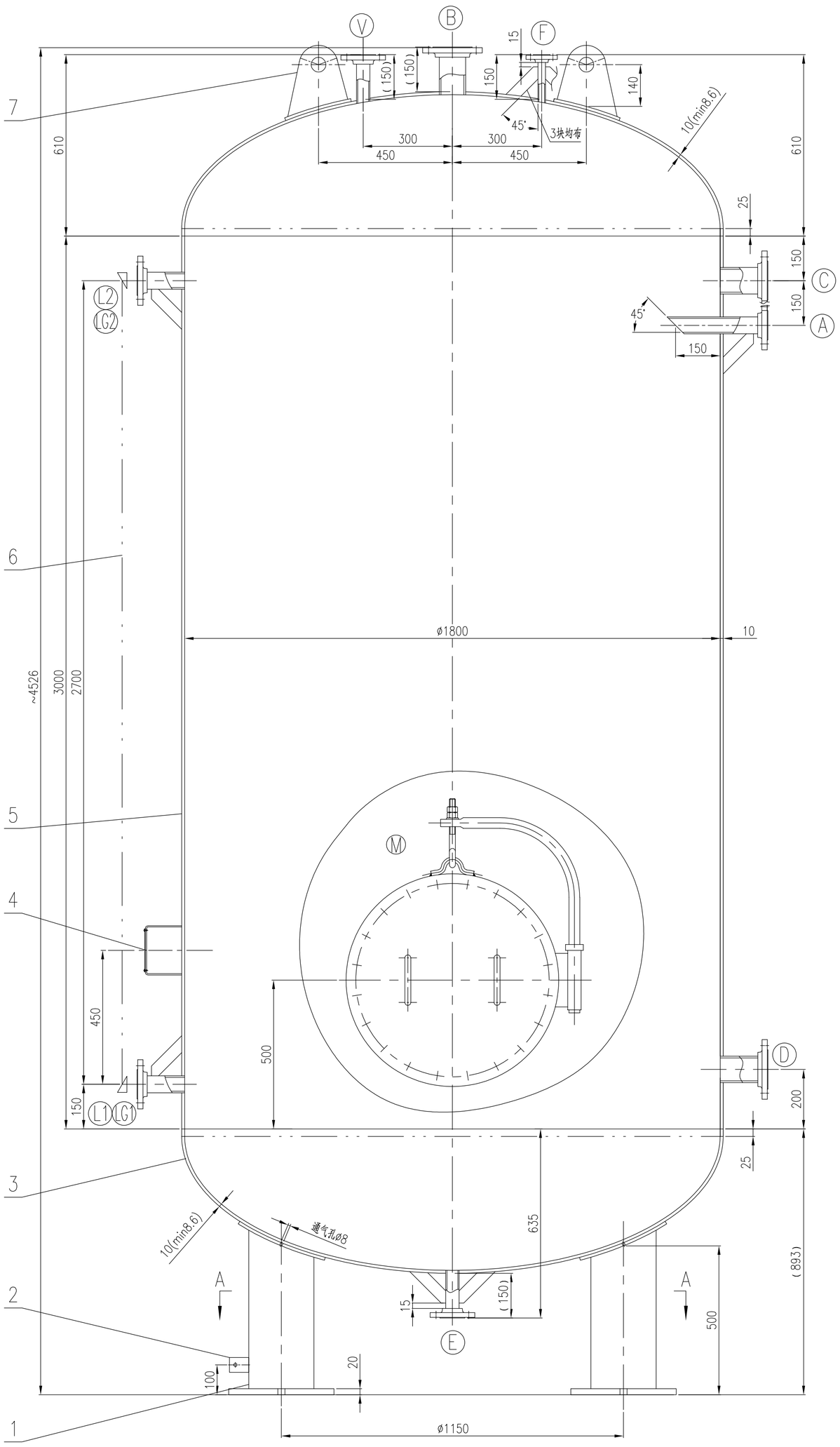
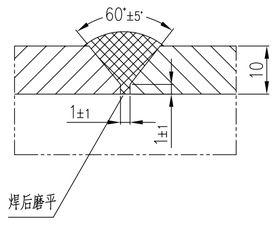
工艺	设备	外管	环保
总图	建筑	结构	自控
2025.6.20			
校对			
工艺	设备	外管	环保
电气	热力	暖通	给排水



