

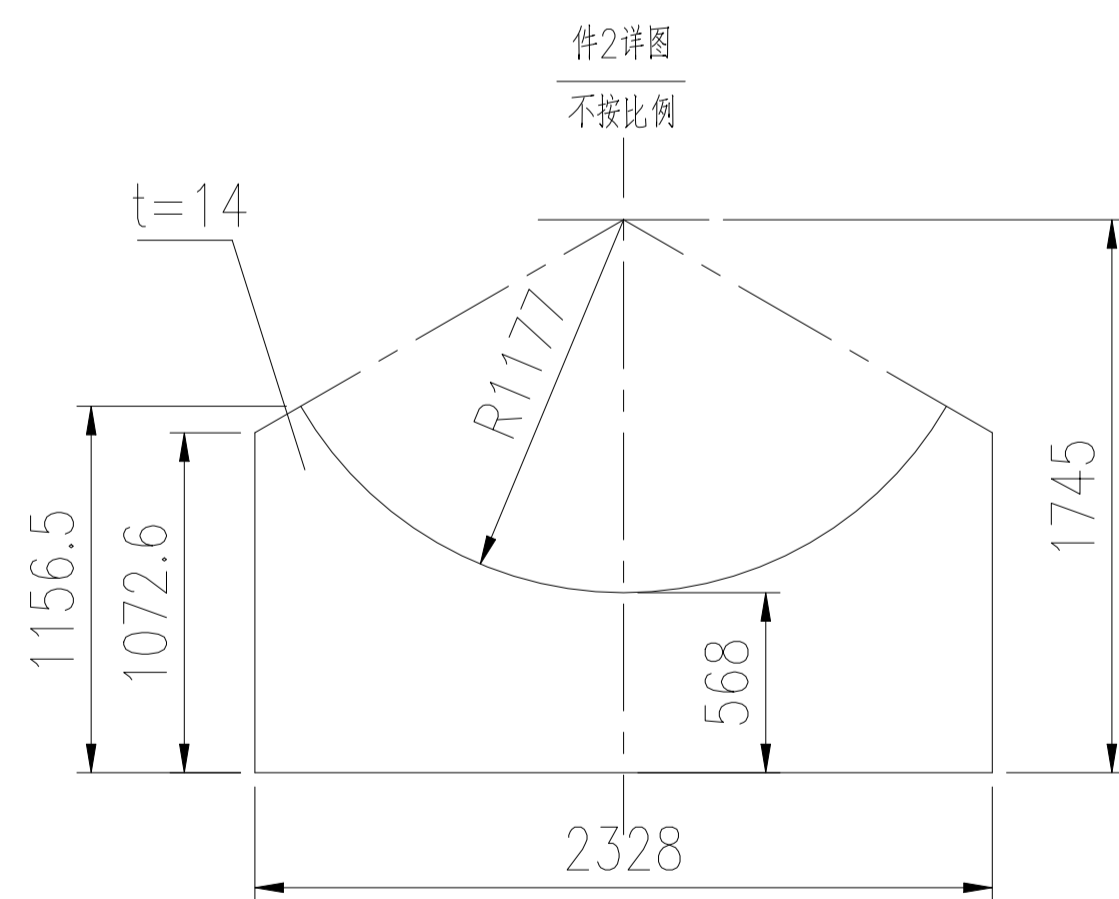
设备净重：~45897kg
 运输总重：~46979kg

技术要求：

- 1.本运输支座参照NB/T 47065.1-2018制造。
- 2.所有未标注焊缝按焊缝高为8mm焊接，焊缝均为双面连续焊缝。
- 3.此运输支座2件为一套，用于汽包运输。
- 4.材料表所列材料数量为单个支座材料数量。
- 5.汽包采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
- 6.设备本体与运输鞍座之间用气泡膜隔开。
- 7.唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求：

- A. 《东华诚盛项目货物出口统一规定》
- B. 《东华诚盛项目包装储运规定》



6	按本图	底板 2328x300 t=20	1	Q235-B		110	单个支座数量
5	按本图	筋板Ⅲ 568x143 t=14	2	Q235-B	9	18	单个支座数量
4	按本图	筋板Ⅱ 622x143 t=14	4	Q235-B	9.78	39	单个支座数量
3	按本图	筋板Ⅰ 809x143 t=14	4	Q235-B	12.7	51	单个支座数量
2	按本图	腹板 t=14	1	Q235-B		201	单个支座数量
1	按本图	垫板 2670x400 t=12	1	Q235-B		101	单个支座数量
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 重(kg) SINGLE	总 重(kg) TOTAL	备注 REMARK

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核
----	------	----	----	----	----

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



江苏索普赛瑞装备制造有限公司
 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.

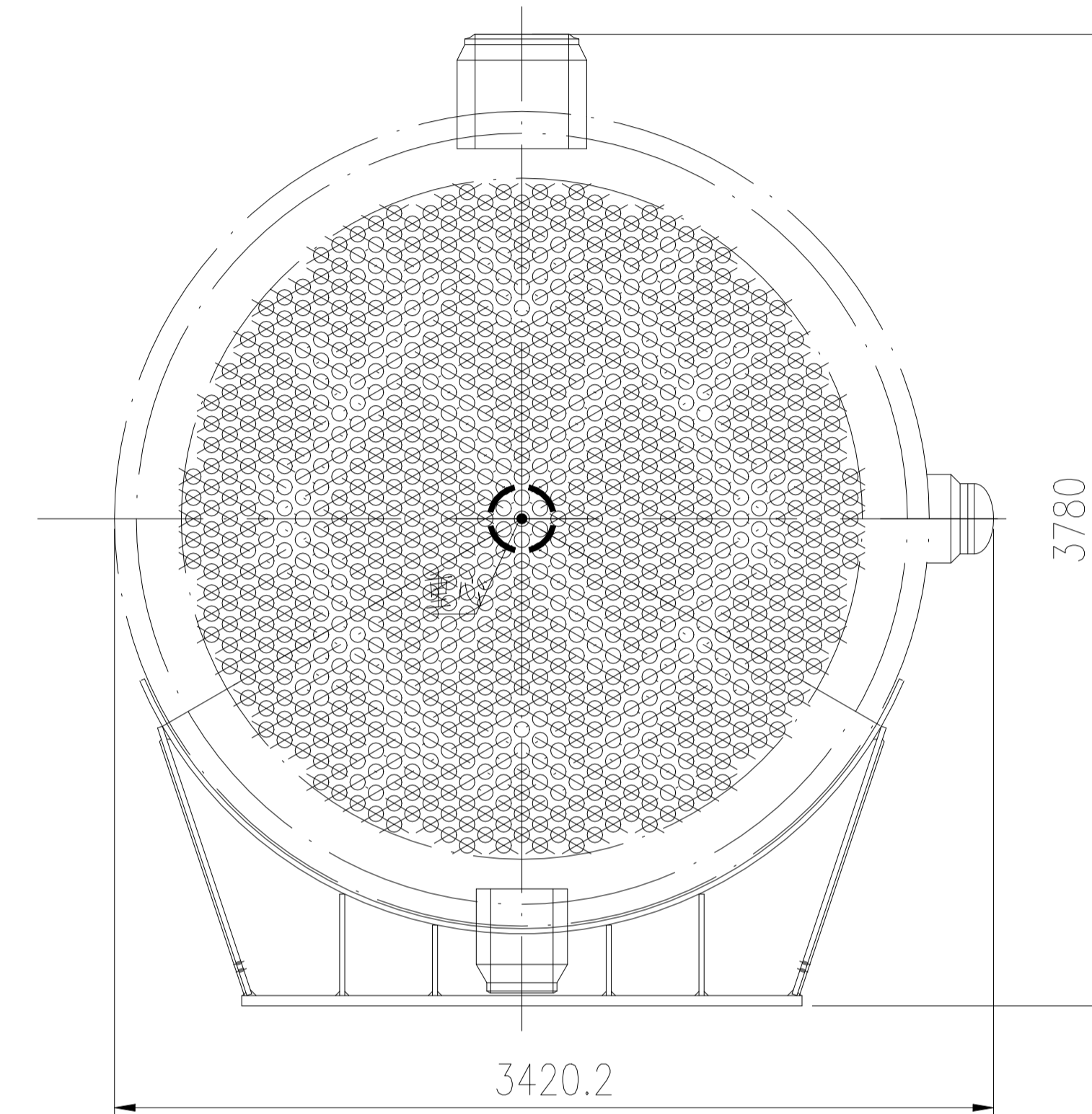
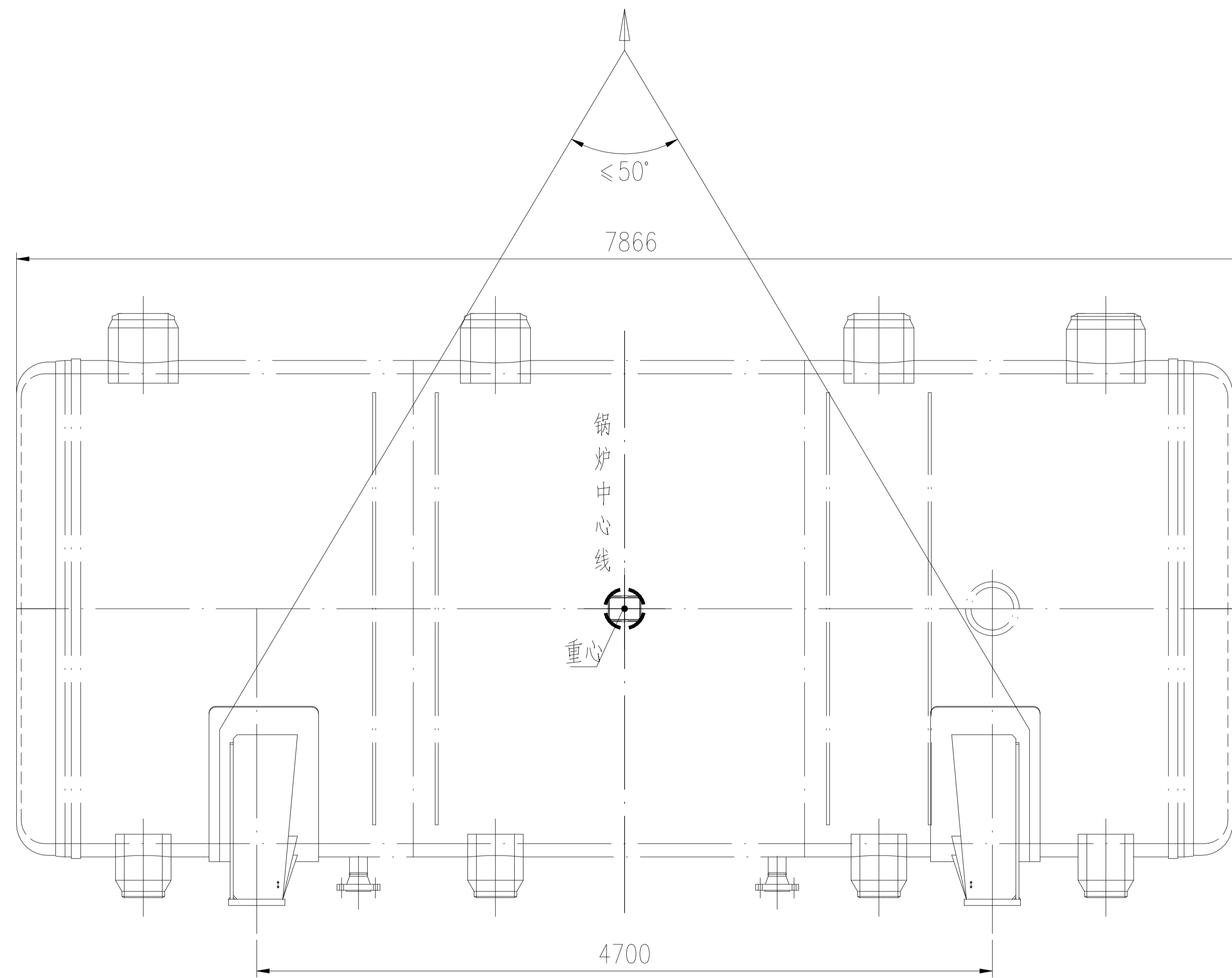
项目名称
 ENTRY NAME
 东华诚盛项目

