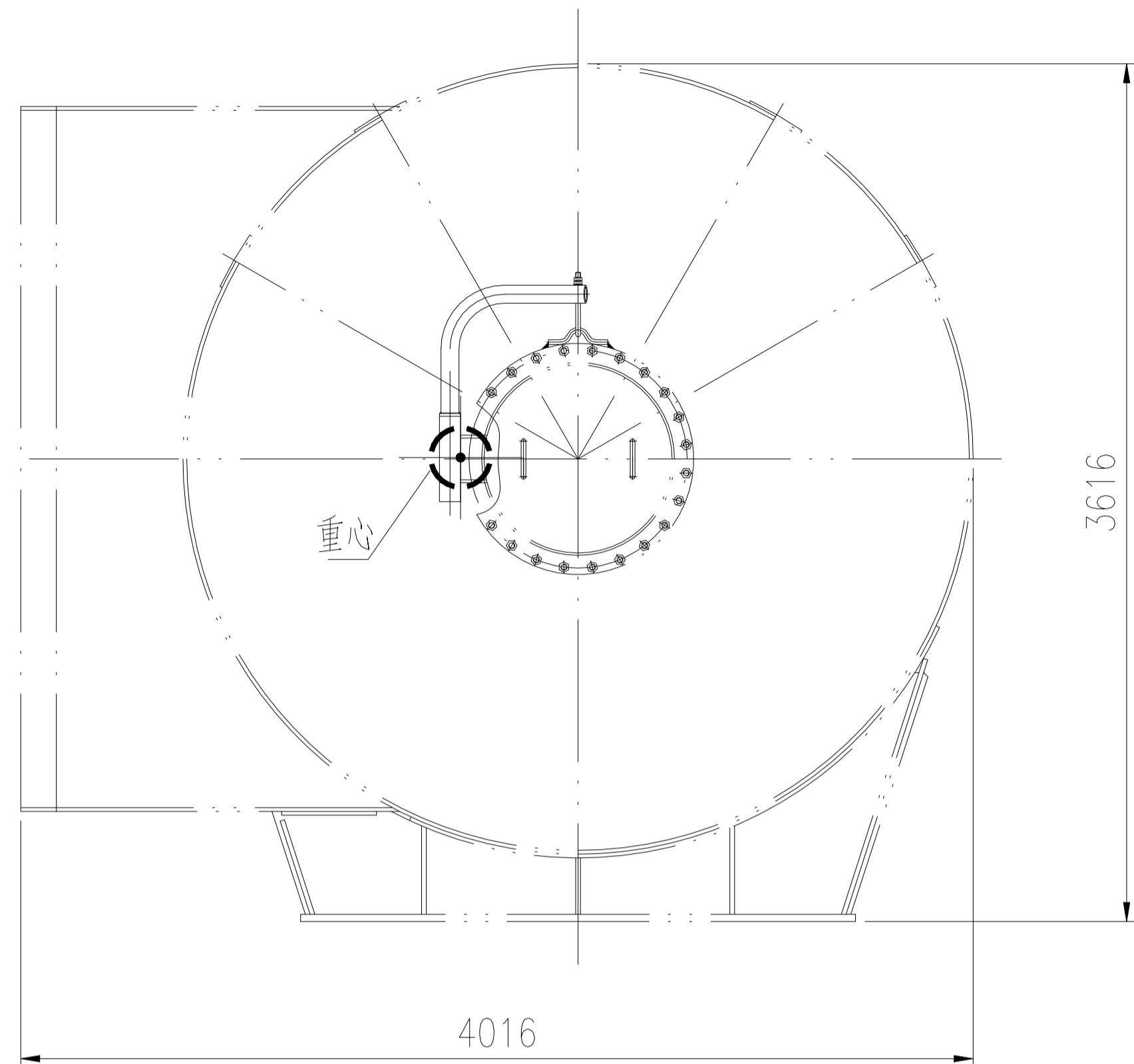
包装还应符合以下文件要求：

- A. 《赞比亚项目货物包装与运输要求》

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME	赞比亚项目		
设计 DESIGN		设计阶段 DESIGN PHASE	施工图		
校对 CHECK		比例 SCALE	1:40	版本 REV.	0
标准化审查 S.T.D		第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.		
审核 REVIEW		图号 DWG NO.	BZ11SCG2508-2-0		
批准 RATIFY		锅壳及后烟箱运输图			



设备净重：~11015kg
 运输总重：~11015kg

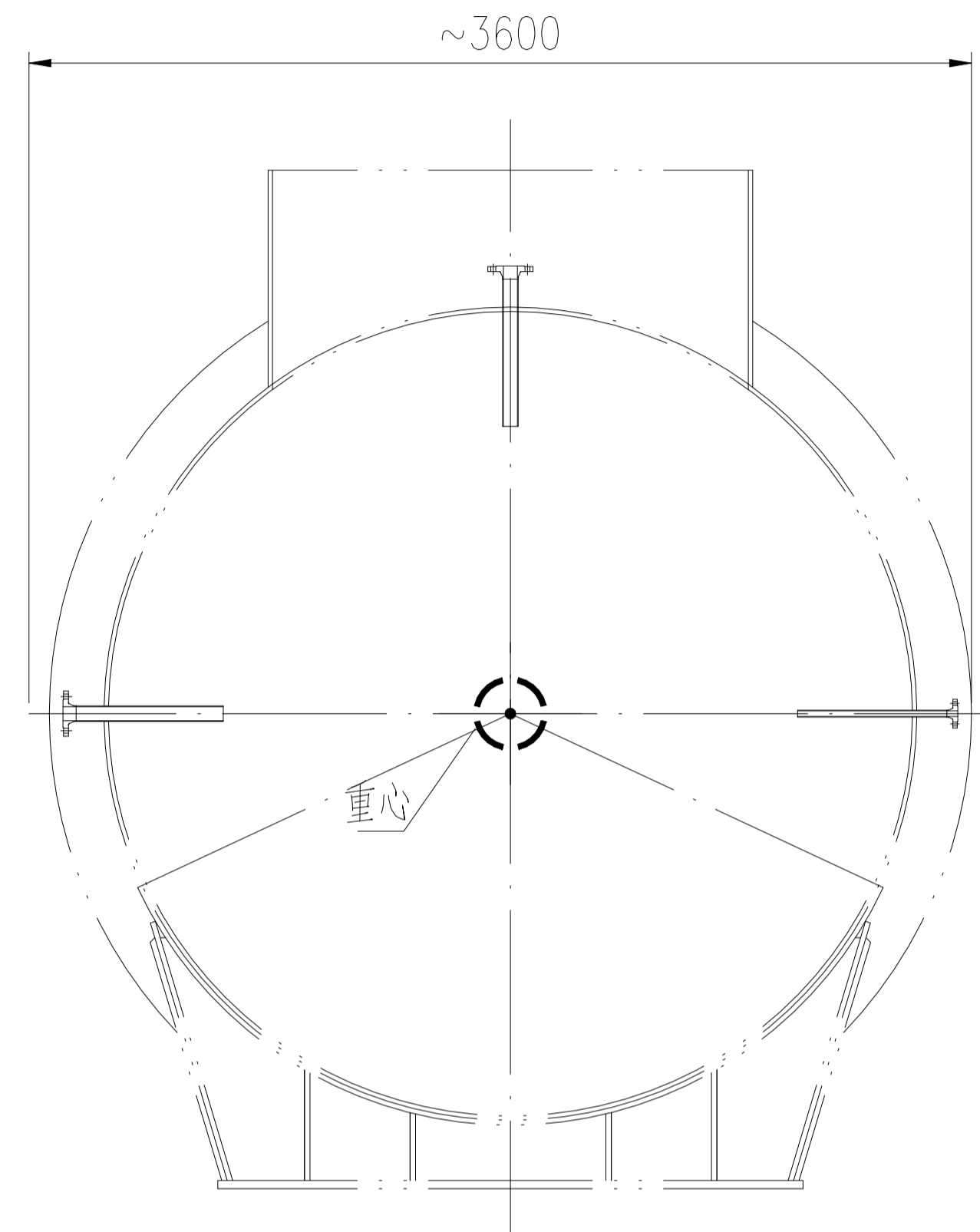
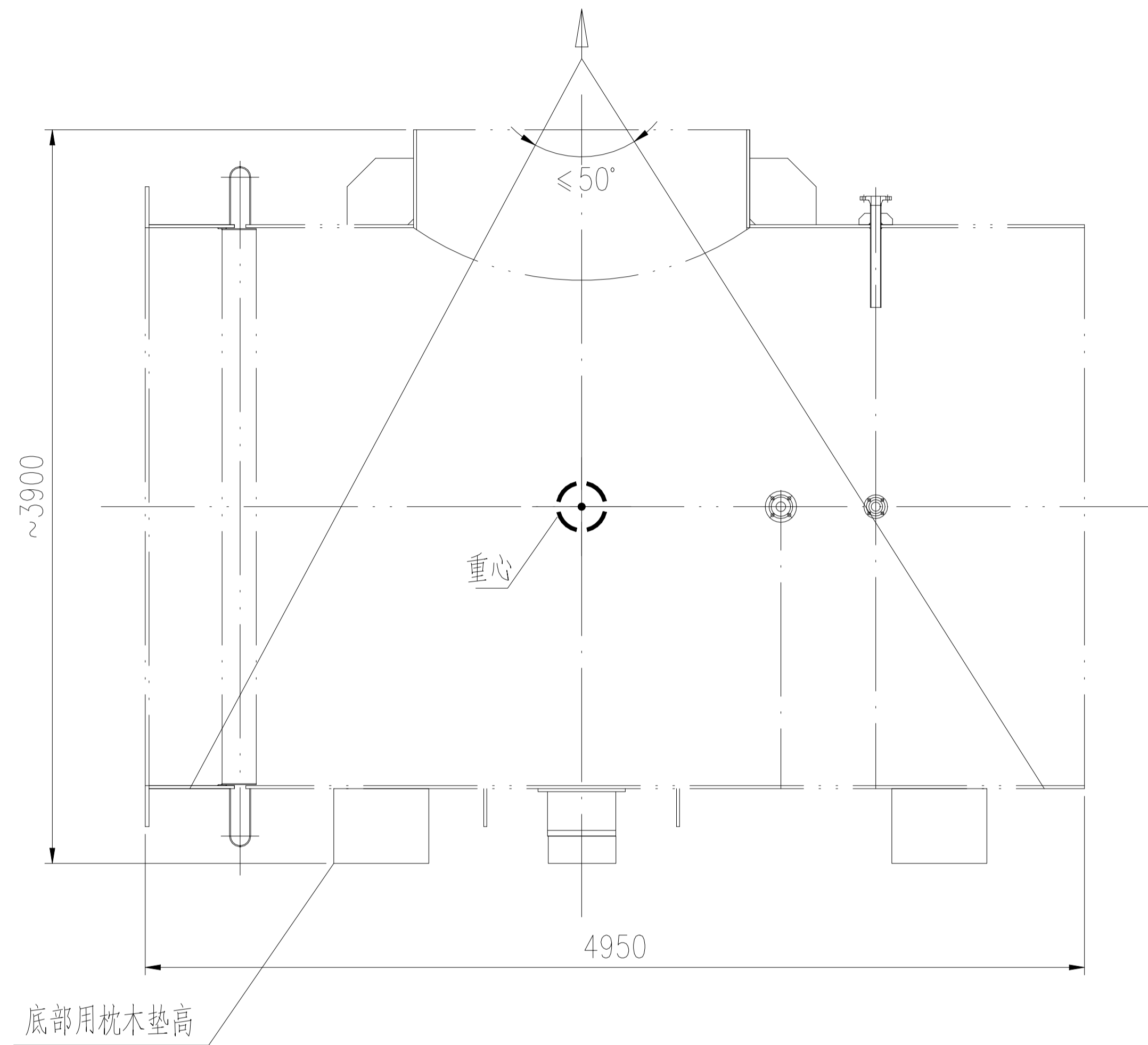
技术要求：

1. 前烟箱采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求：

- A. 《赞比亚项目货物包装与运输要求》

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核
<p>本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.</p>					
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME		赞比亚项目	
设计 DESIGN			前烟箱运输图		
校对 CHECK					
标准化审查 S.T.D					
审核 REVIEW					
批准 RATIFY					
设计阶段 DESIGN PHASE			施工图		
比例 SCALE 1:40			版本REV. 0		
第 1 张 SHEET			共 1 张 TOT.		
图号 DWG NO.			BZ21SCG2508-2-0		



设备净重：~8160.5kg
 运输总重：~8160.5kg

技术要求：

1. 焚硫炉出口烟道采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求：

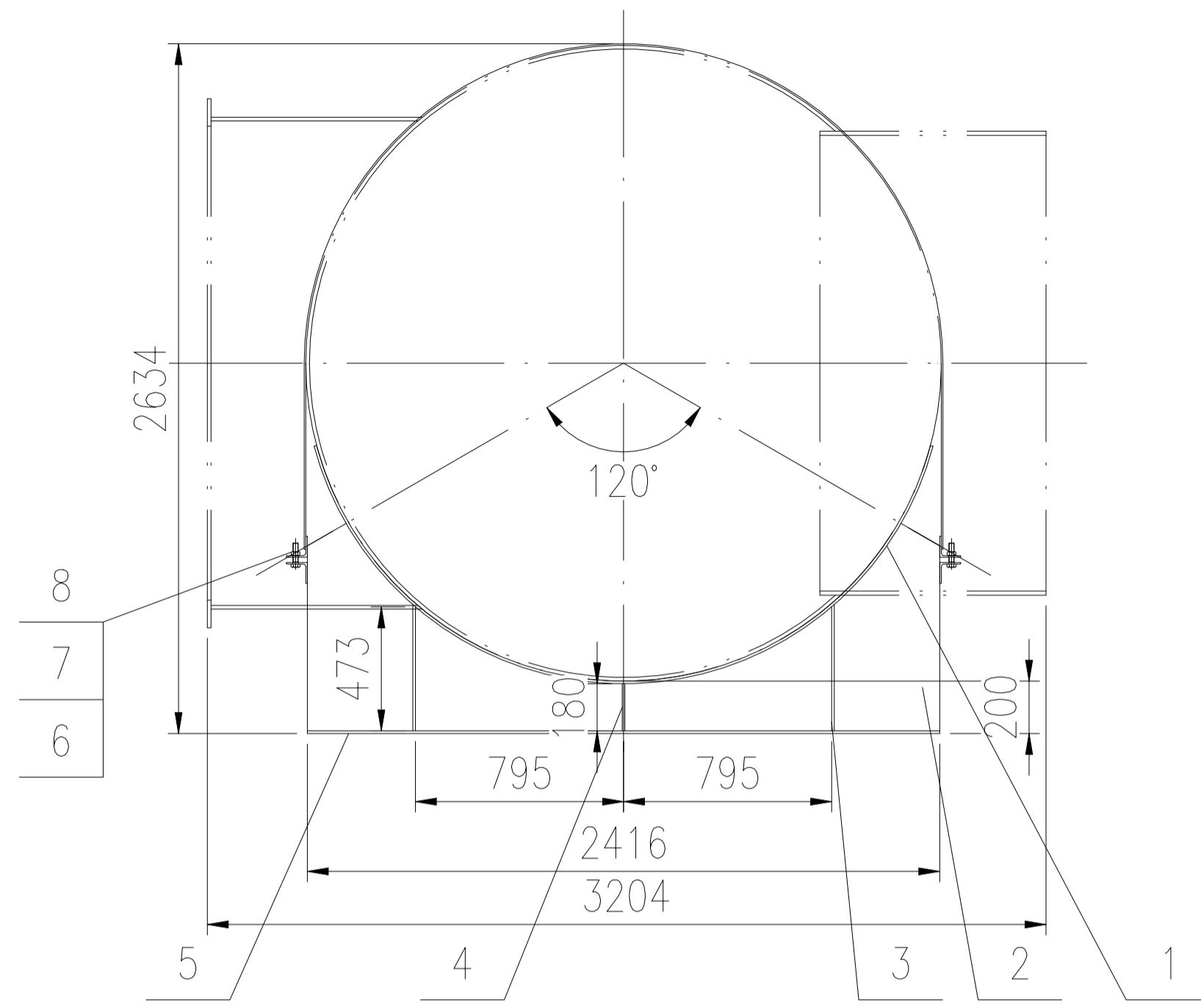
- A. 《赞比亚项目货物包装与运输要求》

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

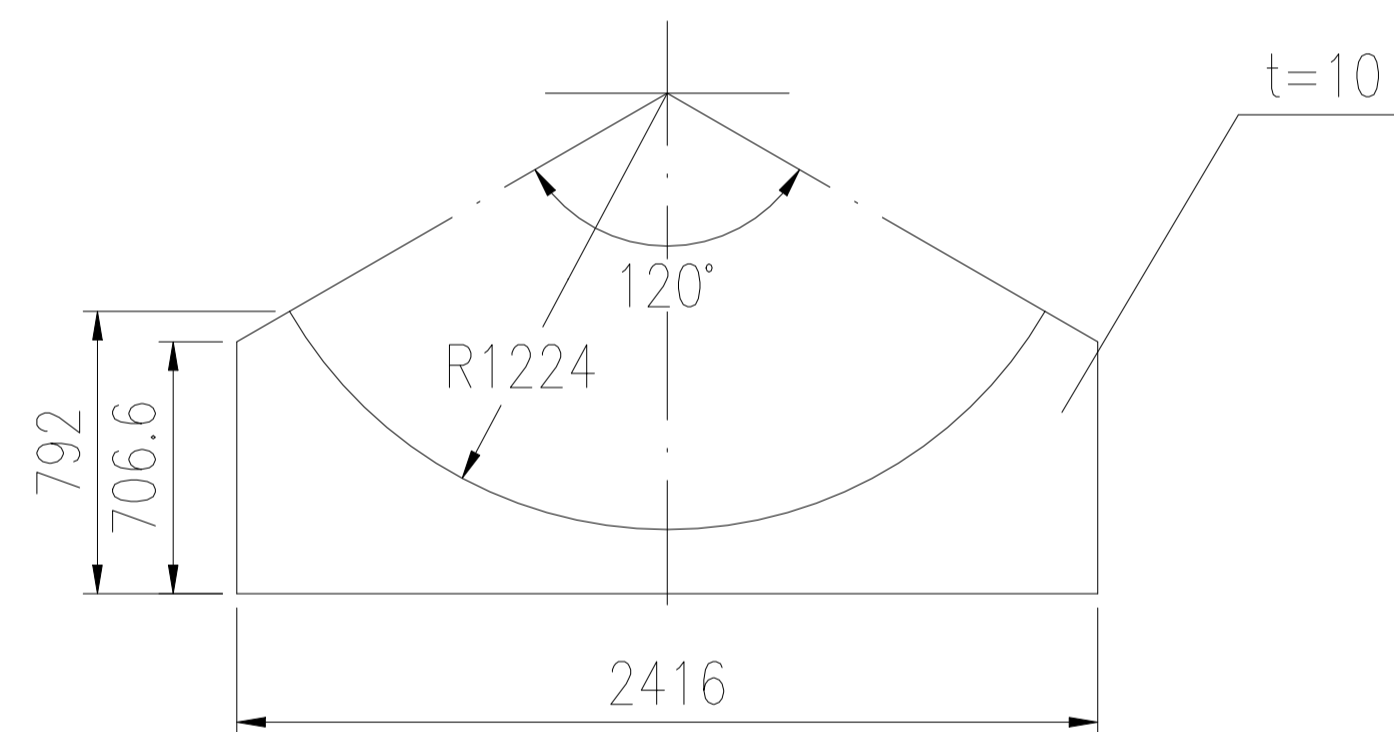
本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.	项目名称	赞比亚项目		
	ENTRY NAME	赞比亚项目		
	设计阶段 DESIGN PHASE	施工图		
	比例 SCALE	1:40	版本REV.	0
	第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.		
图号	BZ21SCG2508-3-0			
DWG NO.	BZ21SCG2508-3-0			

焚硫炉出口烟道运输图



件2详图



设备净重：~5204kg

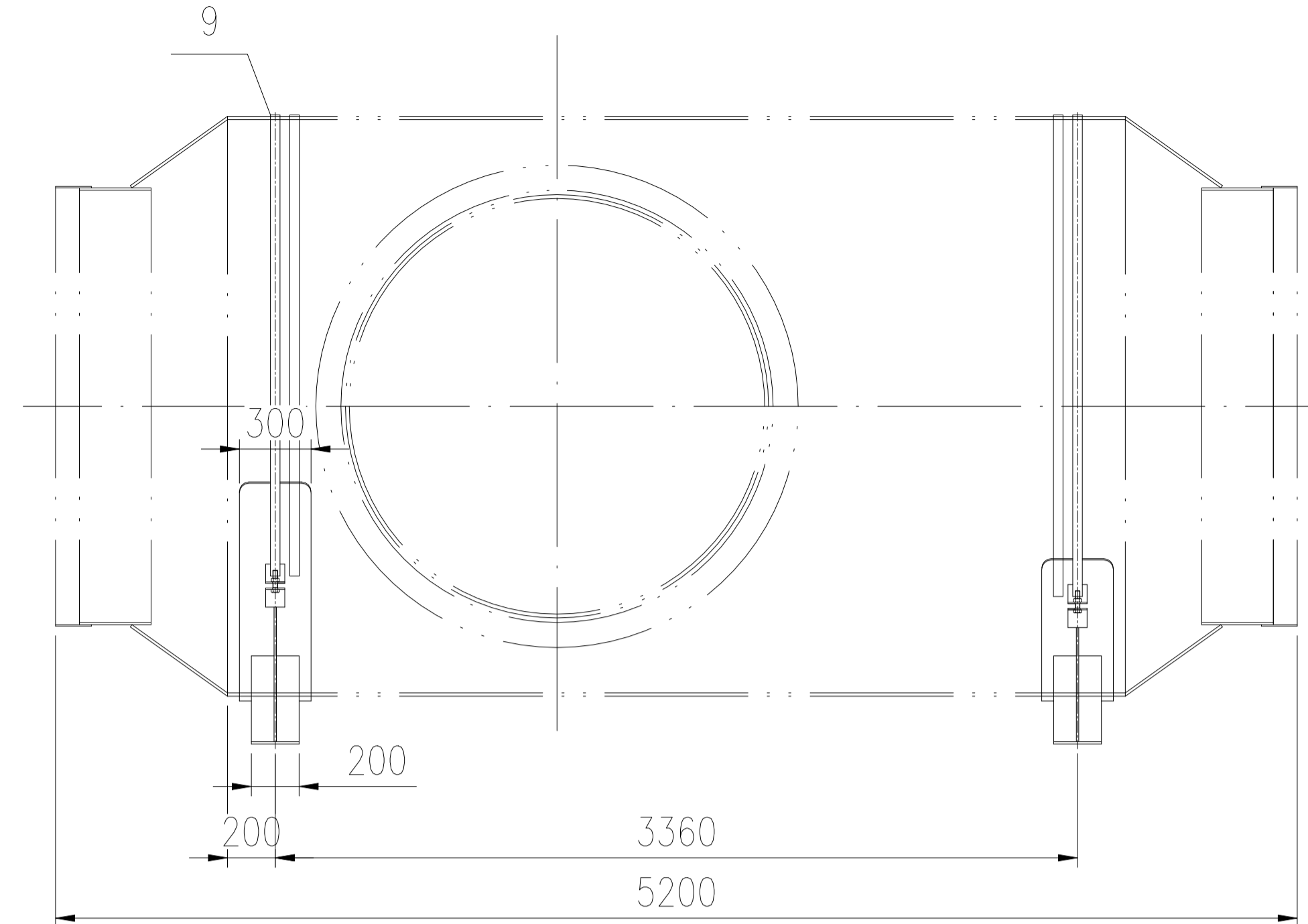
运输总重：~5660kg

技术要求：

- 1.本运输支座参照NB/T 47065.1-2018制造。
- 2.所有未标注焊缝按焊缝高为8mm焊接，焊缝均为双面连续焊缝。
- 3.此运输支座2件为一套，用于汽包运输。
- 4.材料表所列材料数量为单个支座材料数量。
- 5.设备本体与运输鞍座之间用气泡膜隔开。
- 6.连续排污扩容器采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
- 7.唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求：

- A. 《赞比亚项目货物包装与运输要求》



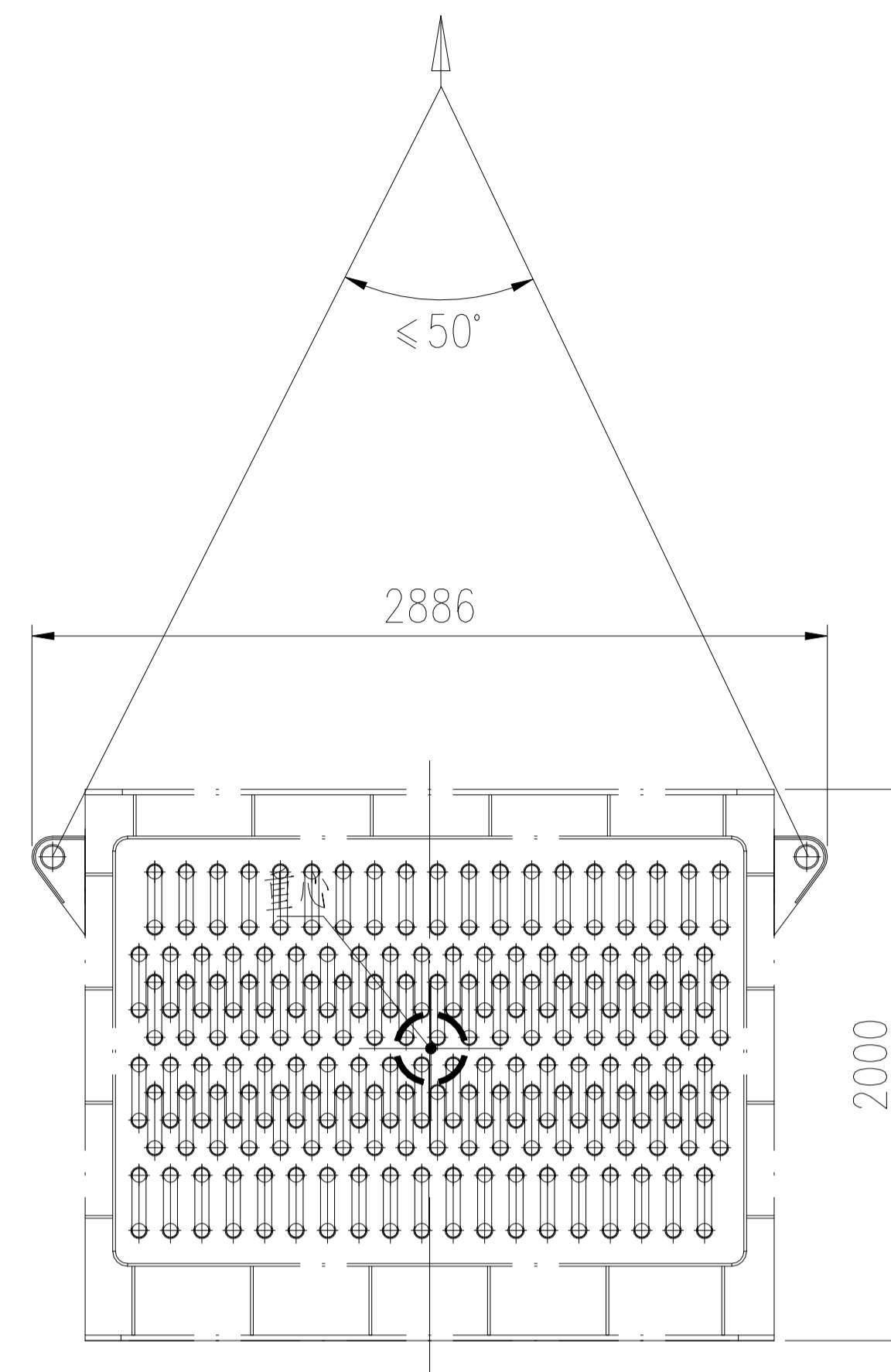
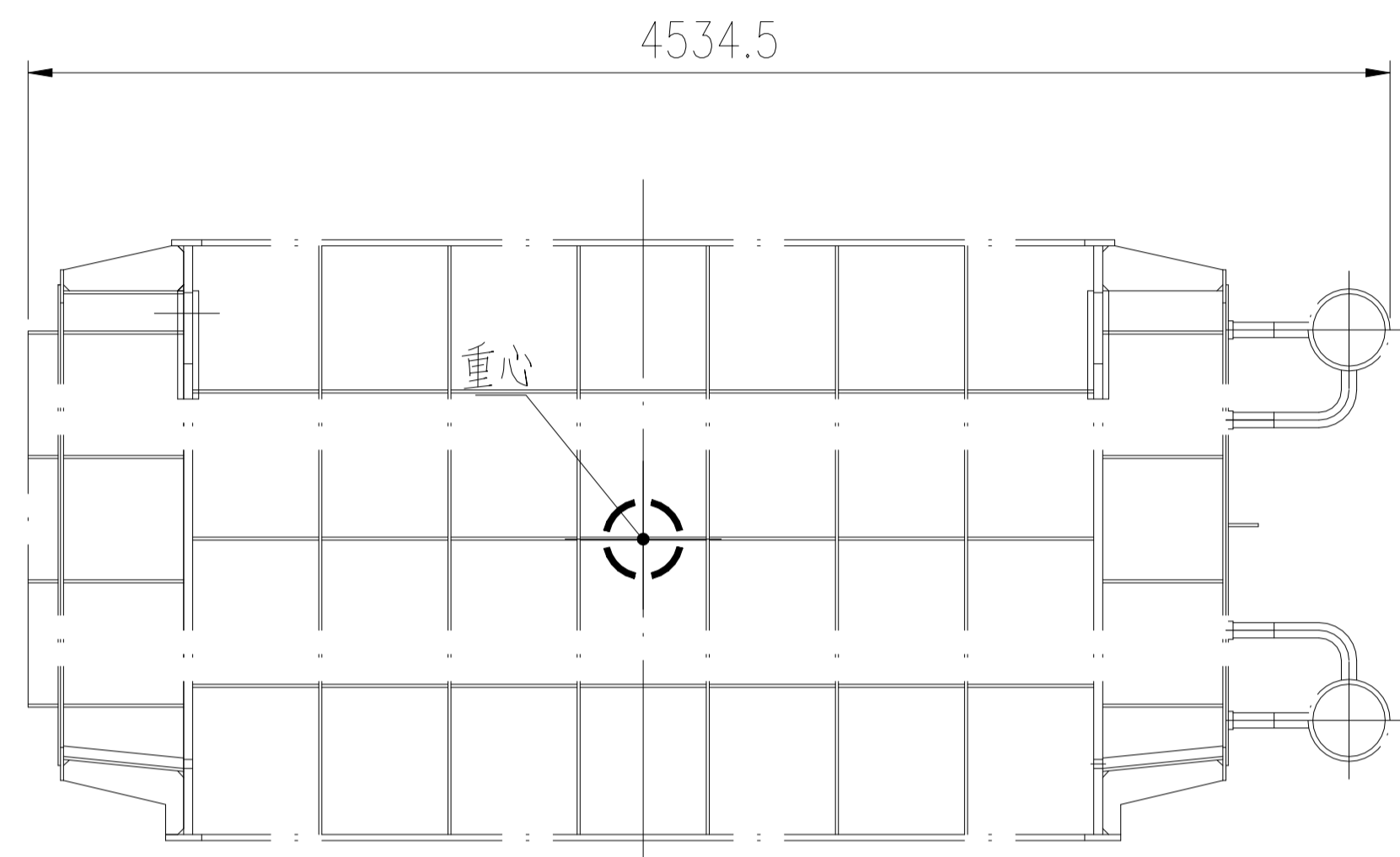
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)WEIGHT	总 TOTAL 重量(kg)WEIGHT	备注 REMARK
9	按本图	扁钢 5600x40 t=6	2	Q235-B	10.6	21.2	单个支座数量
8	GB/T6170	六角螺母 M20	2	8级			单个支座数量
7	GB/T5783	六角头螺栓 M20x80	2	8.8级			单个支座数量
6	按本图	角钢 L80x80x6 L=80	4	Q235B	0.5	2.0	单个支座数量
5	按本图	底板 2416x200 t=10	1	Q235B		38	单个支座数量
4	按本图	筋板II 180x95 t=10	2	Q235B	1.34	2.68	单个支座数量
3	按本图	筋板I 371x95 t=10	4	Q235B	2.77	11.08	单个支座数量
2	按本图	腹板 t=10	1	Q235B		77	单个支座数量
1	按本图	垫板 3205x300 t=10	1	Q235B		76	单个支座数量