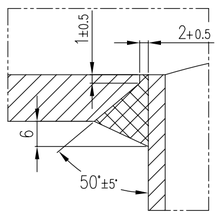
A、B类焊缝详图

未按比例



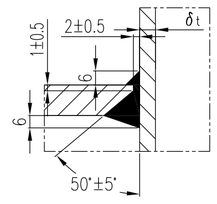
接管与壳体焊接图

未按比例



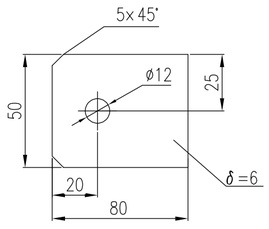
内伸管与壳体焊接详图

不按比例



件2详图

未按比例

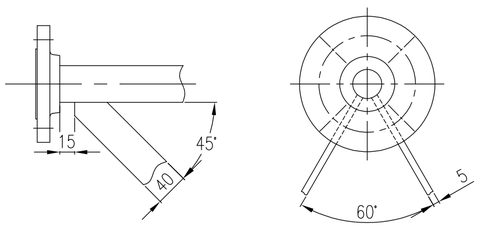


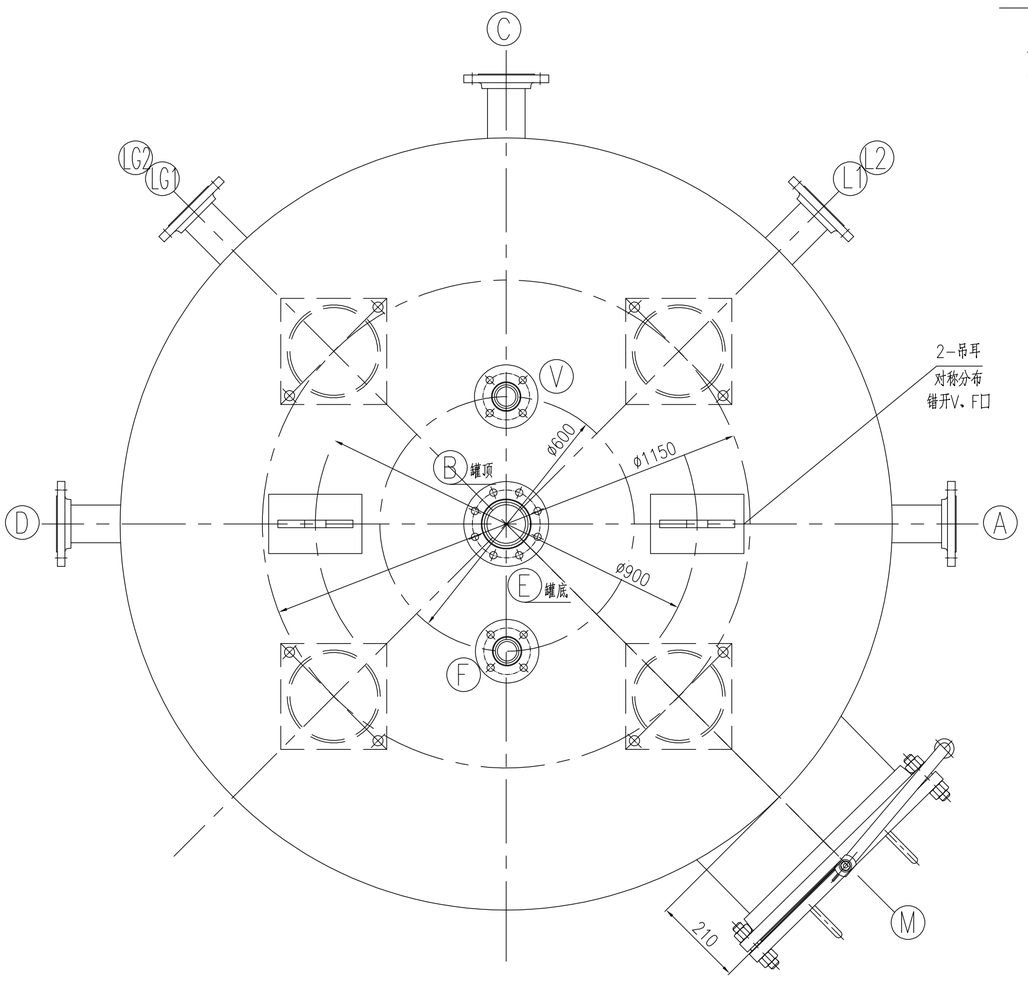
A—A

不按比例

A、L1~2、LG1~2接管筋板布置详图

不按比例





注：本图为管口示意图，具体见工艺管口方位图

图纸目录：

1. 洗涤水循环槽　　总装图　V201AB-00　　折算A1　　1张

共计：折算A1　　1张

技术特性表 TECHNICAL SPECIFICATION

工作温度 OPERATING TEMP.(INLET/OUTLET)	°C	30
设计温度 DESIGN TEMPERATURE	°C	70
工作压力 WORKING PRESSURE	MPa	0.02
设计压力 DESIGN PRESSURE	MPa	0.09
介质名称 OPERATING MEDIUM		含醋酸水
介质特性 MEDIUM PROPERTY		轻度危害、易燃易爆
介质密度 MEDIUM GRATITY	kg/m³	1004
主要受压元件材料 MATERIAL OF MAIN PRESSURE PART		S31603/GB/T 4237
		S31603Ⅱ/NB/T47010
		S31603/GB/T14976
盘管换热面积(外径) COIL HEAT TRANSFER AREA(OD)	m²	/
腐蚀裕量 CORROSION ALLOWANCE	mm	1
焊接接头系数（筒体/封头） JOINT EFFICIENCY (SHELL/HEAD)		0.85 / 1.0
基本风压 BASIC WIND PRESSURE	N/m²	450
基本雪压 BASIC SNOW PRESSURE	N/m²	350
地震烈度/加速度 SEISMIC INTENSITY		7 / 0.1g
场地类别/地震分组 FIELD TYPE/SEISMIC GROUP		Ⅱ / 第一组
地面粗糙度类别 GROUND ROUGHNESS		A
保温/防火材料厚度 THICKNESS OF INSULATION AND FIRE PROTECTION	mm	/
安全阀整定压力 OPENING PRESSURE OF SAFETY VALVE	MPa	工艺系统定
呼吸阀开启压力 OPENING PRESSURE OF BREATHE VALVE	MPa	/
全容积 FULL CAPACITY	m³	~9.3
充量系数 FILLING FACTOR		/
热处理要求 REQUIREMENT OF HEAT TREATMENT		/