10	按本图	扁钢 5060x40 t=6	2	Q235-B	9.5	19	单个支座数量
9	GB/T6170	六角螺母 M20	2	8级		--	单个支座数量
8	GB/T5783	六角头螺栓 M20x80	2	8.8级		--	单个支座数量
7	按本图	角钢 L80x80x6 L=80	4	Q235-B	0.5	2.0	单个支座数量
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 重(kg) SINGLE	总 重(kg) TOTAL	备注 REMARK

设计 DESIGN			
校对 CHECK			
标准化审查 S.T.D			
审核 REVIEW			
批准 RATIFY			

设计阶段 DESIGN PHASE
 施工图
 比例 SCALE 1:45
 版本 REV. 0
 第 1 张 SHEET 共 1 张 TOT.
 图号
 DWG NO. BZ11SCG2506-1-0

汽包运输图



设备净重: ~106917kg
 运输总重: ~106917kg

技术要求:

1. 锅壳 I 采用裸装, 用防雨布包扎密封各管口, 设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处。

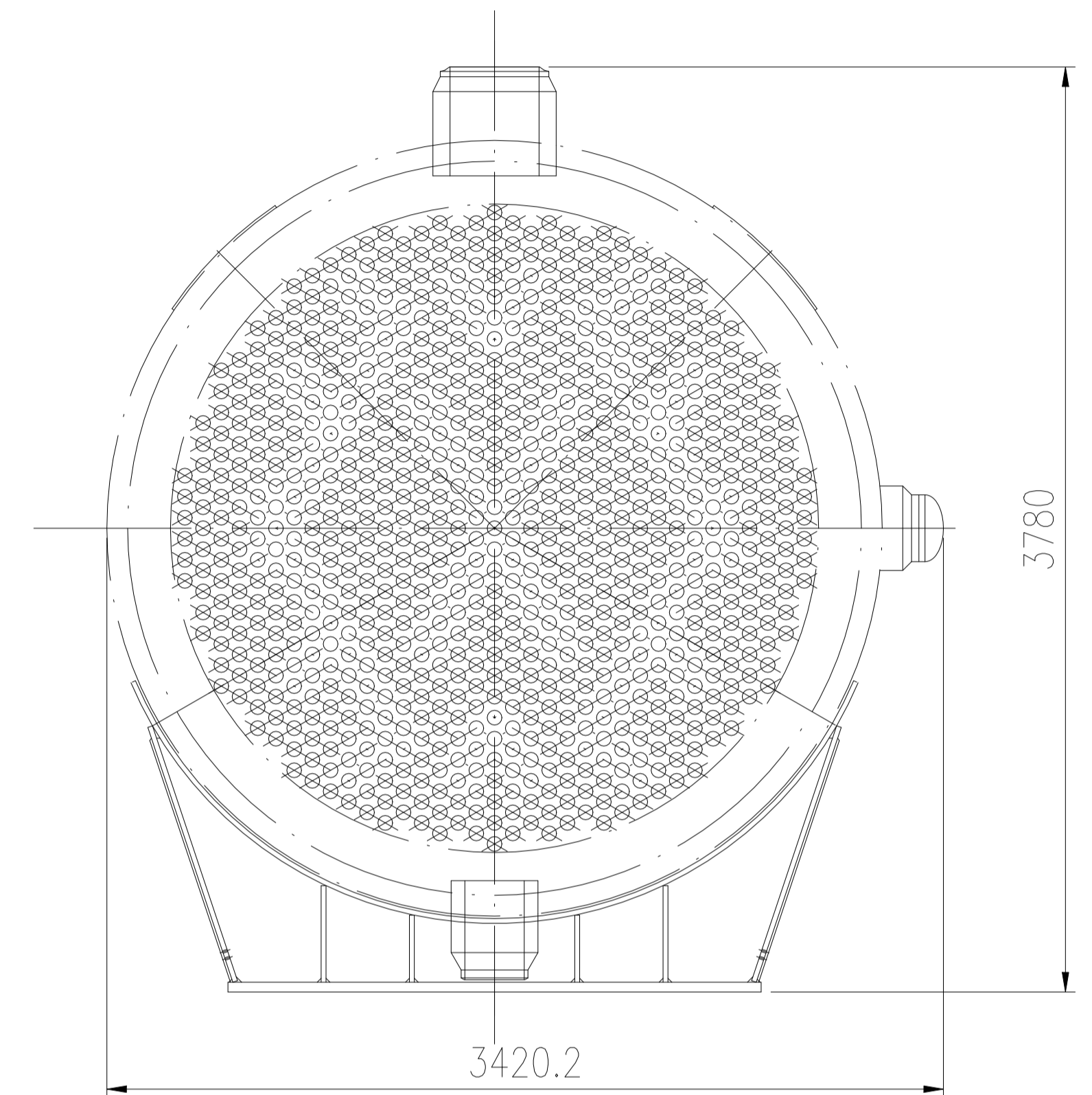
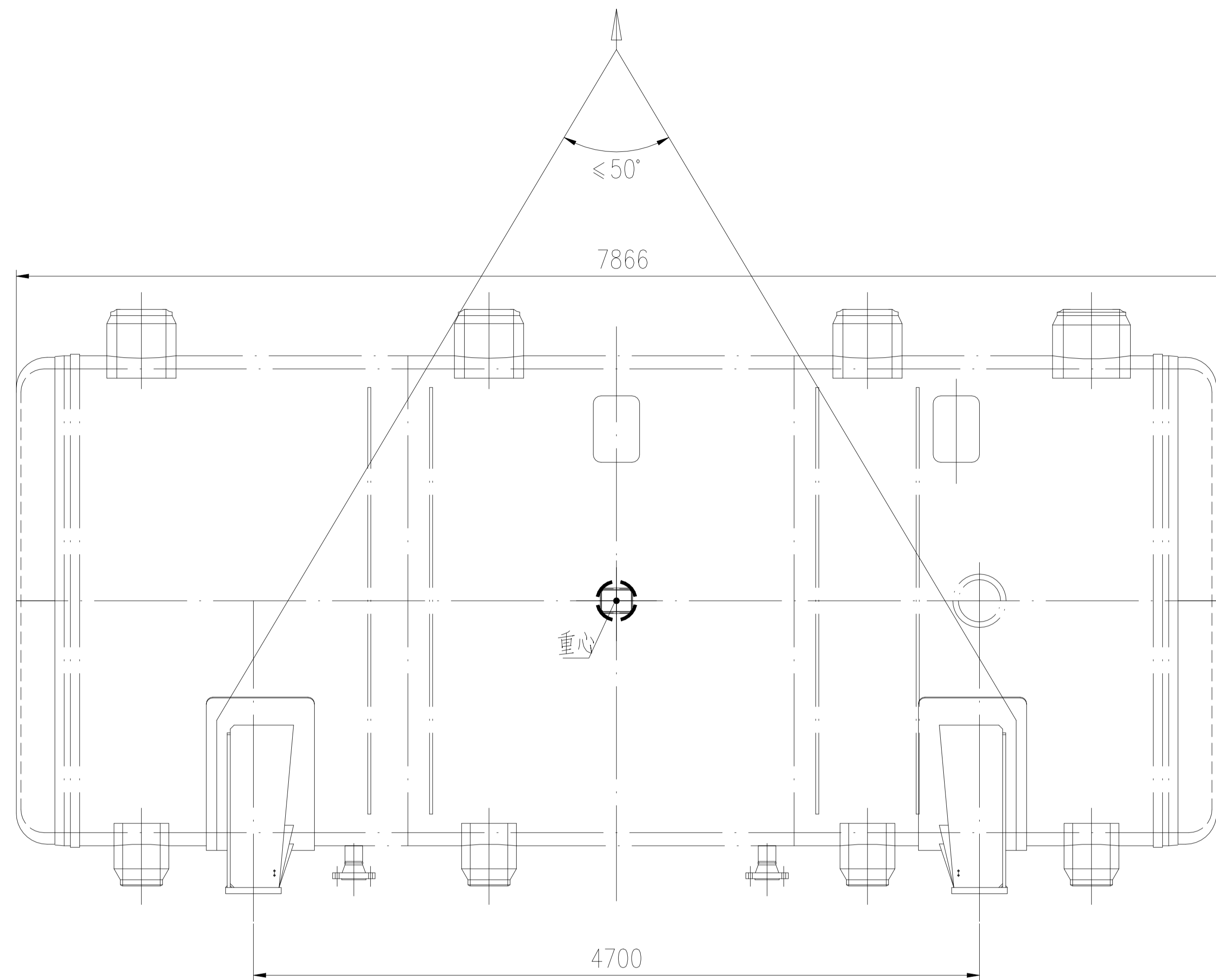
包装还应符合以下文件要求:

- A. 《东华诚盛项目货物出口统一规定》
- B. 《东华诚盛项目包装储运规定》

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应负相应法律责任。
 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CER E EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CER E EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME	东华诚盛项目		
设计 DESIGN		设计阶段 DESIGN PHASE	施工图		
校对 CHECK		比例 SCALE	1:40	版本 REV.	0
标准化审查 S.T.D		第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.		
审核 REVIEW		图号 DWG NO.	BZ11SCG2506-2-0		
批准 RATIFY		锅壳 I 运输图			



设备净重: ~102349kg
 运输总重: ~102349kg

技术要求:

1. 锅壳II 采用裸装, 用防雨布包扎密封各管口, 设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处。