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERRE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERRE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.	项目名称 ENTRY NAME	赞比亚项目		
	设计阶段 DESIGN PHASE	施工图		
	比例 SCALE	1:40	版本 REV.	0
	第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.		
	图号 DWG NO.	BZ21SCG2508-3-0		

旁通烟道运输图



设备净重：~15068kg

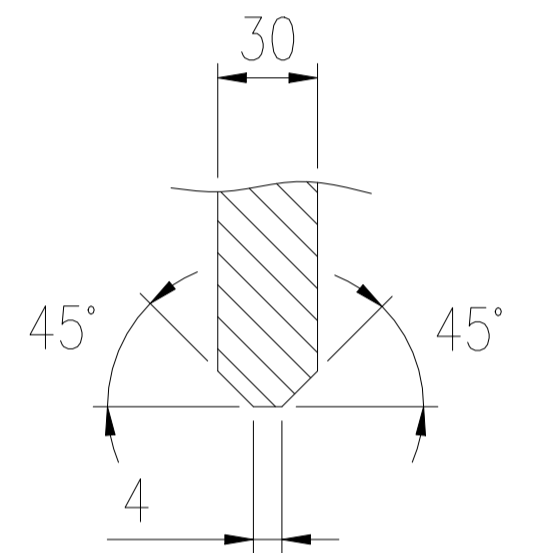
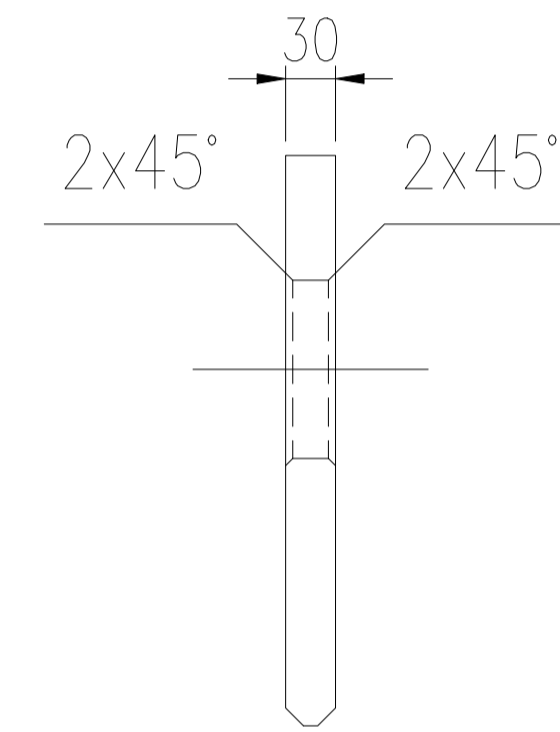
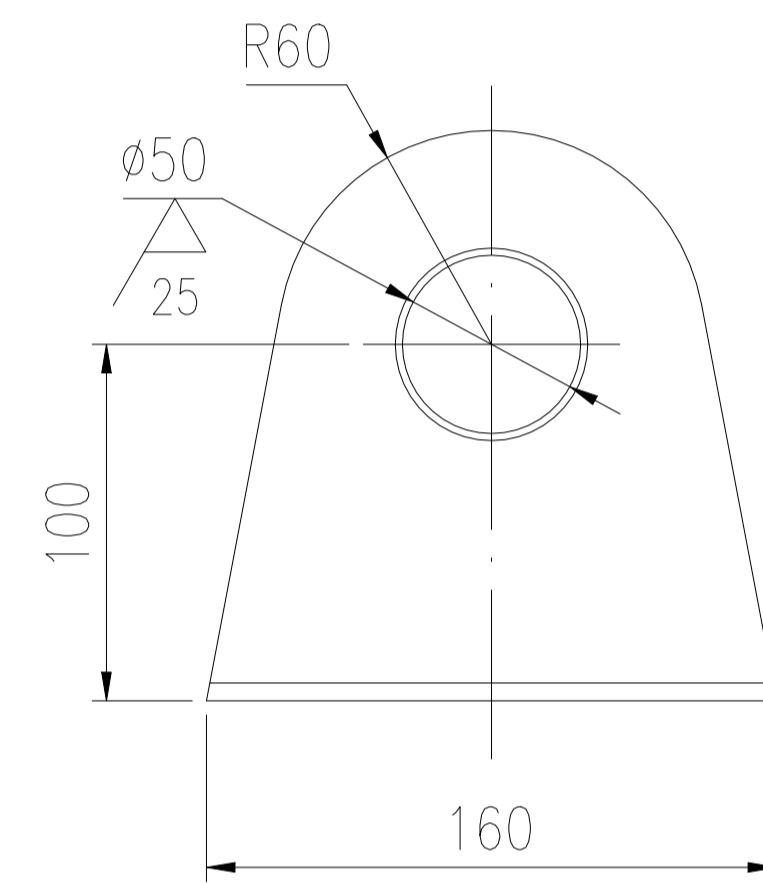
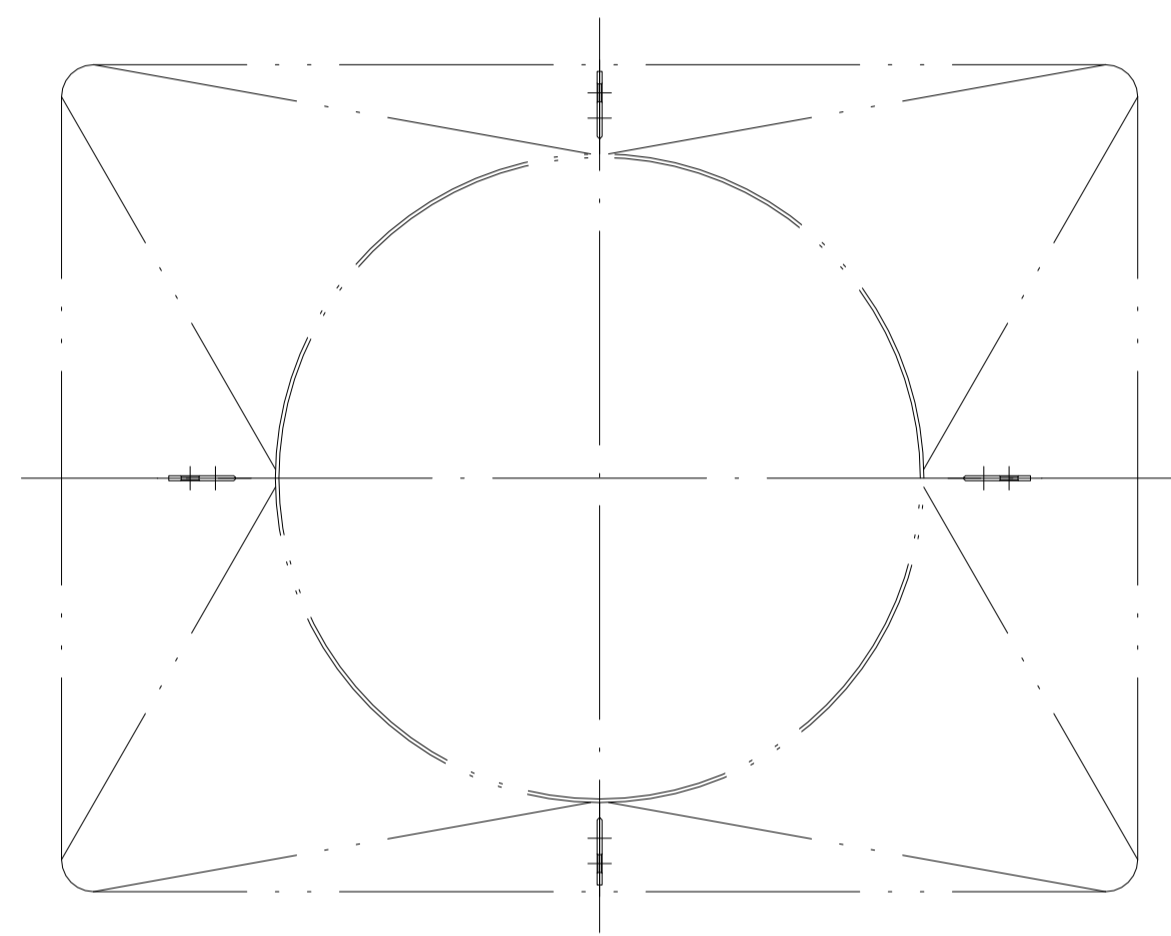
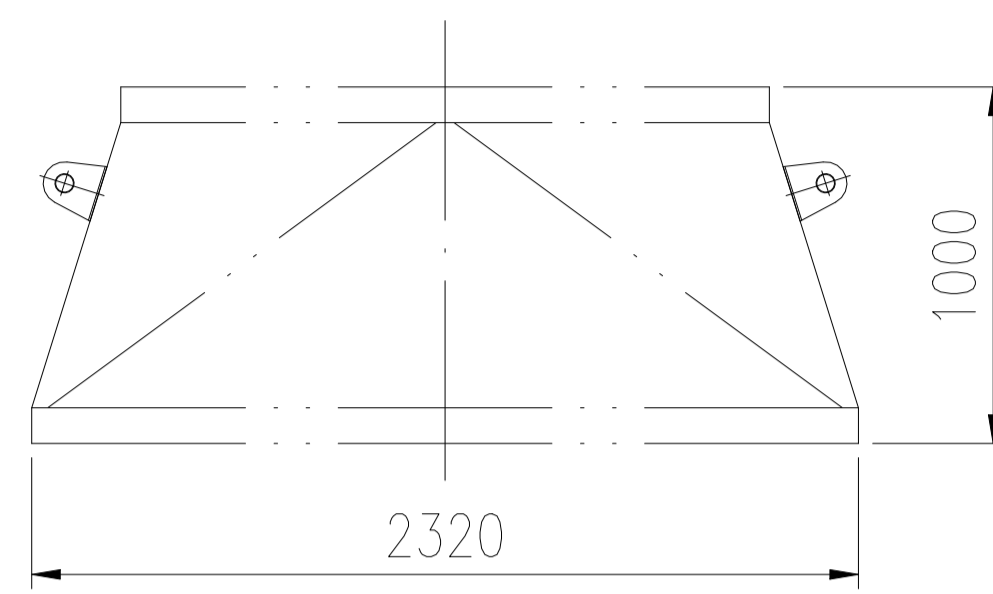
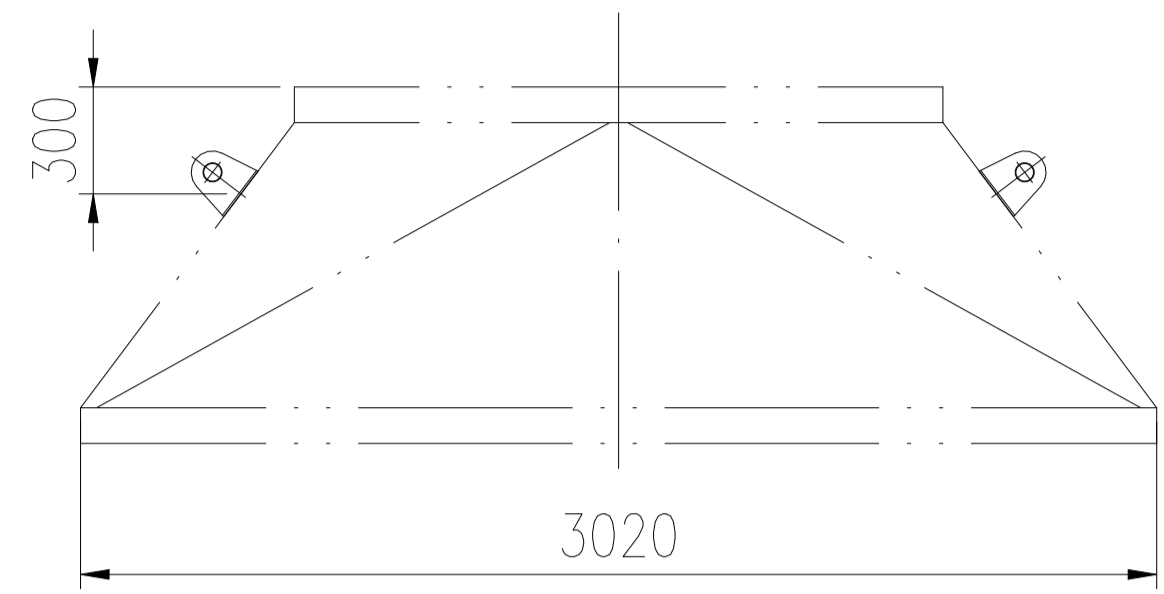
运输总重：~15068kg

技术要求：

1. 高温过热器主体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核
<p>本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.</p>					
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.			项目名称	赞比亚项目	
设计 DESIGN			设计阶段 DESIGN PHASE	施工图	
校对 CHECK			比例 SCALE	1:40	版本REV. 0
标准化审查 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW			图号	BZ14SCG2508-1-1-0	
批准 RATIFY			DWG NO.		

低温过热器主体运输图



件1详图
1:4

坡口详图
1:2

设备净重: ~831kg
运输总重: ~851kg

技术要求:

1. 烟气接口采用裸装, 用防雨布包扎密封各管口, 设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处。
3. 所有焊缝进行100%PT检测, I级合格。

包装还应符合以下文件要求:

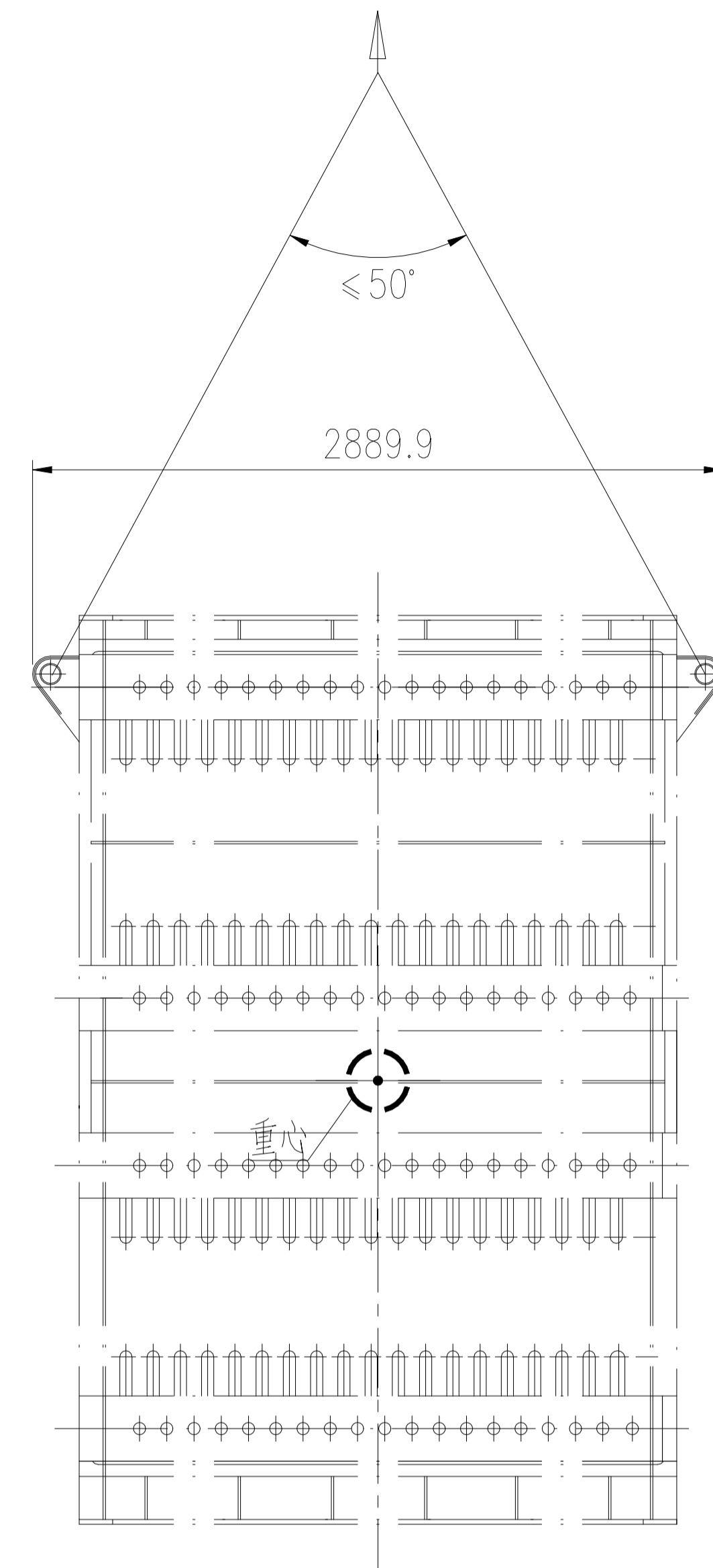
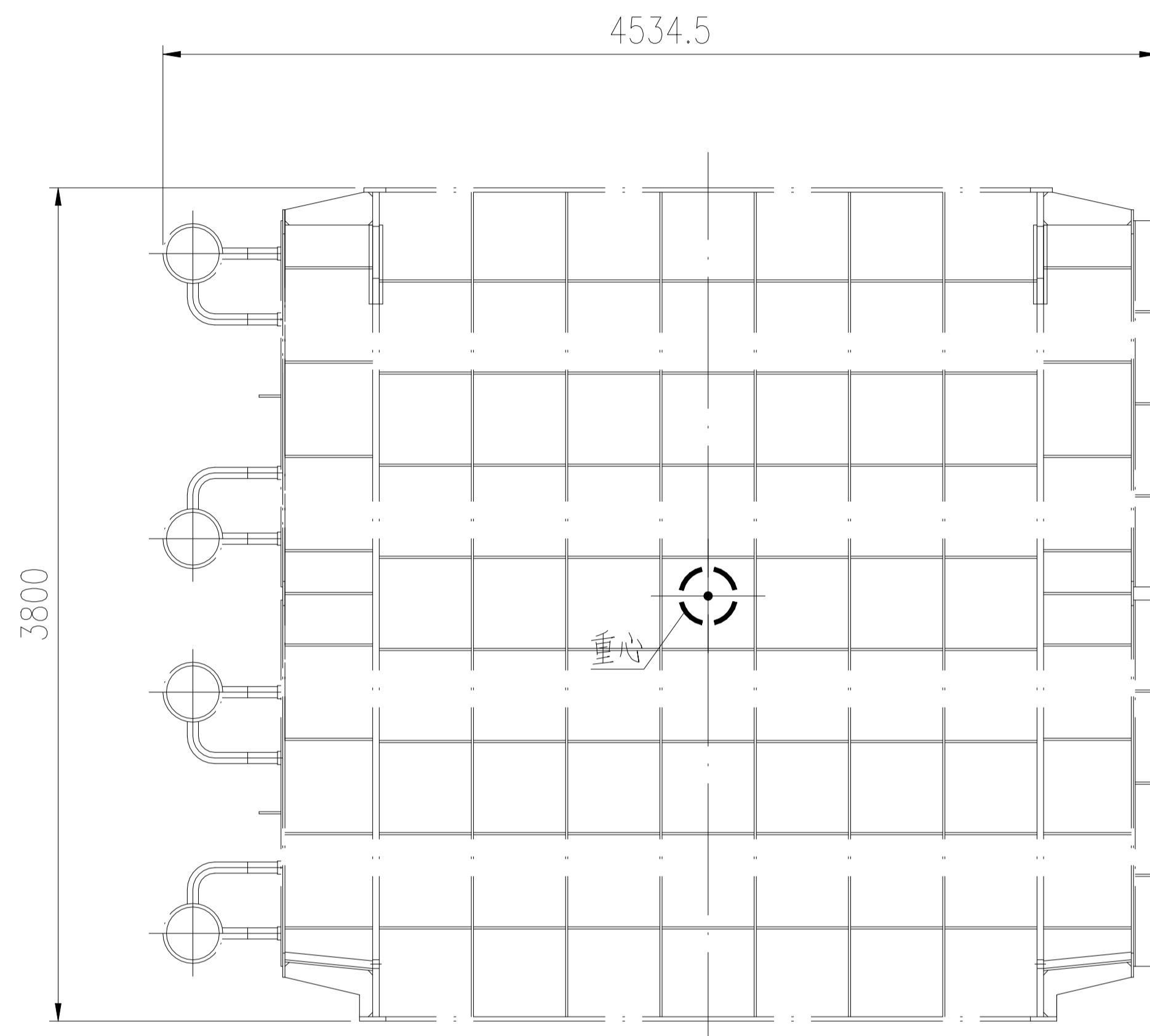
- A. 《赞比亚项目货物包装与运输要求》

1	按本图	吊耳 t=30	4	S30408	5	20	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 重量(kg) SINGLE	总 重量(kg) TOTAL	备注 REMARK
版次	修改内容		日期	修改	校对	审核	

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.			项目名称 ENTRY NAME	赞比亚项目		
设计 DESIGN			设计阶段 DESIGN PHASE	施工图		
校对 CHECK			比例 SCALE	1:40	版本 REV.	0
标准化审查 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.		
审核 REVIEW			图号 DWG NO.	BZ14SCG2508-1-2-0		
批准 RATIFY						

低温过热器进口接管运输图



设备净重：~26523kg

运输总重：~26523kg

技术要求：

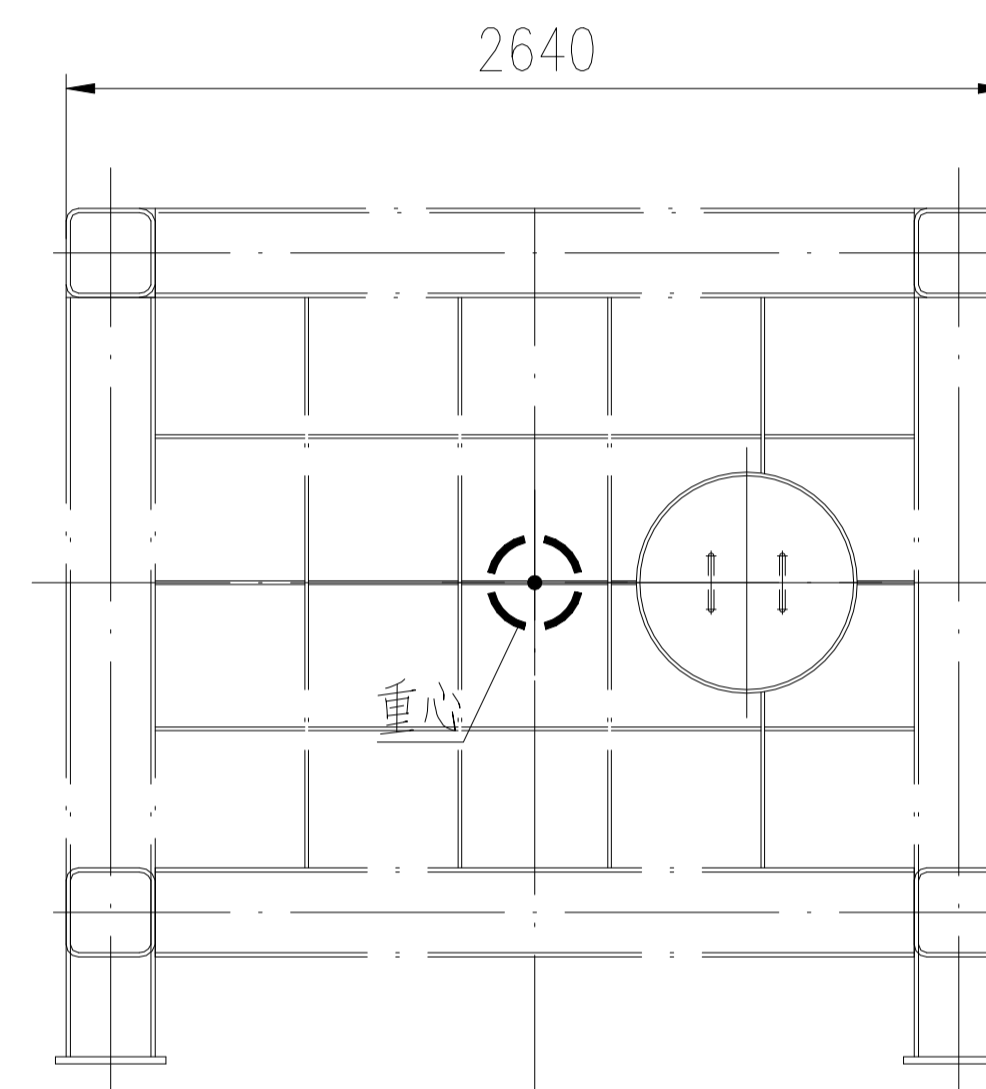
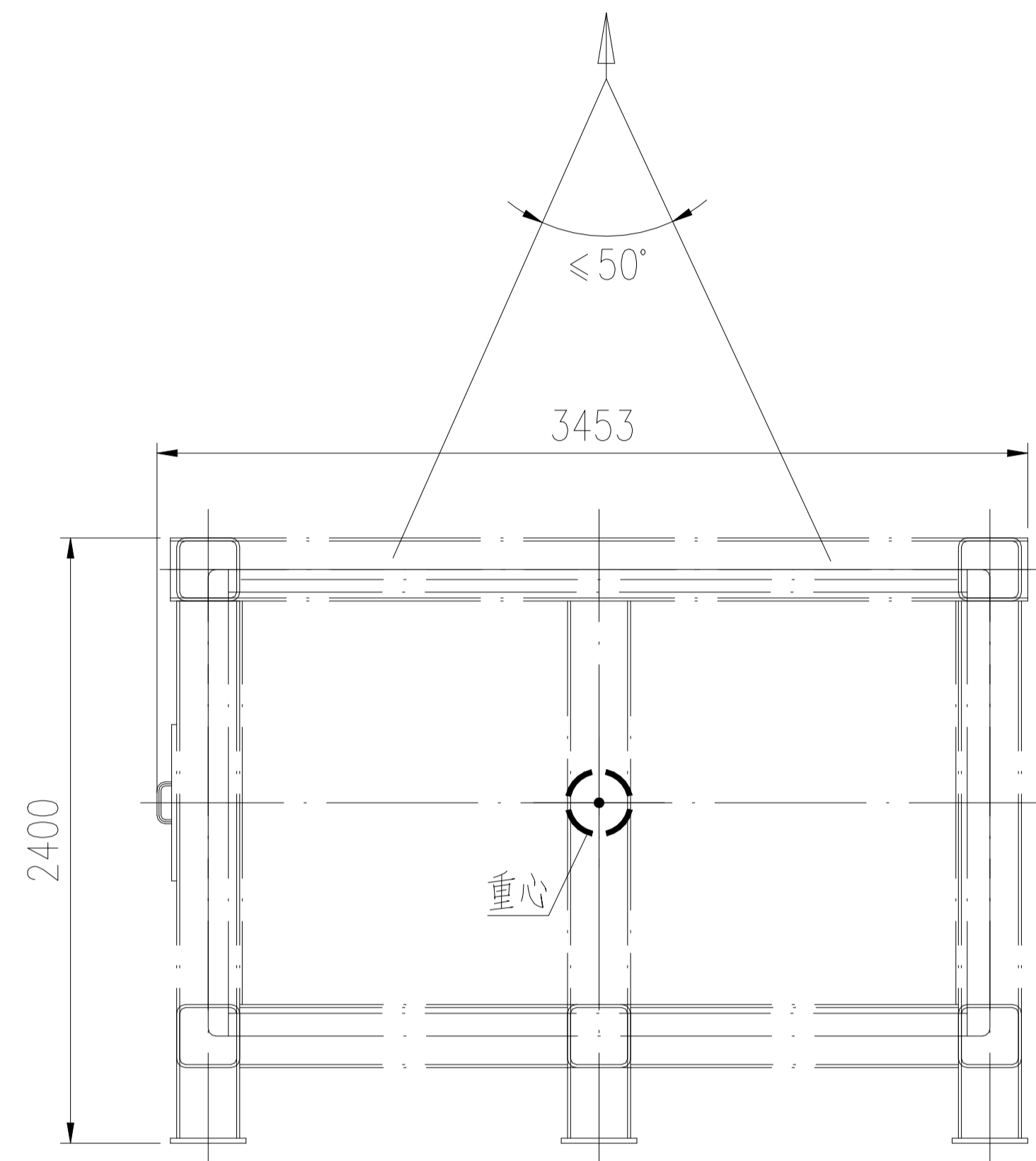
1. 高温过热器主体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.	项目名称	赞比亚项目		
	ENTRY NAME			
	设计阶段 DESIGN PHASE	施工图		
	比例 SCALE	1:40	版本 REV.	0
	第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.		
图号	BZ14SCG2508-2-1-0			
DWG NO.				

