



技术特性表 TECHNICAL SPECIFICATION			设计、制造、检验标准及要求 SPEC. FOR DESIGN, MANUFAC. & INSPECTION				
容器类别/级别 PRESSURE VESSEL CATEGORY/GRADE	类外	标准规范 STANDARD AND CODE	GB/T 150.1~4-2011《压力容器》				
工作温度 OPERATING TEMPERATURE	常温		HG/T 20584-2011《制氧化工容器制造技术要求》				
设计温度 DESIGN TEMPERATURE	70						
工作压力 OPERATING PRESSURE	0.7						
设计压力 DESIGN PRESSURE	0.75	安全监察规程 SAFETY SUPERVISION	TSG 21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》				
最高允许工作压力 MAXIMUM ALLOWABLE WORKING PRESSURE	/	焊接规程 WELDING CODE	NB/T47015-2011《压力容器焊接规程》				
腐蚀裕量 CORROSION ALLOWANCE	1.0	焊接材料选用 ADOPTION OF WELDING MATERIALS	NB/T47018-2011《承压设备用焊接材料订货技术条件》				
设计使用年限 DESIGN SERVICE LIFE	7年(要求年腐蚀率≤0.14mm)	焊接结构 WELDING STRUCTURE	除注明外采用全焊透结构				
焊接接头系数(筒体/封头) JOINT EFFICIENCY (SHELL/HEAD)	1.0	除注明外角焊缝厚度 THICKNESS OF FILET WELD EXCEPT NOTED	取相焊件较薄者之厚度				
介质名称 OPERATING MEDIUM	压缩空气	管法兰与接管焊接标准 WELDING BETWEEN PIPE FLANGE AND PIPE	按相应法兰标准				
介质特性/密度(kg/m³) MEDIUM PROPERTY	无毒, 非易燃易爆	焊接接头型式及尺寸 WELDED JOINT TYPE AND SIZE	除图中注明外, 其余焊接结构按HG/T 20583-2011《制氧化工容器结构设计规定》				
介质组别 MEDIUM GROUP	第二组						
基本风压 BASIC WIND PRESSURE	N/m²						
地震烈度/加速度 SEISMIC INTENSITY	/	焊接接头种类 JOINT CATEGORY	检测方法 METHOD	检测率 TEST RATIO	检测标准 TEST CODE	技术等级 TECH. CLASS	合格级别 CLASS
场地类别/地震分组 FIELD TYPE/SEISMIC GROUP	/	A, B	RT	100%	NB/T47013.2	AB	II
地面粗糙度类别 GROUND ROUGHNESS	/	/	UT	/	/	/	/
保温/防火材料(密度kg/m³) INSULATION AND FIRE PROTECTION MATERIAL (DENSITY)	/	C, D, E	MT	100%	NB/T47013.4	/	I
保温/防火厚度 THICKNESS OF INSULATION AND FIRE PROTECTION	/	/	PT	/	/	/	/
安全阀整定压力 OPENING PRESSURE OF SAFETY VALVE	按工艺要求	耐压试验种类 TYPE OF PROOF PRESSURE TEST	液压试验				
全容积 FULL CAPACITY	0.029	耐压试验介质 TEST MEDIUM	水				
充量系数 FILLING FACTOR	/	耐压试验压力 立试/卧试 TEST PRESSURE	MPa	0.9 (立试)			(卧试)
最大吊装重量 MAX. LIFTING WEIGHT	38	泄漏试验种类 TYPE OF LEAK TEST	/				
操作重量 WORKING WEIGHT	/	泄漏试验介质 LEAK TEST MEDIUM	/				
充水质量 FULL WATER WEIGHT	67	泄漏试验压力 LEAK TEST PRESSURE	MPa	/	/	/	/
设备净重(其中不锈钢质量) NET WEIGHT (SS INCLUDED)	38	热处理要求 REQUIREMENT OF HEAT TREATMENT	/				
表面处理要求 REQUIREMENT OF SURFACE TREATMENT	/	无图零件切削面粗糙度 SURFACE ROUGHNESS OF PART WITHOUT DWG.	50/				
油漆、包装、运输要求 COATING, PACKING & TRANS. REQS.	JB/T 4711-2003	管口及支座方位 NOZZLES & SUPPORT ORIENTATION	按本图				

主要受压元件材料 MATERIAL OF MAIN PRESSURE PART				
名称 NAME	标准 CODE	牌号 BRAND	供货状态 STATUS	附加要求 ADDITIONING REQUIREMENT
板材	GB/T 713-2014	Q345R	热轧	
管材	GB/T 9948-2013	20	正火	

管口表 NOZZLE SCHEDULE							
管口符号 MARK	公称尺寸 N.SIZE	公称压力 PN	连接标准 CON. STD.	法兰型式 TYPE	连接面型式 FACING	用途或名称 SERVICE	法兰密封面至壳体内部面距离 PROJ. FROM CL TO F.F.
A	NPT1/2	/	/	/	内螺纹	气体进口	见图
B	NPT3/4	/	GB/T14383-2008	/	内螺纹	气体出口	见图
C	M10	/	GB/T196-2003	/	内螺纹	压力表接口	见图
D	R1/2	/	GB/T7306.1-2000	/	内螺纹	排污口	见图

管口符号 NOZ. NO.	管口件号 ITEM NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单重 SINGLE WEIGHT(kg)	总重 TOTAL WEIGHT(kg)	备注 REMARK
D	J8	Q11F-20T	球阀DN15	1	-	0.259	Rp/Ri配合	
	J7	SCR-1942-J7	螺纹接头R1/2 L=40	1	20	0.084	Rp/Ri配合	
C	J6	J11W-25P	截止阀DN10	1	-	0.34		
	J5	GB/T1226-2017	压力表PN16	1	组合件	1	量程0-1.6MPa	
	J4	SCR-1942-J4	压力表接管M10	1	20	0.04	GB/T196-2003	
B	J3	GB/T14383-2008	六角头管塞 NPT 3/4"	1	20II	0.1		
	J2	GB/T14383-2008	双螺接管塞 NPT 3/4" CL.6000	1	20II	0.4		
A	J1	SCR-1942-J1	螺纹管	1	20II	0.298	GB/T21716-2011	

管口材料表 BILL OF NOZZLE'S MATERIAL							
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单重 SINGLE WEIGHT(kg)	总重 TOTAL WEIGHT(kg)	备注 REMARK
4	SCR-1942-4	铭牌组件	1	组合件	1.04		
3	按本图	筒体 φ325×6 L=260	1	20	12.3		
2	GB/T25198-2010	椭圆封头 EHB 325x6(min5.22)	2	Q345R	7.0	14	
1	SCR-1942-1	腿式支座 AN H=332	3	组合件	2.53	7.59	

江苏索普赛瑞装备制造有限公司 SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.							
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	组合件		仪表贮气罐
DESIGN 设计	2	2020.2.11	工艺		WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次
CHECK 校对			标准		38	1:3	0
REVIEW 审核			批准		TOTAL-PAGES 共 张	No.-PAGE 第 张	SCR-1942-0

本图及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应承担法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.