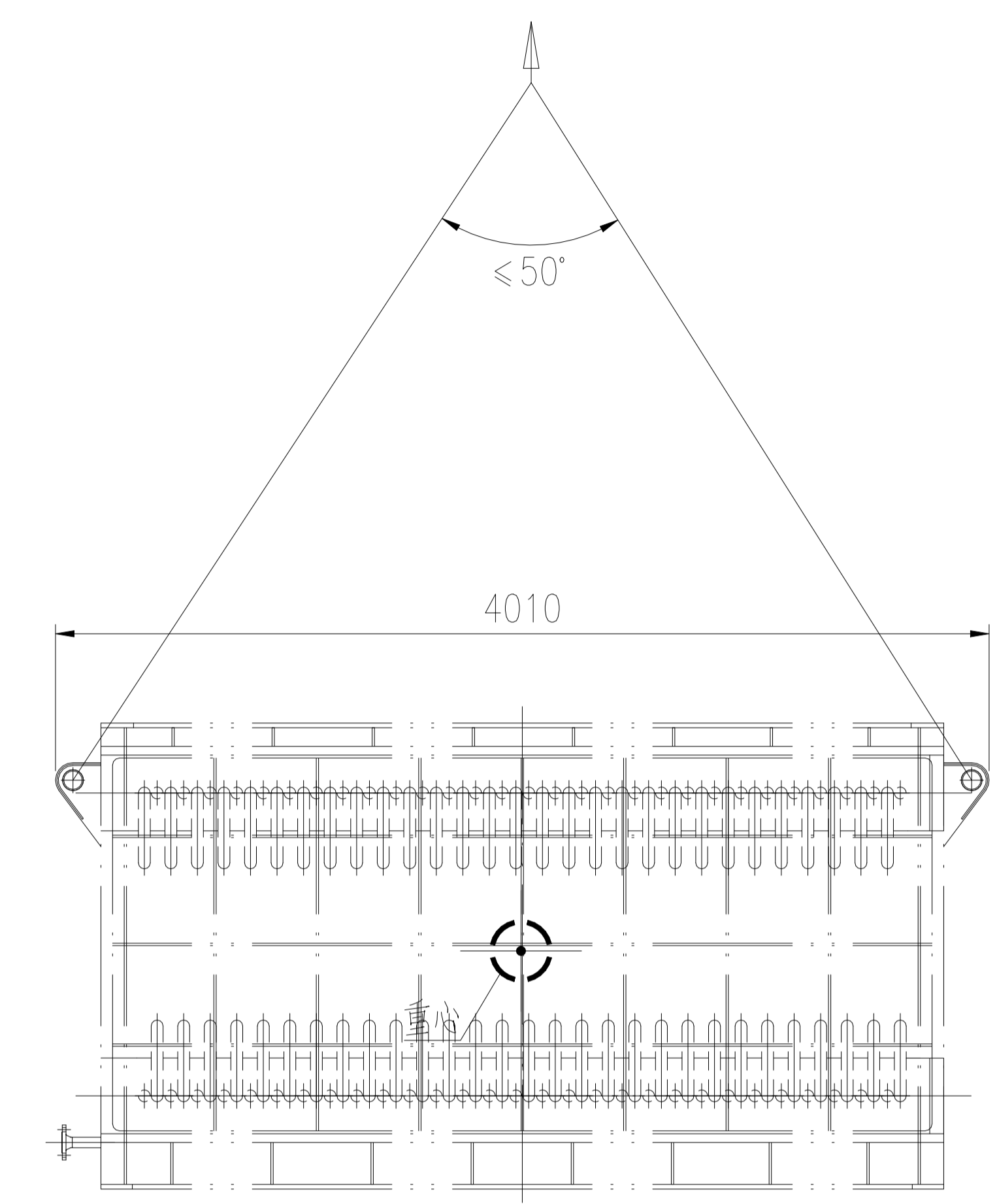
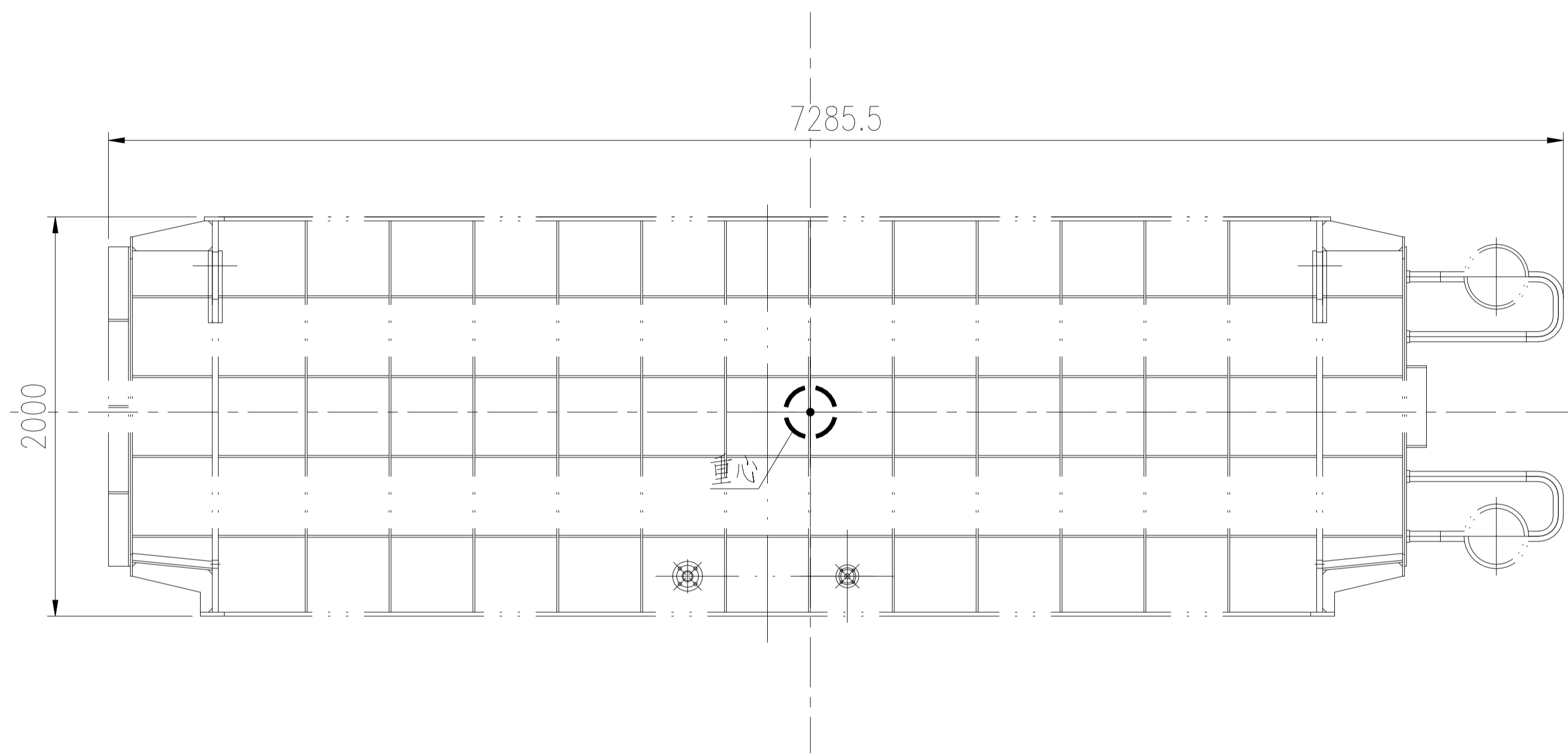
包装还应符合以下文件要求:

- A. 《东华诚盛项目货物出口统一规定》
- B. 《东华诚盛项目包装储运规定》

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应负相应法律责任。
 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERRE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERRE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME	东华诚盛项目		
设计 DESIGN		设计阶段 DESIGN PHASE	施工图		
校对 CHECK		比例 SCALE	1:40	版本 REV.	0
标准化审查 S.T.D		第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.		
审核 REVIEW		图号 DWG NO.	BZ11SCG2506-3-0		
批准 RATIFY		锅壳II 运输图			



设备净重：~38960kg
 运输总重：~38960kg

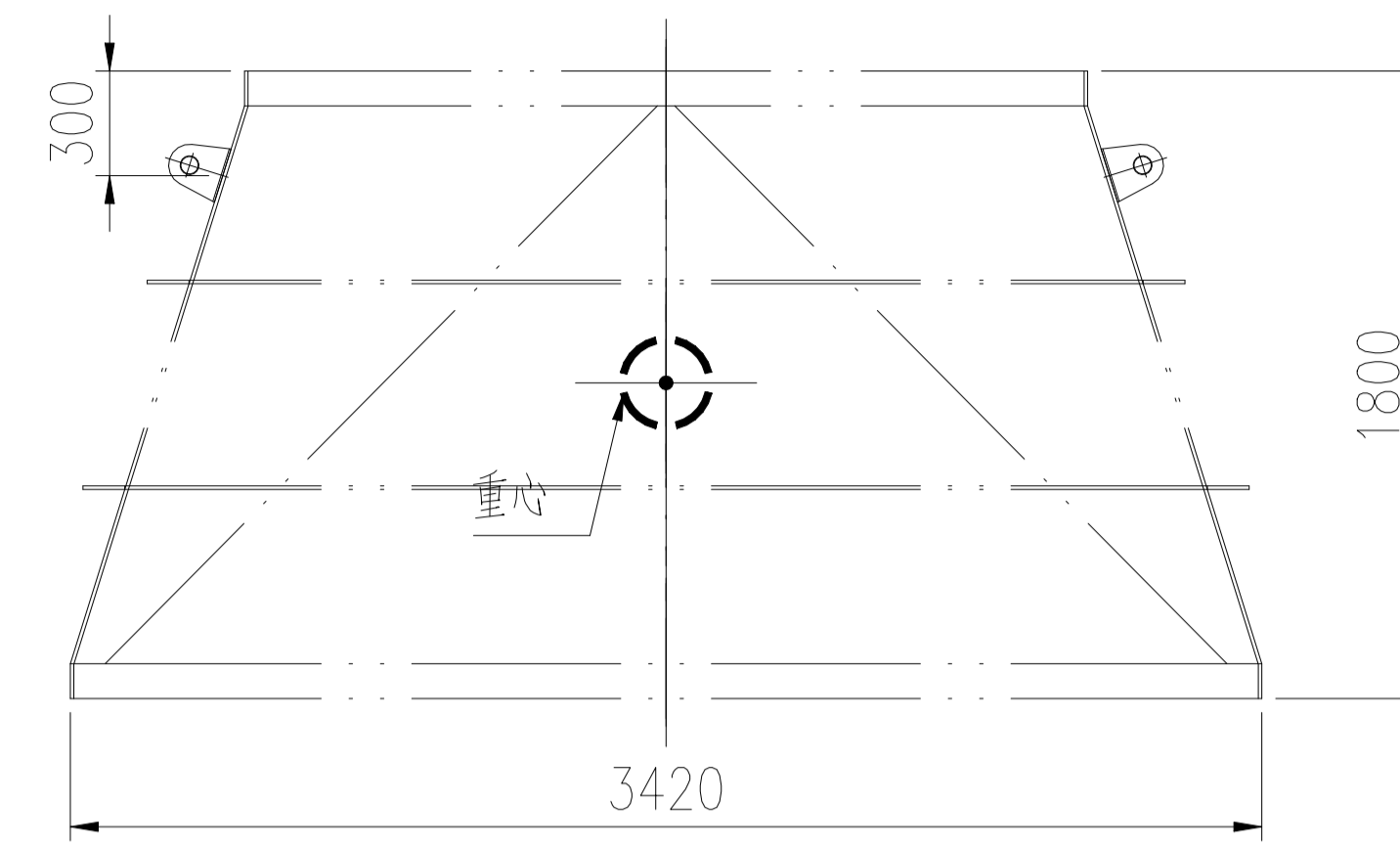
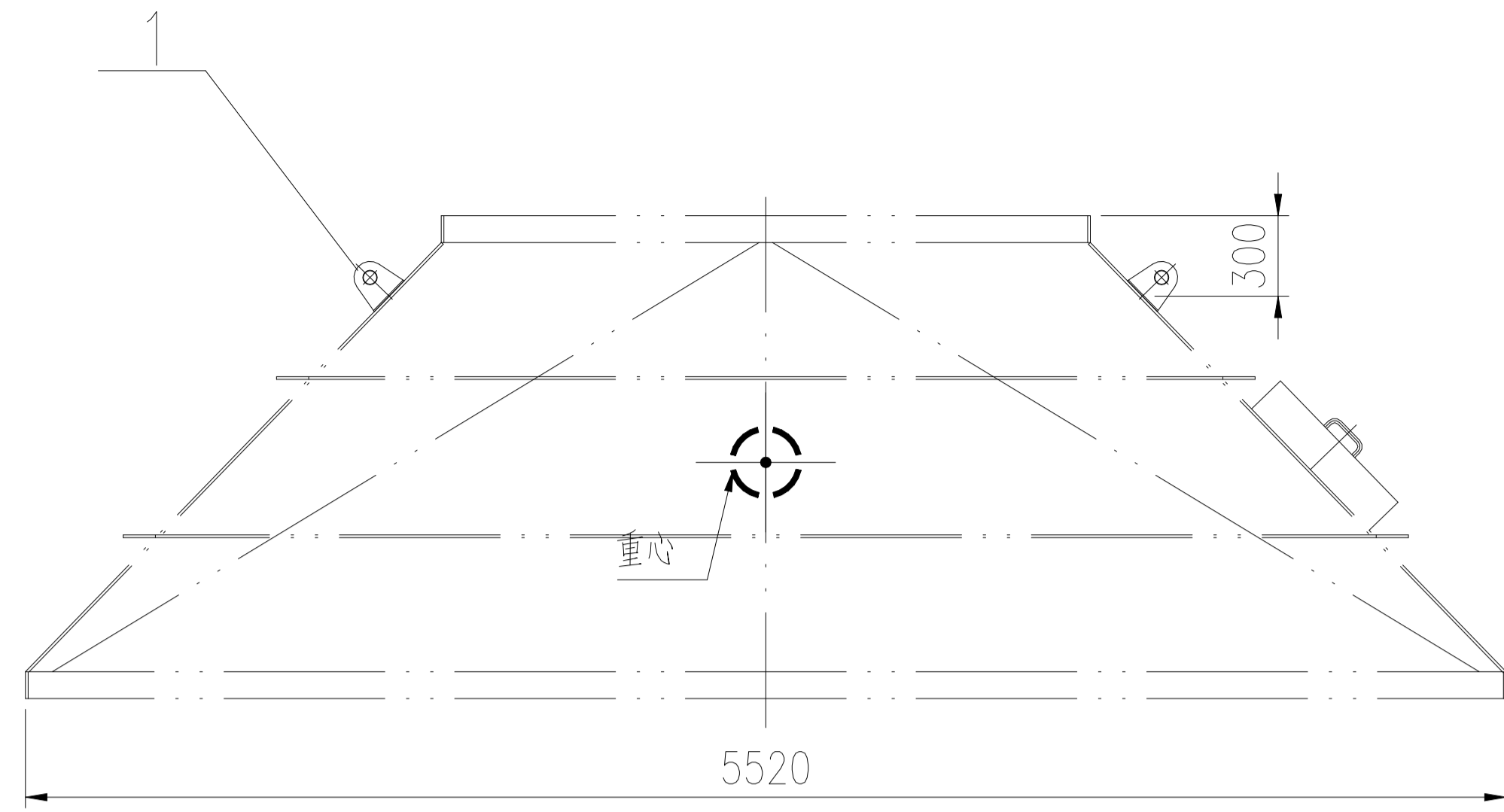
- 技术要求：
1. 低温过热器主体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
 2. 唛头和装箱清单做密封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