高温过热器主体运输图



设备净重：~5228kg

运输总重：~5228kg

技术要求：

1. 高温过热器下箱体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。

2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求：

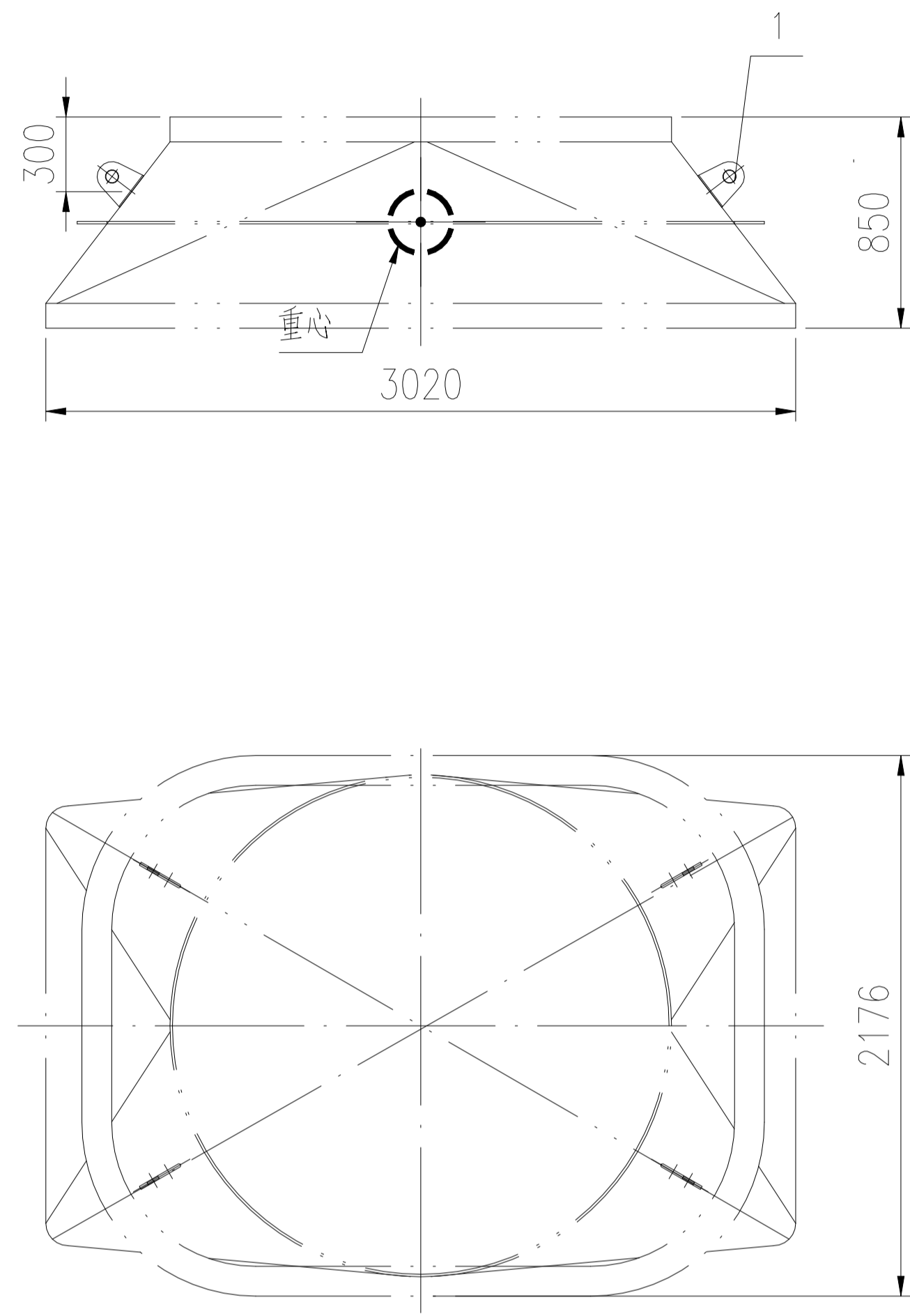
A. 《赞比亚项目货物包装与运输要求》

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

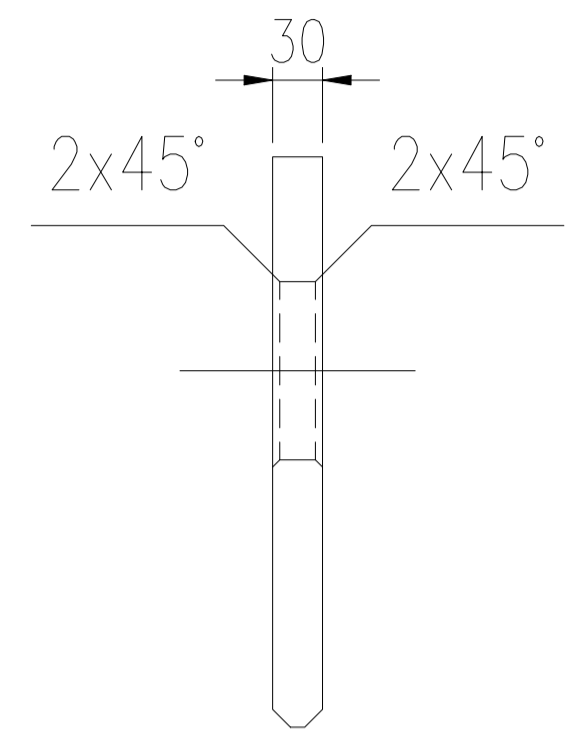
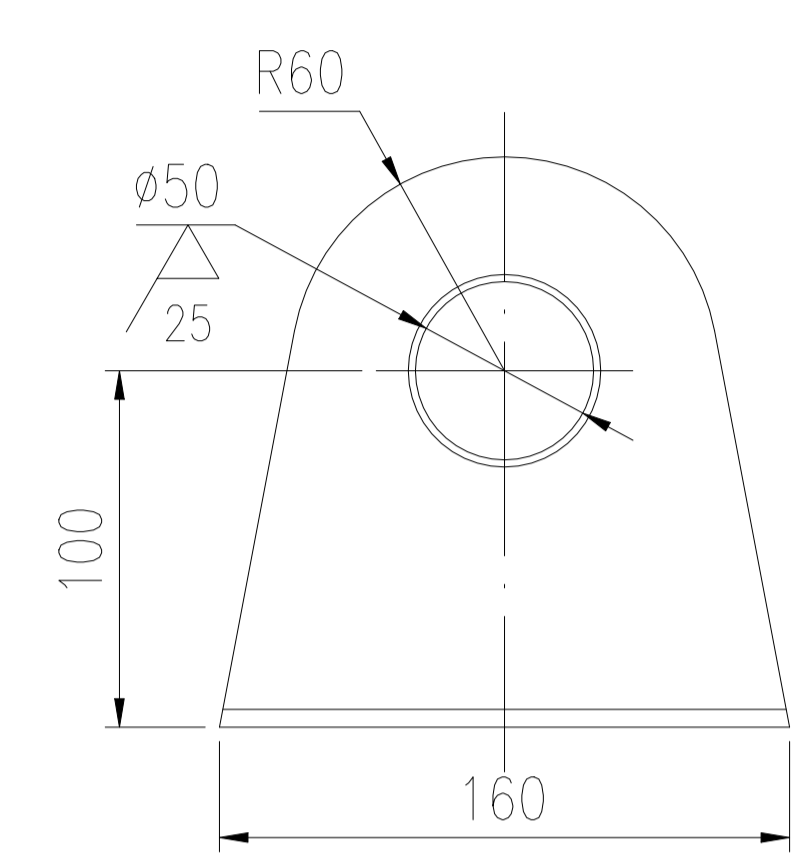
本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.	项目名称	赞比亚项目		
	ENTRY NAME			
	设计阶段 DESIGN PHASE	施工图		
	比例 SCALE	1:40	版本REV.	0
	第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.		
图号	BZ14SCG2508-2-2-0			
DWG NO.				

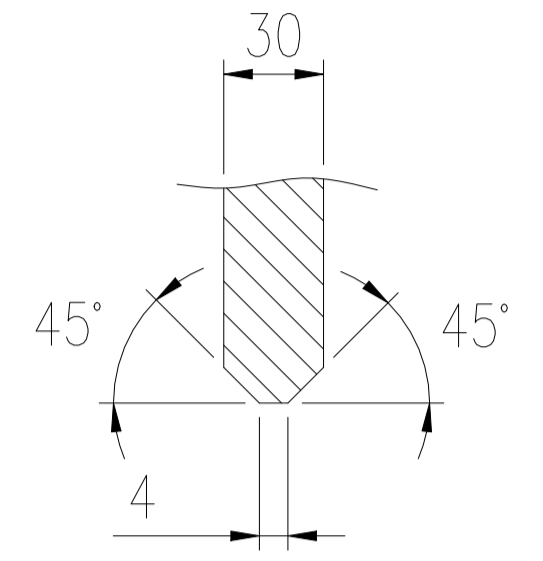
高温过热器下箱体运输图



件1详图
1:4



坡口详图
1:2



设备净重: ~757kg
运输总重: ~777kg

- 技术要求:
1. 烟气接口采用裸装, 用防雨布包扎密封各管口, 设备用防雨布及防护网包裹。
 2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处。
 3. 所有焊缝进行100%PT检测, I级合格。

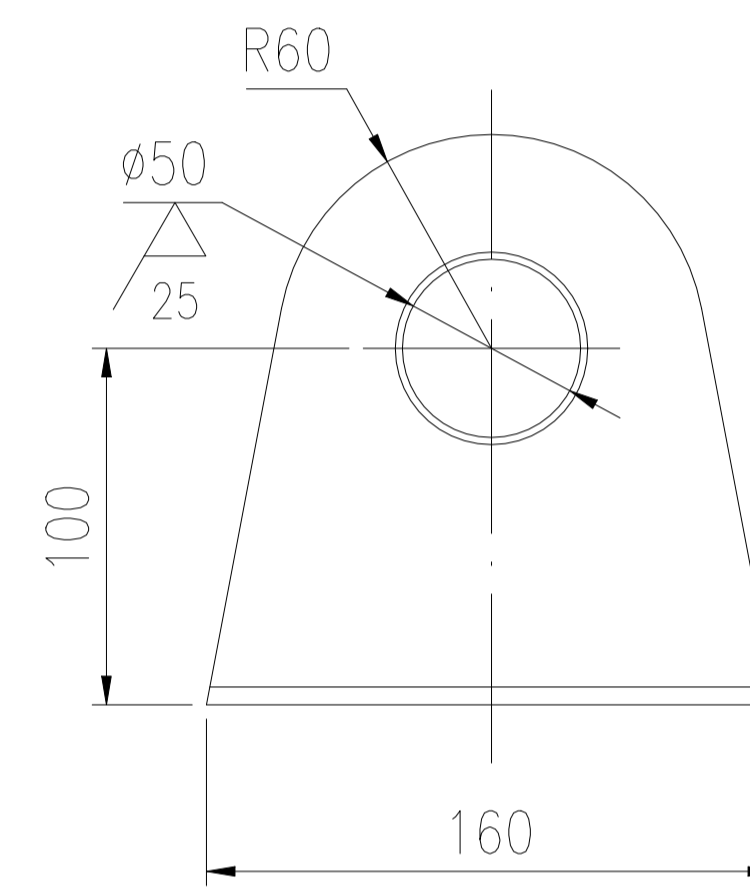
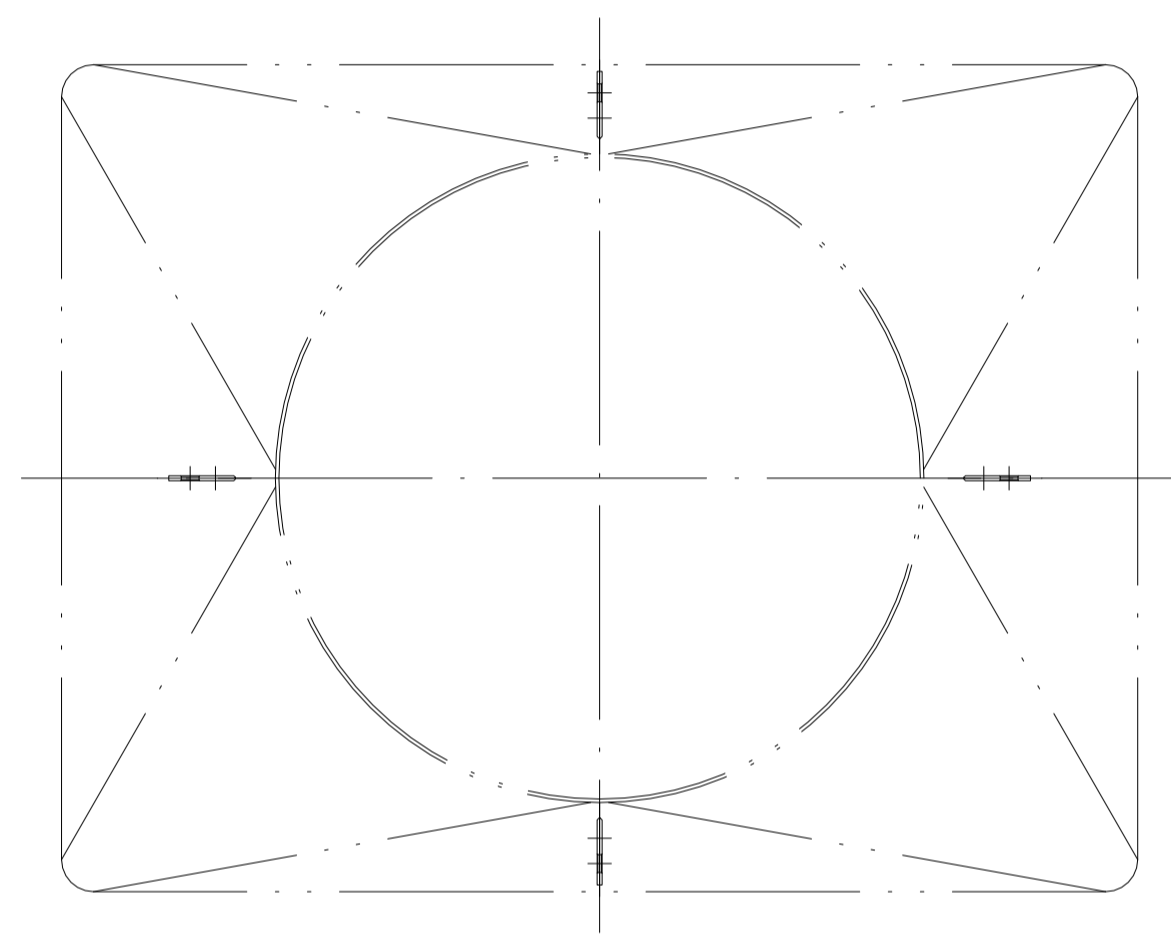
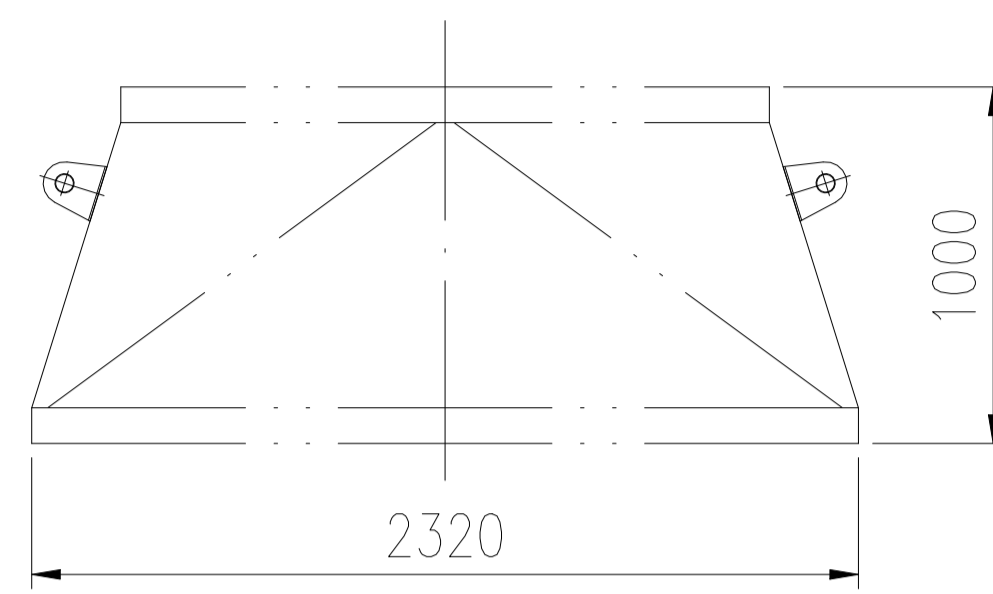
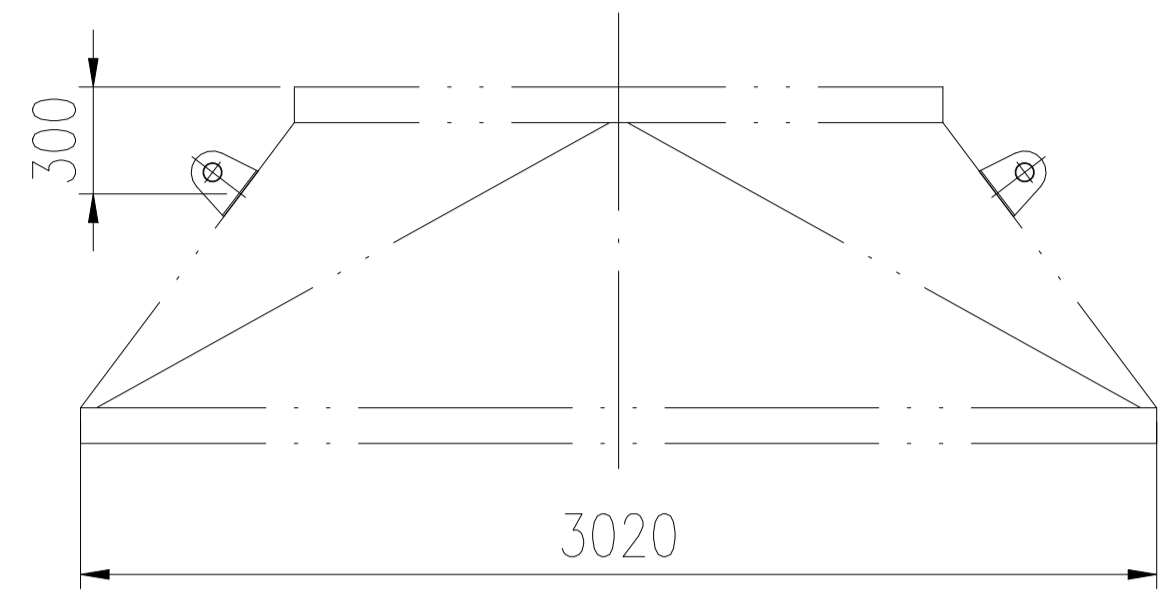
包装还应符合以下文件要求:
A. 《赞比亚项目货物包装与运输要求》

1	按本图	吊耳 t=30	4	S30408	5	20	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)	总 TOTAL WEIGHT	备注 REMARK
版次	修改内容			日期	修改	校对	审核

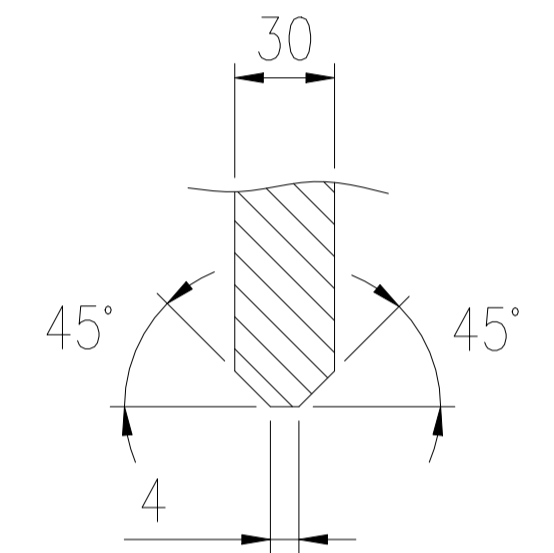
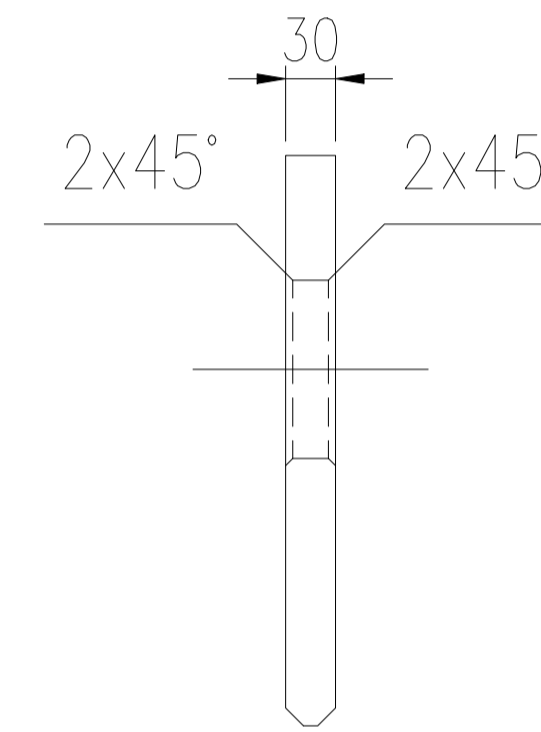
本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.				项目名称 ENTRY NAME	赞比亚项目
设计 DESIGN				设计阶段 DESIGN PHASE	施工图
校对 CHECK				比例 SCALE	1:40 版本REV.
标准化审查 S.T.D				第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.
审核 REVIEW				图号 DWG NO.	BZ14SCG2508-2-3-0
批准 RATIFY					

高温过热器进口接管运输图



件1详图
1:4



坡口详图
1:2

设备净重: ~829.4kg

运输总重: ~850kg

技术要求:

1. 烟气接口采用裸装, 用防雨布包扎密封各管口, 设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处。
3. 所有焊缝进行100%PT检测, I级合格。

包装还应符合以下文件要求:

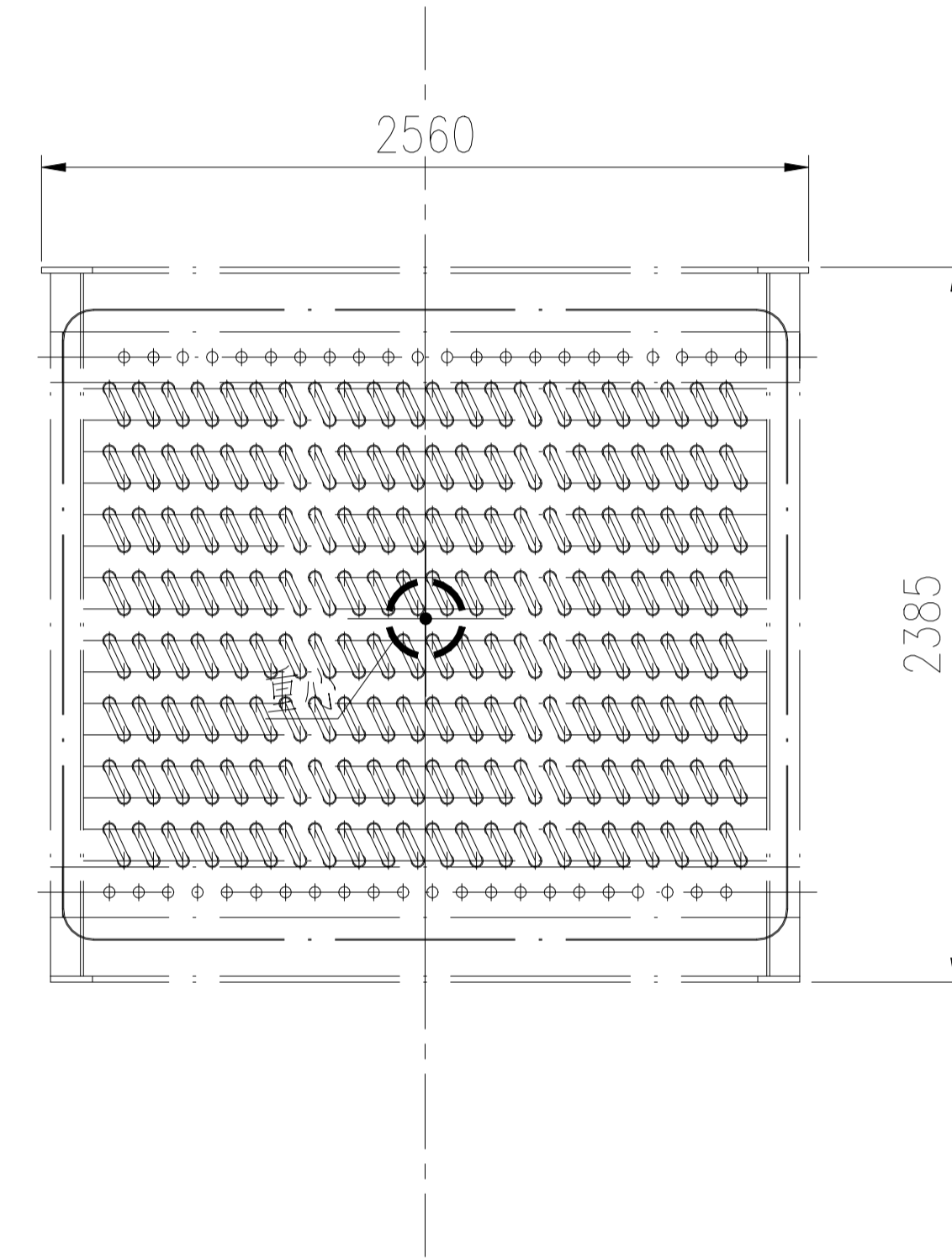
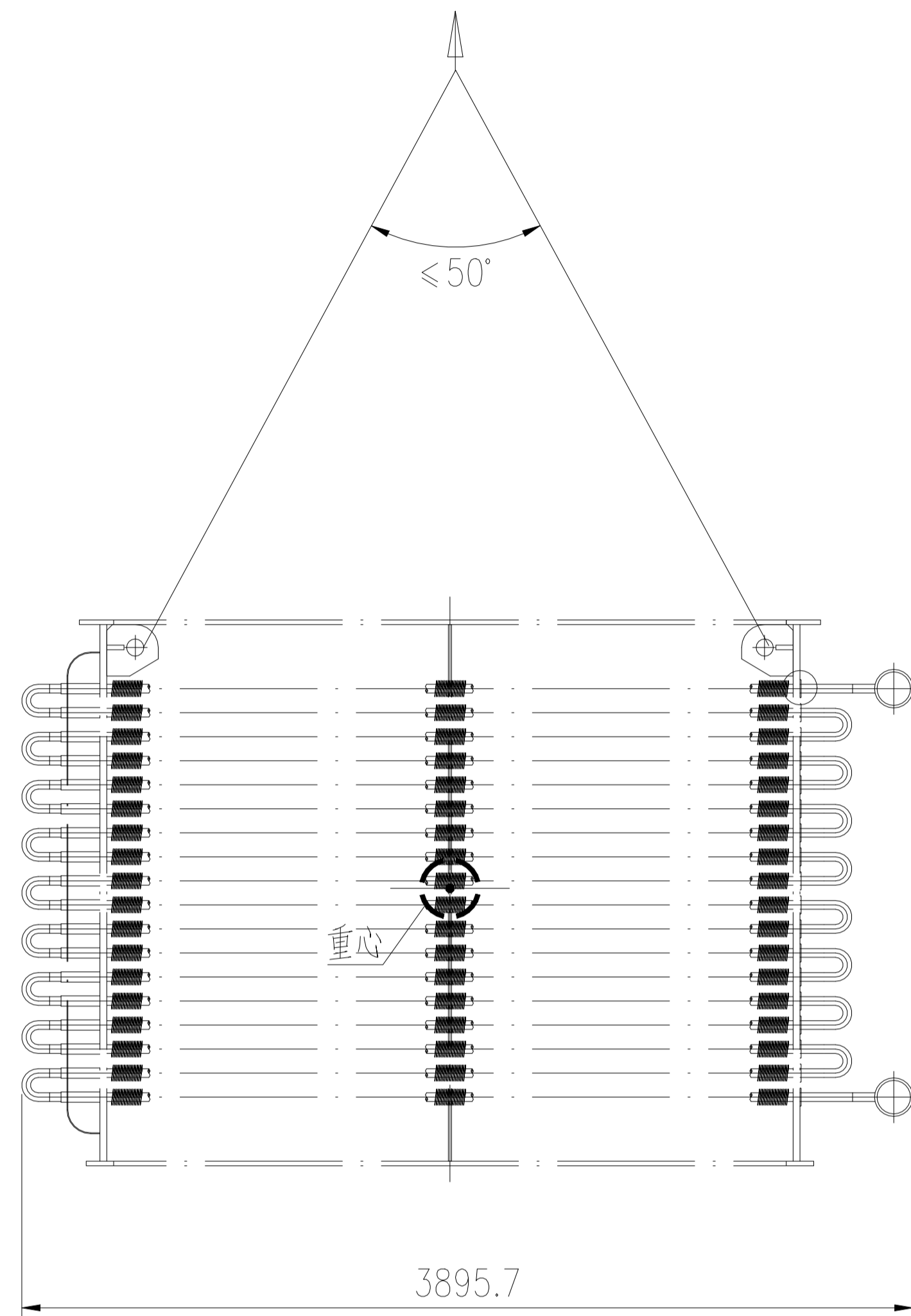
A. 《赞比亚项目货物包装与运输要求》

1	按本图	吊耳 t=30	4	S30408	5	20	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 重量(kg) SINGLE	总 重量(kg) TOTAL	备注 REMARK
版次	修改内容			日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.				项目名称 ENTRY NAME	赞比亚项目		
设计 DESIGN				设计阶段 DESIGN PHASE	施工图		
校对 CHECK				比例 SCALE	1:40	版本 REV.	0
标准化审查 S.T.D				第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.		
审核 REVIEW				图号 DWG NO.	BZ14SCG2508-2-4-0		
批准 RATIFY							