操作质量 WORKING WEIGHT	kg	/
充水质量 FULL WATER WEIGHT	kg	11660
最大吊装质量 MAX. LIFTING WEIGHT	kg	/
设备自重(其中不锈钢质量) NET WEIGHT(SS INCLUDED)	kg	2360
油漆、包装、运输要求 COATING, PACKING & TRANS. REQS.		NB/T10558-2021

设计、制造、检验标准及要求 SPEC. FOR DESIGN,MANUFAC. & INSPECTION

标准规范 STANDARD AND CODE	NB/T47003.1-2022《常压容器》
	HG/T20584《钢制化工容器制造技术要求》
焊接规程 WELDING CODE	NB/T47015-2023《压力容器焊接规程》
焊缝结构 WELDING STRUCTURE	除注明外采用全焊透结构
除注明外角焊缝腰高 THICKNESS OF FILLET WELD EXCEPT NOTED	取相焊件较薄者之厚度
管法兰与接管焊接标准 WELDING BETW.PIPE FLANGE AND PIPE	按相应法兰标准
焊接接头型式及尺寸 WELDED JOINT TYPE AND SIZE	除图中注明外，其余焊接结构按
	HG/T20583《钢制化工容器结构设计规定》
	的相关规定

手工电弧焊焊条牌号 MODE OF ELECTRODE FOR SMAW

焊接材料 WELDING MATERIAL	S31603	Q235B	
S31603	A022	A042	
Q235B	A042	J427	
/	/	/	/

无损检测 N.D.E.

焊接接头种类 JOINT CATEGORY		检查方法 METHOD	检测率 TEST RATIO	检测标准 TEST CODE	技术等级 TECH. CLASS	合格级别 CLASS
A、B	筒体	RT	20%	NB/T47013.2	AB	Ⅲ
	封头	RT	100%	NB/T47013.2	AB	Ⅱ
C、D、E		PT	100%	NB/T47013.5	/	Ⅰ

液压试验压力 HYDRAULIC TEST PRESSURE	MPa	立式 VER. 盛水试漏	卧式 HORI. /
气密性试验压力 LEAK TEST PRESSURE	MPa	/	
煤油渗漏试验 K.P.E		/	
盛水试验(高度) FILLING OF WATER(HEIGHT)	mm	满液	
试验正压/负压 TEST POSITIVE PRES./NEGATIVE PRES.	MPa	正压 P.PRES. /	负压 N.PRES. /
罐底严密性试验压力 BASE PLATE LEAKAGE PRESSURE	MPa	/	
无图零件切割面粗造度 SURFACE ROUHGNESS OF PART WITHOUT DWG.		50	
管口及支座方位 NOZZLES & SUPPORT ORIENTATION		按工艺管口方位图	