- 包装还应符合以下文件要求：
- A. 《东华诚盛项目货物出口统一规定》
 - B. 《东华诚盛项目包装储运规定》

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

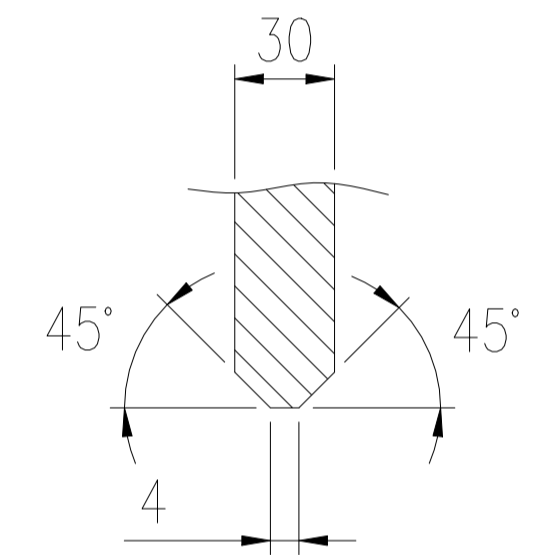
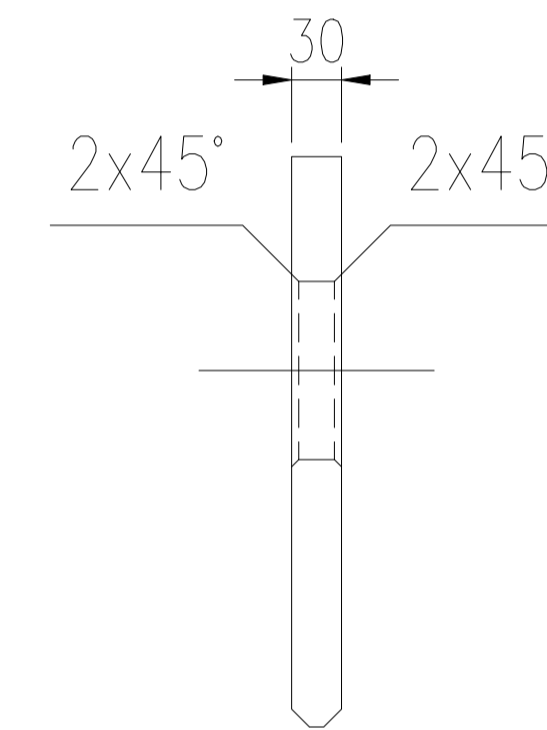
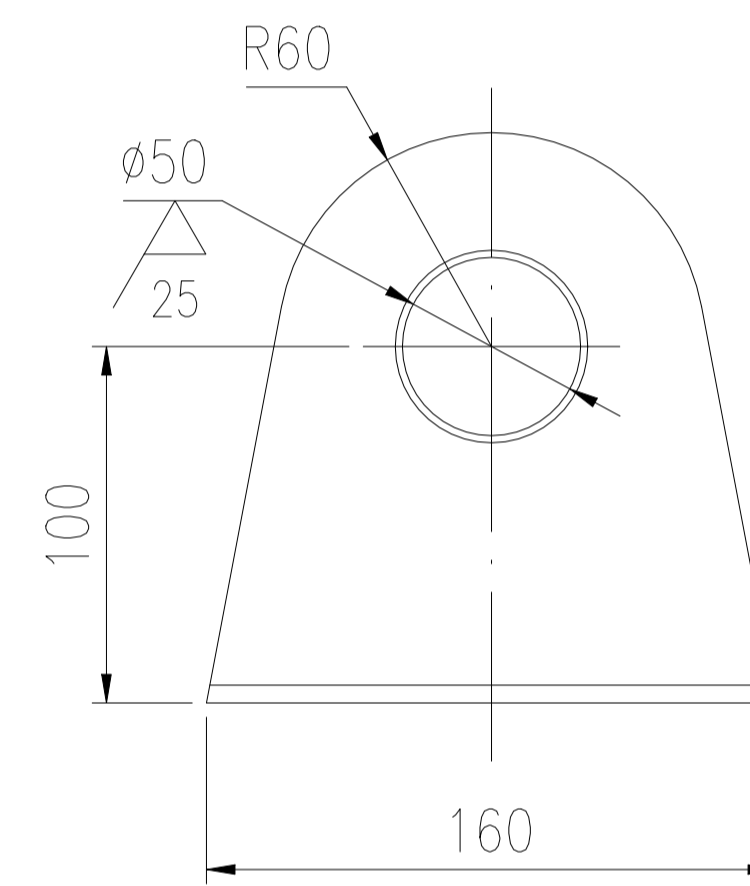
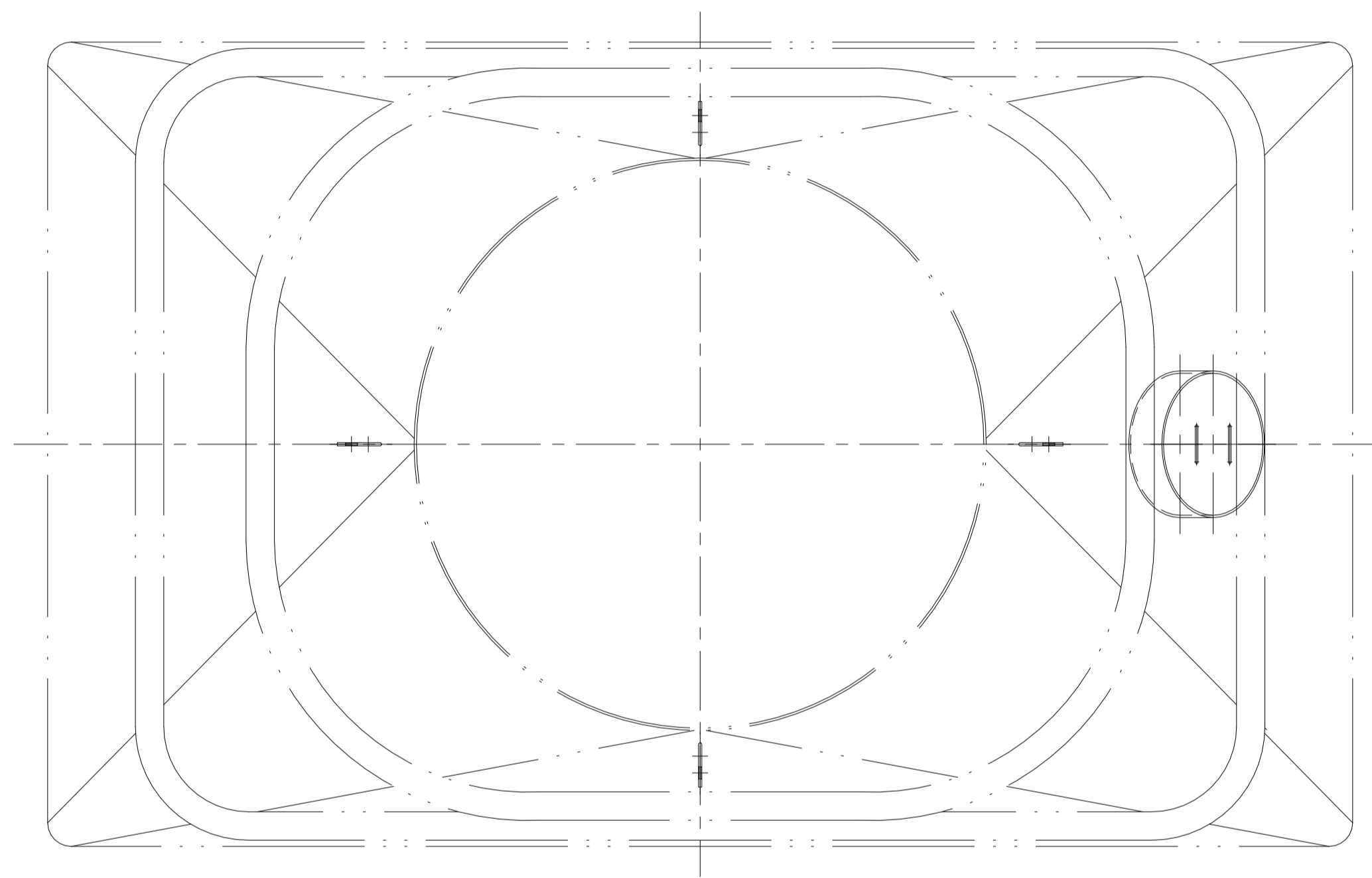
本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERRE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERRE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME 东华诚盛项目
设计 DESIGN		低温过热器主体运输图
校对 CHECK		
标准化审查 S.T.D		
审核 REVIEW		
批准 RATIFY		
设计阶段 DESIGN PHASE 施工图		比例 SCALE 1:40 版本 REV. 0
第 1 张 SHEET 共 1 张 TOT.		图号 DWG NO. BZ14SCG2506-1-1-0



件1详图
1:4

坡口详图
1:2



设备净重: ~2541kg
运输总重: ~2561kg

技术要求:

1. 烟气接口采用裸装, 用防雨布包扎密封各管口, 设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处。
3. 所有焊缝进行100%PT检测, I级合格。

包装还应符合以下文件要求:

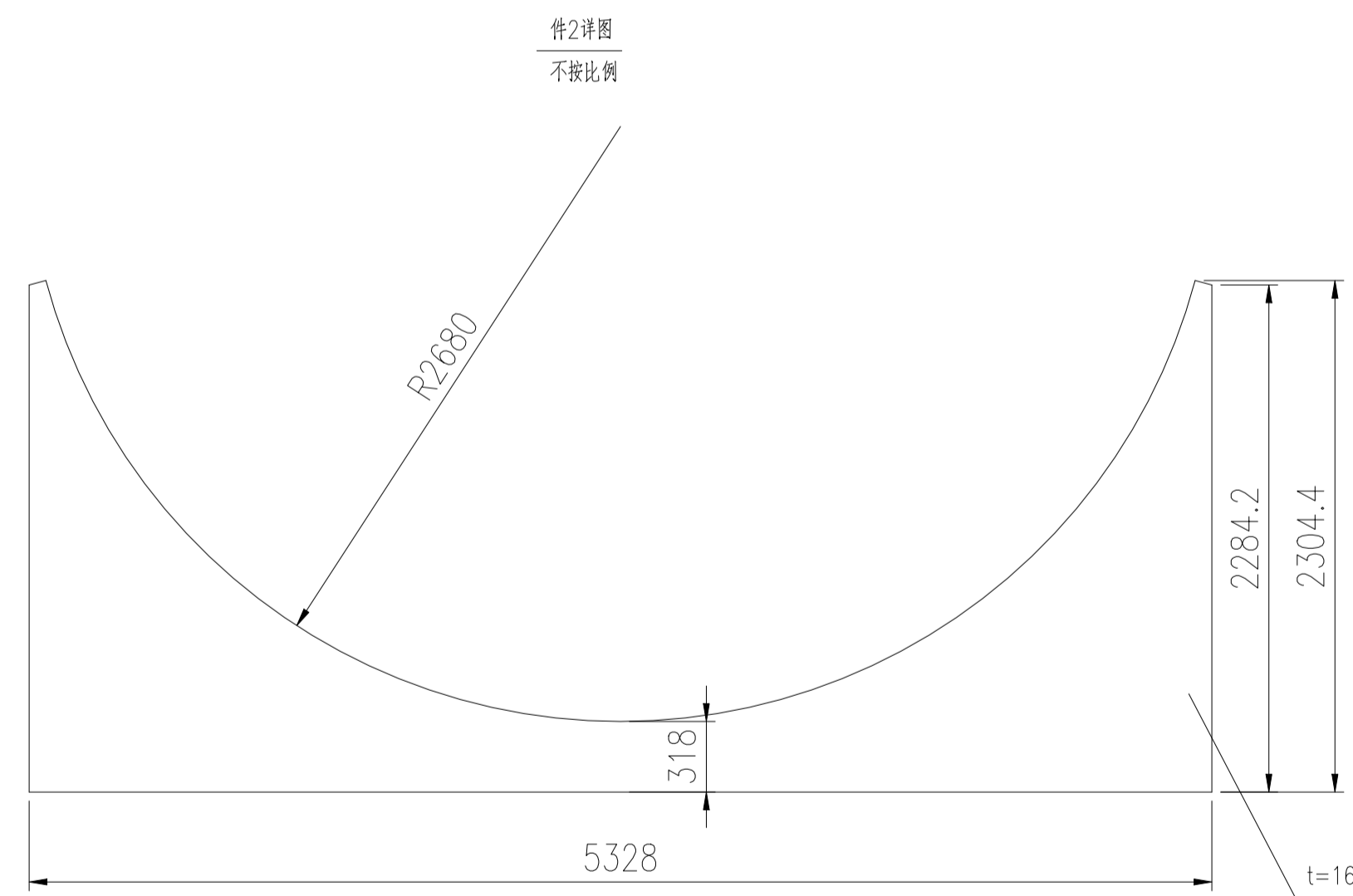
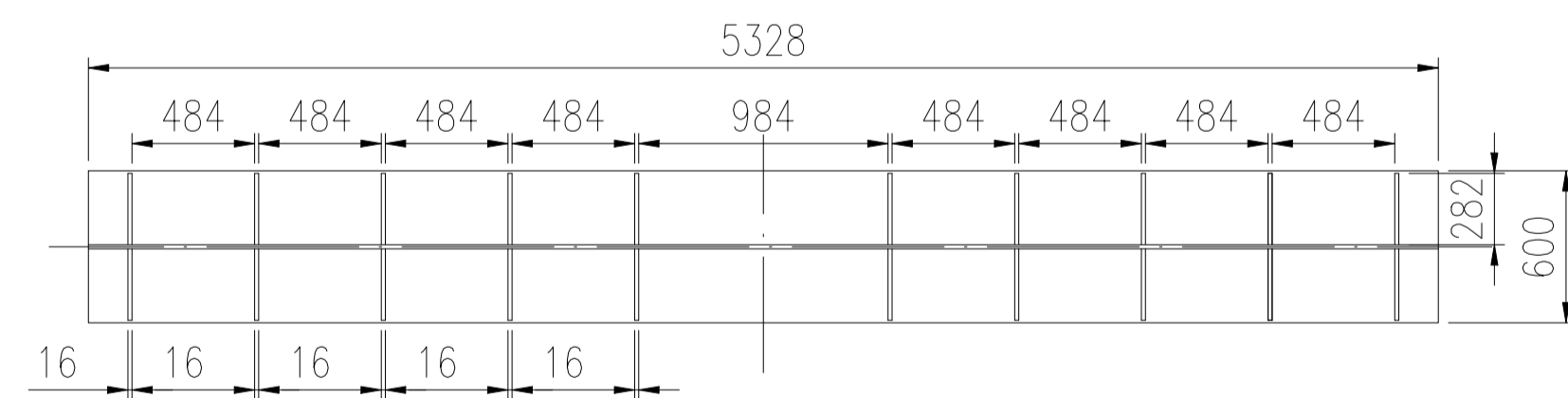
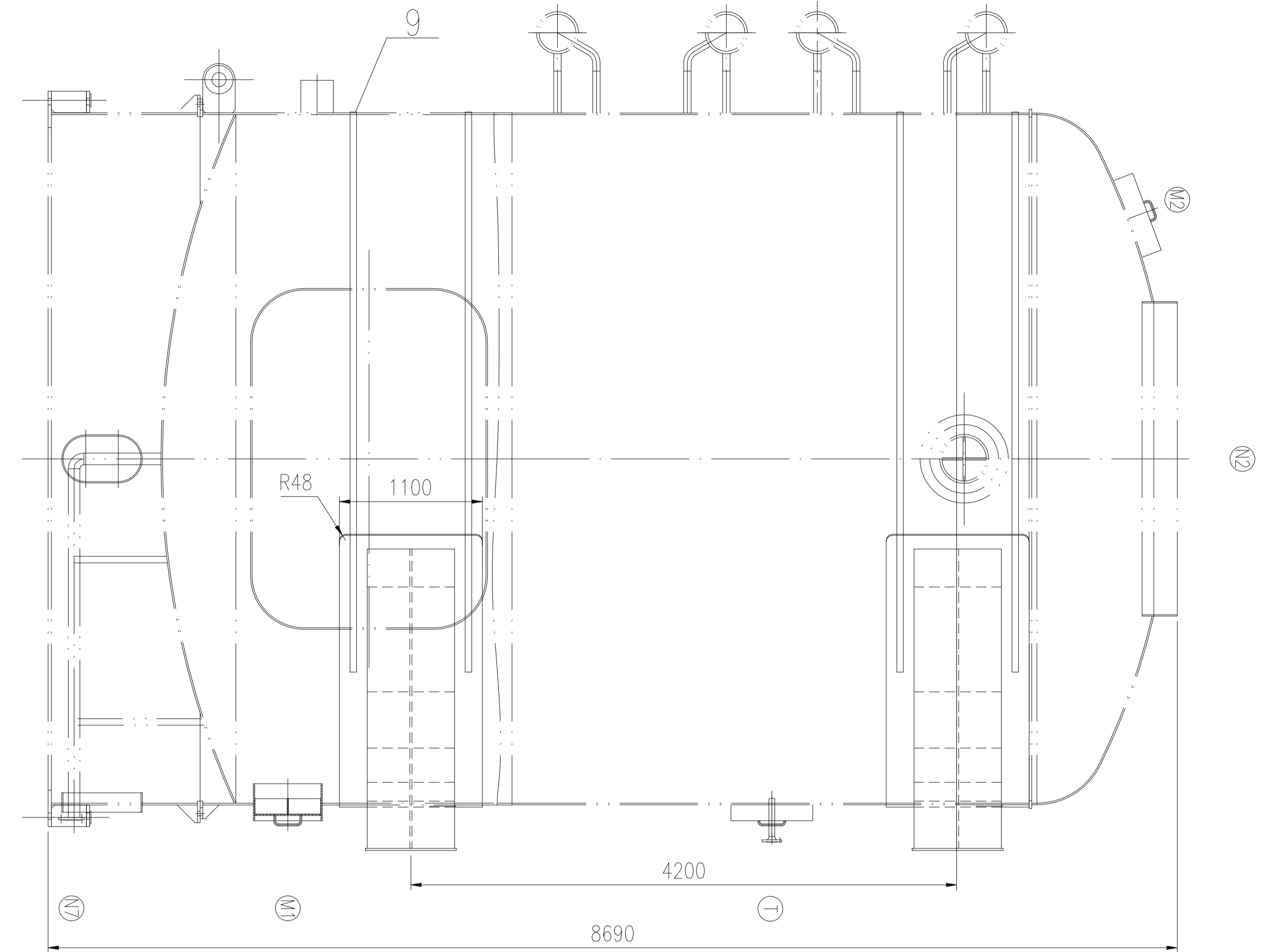
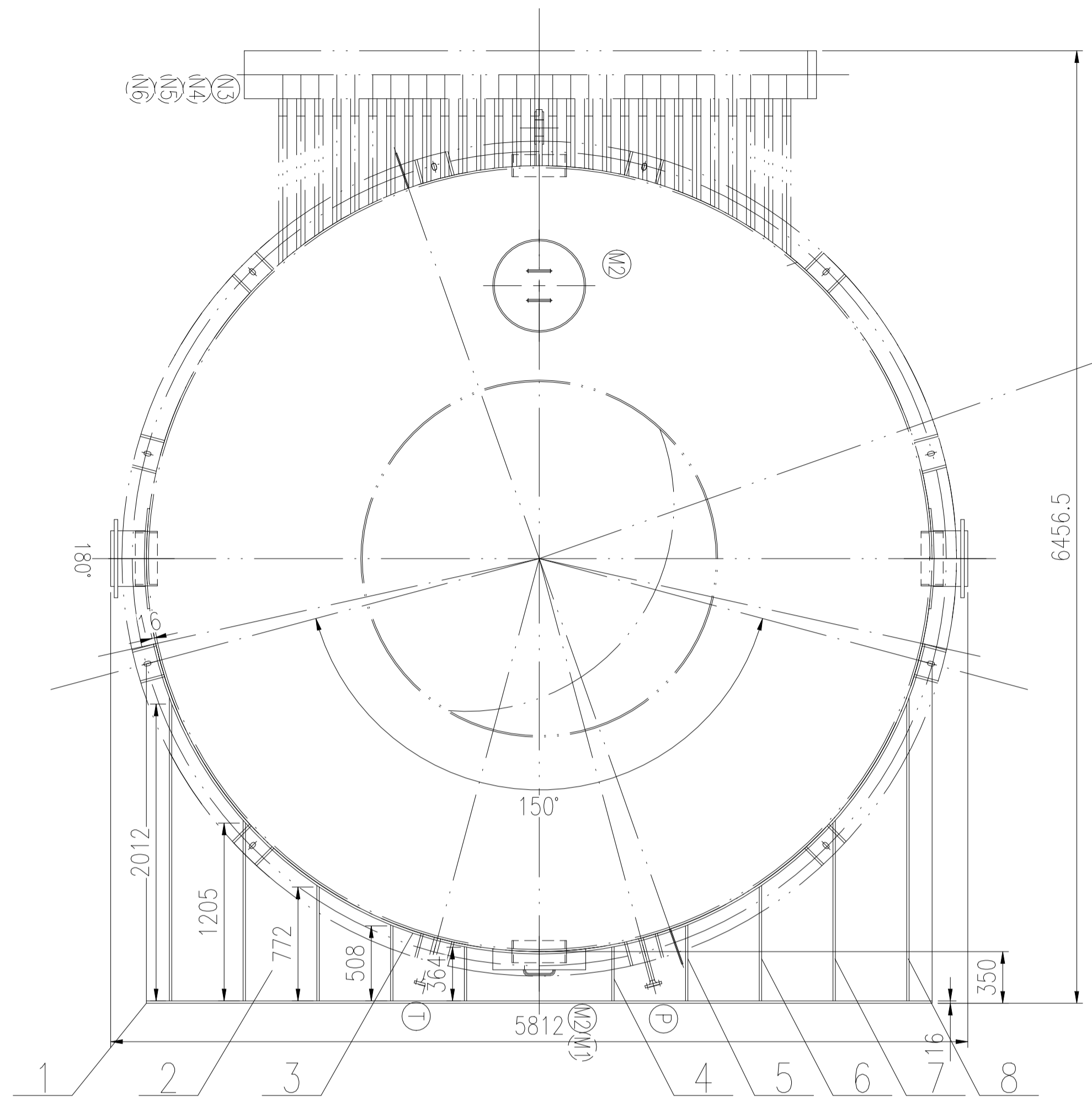
- A. 《东华诚盛项目货物出口统一规定》
- B. 《东华诚盛项目包装储运规定》

1	按本图	吊耳 t=30	4	Q235B	5	20	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)	总 TOTAL WEIGHT	备注 REMARK
版次	修改内容		日期	修改	校对	审核	

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.			项目名称 ENTRY NAME	东华诚盛项目		
设计 DESIGN			设计阶段 DESIGN PHASE	施工图		
校对 CHECK			比例 SCALE	1:40	版本 REV.	0
标准化审查 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.		
审核 REVIEW			图号 DWG NO.	BZ14SCG2506-1-2-0		
批准 RATIFY						

低温过热器进口接管运输图



技术要求:

- 1.本运输支座参照NB/T 47065.1-2018制造。
- 2.接管运输时运输支座位置如图所示，运输支座用扁钢固定于设备之上。
- 3.设备与运输支座间必须加垫气垫膜，以防滑动及磨损。
- 4.材料表所列材料数量为单个支座材料数量。
- 5.接管采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹
- 6.唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