高温过热器出口接管运输图



设备净重：~16706kg

运输总重：~16706kg

技术要求：

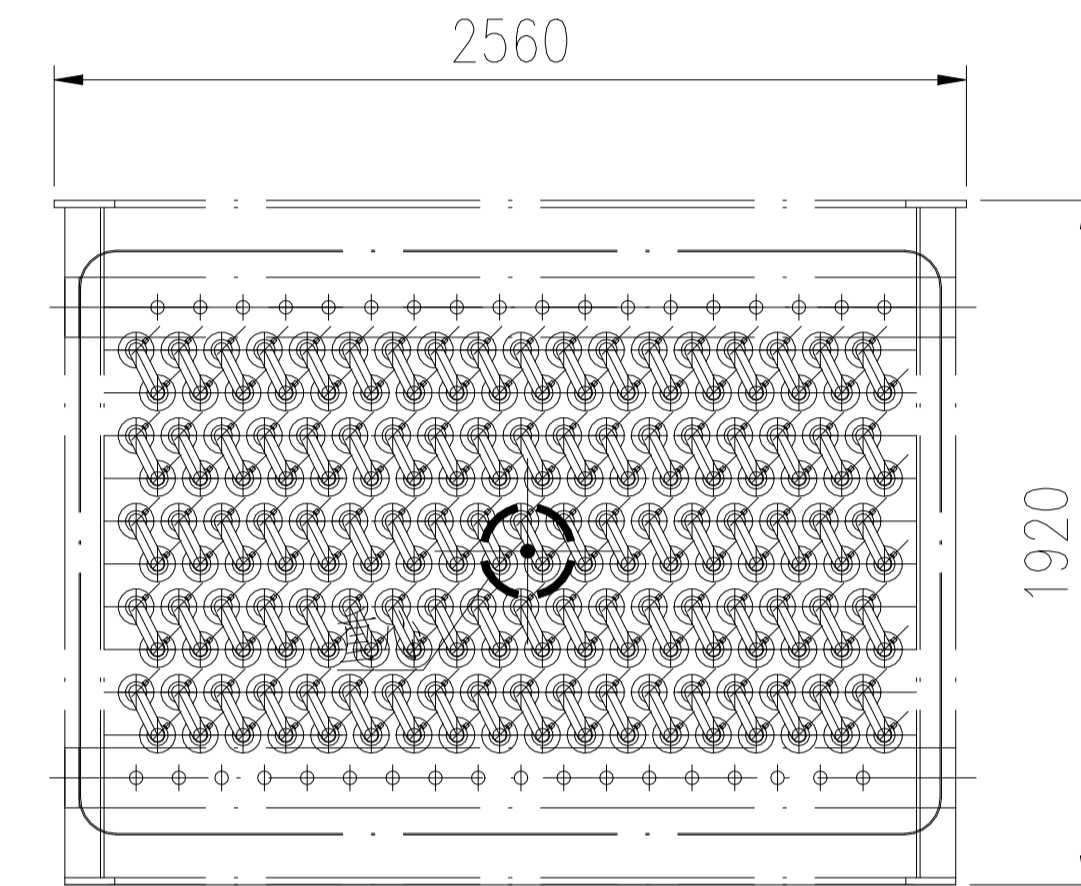
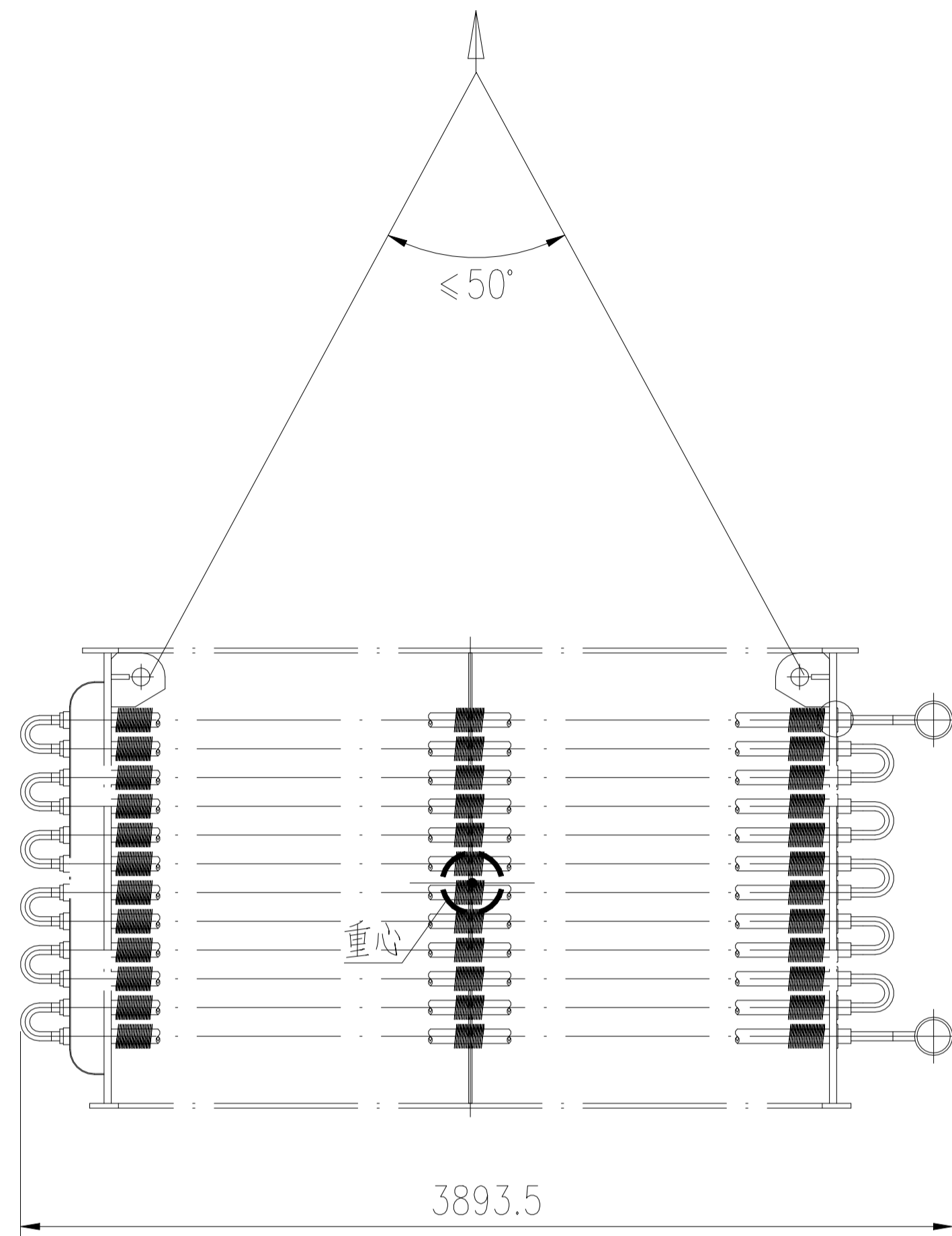
1. 四段省煤器上端主体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.	项目名称 ENTRY NAME		赞比亚项目	
	设计阶段 DESIGN PHASE		施工图	
	比例 SCALE 1:40		版本REV. 0	
	第 1 张 SHEET		共 1 张 TOT.	
	图号 DWG NO.		BZ15SCG2508-1-1-0	

四段省煤器上端主体运输图



设备净重：~17825kg

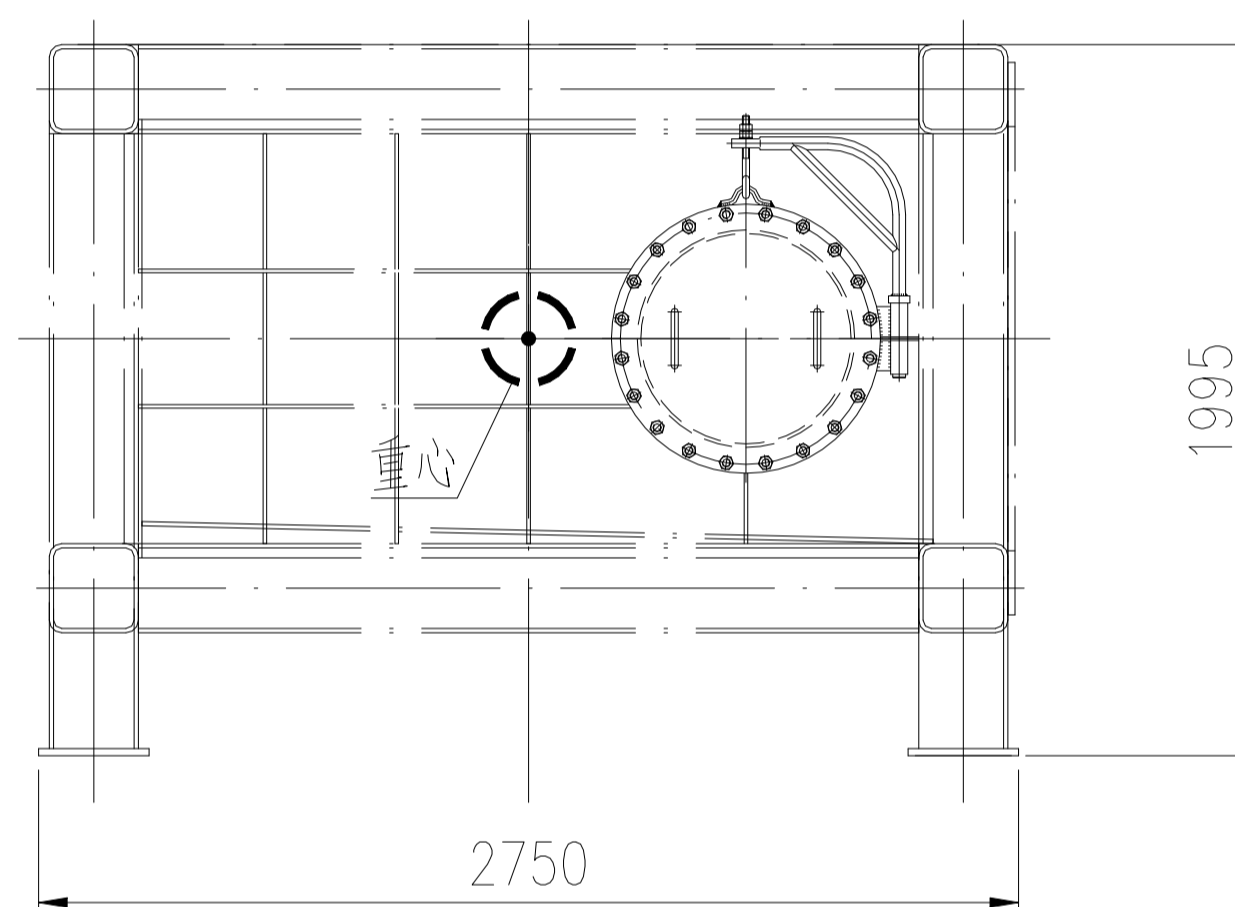
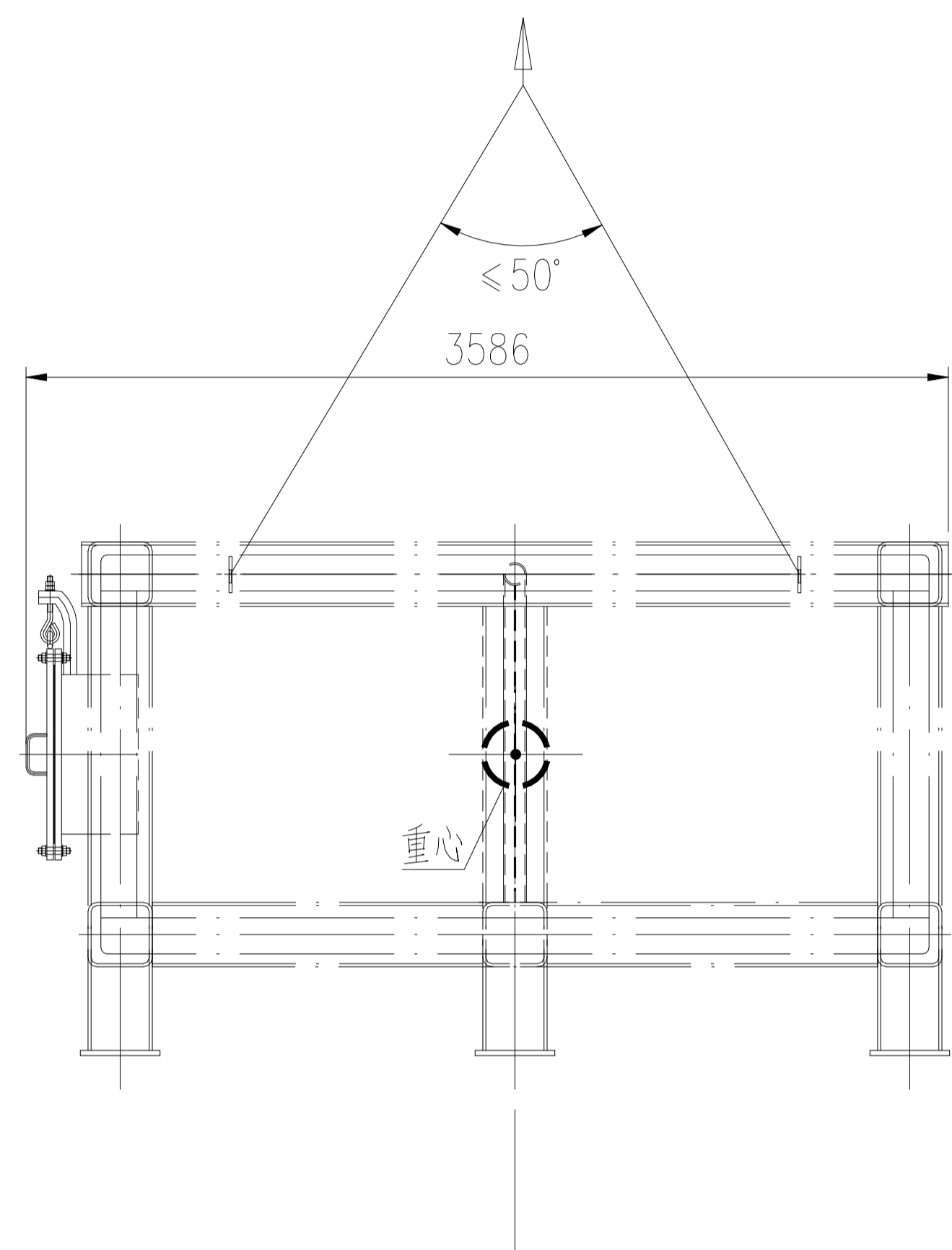
运输总重：~17825kg

技术要求：

1. 四段省煤器下端主体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核
<p>本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.</p>					
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称	赞比亚项目		
设计 DESIGN		设计阶段 DESIGN PHASE	施工图		
校对 CHECK		比例 SCALE	1:40	版本 REV.	0
标准化审查 S.T.D		第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.		
审核 REVIEW		图号	BZ15SCG2508-1-2-0		
批准 RATIFY		DWG NO.			

四段省煤器下端主体运输图



设备净重：~4925kg

运输总重：~4925kg

技术要求：

1. 四段省煤器下箱体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。

2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求：

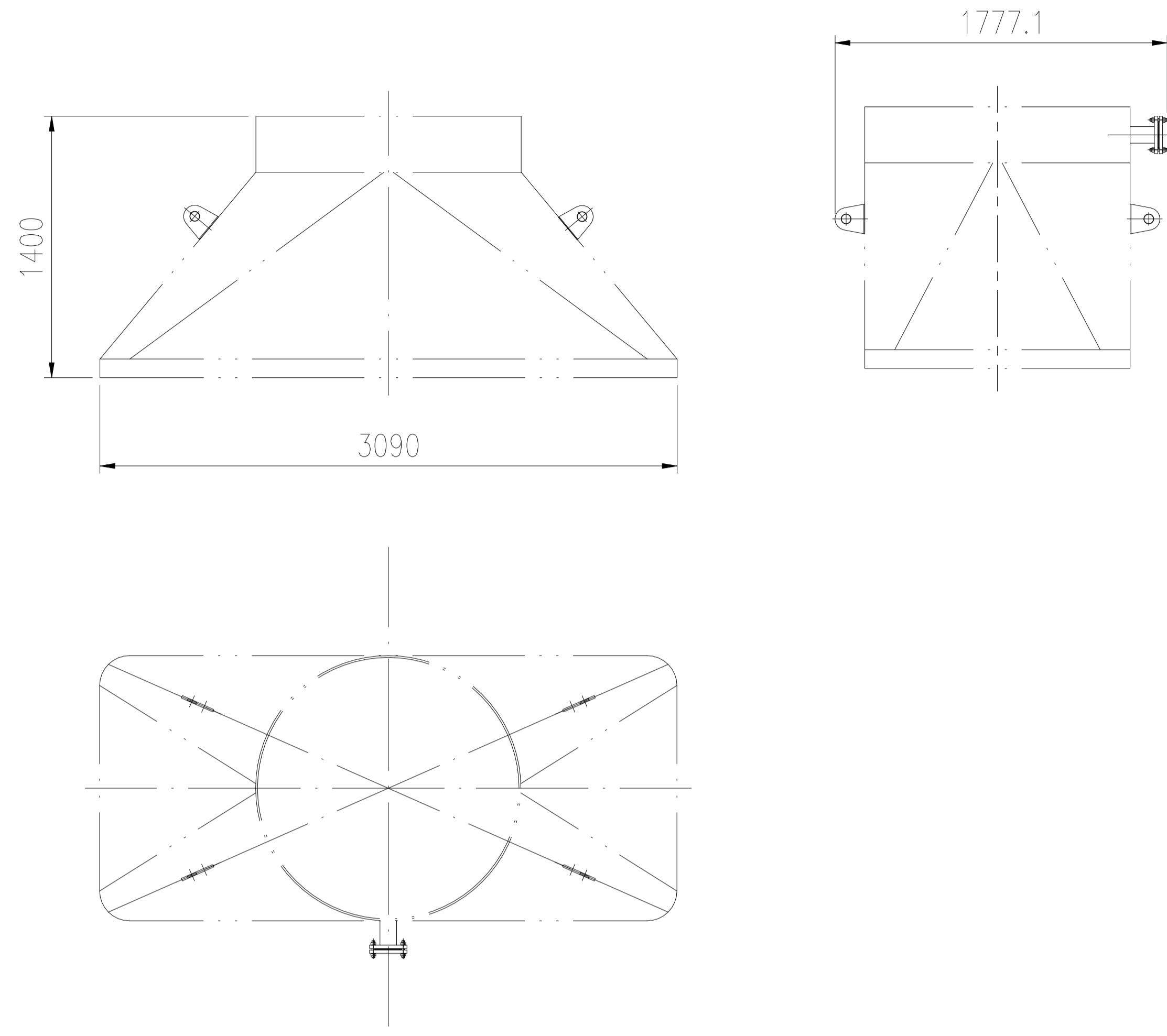
A. 《赞比亚项目货物包装与运输要求》

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CER E EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CER E EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

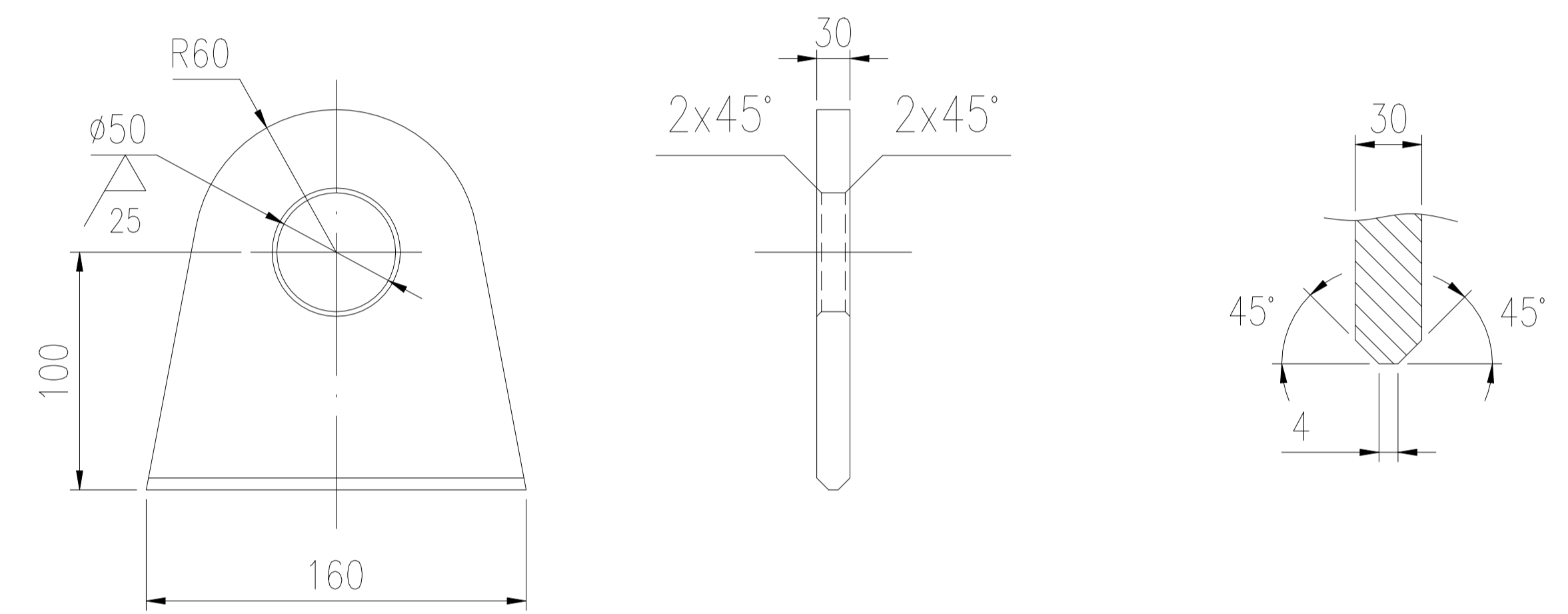
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.	项目名称		赞比亚项目	
	ENTRY NAME			
	设计 DESIGN		设计阶段 DESIGN PHASE	施工图
	校对 CHECK		比例 SCALE	1:40 版本REV. 0
	标准化审查 S.T.D		第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.
审核 REVIEW		图号	BZ15SCG2508-1-3-0	
批准 RATIFY		DWG NO.		

高温过热器下箱体运输图



件1详图
1:4

坡口详图
1:2



设备净重：~829kg
运输总重：~849kg

- 技术要求：
- 1.四段省煤器下接管采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
 - 2.唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。
 - 3.所有焊缝进行100%PT检测，I级合格。

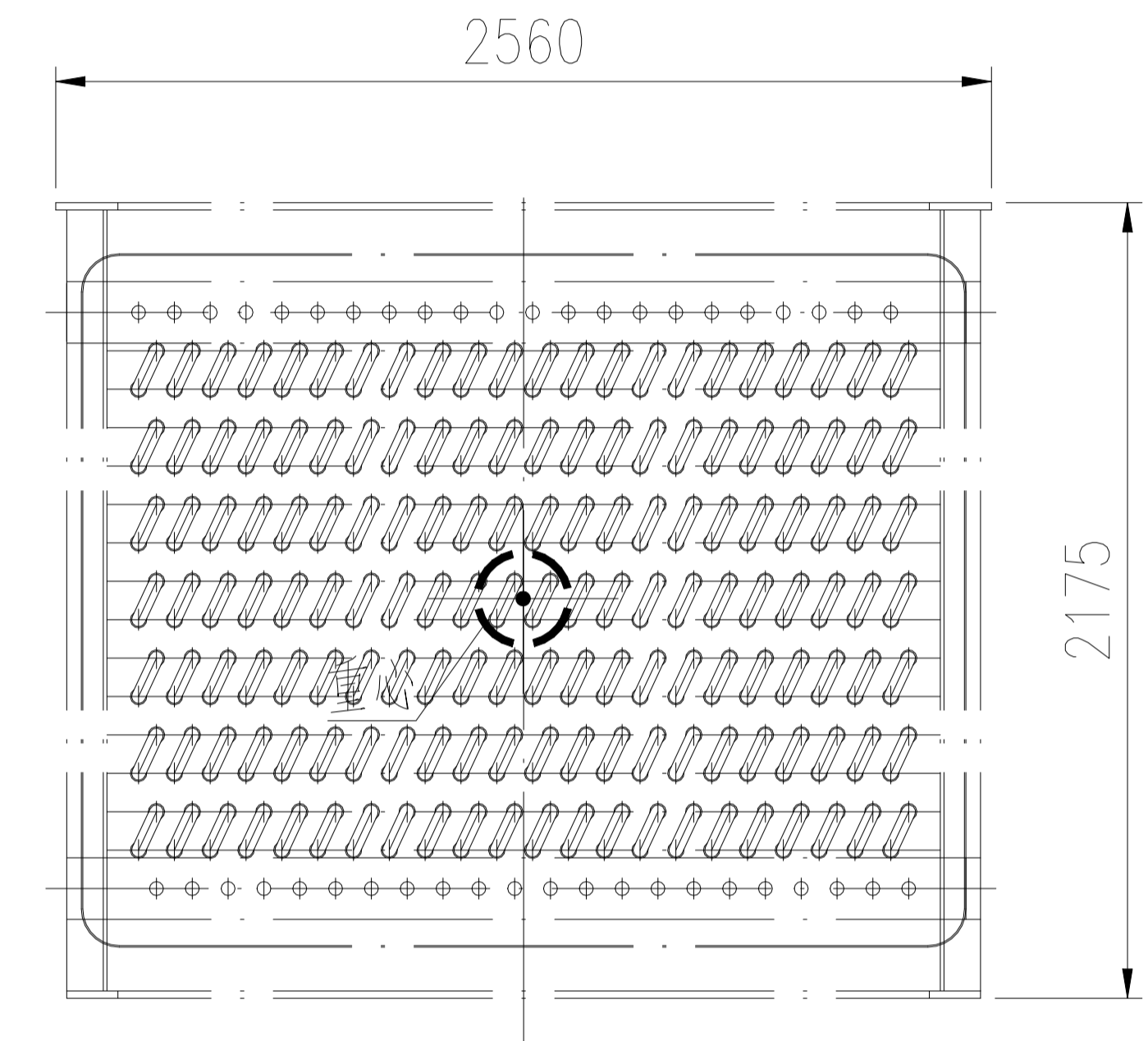
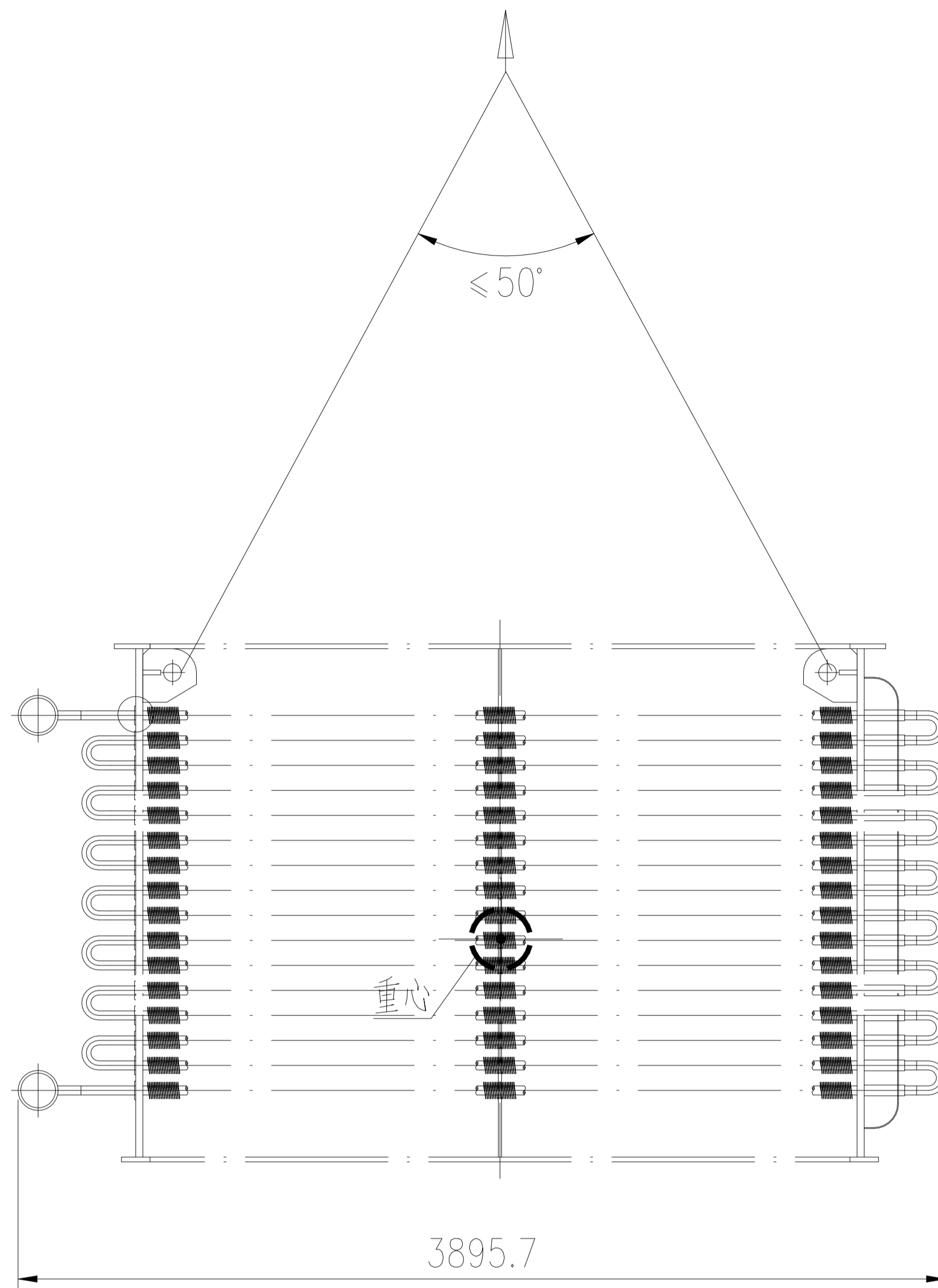
包装还应符合以下文件要求：
A. 《赞比亚项目货物包装与运输要求》

1	按本图	吊耳 t=30	4	S30408	5	20	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)WEIGHT	总 TOTAL	备注 REMARK
版次	修改内容		日期	修改	校对	审核	

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERRE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERRE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.			项目名称 ENTRY NAME	赞比亚项目		
设计 DESIGN			设计阶段 DESIGN PHASE	施工图		
校对 CHECK			比例 SCALE	1:40	版本 REV.	0
标准化审查 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.		
审核 REVIEW			图号 DWG NO.	BZ15SCG2508-1-4-0		
批准 RATIFY						