管口表 NOZZLE SCHEDULE

符号 ITEM	公称尺寸 N. SIZE	公称压力 CLASS	连接标准 CON. STD.	法兰型式 TYPE	连接面形式 FACING	用途或名称 SERVICE	设备外壁至法兰面距离 PROJ. FROM ℄ TO F.F.
A	2"	Class150	HG/T20615-2009	SO	RF	过滤水补充口	150
B	3"	Class150	HG/T20615-2009	SO	RF	洗涤水进口	见图
C	3"	Class150	HG/T20615-2009	SO	RF	溢流口	150
D	3"	Class150	HG/T20615-2009	SO	RF	液体出口	150
E	11/2"	Class150	HG/T20615-2009	SO	RF	排净口	见图
V	11/2"	Class150	HG/T20615-2009	SO	RF	放空口	见图
M	500					人孔	见图
F	3/4"	Class150	HG/T20615-2009	SO	RF	回流口	见图
L1、2	2"	Class150	HG/T20615-2009	SO	RF	液位计口	150
LG1、2	11/2"	Class150	HG/T20615-2009	SO	RF	液位计口	150

技术要求：

1.焊接接头型式及尺寸除图中注明外，按HG/T20583-2020中的规定。

2.机械加工表面和非表面的线性尺寸公差的极限偏差，分别按GB/T1804-2000中的m级和c级规定。

3.法兰螺栓孔跨设备中心线或平行线布置。

4.设备做水压试验时，应控制水中的氯离子含量不大于25mg/L,试验后应立即将水排净吹干。

5.设备制造合格后，筒体内应清除污垢去油后进行酸洗钝化处理。所形成钝化膜采用蓝点法检查，无蓝点为合格。

备注：

1.铭牌有制造厂家按规范TSG21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》自行订制。

2.本设备安装后，要有静电接地保护。

管口材料表 BILL OF NOZZLE'S MATERIAL

件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	重量(kg)WEIGHT 单 SINGLE	总 TOTAL	备注 REMARK
M	HG/T21520-2014	人孔 X b (NM-PTFE)500-16 S=10	1	组合件		278	与介质接触的筒体盖等材质S31603
F		筋板40x5	3	Q245R	0.10	0.30	长度现场切割
		接管 ø26.7x3.91 L≈155	1	S31603		0.34	
	HG/T20615-2009	法兰 SO20-150 RF	1	S31603Ⅱ		0.68	
E,V LG1、2		筋板40x5	4	Q245R	0.10	0.40	LG1、2长度现场切割
		接管 ø48.3x3.68 L≈155	4	S31603	0.63	2.52	
	HG/T20615-2009	法兰 SO40-150 RF	4	S31603Ⅱ	1.36	5.44	
B C,D		接管 ø88.9x5.49 L≈153	3	S31603	1.74	5.22	
	HG/T20615-2009	法兰 SO80-150 RF	3	S31603Ⅱ	4.01	12.03	
A L1,L2		筋板40x5	6	Q245R	0.10	0.60	现场切割
		接管 ø60.3x3.91 L≈334	1	S31603		1.88	A接管
		接管 ø60.3x3.91 L≈155	2	S31603	0.85	1.70	
	HG/T20615-2009	法兰 SO50-150 RF	3	S31603Ⅱ	2.18	6.54	
7	HG/T21574-2018	吊耳TPB-2-3.5-10	2	Q235B/S31603	6.8	13.6	
6	HG/T21584-1995	液位计UZ1.6 RF-2700-1.0 AF316	1	组合件			配DN50截止阀对应的法兰垫片
5		筒体 DN1800 δ=10 L=3000	1	S31603		1348	
4		铭牌组件	1	组合件		2.0	制造厂自行定做
3	GB/T25198-2023	封头 EHA 1800x10(min8.6)	2	S31603	281.2	562.4	
2		静电接地板	1	S30408		0.14	
1	NB/T47065.4-2018	支承式支座 B4 h=500	4	Q235B/S31603	29.5	118	

SOPO 江苏索普工程科技有限公司 JiangSu SOPO Engineering Technology Co. Ltd.					2025 镇江 ZHENJIANG	镇江海纳川物流产业发展有限责任公司 罐区及船舶发放VOC治理项目	
设计 DESIGN	张振兵	2025.6.20	洗涤水循环槽 V201AB		主项号 PROJ. NO	202321	主项名称 UNIT 罐区部分
校核 CHECK	杨[illegible]	2025.6.20			设计阶段 PHASE	施工图	
审核 REVIEW	[illegible]	2025.6.20			图号 DWG NO.	V201AB-00	
批准 APPROVE							
专业 SPECI.	设备	版本 REV.	0	比例 SCALE 1:10	第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.	