设备净重：~76t
运输总重：~82t

包装还应符合以下文件要求：

- A.《东华诚盛项目货物出口统一规定》
- B.《东华诚盛项目包装储运规定》

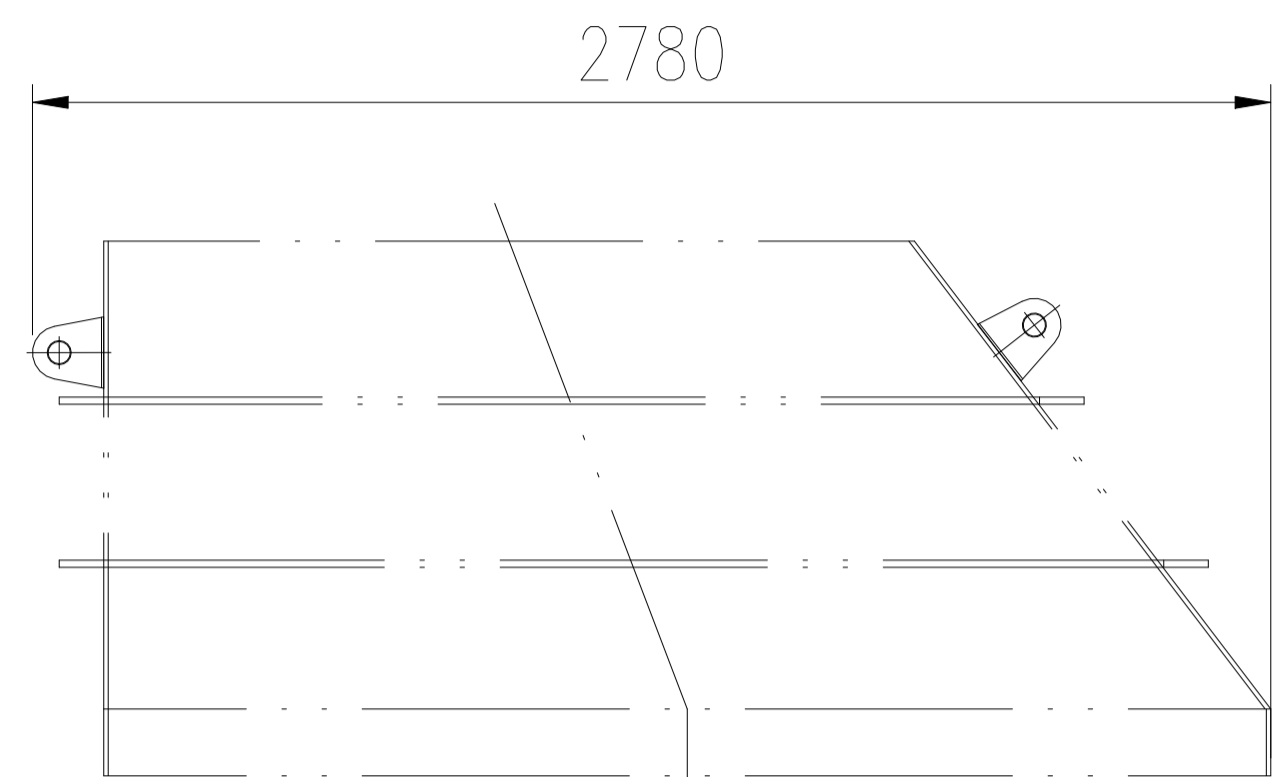
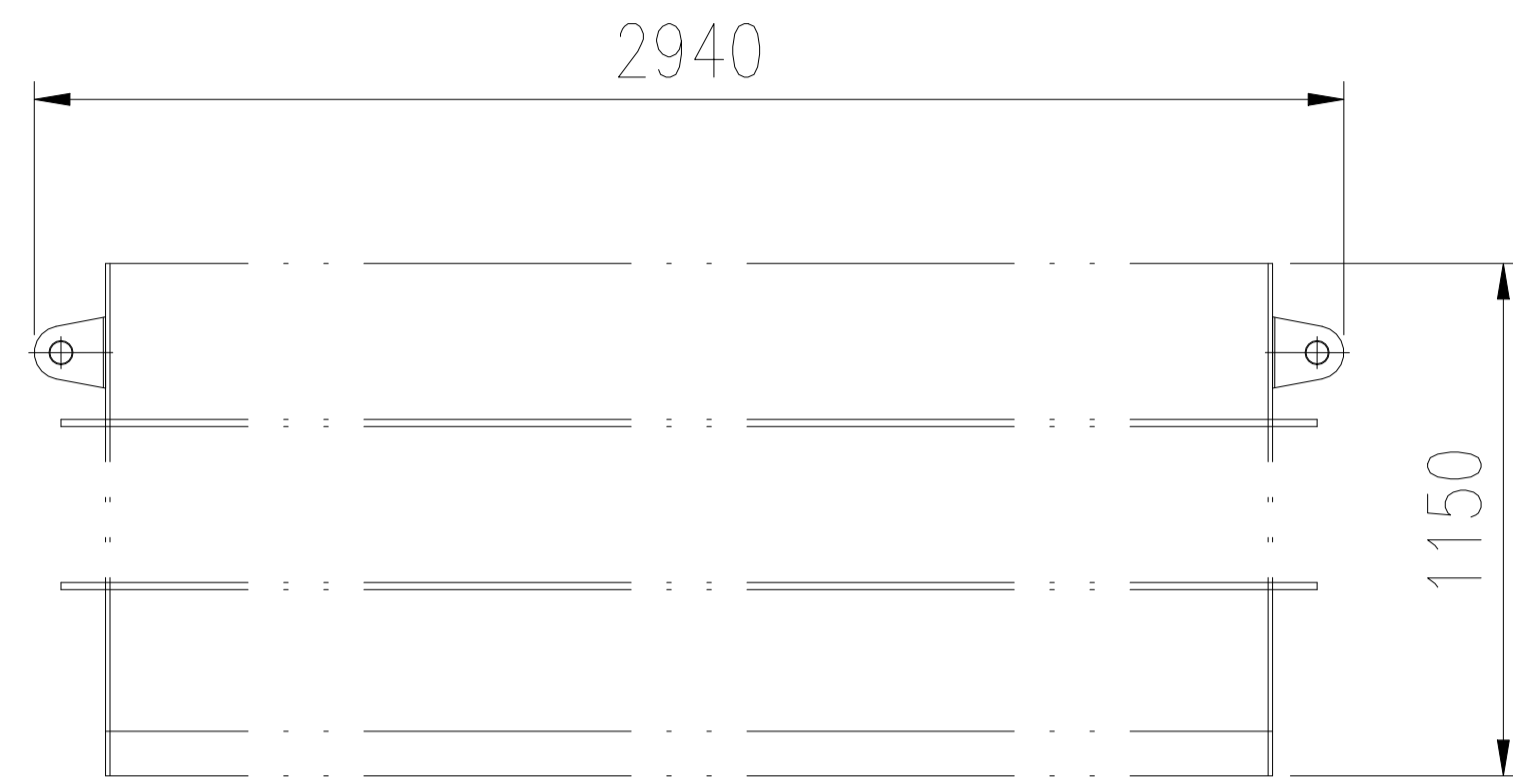
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量	体积	备注
PART NO.	DRAWING NO. OR	DESCRIPTION	QTY.	MATERIAL	重量(kg)	体积(m³)	REMARK
9	按本图	扁钢 15000x50x6	2	Q235B	35.5	71	长度现场修正
8	按本图	盖板V 2012x282x16	4	Q235B	71	284	
7	按本图	盖板IV 1205x282x16	4	Q235B	42.7	171	
6	按本图	盖板III 772x282x16	4	Q235B	27.3	109	
5	按本图	盖板II 508x282x16	4	Q235B	18	72	
4	按本图	盖板I 364x282x16	4	Q235B	12.9	52	
3	按本图	垫板 7250x1100x16	1	Q235B			1010
2	按本图	底板 t=16	1	Q235B			587
1	按本图	底板 5328x600x16	1	Q235B			402

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

本图纸及相关资料版权归江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有，任何单位和个人未经许可不得擅自复制或传播。如有侵权，本公司保留追究法律责任的权利。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

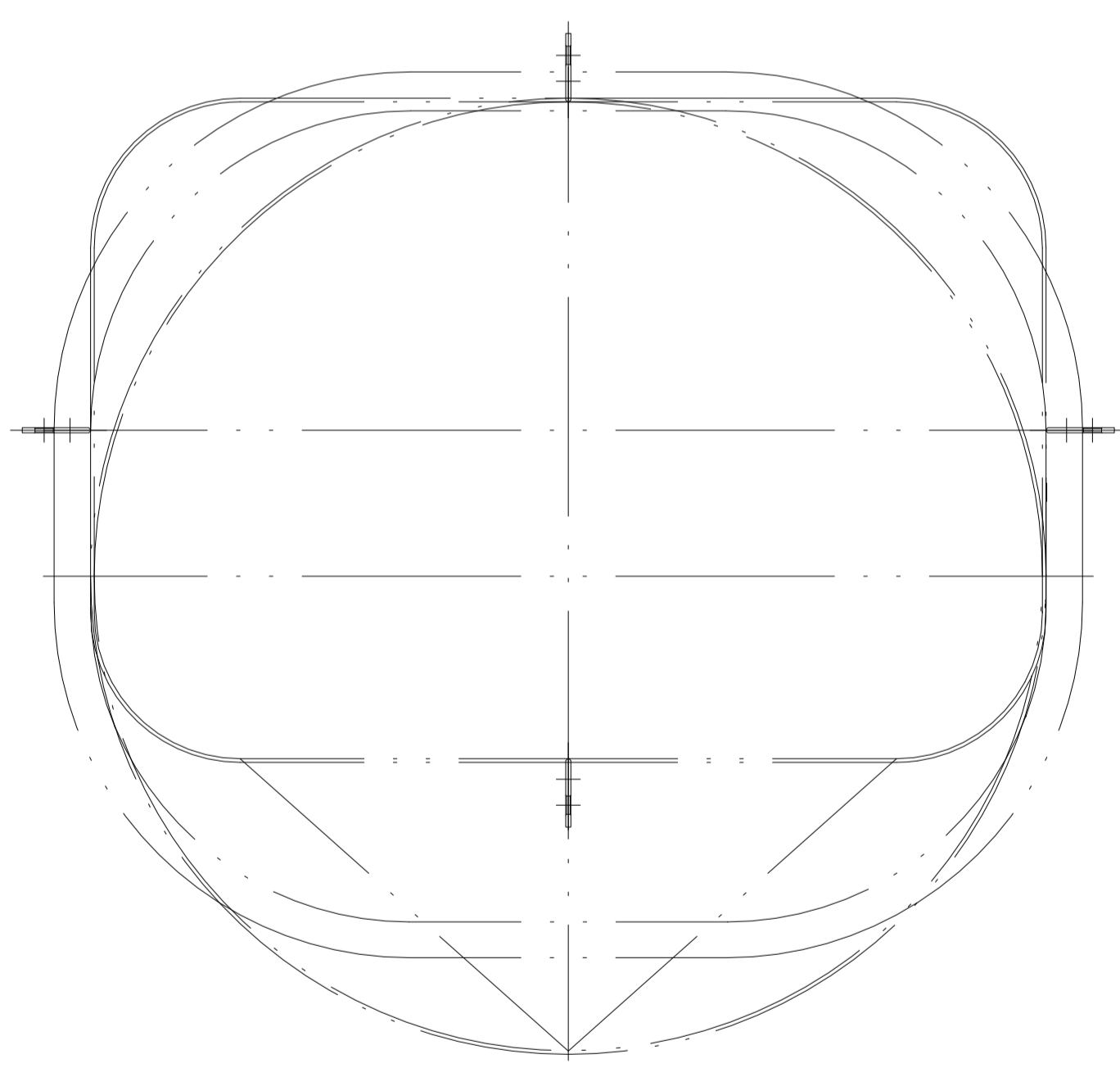
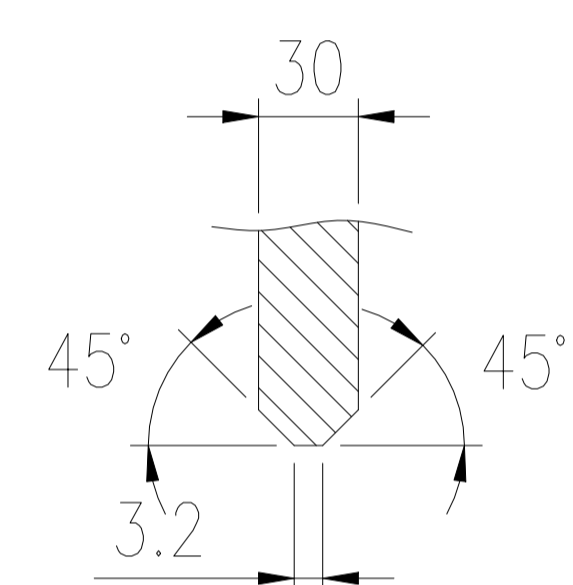
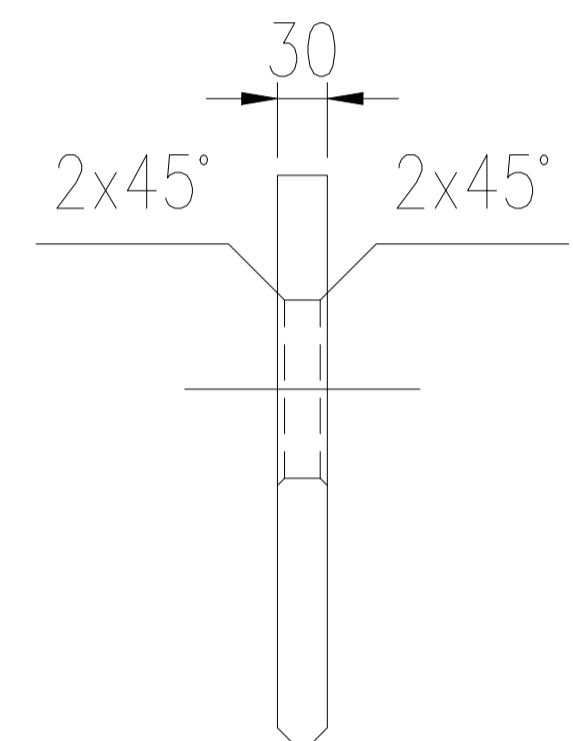
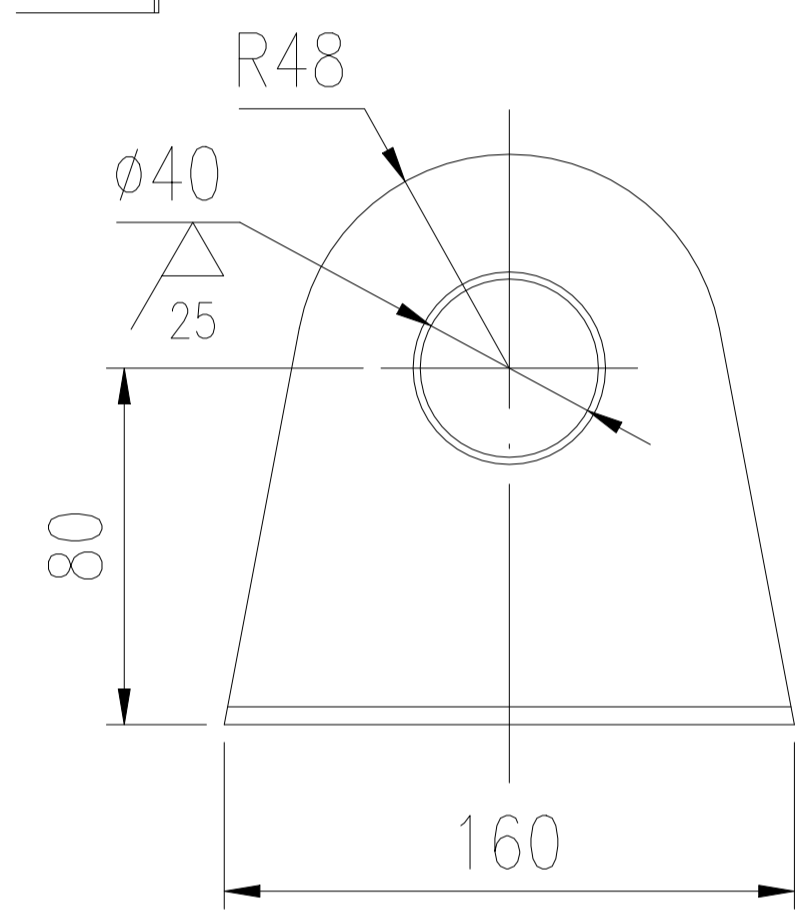
江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 KN1年产12万吨微湿法项目 ENTRY NAME KN1 12000-ton/year Hydrothermal Project	
设计 DESIGN		设计阶段 DESIGN PHASE	初步设计
校对 CHECK		比例 SCALE	/ 版本 REV. 0
标准审查 S.T.D		第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.
审核 REVIEW		图号	SCR-LX-
批准 RATIFY		DWG NO.	