四段省煤器下接管运输图



设备净重：~15081kg

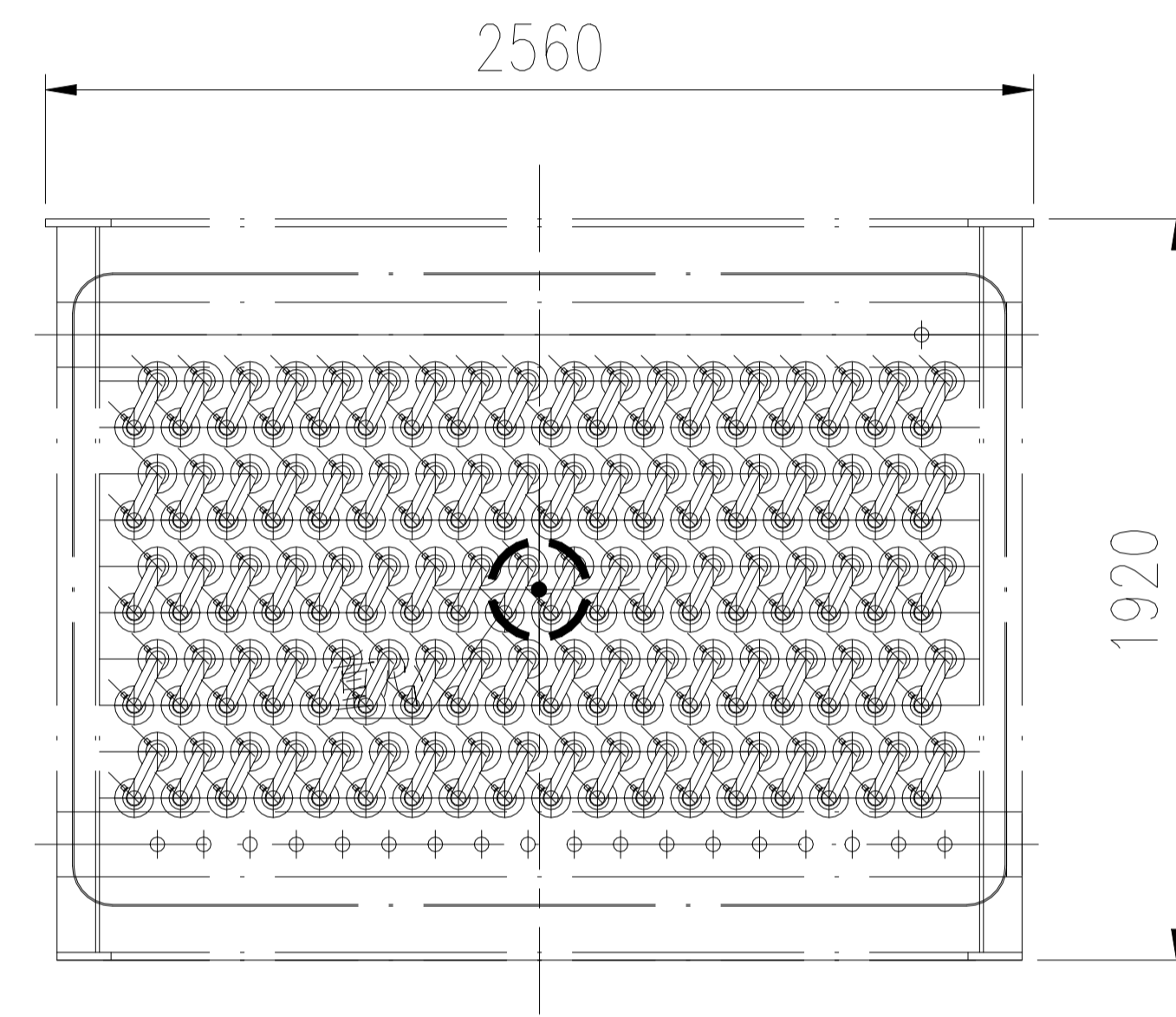
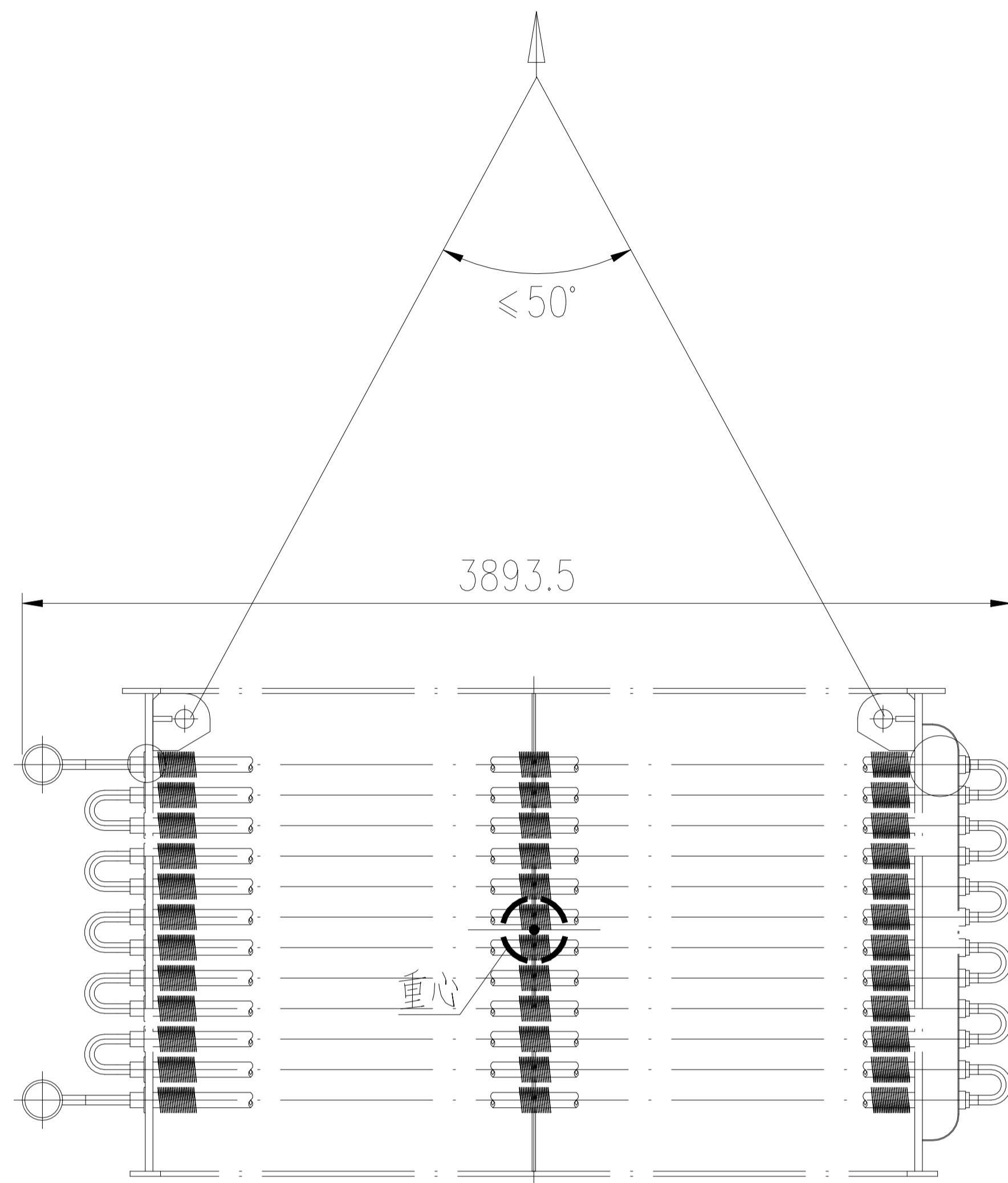
运输总重：~15081kg

技术要求：

1. 三段省煤器上端主体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核
<p>本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERRE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERRE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.</p>					
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.			项目名称	赞比亚项目	
设计 DESIGN			设计阶段 DESIGN PHASE	施工图	
校对 CHECK			比例 SCALE	/	版本 REV. 0
标准化审查 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW			图号	BZ15SCG2508-2-1-0	
批准 RATIFY			DWG NO.		

三段省煤器上端主体运输图



设备净重：~17825kg

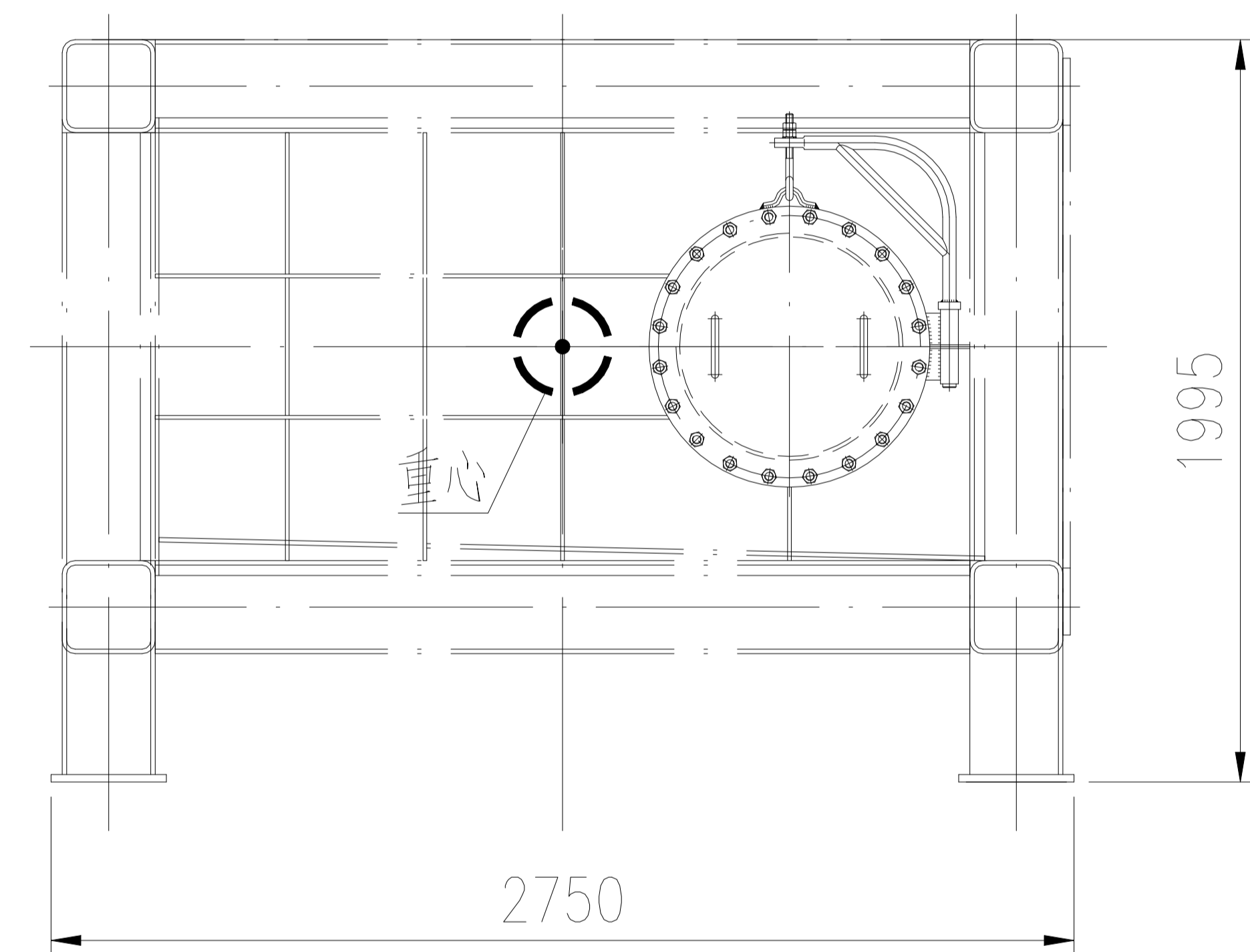
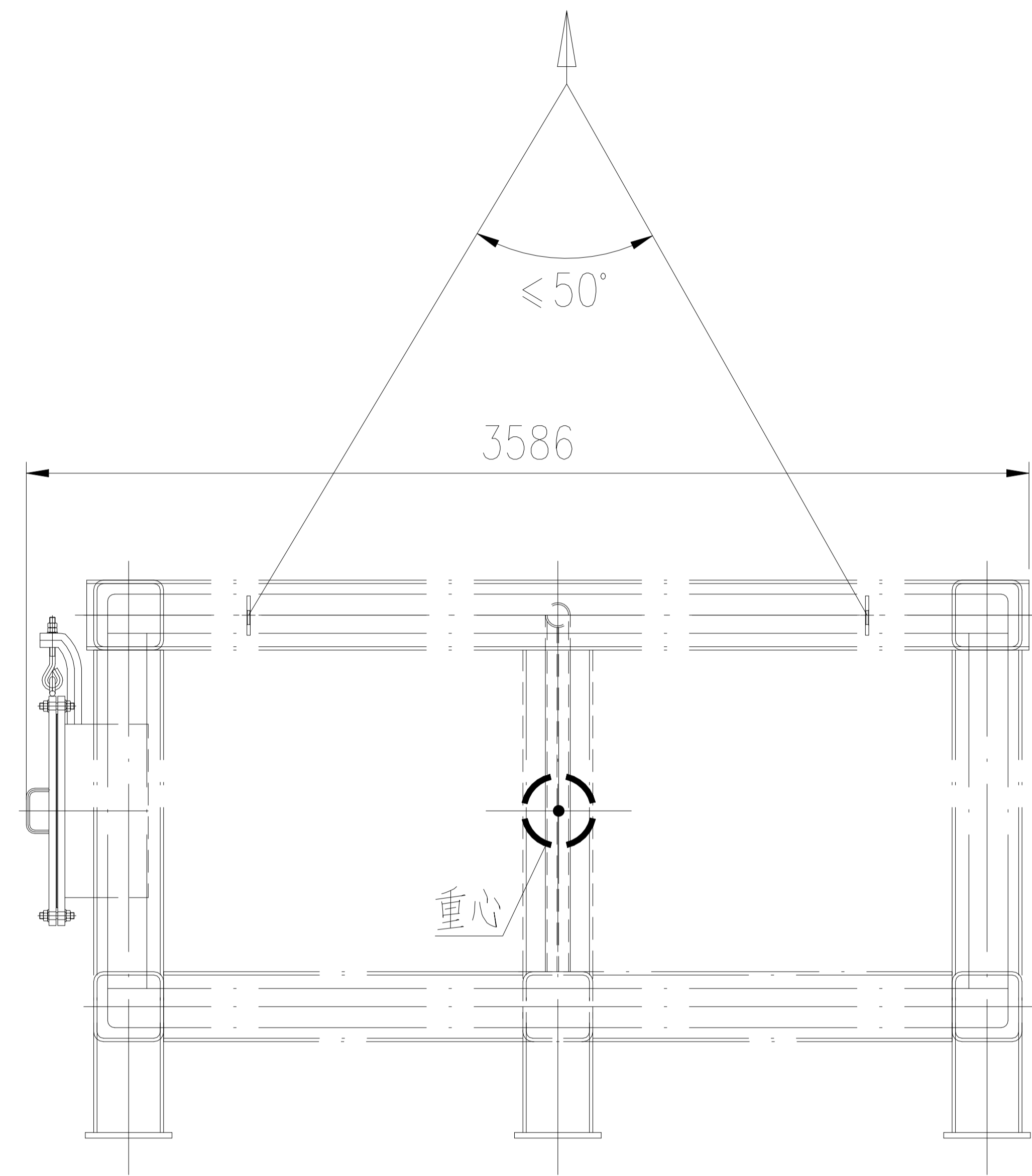
运输总重：~17825kg

技术要求：

- 1.三段省煤器下端主体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
- 2.唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核
<p>本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.</p>					
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.			项目名称	赞比亚项目	
设计 DESIGN			设计阶段 DESIGN PHASE	施工图	
校对 CHECK			比例 SCALE	/	版本REV. 0
标准化审查 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW			图号	BZ15SCG2508-2-2-0	
批准 RATIFY			DWG NO.		

三段省煤器下端主体运输图



设备净重：~4925kg

运输总重：~4925kg

技术要求：

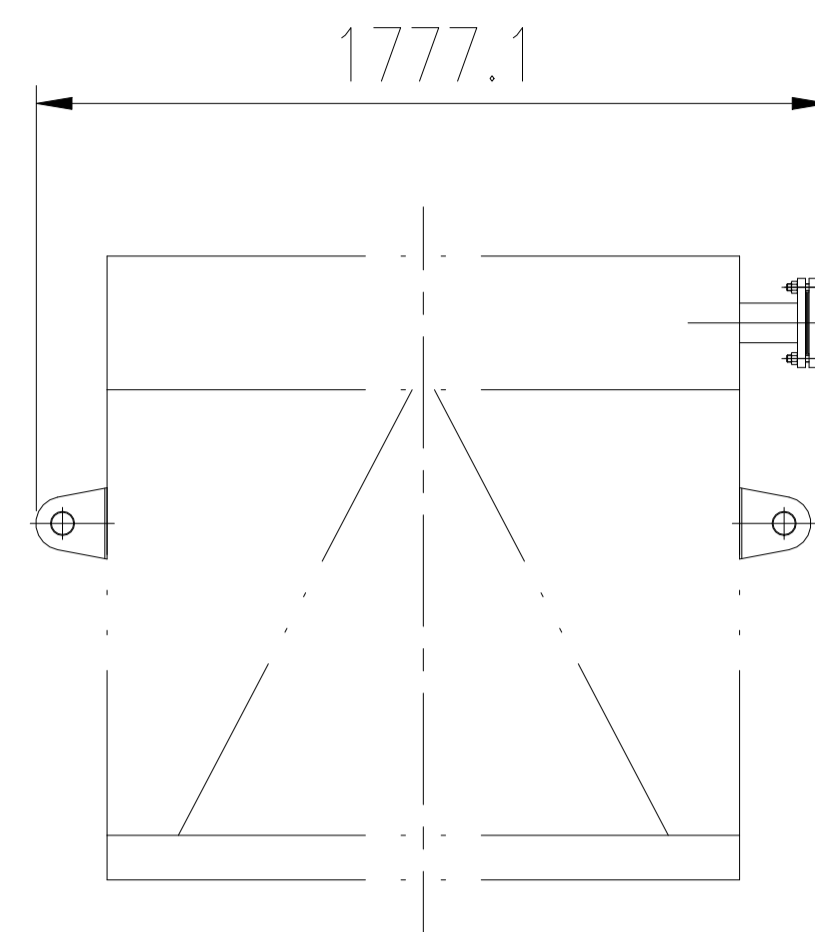
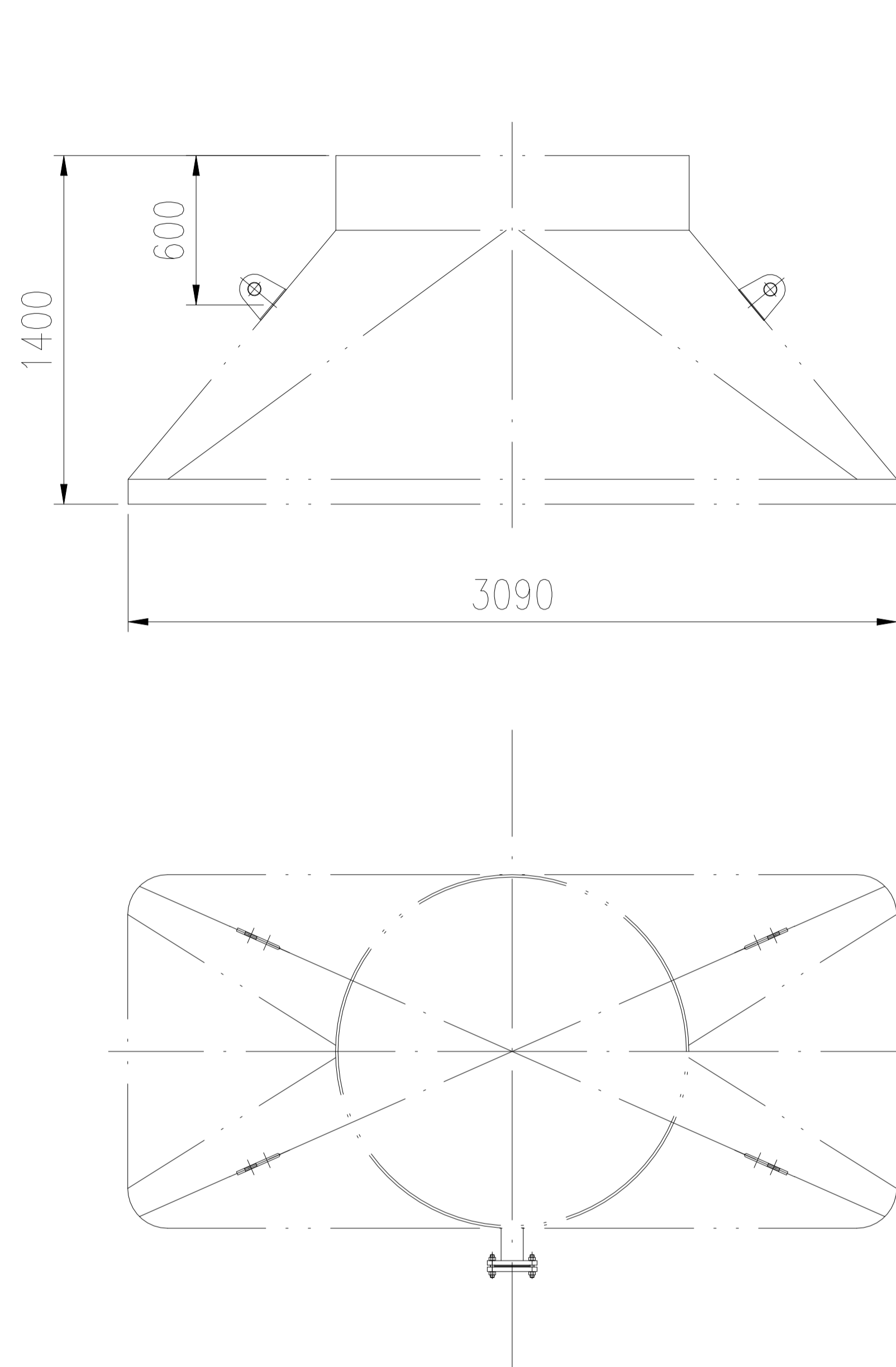
1. 四段省煤器下箱体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。

2. 喷头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求：

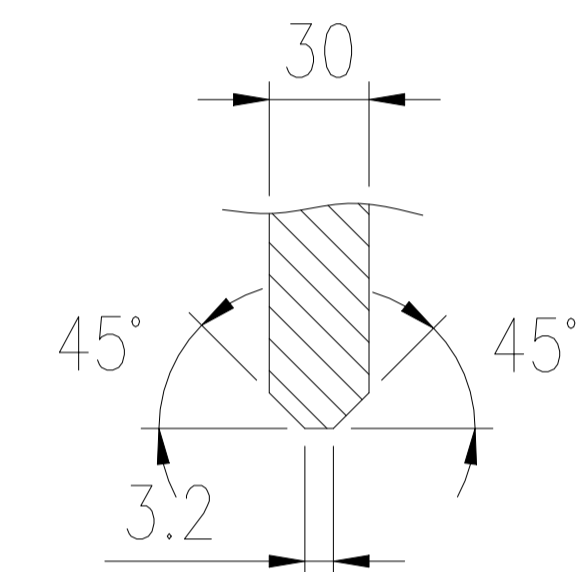
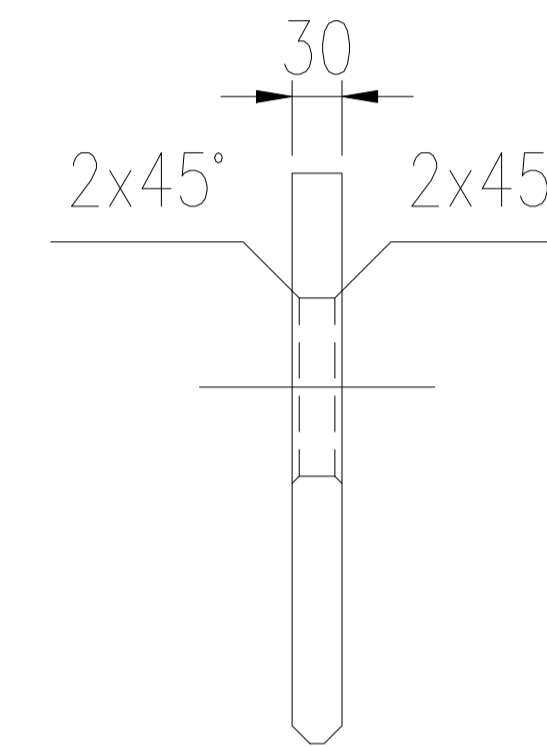
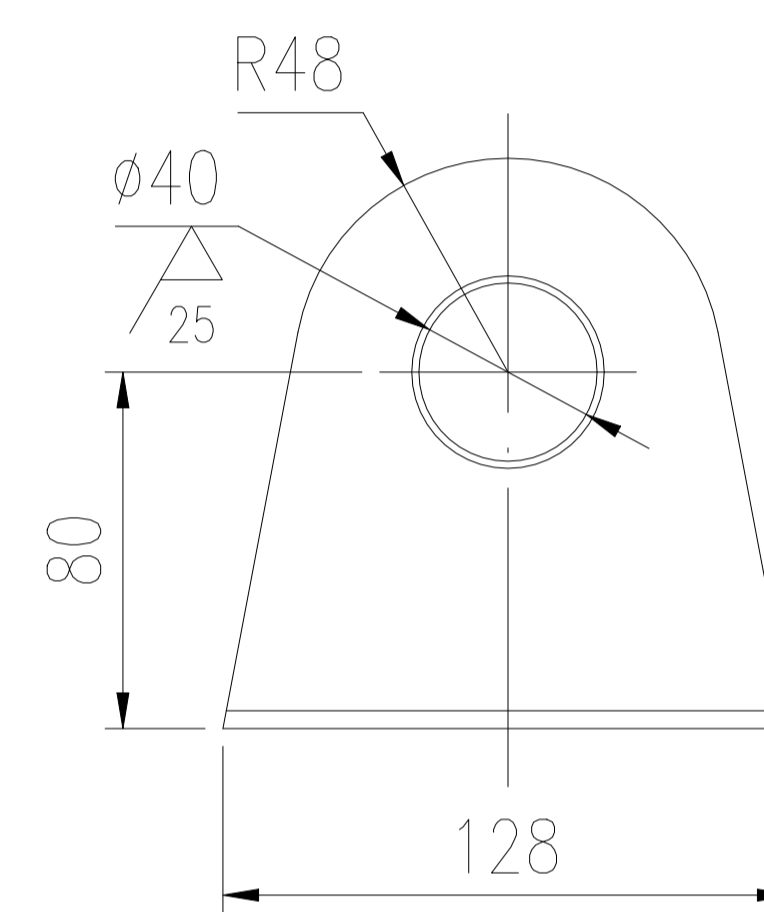
A. 《赞比亚项目货物包装与运输要求》

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核
<small>本图纸及相关资料版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有，任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可，不得以任何方式复制或传播至第三方，违者将依法追究法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.</small>					
江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.			项目名称	赞比亚项目	
设计 DESIGN			设计阶段 DESIGN PHASE	施工图	
校对 CHECK			比例 SCALE	/	版本 REV. 0
标准化审查 S.T.D			高温过热器下箱体运输图		
审核 REVIEW			图号	第 1 张 SHEET 共 1 张 TOT.	
批准 RATIFY			DWG NO.	BZ15SCG2508-1-3-0	



件1详图
1:4

坡口详图
1:2



设备净重: ~829kg
运输总重: ~850kg

技术要求:

- 四段省煤器下接管采用裸装, 用防雨布包扎密封各管口, 设备用防雨布及防护网包裹。
- 唛头和装箱清单做塑封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处。
- 所有焊缝进行100%PT检测, I级合格。

包装还应符合以下文件要求:

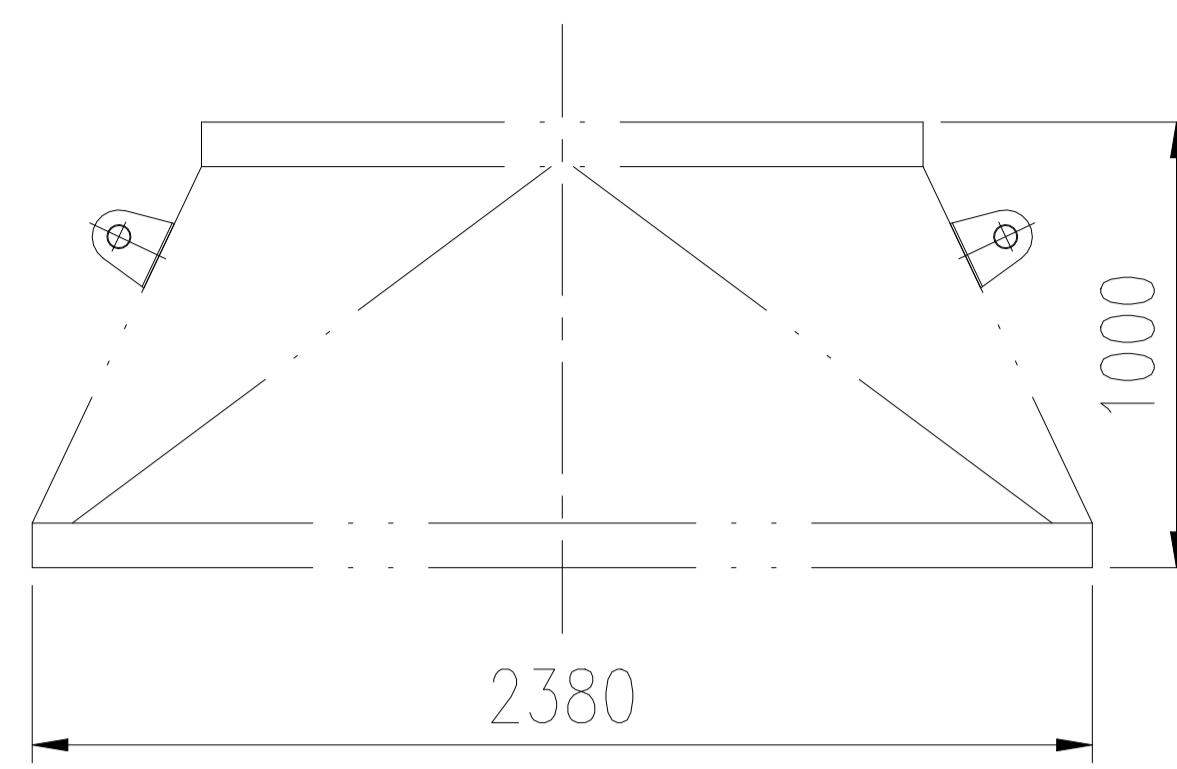
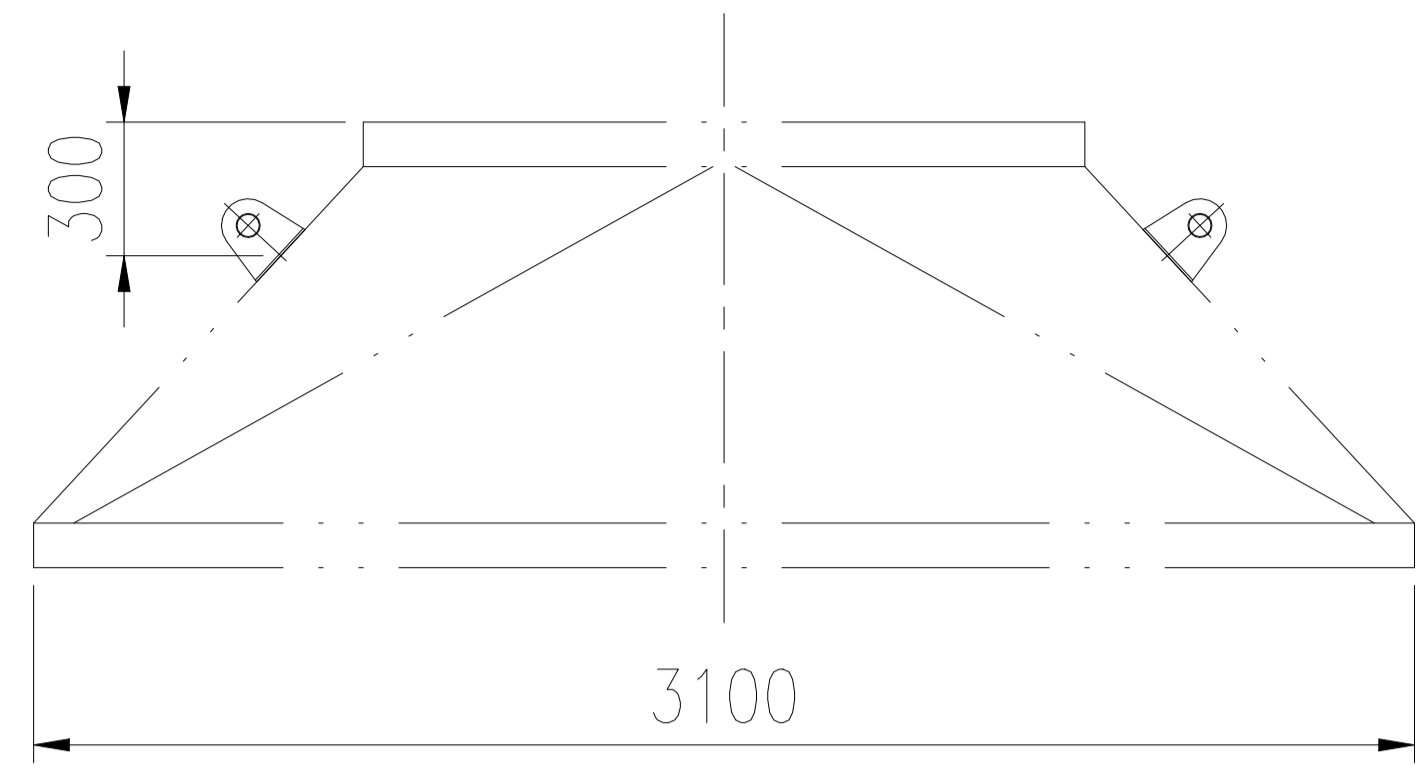
- A. 《赞比亚项目货物包装与运输要求》

1	按本图	吊耳 t=30	4	S30408	5	20	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 重量(kg) SINGLE	总 重量(kg) TOTAL	备注 REMARK
版次	修改内容			日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

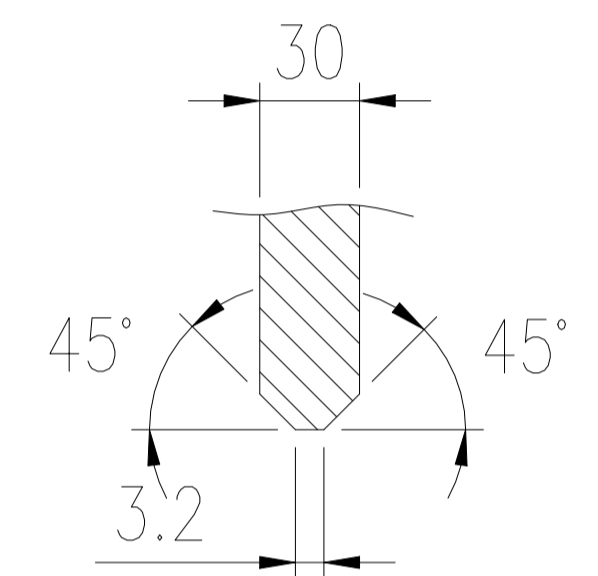
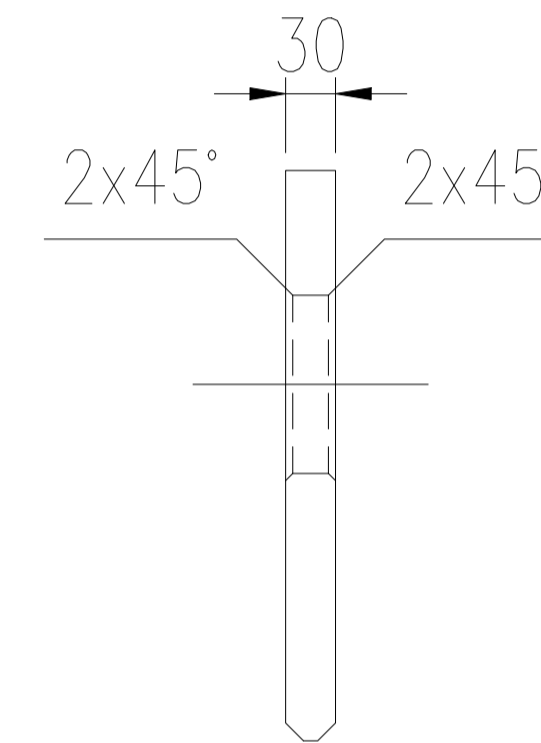
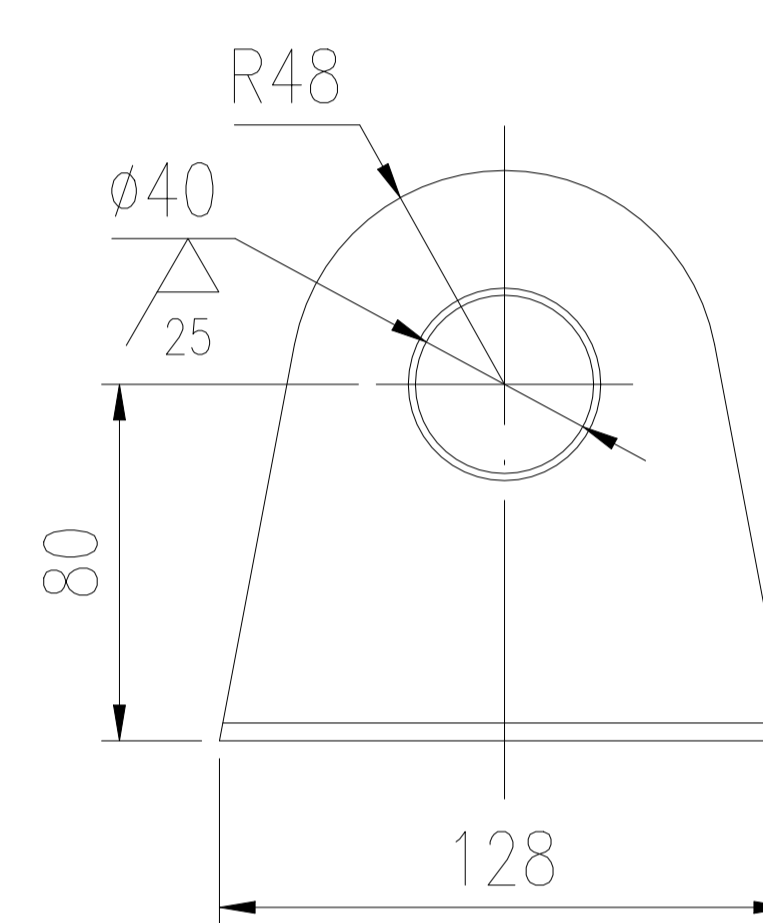
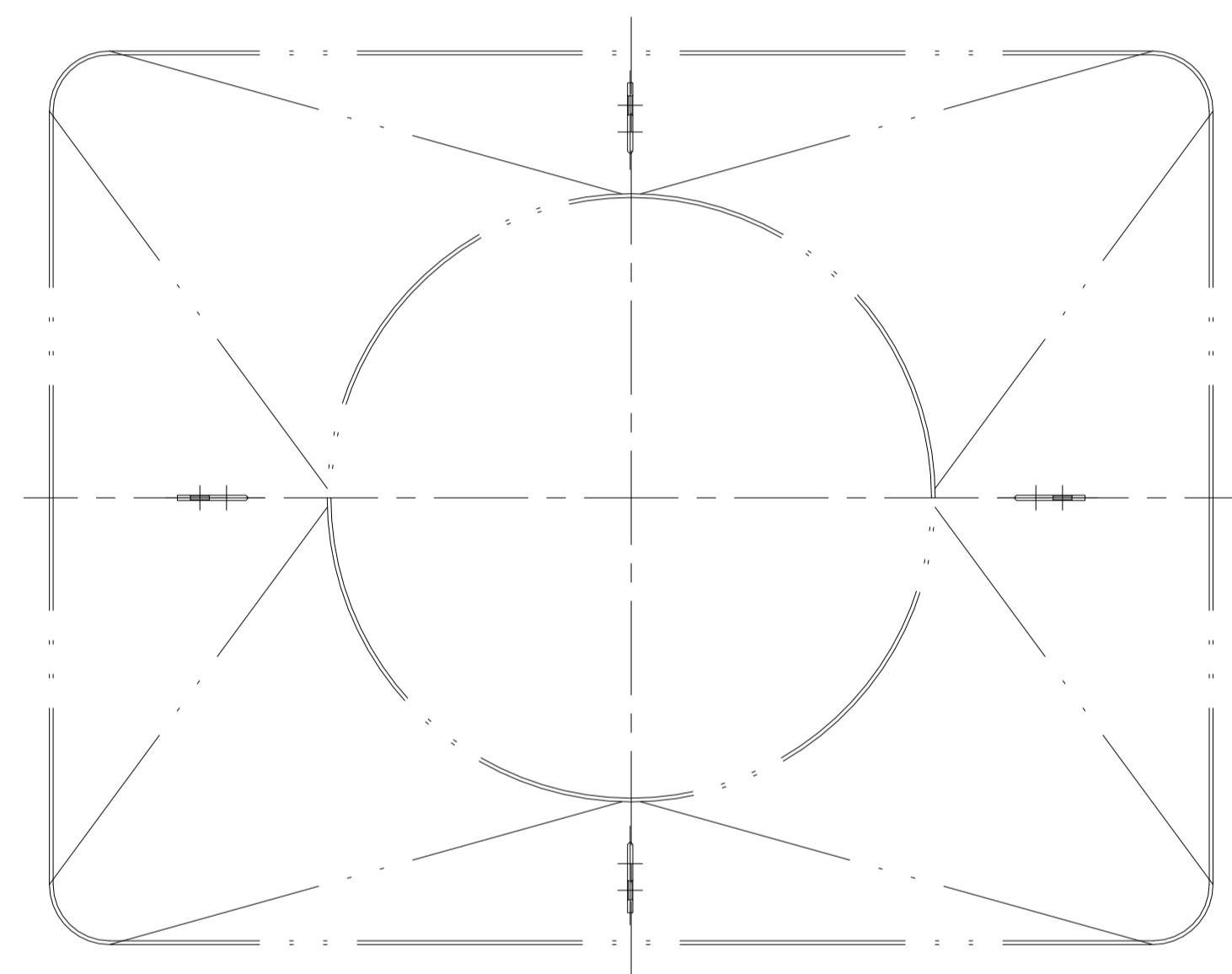
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME	赞比亚项目	
设计 DESIGN		设计阶段 DESIGN PHASE	施工图	
校对 CHECK		比例 SCALE	/	版本 REV. 0
标准化审查 S.T.D		第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW		图号 DWG NO.	BZ15SCG2508-1-4-0	
批准 RATIFY				

四段省煤器下接管运输图



件1详图
1:4

坡口详图
1:2



设备净重: ~838kg
运输总重: ~860kg

技术要求:

1. 四段省煤器下接管采用裸装, 用防雨布包扎密封各管口, 设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处。
3. 所有焊缝进行100%PT检测, I级合格。

包装还应符合以下文件要求:

A. 《赞比亚项目货物包装与运输要求》

1	按本图	吊耳 t=30	4	S30408	5	20	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)	总 TOTAL WEIGHT	备注 REMARK
版次	修改内容		日期	修改	校对	审核	

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



江苏索普赛瑞装备制造有限公司
JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.

项目名称
ENTRY NAME

赞比亚项目

设计 DESIGN

校对 CHECK

标准化审查 S.T.D

审核 REVIEW

批准 RATIFY

四段省煤器上接管运输图

设计阶段 DESIGN PHASE

施工图

比例 SCALE

1:40

版本 REV.

0

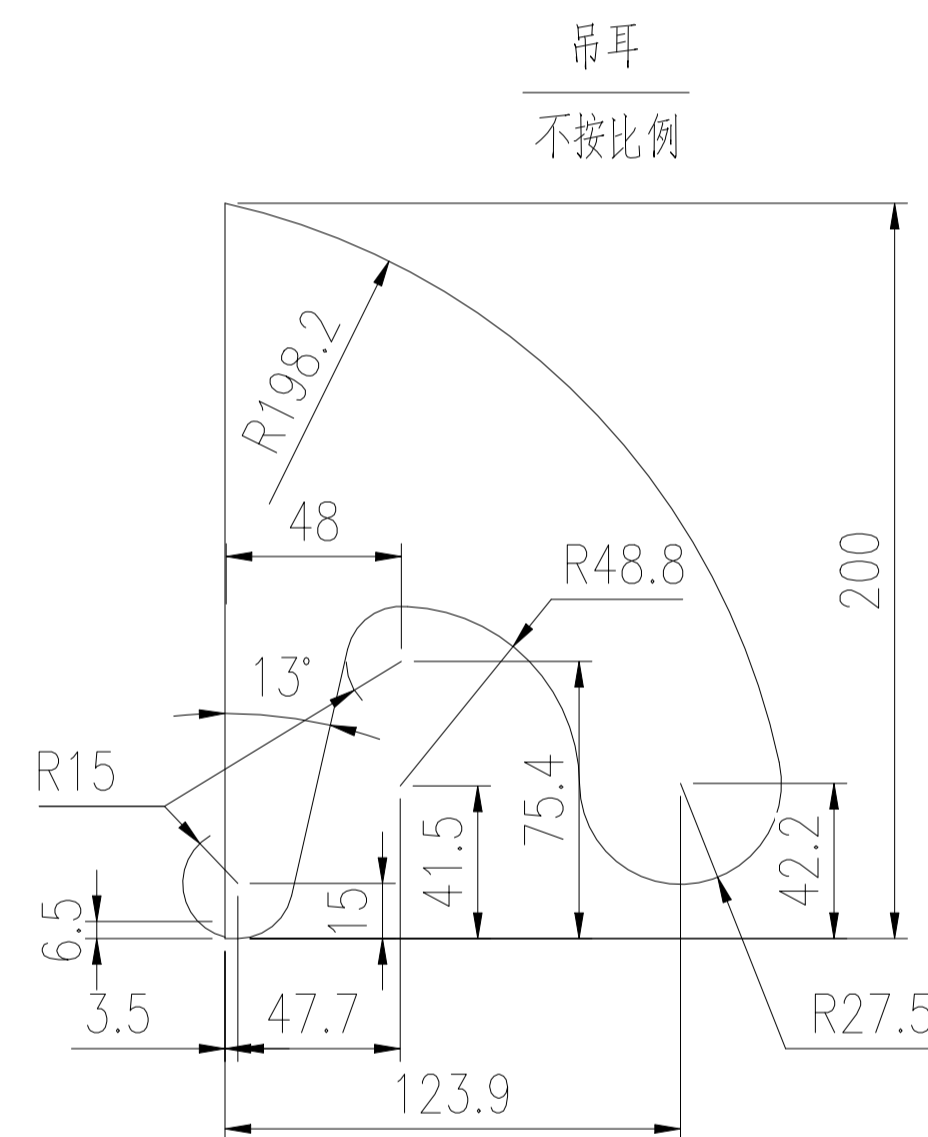
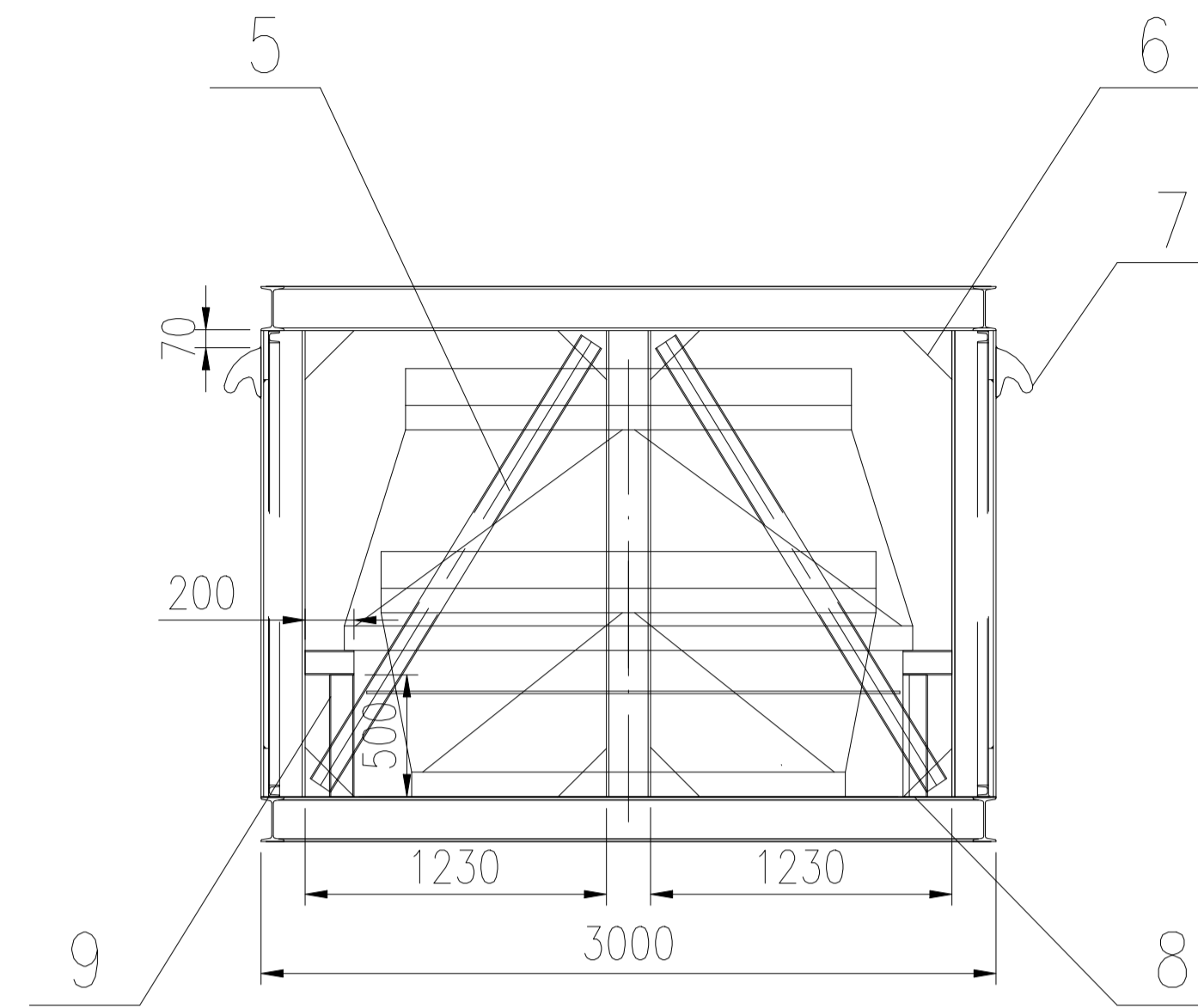
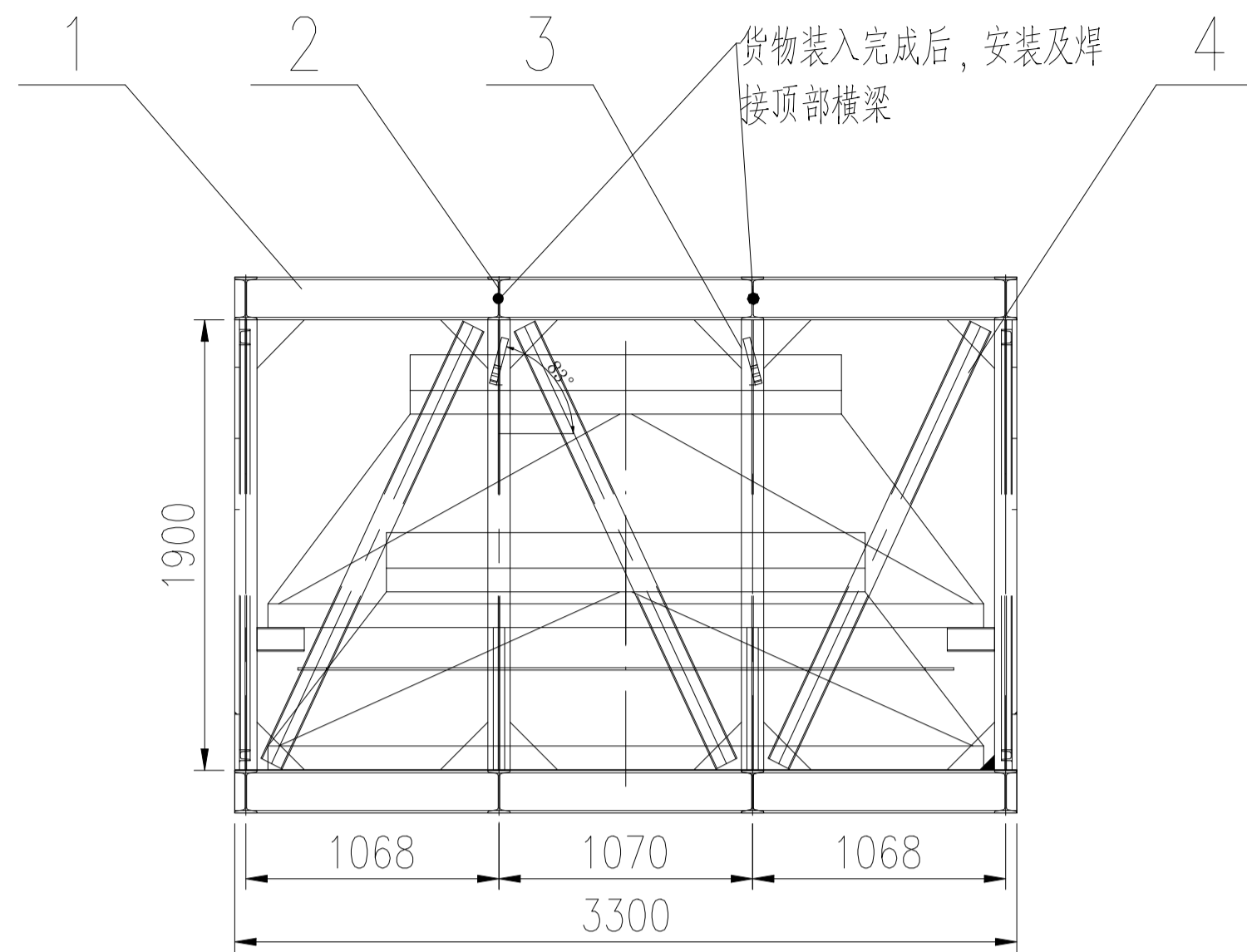
第 1 张 SHEET

共 1 张 TOT.

图号

DWG NO.

BZ15SCG2508-2-5-0



设备净重: ~1627kg
 运输总重: ~3587kg

技术要求:

- 各部件沿可焊边焊牢, 焊高为10mm或以较薄件厚度为焊高, 焊缝均为双面连续焊缝;
- 唛头和装箱清单做塑封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处; 设备用防雨布及防护网包裹。
- 底板焊接: 平焊断焊方式焊接, 焊缝长度应 $\leq 150\text{mm}$, 间距应 $\leq 220\text{mm}$, 焊缝厚度应 $\geq 5\text{mm}$;
- 吊耳焊接: 立焊满焊焊接, 焊缝厚度应 $\geq 12\text{mm}$, 宽度应 $\geq 20\text{mm}$, 确保焊缝均匀, 无气孔和夹渣;
- 立柱与主梁焊接: 采用平焊堆层方式焊接, 首道为基础焊接, 二道和三道呈 45° 角堆层。焊缝厚度和宽度应 $\geq 8\text{mm}$;
- 横梁与主梁焊接: 安装框架的顶部横梁时, 横梁必须在呈立体“工”字时, 再进行拼装与焊接。

9	GB/T 706-2016	支撑梁10[100x48x5.3	1	Q235B		30	总长3000
8	GB/T 3274-2017	底板 3300x2900x4	1	Q235B		300	
7	GB/T 3274-2017	吊耳 200x150x30	4	Q235B	4.55	18.2	
6	GB/T 3274-2017	筋板 200x200x12	20	Q235B	3.77	75	一分为二
5	GB/T 706-2016	斜撑II 10[槽钢 100x48x5.3 L=2130	4	Q235B	21.3	85	
4	GB/T 706-2016	斜撑I 10[槽钢 100x48x5.3 L=2030	6	Q235B	20.3	122	
3	GB/T 706-2016	立柱 18 工字钢180x94x6.5 L=1900	10	Q235B	45	450	
2	GB/T 706-2016	横梁 18 工字钢180x94x6.5 L=2900	8	Q235B	70	560	
1	GB/T 706-2016	主梁 18 工字钢180x94x6.5 L=3300	4	Q235B	80	320	

件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)WEIGHT	总 TOTAL 重量(kg)WEIGHT	备注 REMARK
----------------	--------------------------	-------------------	------------	----------------	-----------------------------	----------------------------	--------------

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核
----	------	----	----	----	----

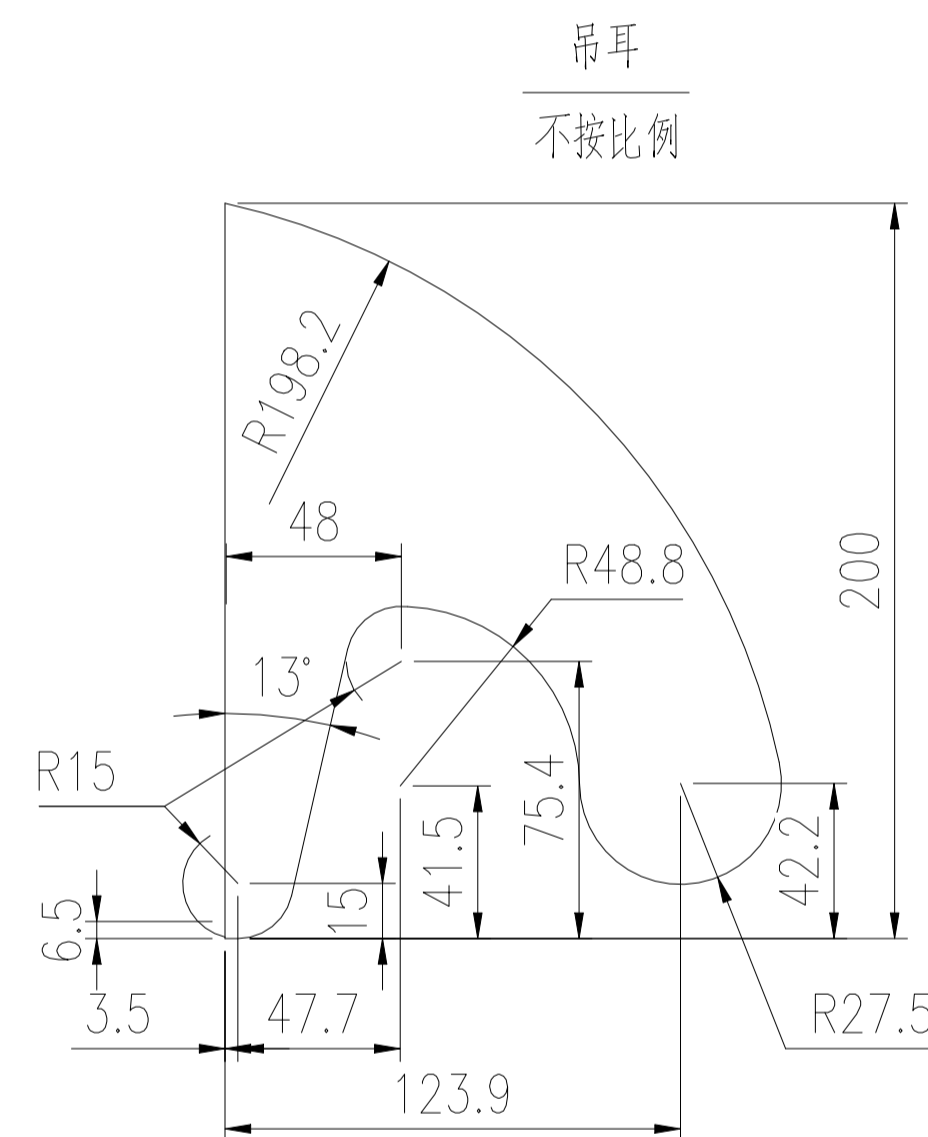
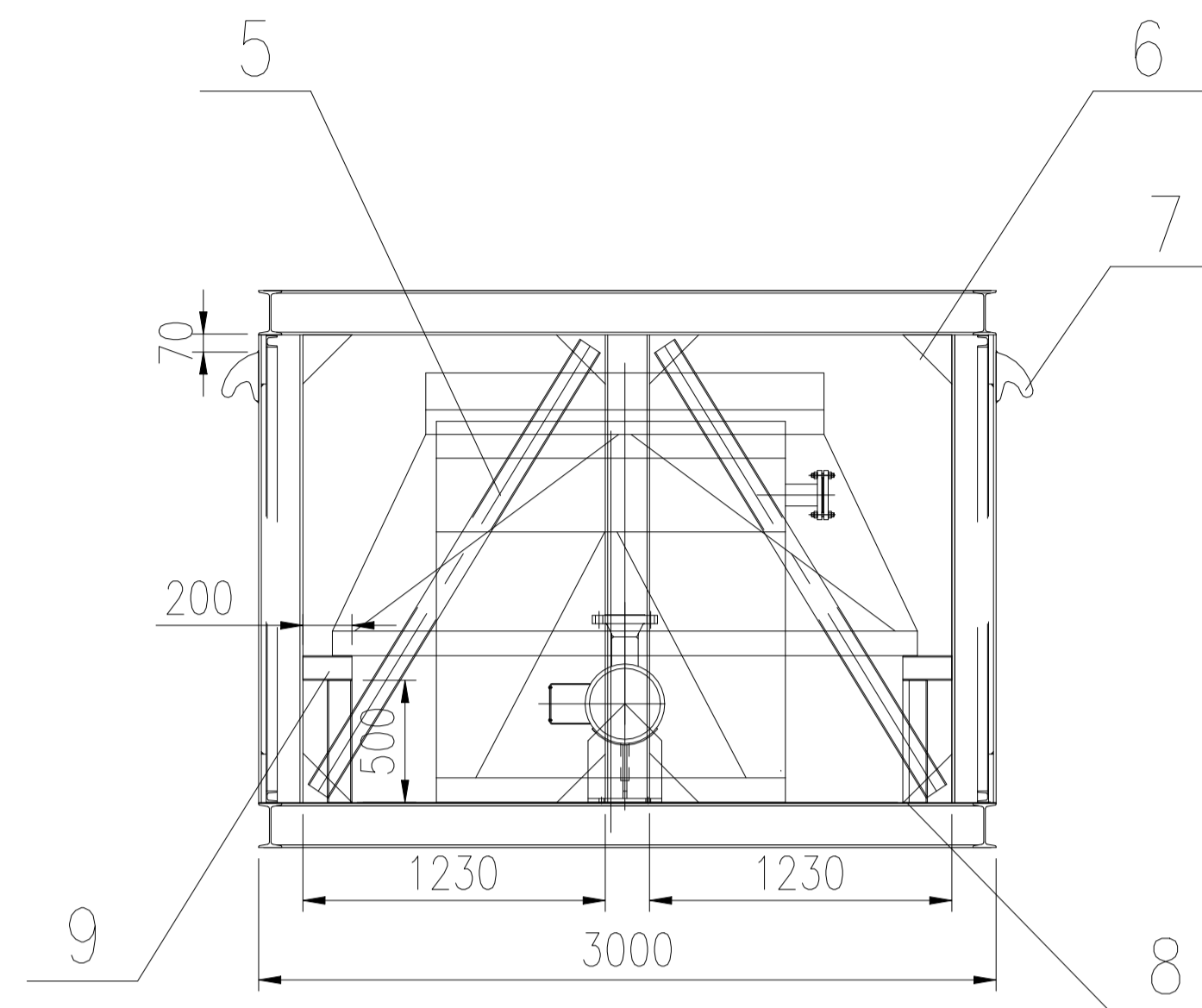
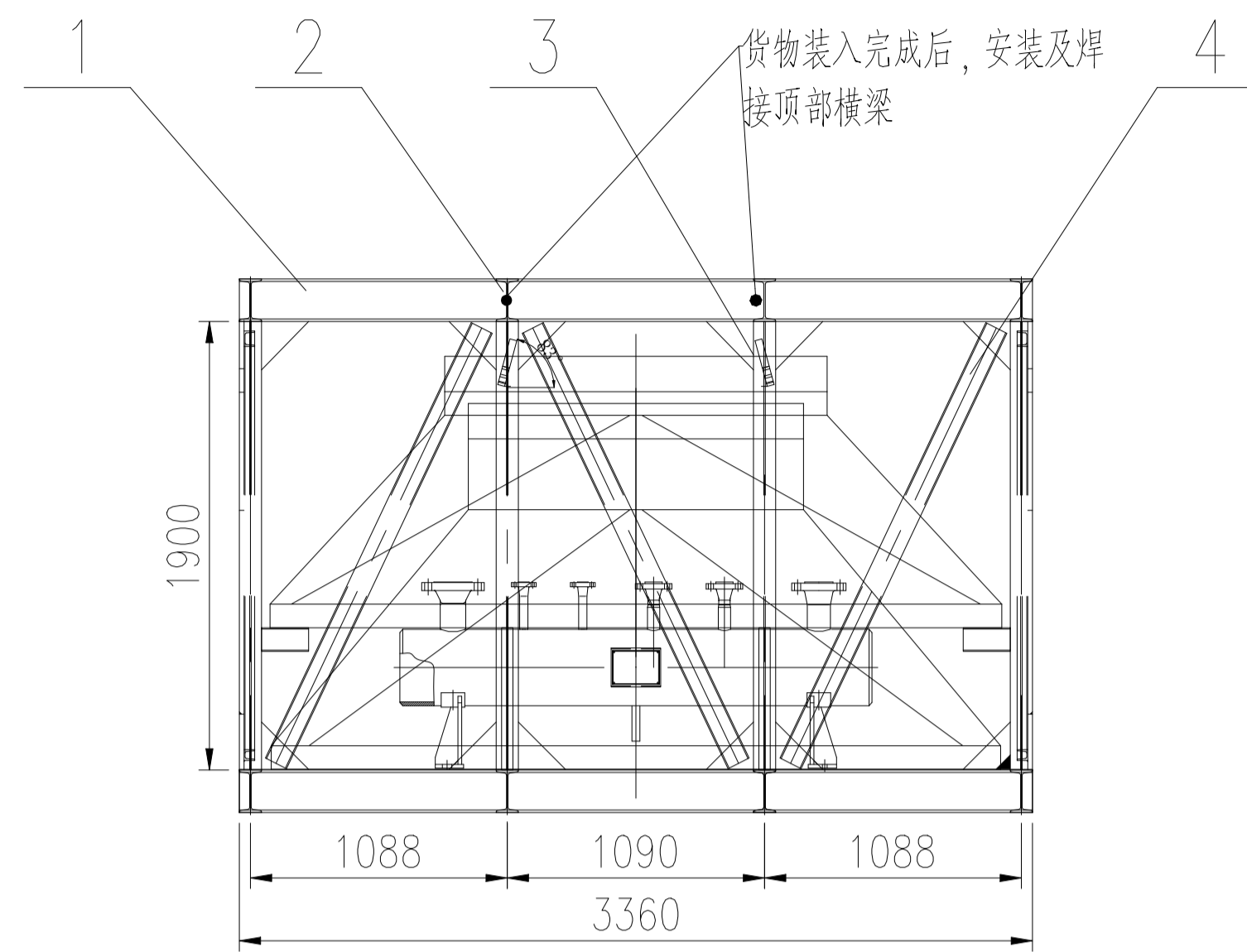
本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应承担法律责任。
 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



江苏索普赛瑞装备制造有限公司
 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.