高温过热器1B
运输图



件1详图
1:4

坡口详图
1:2



设备净重: ~1036kg
运输总重: ~1056kg

包装还应符合以下文件要求:
A. 《东华诚盛项目货物出口统一规定》
B. 《东华诚盛项目包装储运规定》

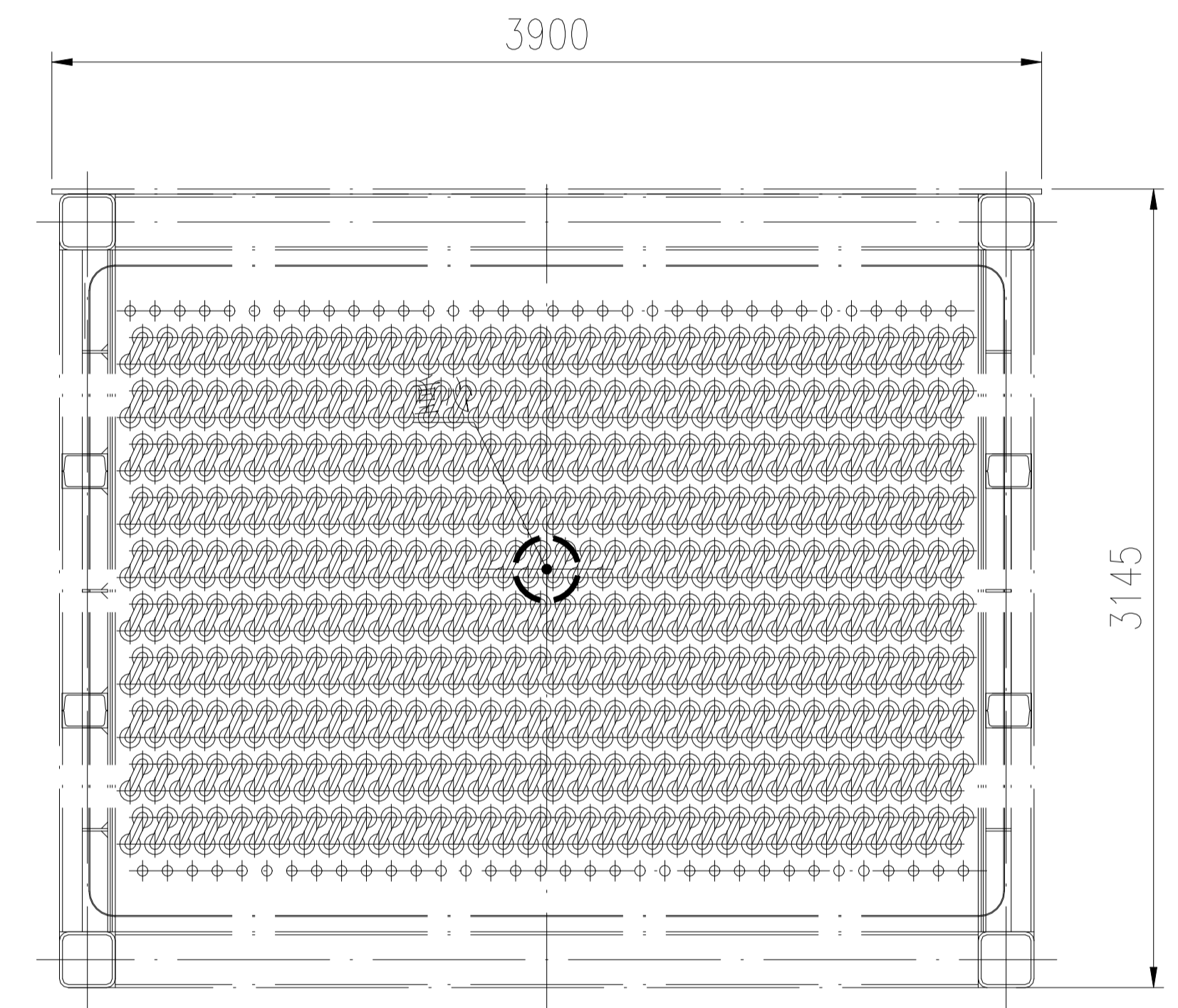
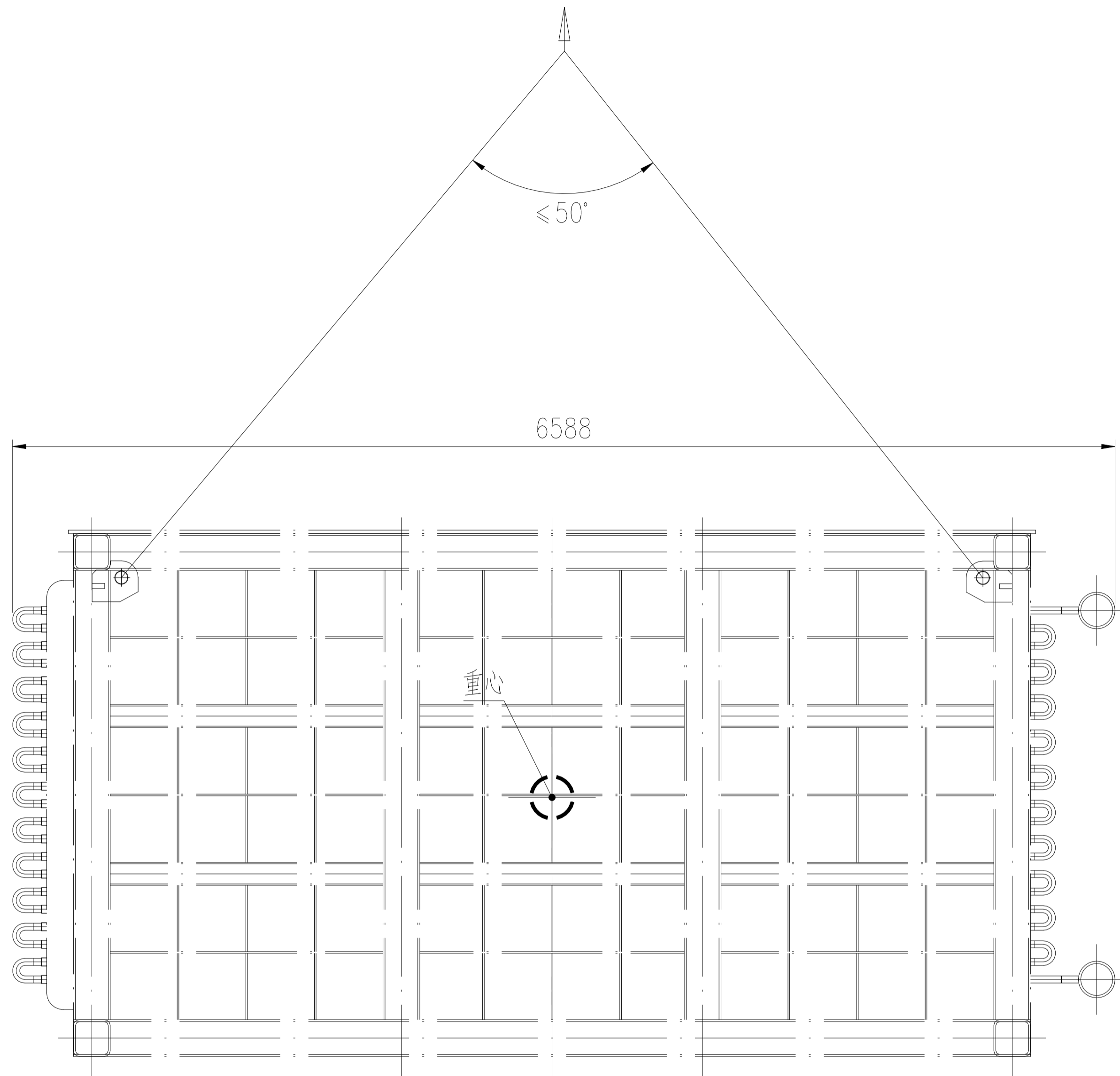
技术要求:
1. 低温过热器进口接管采用裸装, 用防雨布包扎密封各管口, 设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处。
3. 运输包装包含进口接管。
4. 本图适用于低温过热器进口接管运输。

1	按本图	吊耳 t=30	4	Q235B	5	20	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)	总 TOTAL WEIGHT	备注 REMARK
版次	修改内容		日期	修改	校对	审核	

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.			项目名称 ENTRY NAME	东华诚盛项目		
设计 DESIGN			设计阶段 DESIGN PHASE	施工图		
校对 CHECK			比例 SCALE	1:40	版本 REV.	0
标准化审查 S.T.D			第 1 张 SHEET 共 1 张 TOT.			
审核 REVIEW			图号 DWG NO.	BZ14SCG2506-2-4-0		
批准 RATIFY						