项目名称
ENTRY NAME
赞比亚项目

设计 DESIGN		高温过热器进口接管 高温过热器出口接管 运输图	设计阶段 DESIGN PHASE	施工图
校对 CHECK			比例 SCALE	1:45 版本REV. 0
标准化审查 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.
审核 REVIEW			图号	SCR-LX-
批准 RATIFY			DWG NO.	



设备净重: ~2015kg
 运输总重: ~3984kg

技术要求:

- 各部件沿可焊边焊牢, 焊高为10mm或以较薄件厚度为焊高, 焊缝均为双面连续焊缝;
- 唛头和装箱清单做塑封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处; 设备用防雨布及防护网包裹。
- 底板焊接: 平焊断焊方式焊接, 焊缝长度应 $\leq 150\text{mm}$, 间距应 $\leq 220\text{mm}$, 焊缝厚度应 $\geq 5\text{mm}$;
- 吊耳焊接: 立焊满焊焊接, 焊缝厚度应 $\geq 12\text{mm}$, 宽度应 $\geq 20\text{mm}$, 确保焊缝均匀, 无气孔和夹渣;
- 立柱与主梁焊接: 采用平焊堆层方式焊接, 首道为基础焊接, 二道和三道呈 45° 角堆层。焊缝厚度和宽度应 $\geq 8\text{mm}$;
- 横梁与主梁焊接: 安装框架的顶部横梁时, 横梁必须在呈立体“工”字时, 再进行拼装与焊接。

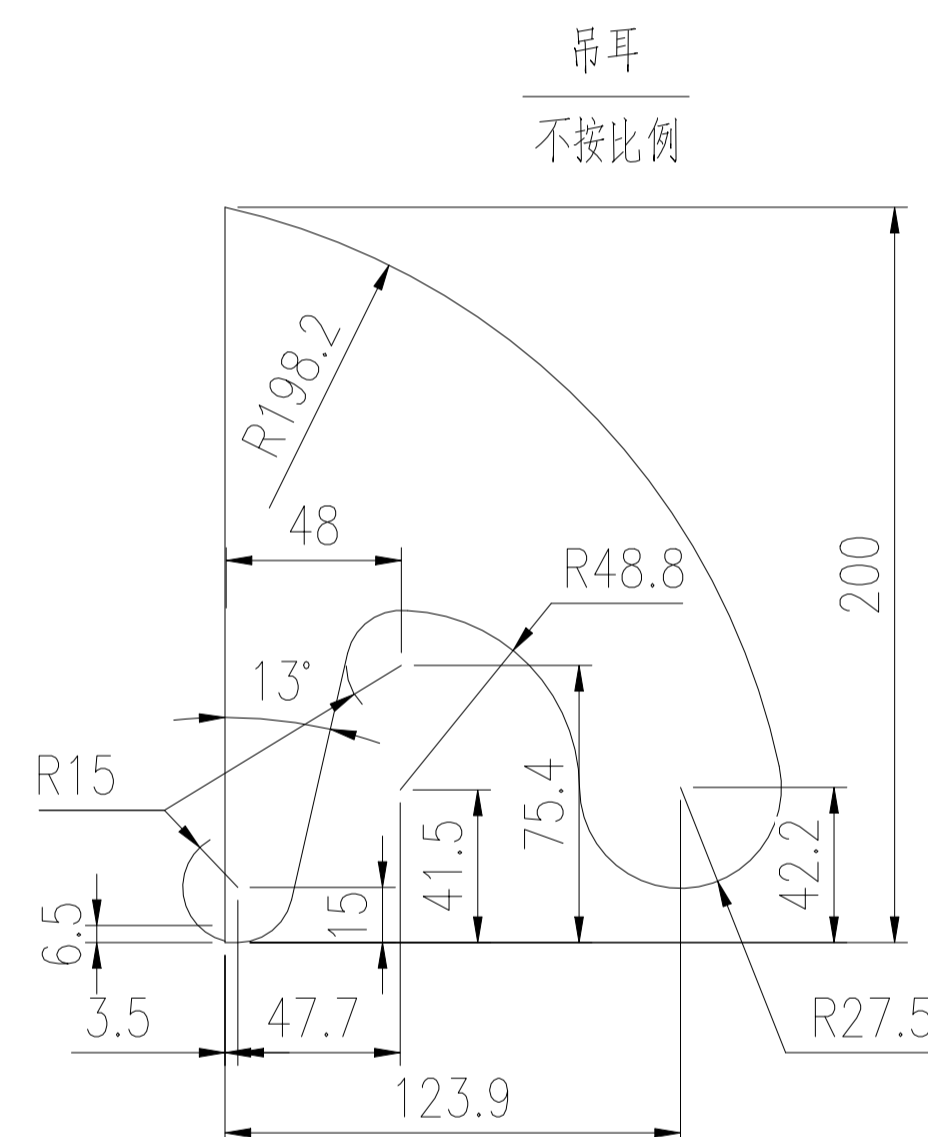
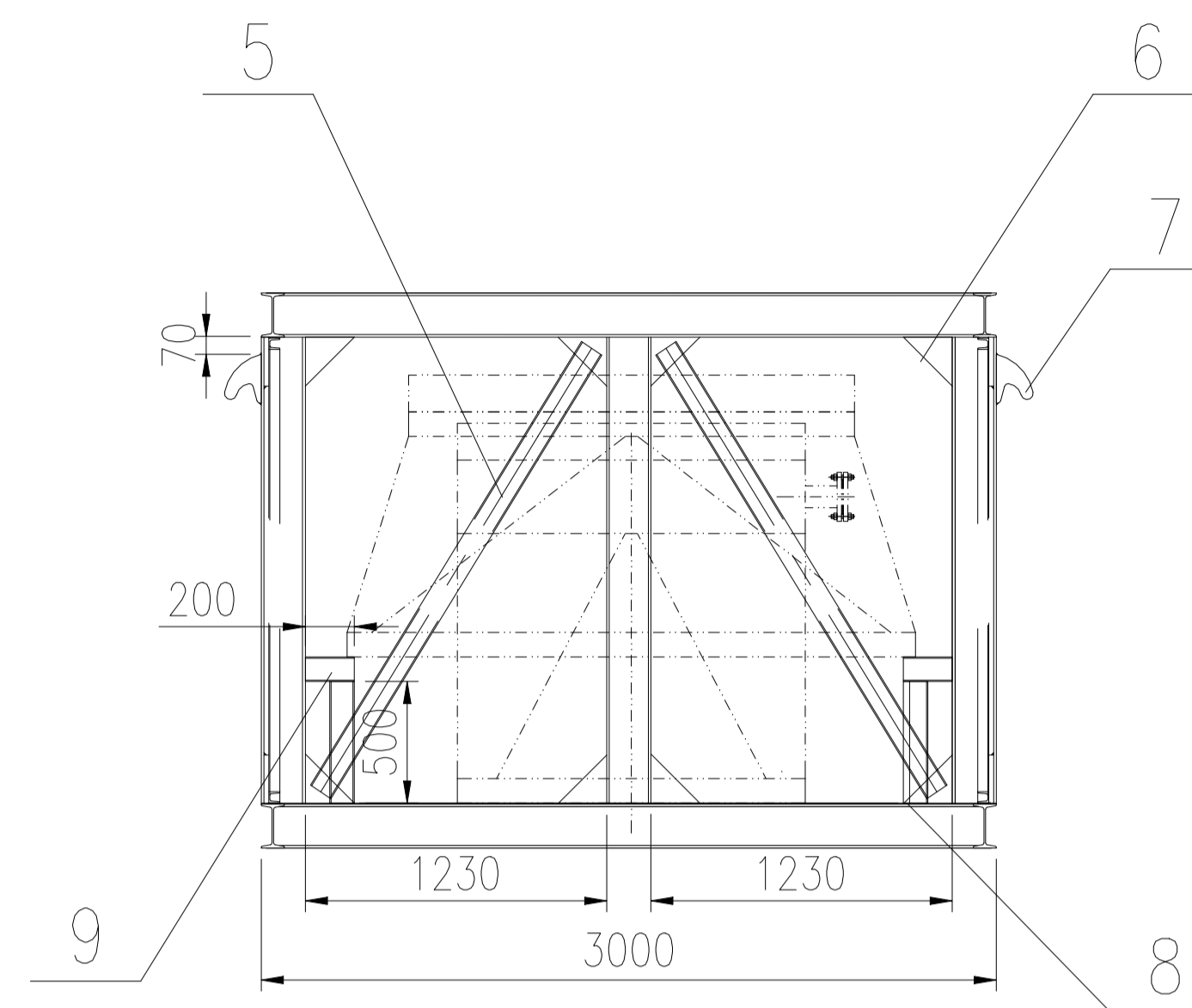
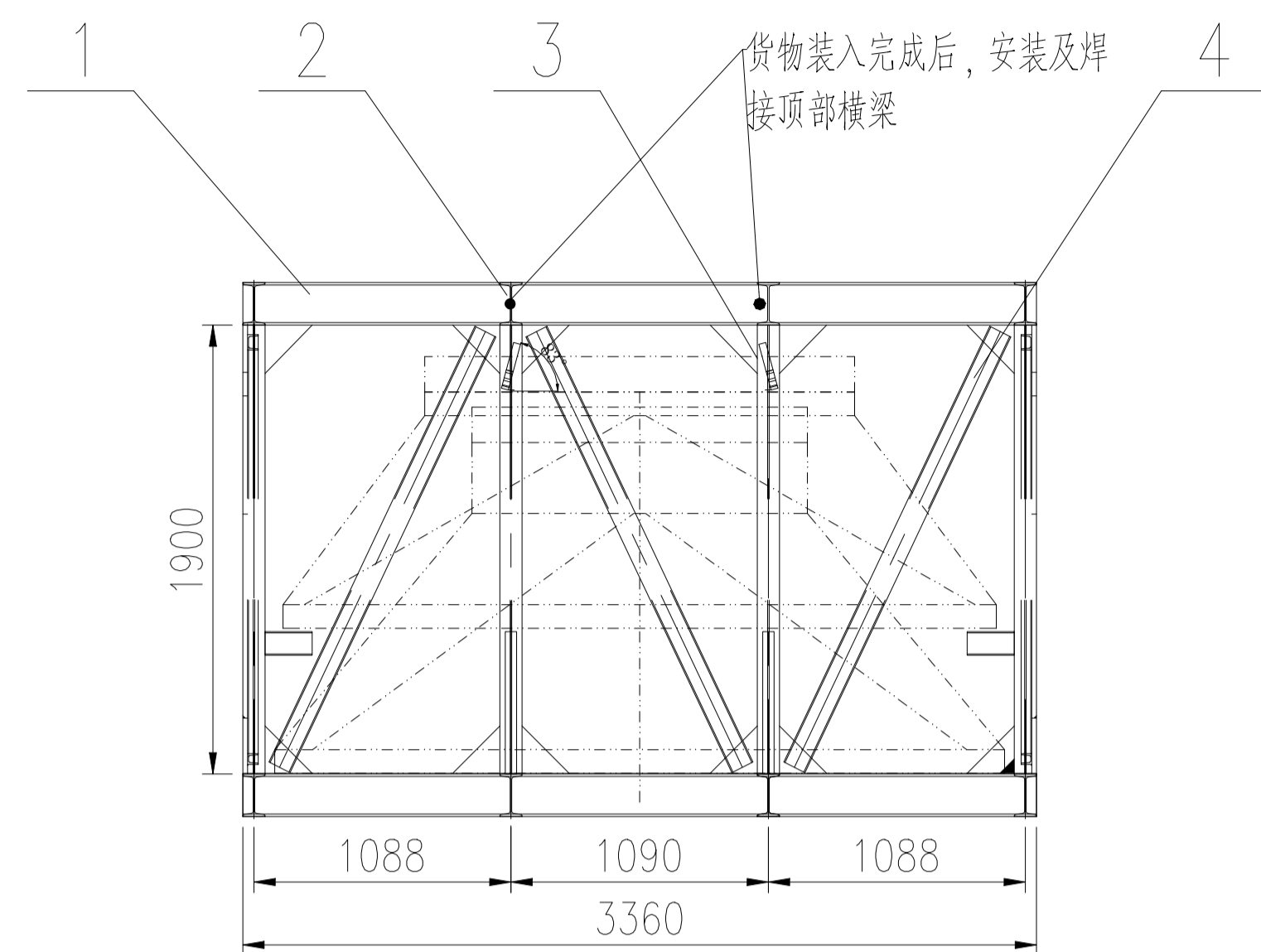
9	GB/T 706-2016	支撑梁10[100x48x5.3	1	Q235B		30	总长3000
8	GB/T 3274-2017	底板 3360x2900x4	1	Q235B		305	
7	GB/T 3274-2017	吊耳 200x150x30	4	Q235B	4.55	18.2	
6	GB/T 3274-2017	筋板 200x200x12	20	Q235B	3.77	75	一分为二
5	GB/T 706-2016	斜撑II 10[槽钢 100x48x5.3 L=2130	4	Q235B	21.3	85.2	
4	GB/T 706-2016	斜撑I 10[槽钢 100x48x5.3 L=2040	6	Q235B	20.4	122	
3	GB/T 706-2016	立柱 18 工字钢180x94x6.5 L=1900	10	Q235B	45	450	
2	GB/T 706-2016	横梁 18 工字钢180x94x6.5 L=2900	8	Q235B	70	560	
1	GB/T 706-2016	主梁 18 工字钢180x94x6.5 L=3360	4	Q235B	81	324	

件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)WEIGHT	总 TOTAL	备注 REMARK
----------------	--------------------------	-------------------	------------	----------------	-----------------------------	------------	--------------

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核
----	------	----	----	----	----

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应承担相应法律责任。
 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME	赞比亚项目	
设计 DESIGN		三段省煤器进口接管 三段省煤器出口接管 及集汽集箱 运输图	设计阶段 DESIGN PHASE	施工图
校对 CHECK			比例 SCALE	1:45 版本REV. 0
标准化审查 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.
审核 REVIEW			图号	SCR-LX-
批准 RATIFY			DWG NO.	



设备净重: ~1700kg
 运输总重: ~3669kg

技术要求:

- 各部件沿可焊边焊牢, 焊高为10mm或以较薄件厚度为焊高, 焊缝均为双面连续焊缝;
- 唛头和装箱清单做塑封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处; 设备用防雨布及防护网包裹。
- 底板焊接: 平焊断焊方式焊接, 焊缝长度 $\leq 150\text{mm}$, 间距 $\leq 220\text{mm}$, 焊缝厚度 $\geq 5\text{mm}$;
- 吊耳焊接: 立焊满焊焊接, 焊缝厚度 $\geq 12\text{mm}$, 宽度 $\geq 20\text{mm}$, 确保焊缝均匀, 无气孔和夹渣;
- 立柱与主梁焊接: 采用平焊堆层方式焊接, 首道为基础焊接, 二道和三道呈45°角堆层。焊缝厚度和宽度 $\geq 8\text{mm}$;
- 横梁与主梁焊接: 安装框架的顶部横梁时, 横梁必须在呈立体“工”字时, 再进行拼装与焊接。

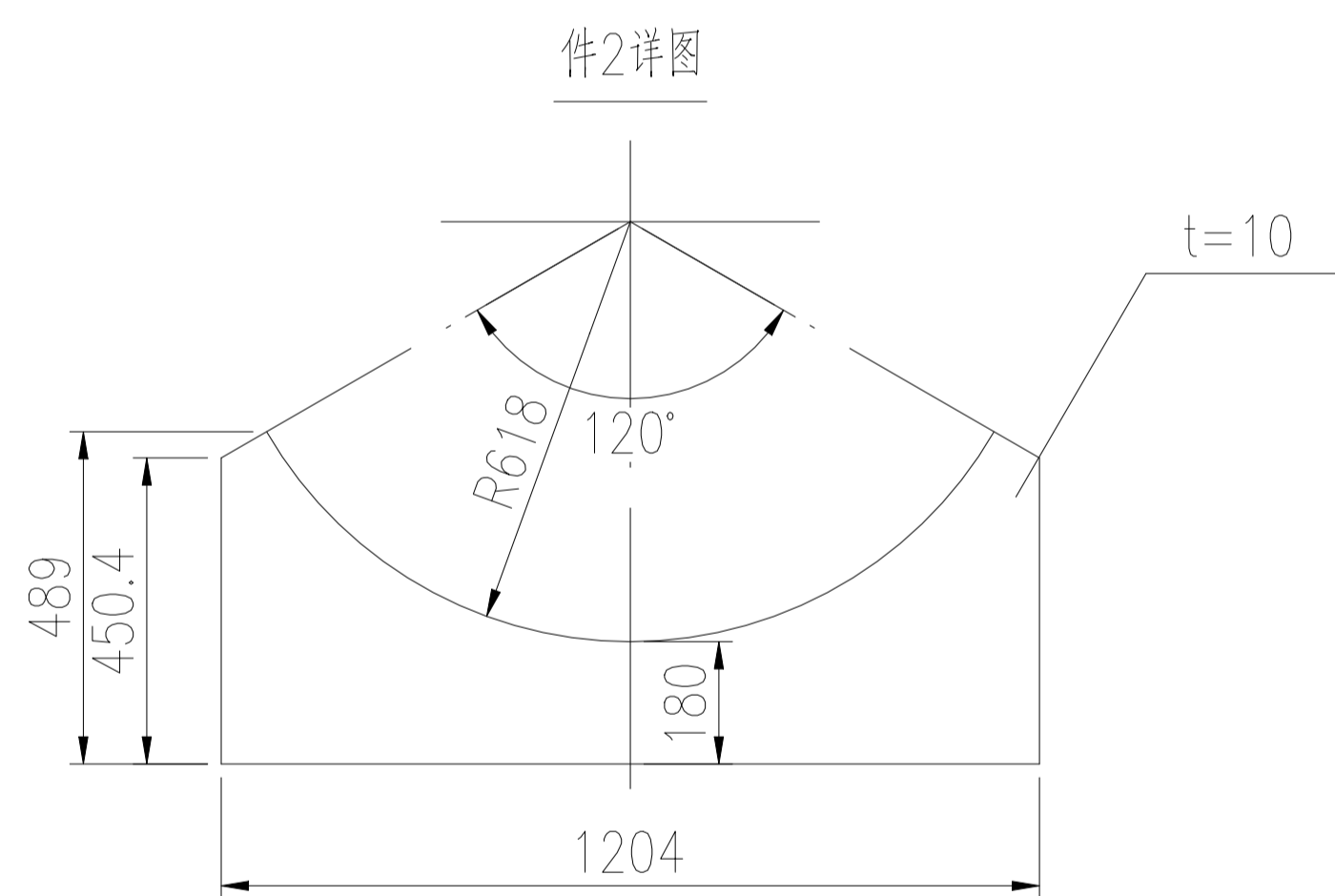
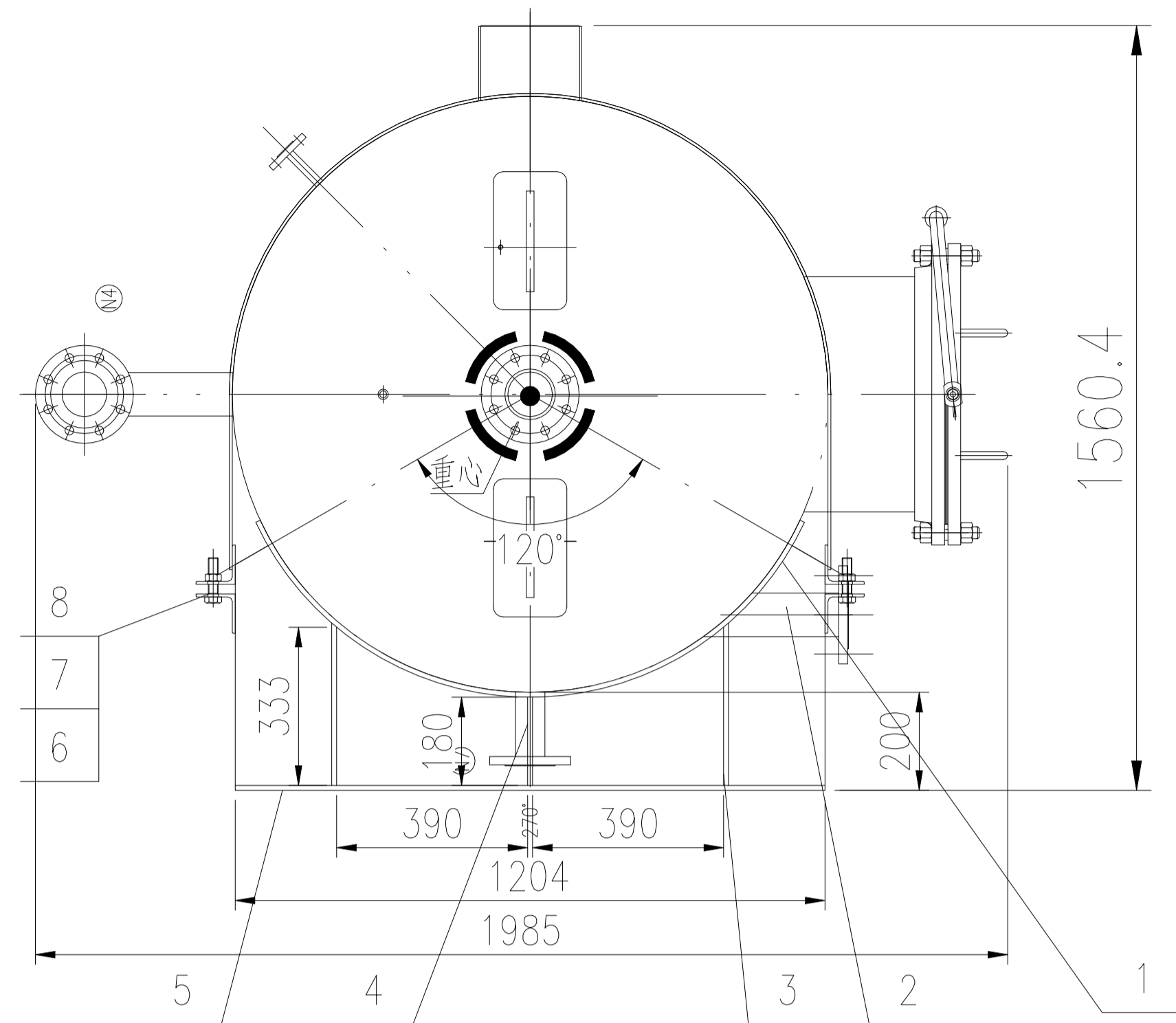
9	GB/T 706-2016	支撑梁10[100x48x5.3	1	Q235B		30	总长3000
8	GB/T 3274-2017	底板 3360x2900x4	1	Q235B		305	
7	GB/T 3274-2017	吊耳 200x150x30	4	Q235B	4.55	18.2	
6	GB/T 3274-2017	筋板 200x200x12	20	Q235B	3.77	75	一分为二
5	GB/T 706-2016	斜撑II 10[槽钢 100x48x5.3 L=2130	4	Q235B	21.3	85.2	
4	GB/T 706-2016	斜撑I 10[槽钢 100x48x5.3 L=2040	6	Q235B	20.4	122	
3	GB/T 706-2016	立柱 18 工字钢180x94x6.5 L=1900	10	Q235B	45	450	
2	GB/T 706-2016	横梁 18 工字钢180x94x6.5 L=2900	8	Q235B	70	560	
1	GB/T 706-2016	主梁 18 工字钢180x94x6.5 L=3360	4	Q235B	81	324	

件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)WEIGHT	总 TOTAL 重量(kg)WEIGHT	备注 REMARK
----------------	--------------------------	-------------------	------------	----------------	-----------------------------	----------------------------	--------------

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核
----	------	----	----	----	----

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应承担相应法律责任。
 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

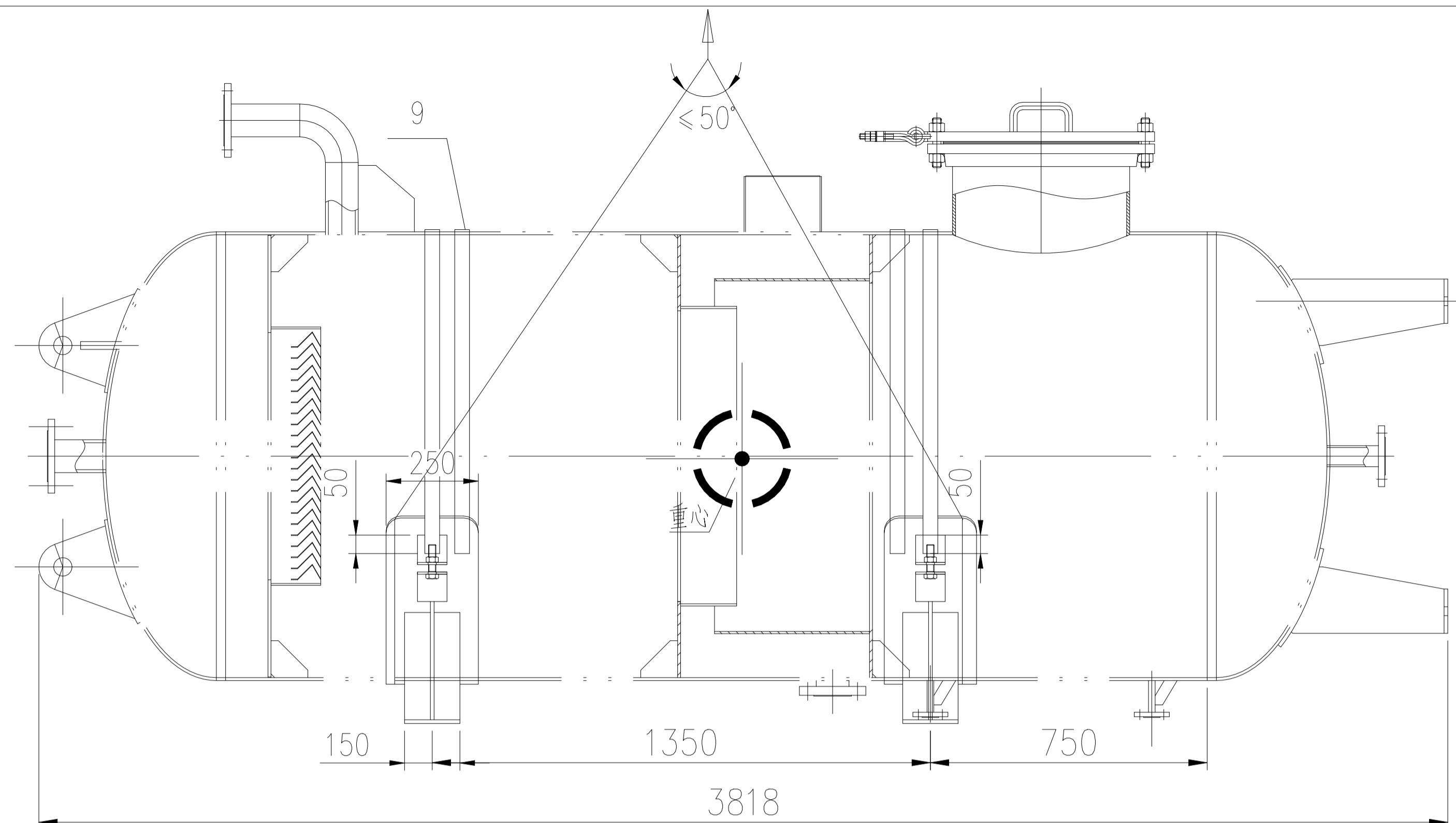
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME	赞比亚项目	
设计 DESIGN		低温过热器进口接管 四段省煤器出口接管 运输图	设计阶段 DESIGN PHASE	施工图
校对 CHECK			比例 SCALE	1:45 版本REV. 0
标准化审查 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.
审核 REVIEW			图号	SCR-LX-
批准 RATIFY			DWG NO.	



技术要求:

1. 本运输支座参照NB/T 47065.1-2018制造。
2. 所有未标注焊缝按焊缝高为8mm焊接，焊缝均为双面连续焊缝。
3. 此运输支座2件为一套，用于汽包运输。
4. 材料表所列材料数量为单个支座材料数量。
5. 设备本体与运输鞍座之间用气泡膜隔开。
6. 连续排污扩容器采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
7. 凌头和装箱清单做密封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

设备净重: ~1410kg
运输总重: ~1602kg



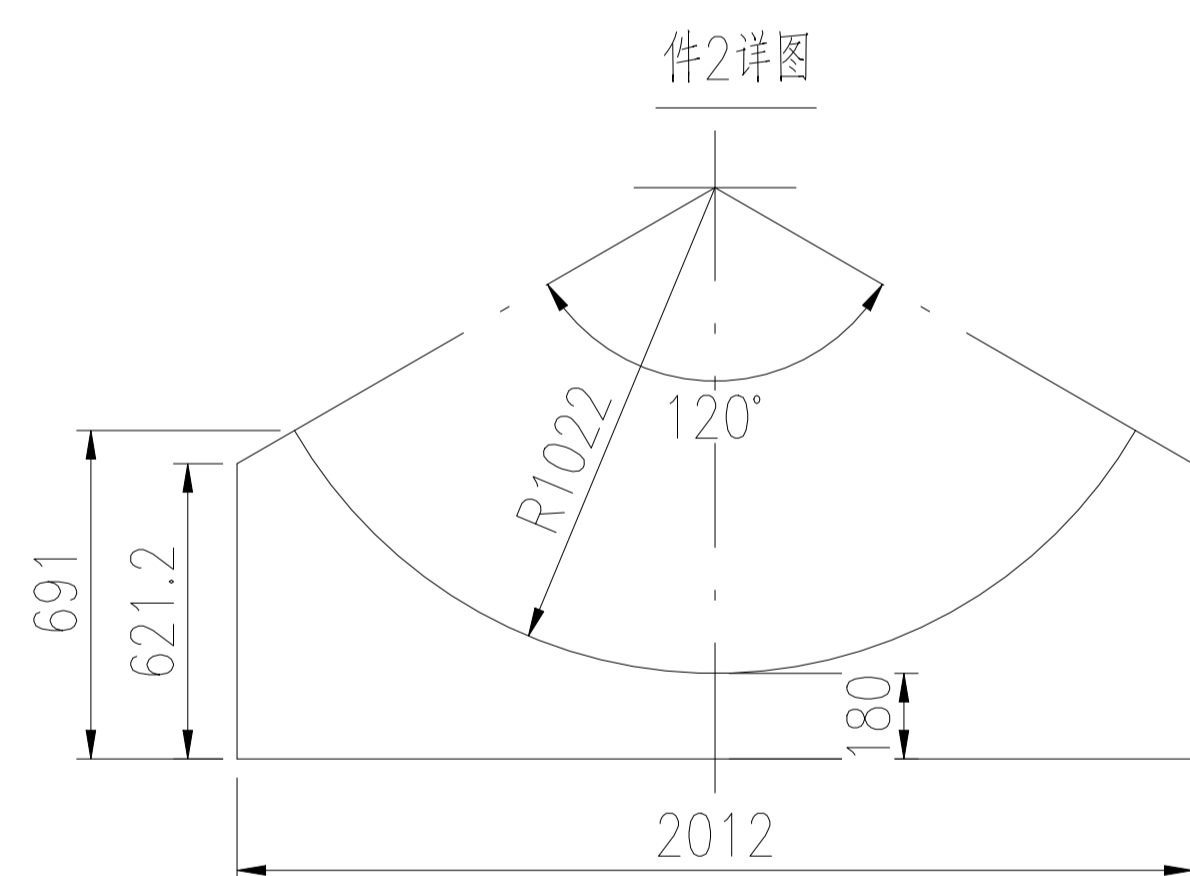
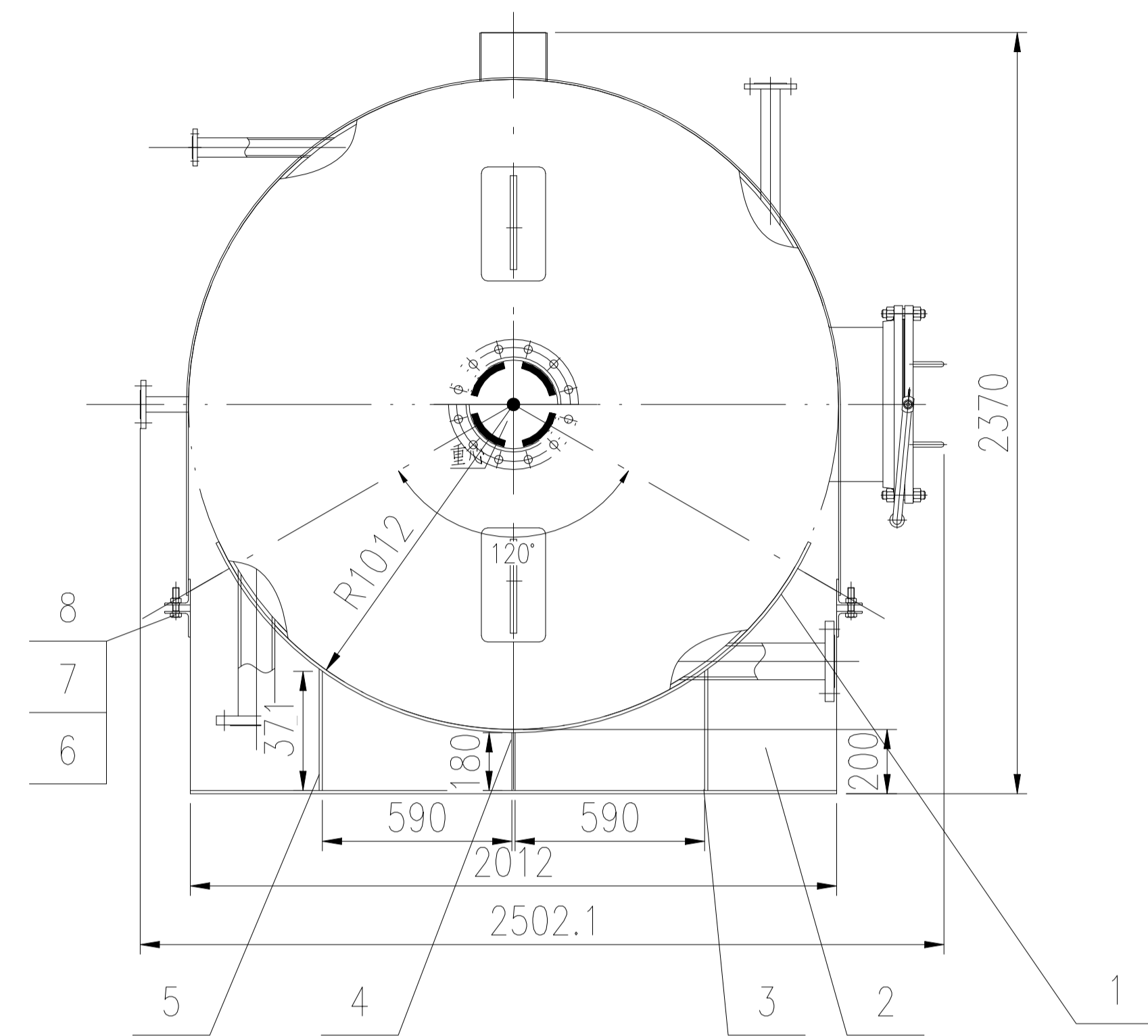
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单重(kg) SINGLE WEIGHT	总重(kg) TOTAL WEIGHT	备注 REMARK
9	按本图	扁钢 2700x40 t=6	2	Q235-B	5	20	
8	GB/T6170	六角螺母 M20	2	8级			单个支座数量
7	GB/T5783	六角头螺栓 M20x80	2	8.8级			单个支座数量
6	按本图	角钢 L80x80x6 L=80	4	Q235B	0.5	2.0	单个支座数量
5	按本图	底板 1204x150 t=10	1	Q235B		14	单个支座数量
4	按本图	筋板II 180x70 t=10	2	Q235B	0.99	1.98	单个支座数量
3	按本图	筋板I 323x70 t=10	4	Q235B	1.77	7.08	单个支座数量
2	按本图	腹板 t=10	1	Q235B		28.5	单个支座数量
1	按本图	垫板 1140x250 t=10	1	Q235B		22.4	单个支座数量

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERRE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERRE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME	赞比亚项目	
设计 DESIGN		设计阶段 DESIGN PHASE	施工图	
校对 CHECK		比例 SCALE	1:20	版本 REV. 0
标准化审查 S.T.D		第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW		图号 DWG NO.	BZ37SCG2508-0	
批准 RATIFY				

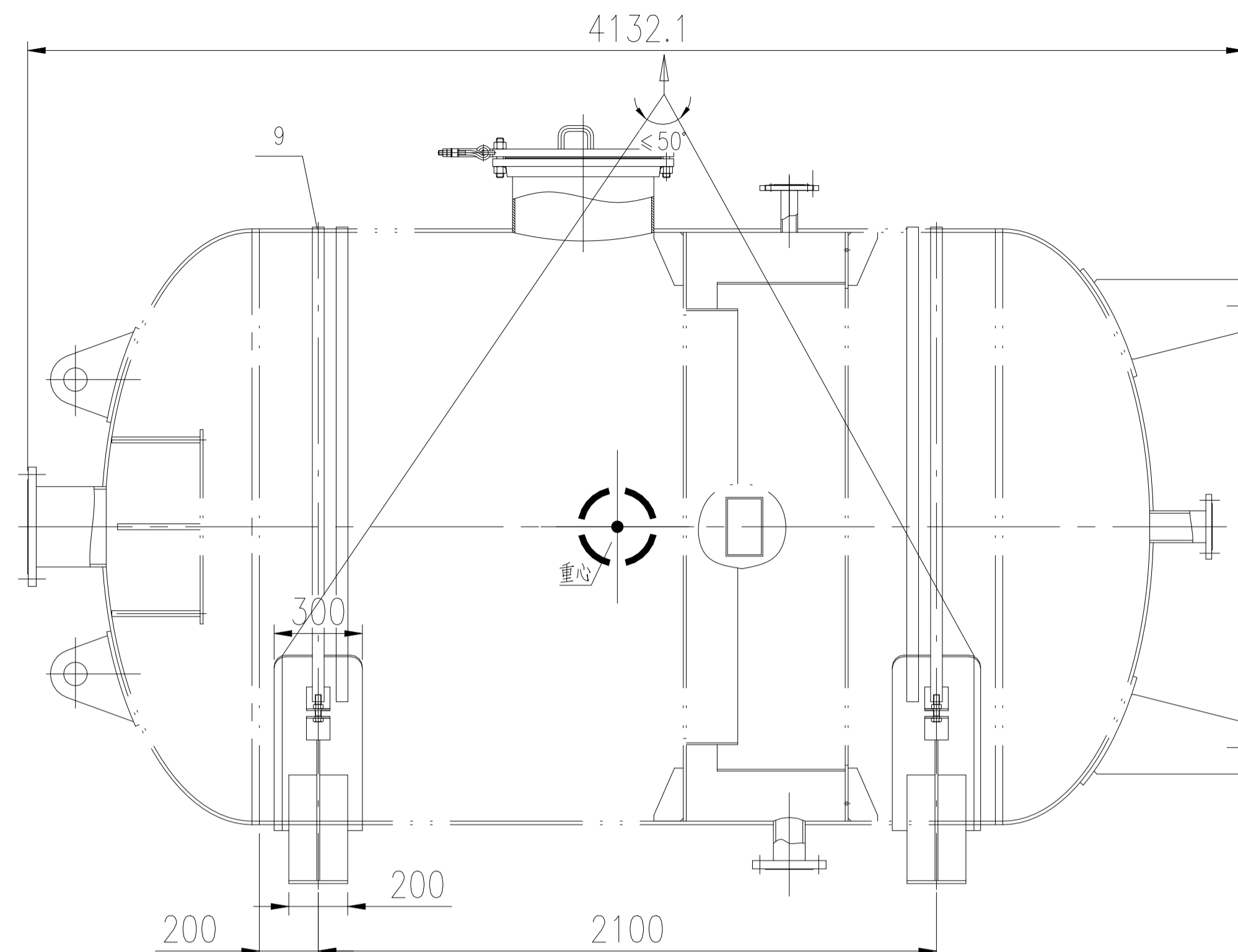
连续排污扩容器运输图



技术要求:

1. 本运输支座参照NB/T 47065.1-2018制造。
2. 所有未标注焊缝按焊缝高为8mm焊接，焊缝均为双面连续焊缝。
3. 此运输支座2件为一套，用于汽包运输。
4. 材料表所列材料数量为单个支座材料数量。
5. 设备本体与运输鞍座之间用气泡膜隔开。
6. 连续排污扩容器采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
7. 唛头和装箱清单做密封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

设备净重: ~3180kg
运输总重: ~3468kg



件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重(kg)	总重(kg)	备注
PART NO.	DRAWING NO. OR	DESCRIPTION	QTY.	MATERIAL	SINGLE WEIGHT	TOTAL WEIGHT	REMARK
9	按本图	扁钢 4400x40 t=6	2	Q235-B	8.3	16.6	
8	GB/T6170	六角螺母 M20	2	8级			单个支座数量
7	GB/T5783	六角头螺栓 M20x80	2	8.8级			单个支座数量
6	按本图	角钢 L80x80x6 L=80	4	Q235B	0.5	2.0	单个支座数量
5	按本图	底板 2012x200 t=10	1	Q235B		32	单个支座数量
4	按本图	筋板II 180x95 t=10	2	Q235B	0.99	1.98	单个支座数量
3	按本图	筋板I 371x95 t=10	4	Q235B	2.77	11.08	单个支座数量
2	按本图	腹板 t=10	1	Q235B		58	单个支座数量
1	按本图	垫板 2320x300 t=10	1	Q235B		22.4	单个支座数量

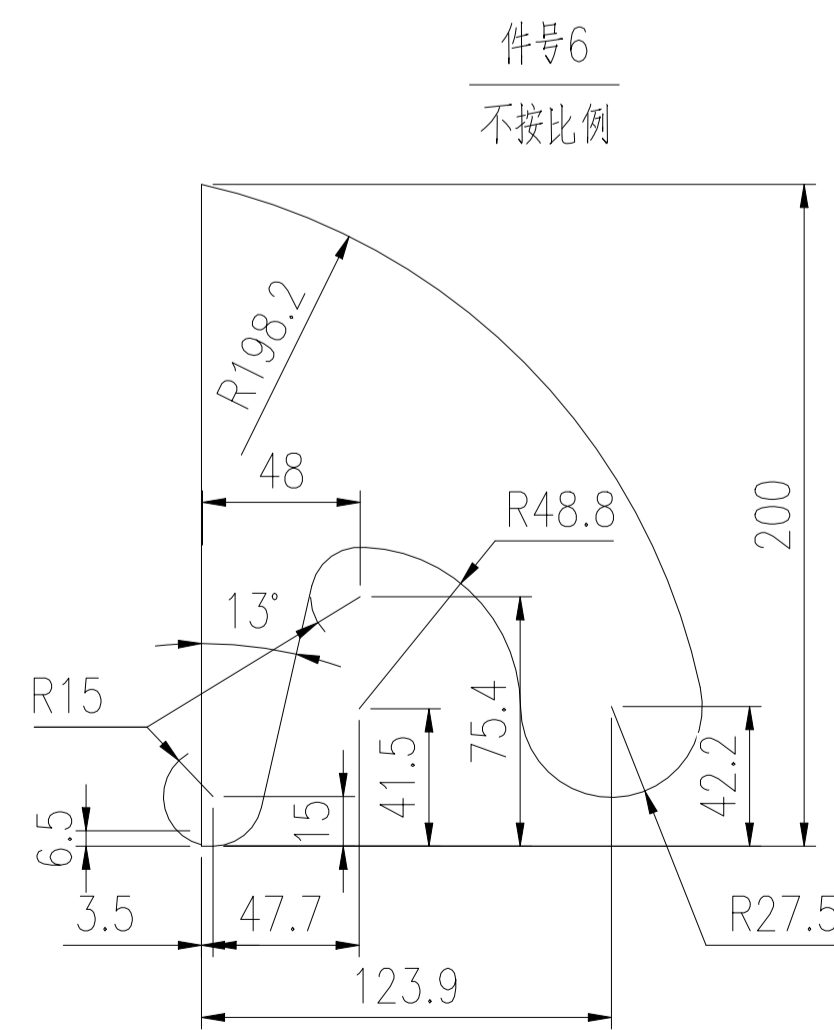
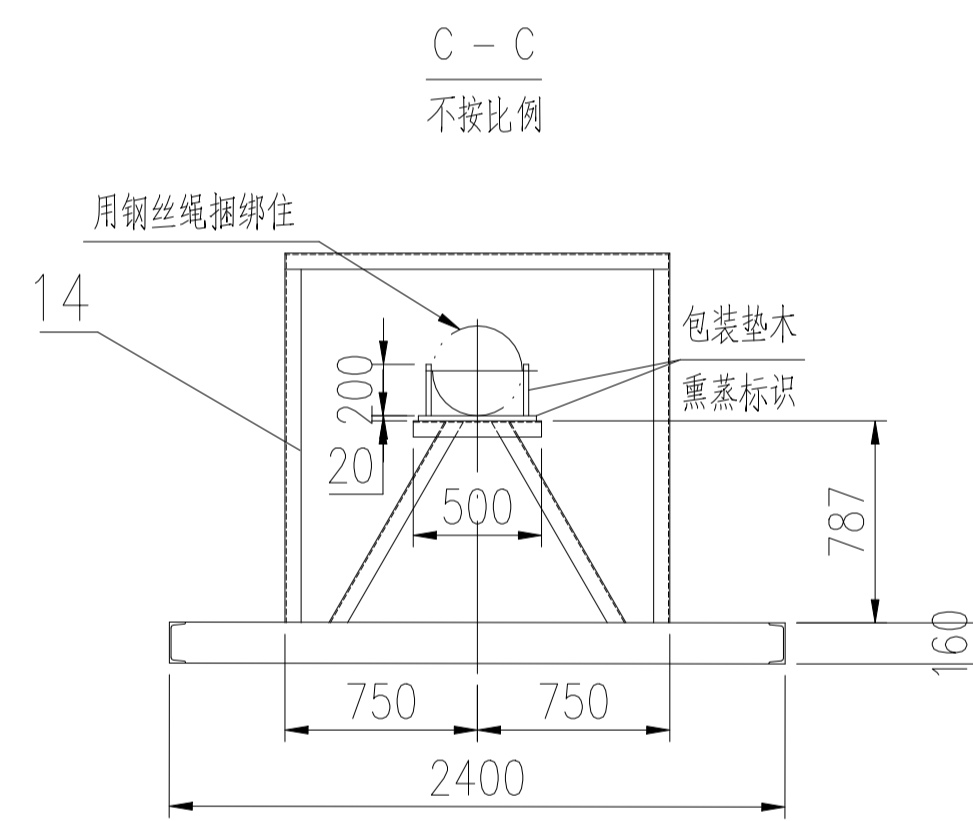
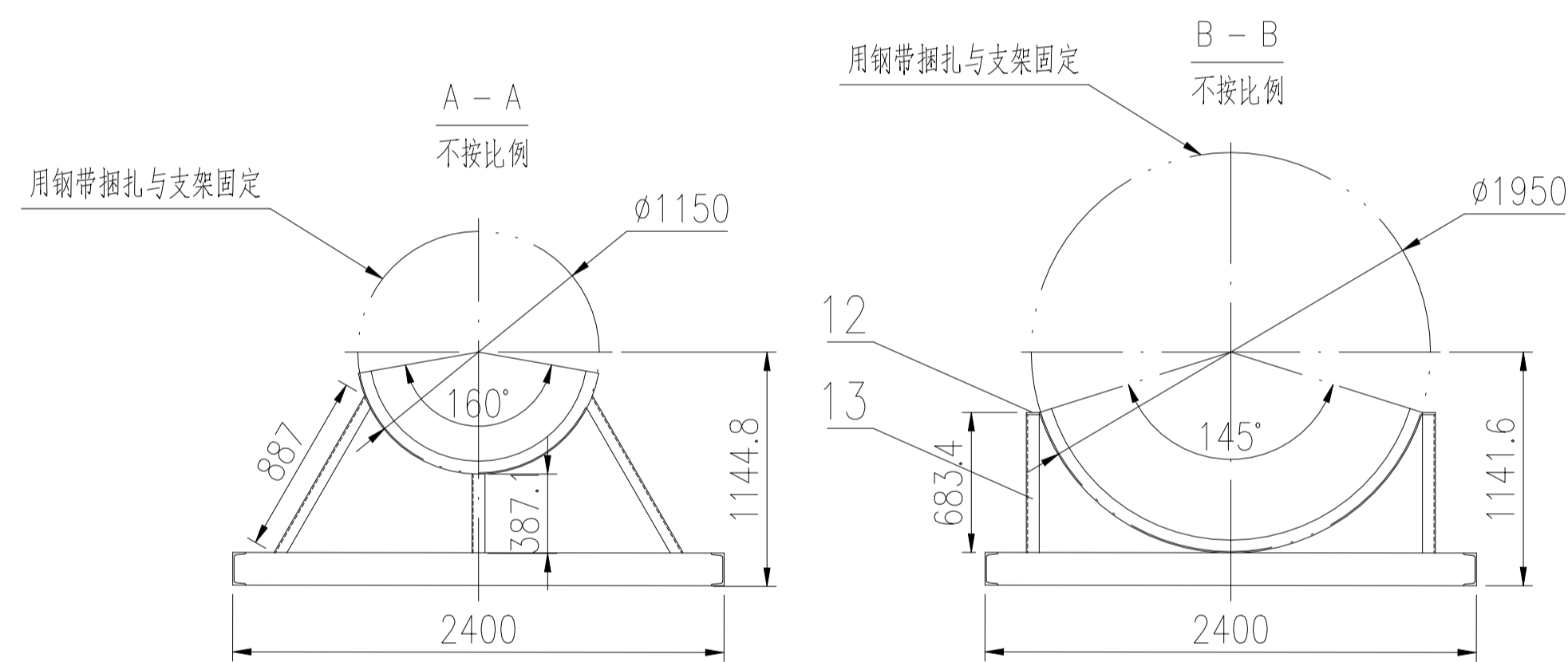
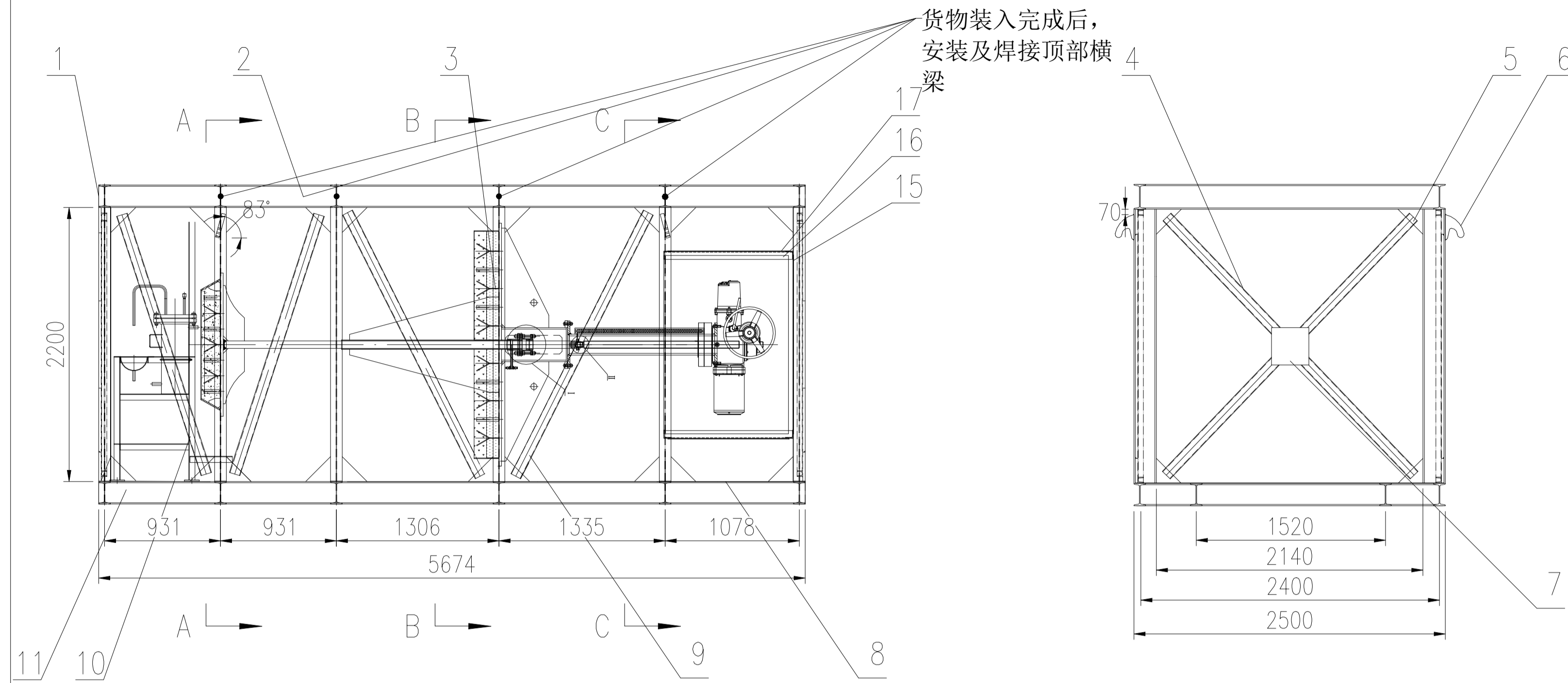
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重(kg)	总重(kg)	备注
PART NO.	DRAWING NO. OR	DESCRIPTION	QTY.	MATERIAL	SINGLE WEIGHT	TOTAL WEIGHT	REMARK

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME	赞比亚项目	
设计 DESIGN		设计阶段 DESIGN PHASE	施工图	
校对 CHECK		比例 SCALE	1:30	版本 REV. 0
标准化审查 S.T.D		第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW		图号 DWG NO.	BZ38SCG2508-0	
批准 RATIFY				

定期排污膨胀器运输图



设备净重: ~2223kg

运输总重: ~5400kg

技术要求:

1. 货物必须做好防腐、防锈处理, 重要部件须采取局部加强防护、防锈等多种防护包装措施, 钟罩阀整体需做单独防护处理避免碰伤, 必须统一 PE 篷布 (南韩布) 缠绕包装后方可发货。设备用防雨布及防护网包裹。
2. 固定钢构件的框架与钢构件表面接触的地方应加设胶皮、木板等垫片, 防止框架与钢构表面摩擦。所有钢构件在运输中的固定不得损坏表面涂层。在运输中, 钢构件的受力应均匀, 不得产生局部变形。
3. 所有焊缝打磨平整, 表面光滑, 不得有毛刺。

包装还应符合以下文件要求:

A. 《赞比亚项目货物包装与运输要求》

17	GB/T 3274-2017	钢板 1400x1100 t=3	2	Q235B	36	72	
16	GB/T 3274-2017	钢板 1450x1100 t=3	2	Q235B	37.5	75	
15	GB/T 3274-2017	钢板 1450x1400 t=3	1	Q235B	--	47.8	
14	GB/T 706-2016	角钢 63x63x5 L=4.5m	1	Q235B	--	22	总长供货
13	GB/T 706-2016	槽钢 16a L=10m	1	Q235B	--	200	总长供货
12	GB/T 3274-2017	垫板 160x63 t=10	2	Q235B	0.8	1.6	
11	GB/T 706-2016	横梁 II 18I 工字钢 180x94x6.5 L=880	2	Q235B	21	42	
10	GB/T 706-2016	斜撑 III 10I 槽钢 100x48x5.3 L=2200	4	Q235B	22	88	
9	GB/T 706-2016	斜撑 II 10I 槽钢 100x48x5.3 L=2400	4	Q235B	24	96	
8	GB/T 3274-2017	底板 5574x2400x4	1	Q235B	/	420	
7	GB/T 3274-2017	筋板 II 300x300x12	2	Q235B	8.48	17	
6	GB/T 3274-2017	吊耳 200x150x30	4	Q235B	4.55	18.2	
5	GB/T 3274-2017	筋板 I 200x200x12	48	Q235B	1.89	75.6	
4	GB/T 706-2016	斜撑 I 10I 槽钢 100x48x5.3 L=2900	4	Q235B	29	116	
3	GB/T 706-2016	主梁 18I 工字钢 180x94x6.5 L=2200	12	Q235B	53	636	
2	GB/T 706-2016	主梁 18I 工字钢 180x94x6.5 L=2400	12	Q235B	58	696	
1	GB/T 706-2016	主梁 18I 工字钢 180x94x6.5 L=5674	4	Q235B	137	548	

件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE	总 TOTAL	备注 REMARK
					重量(kg)	WEIGHT	

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核
----	------	----	----	----	----

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应承担相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



江苏索普赛瑞装备制造有限公司
JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.

项目名称
ENTRY NAME
赞比亚项目

设计 DESIGN		钟罩阀及 取样冷却器 运输图	设计阶段 DESIGN PHASE	施工图
校对 CHECK			比例 SCALE	1:50 版本 REV. 0
标准化审查 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.
审核 REVIEW			图号	SCR-LX-
批准 RATIFY			DWG NO.	