高温过热器1B进口接管运输图



设备净重：~58567kg

运输总重：~58567kg

技术要求：

1. II 省煤器上段主体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求：

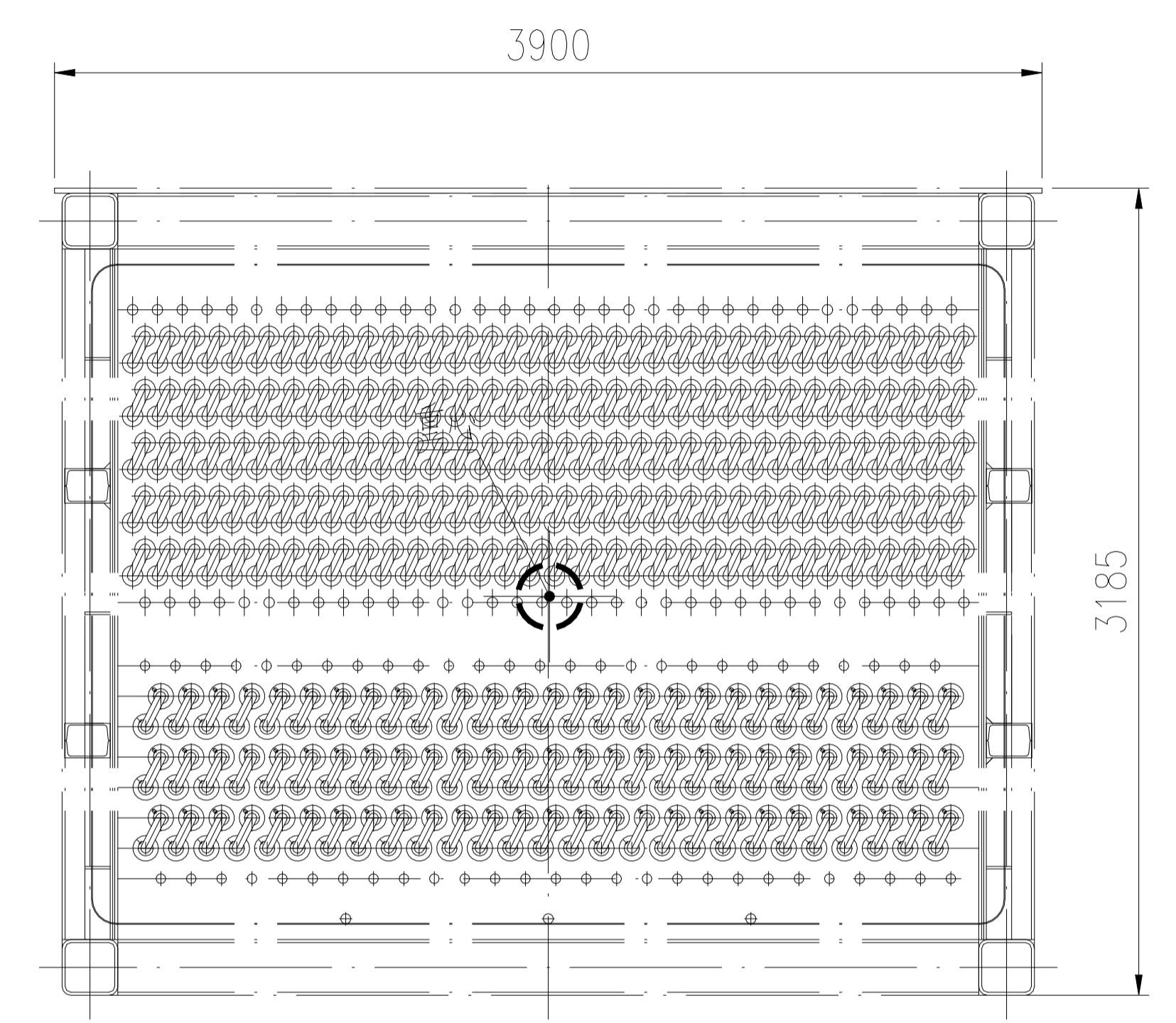
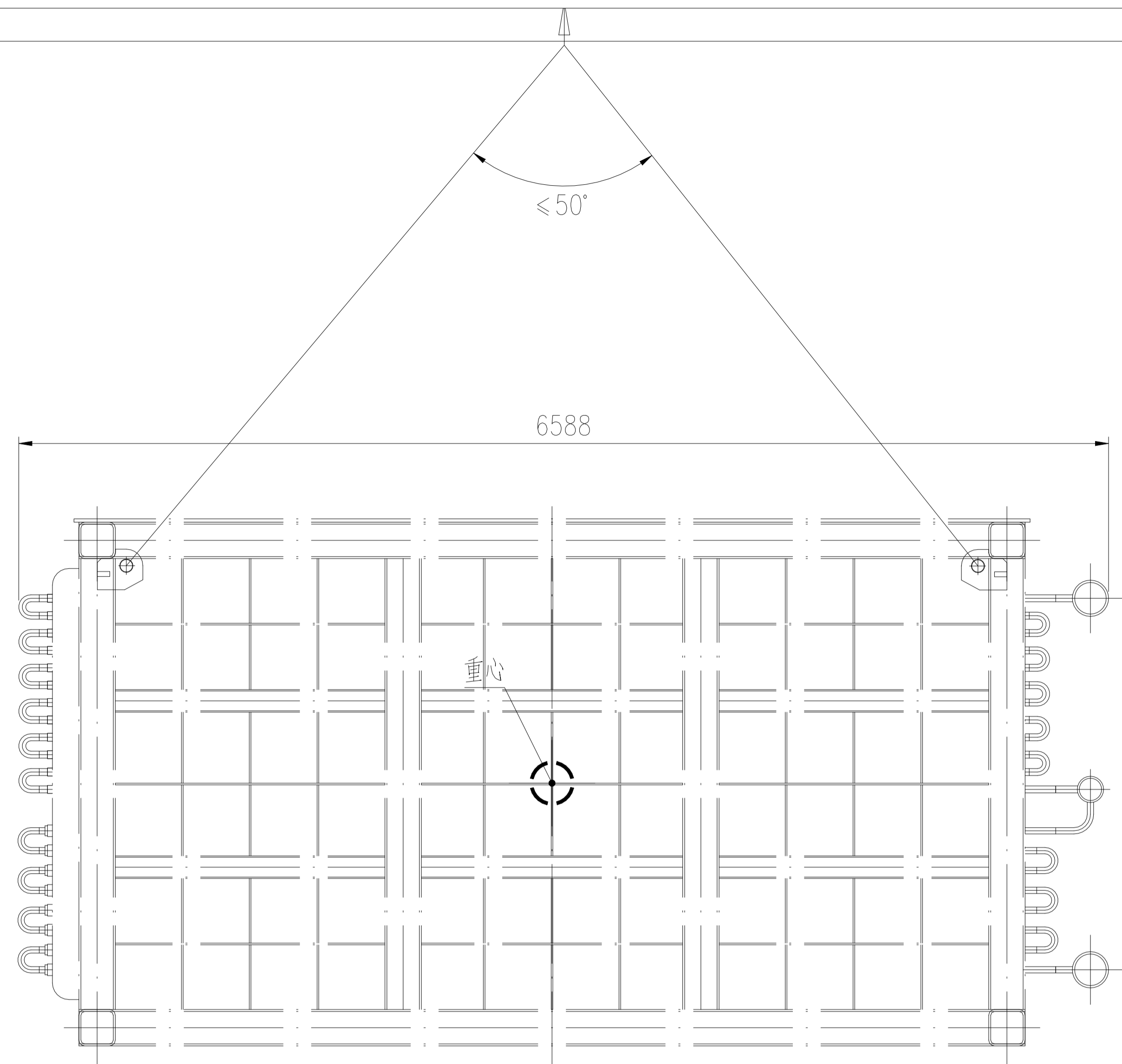
- A. 《东华诚盛项目货物出口统一规定》
- B. 《东华诚盛项目包装储运规定》

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME 东华诚盛项目
设计 DESIGN		设计阶段 DESIGN PHASE 施工图
校对 CHECK		比例 SCALE 1:40 版本 REV. 0
标准化审查 S.T.D		第 1 张 SHEET 共 1 张 TOT.
审核 REVIEW		图号 DWG NO. BZ15SCG2506-1-1-0
批准 RATIFY		

II 省煤器上段主体运输图



设备净重：~57398kg
 运输总重：~57398kg

技术要求：

1. II 省煤器上段主体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求：

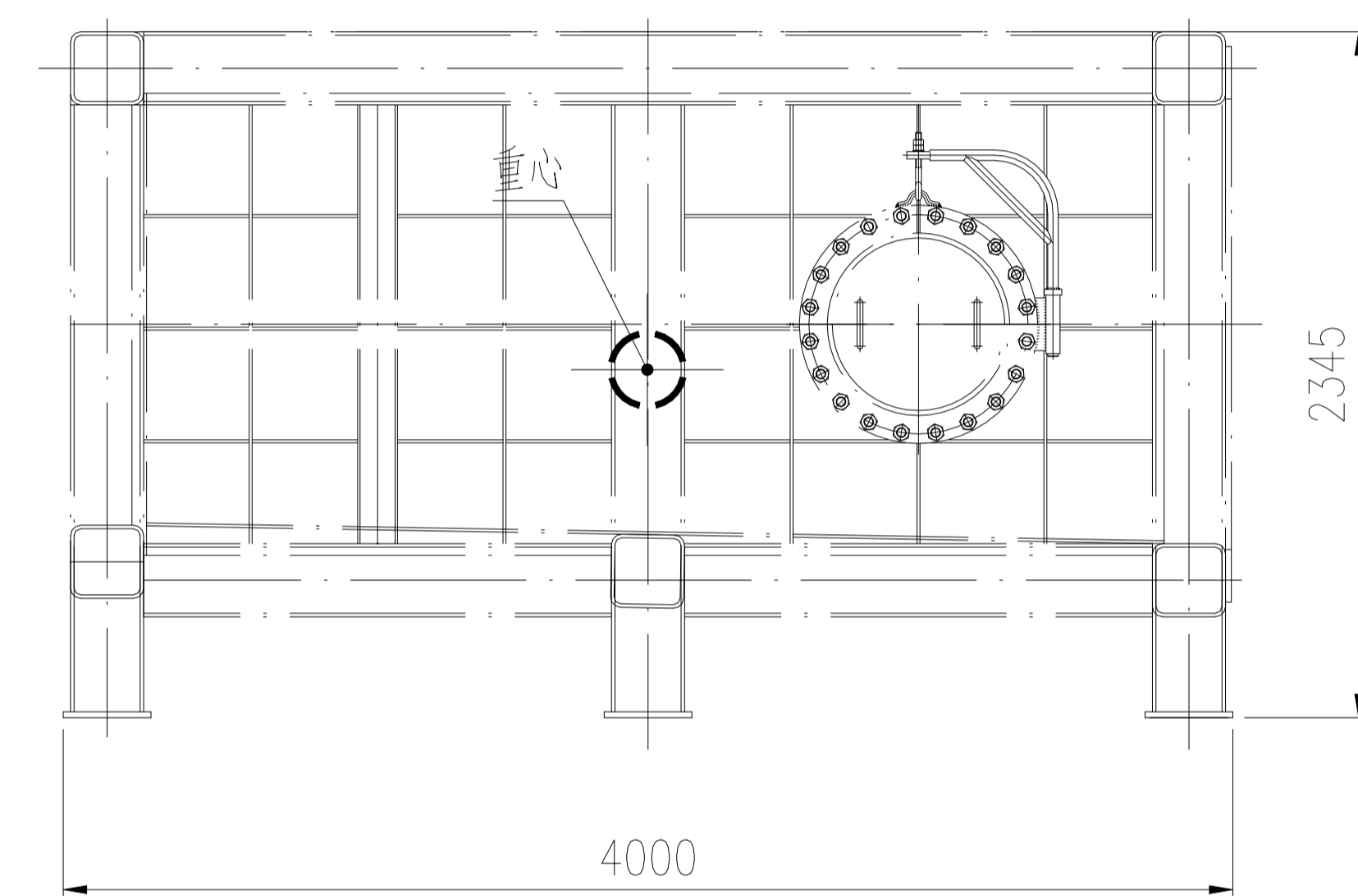
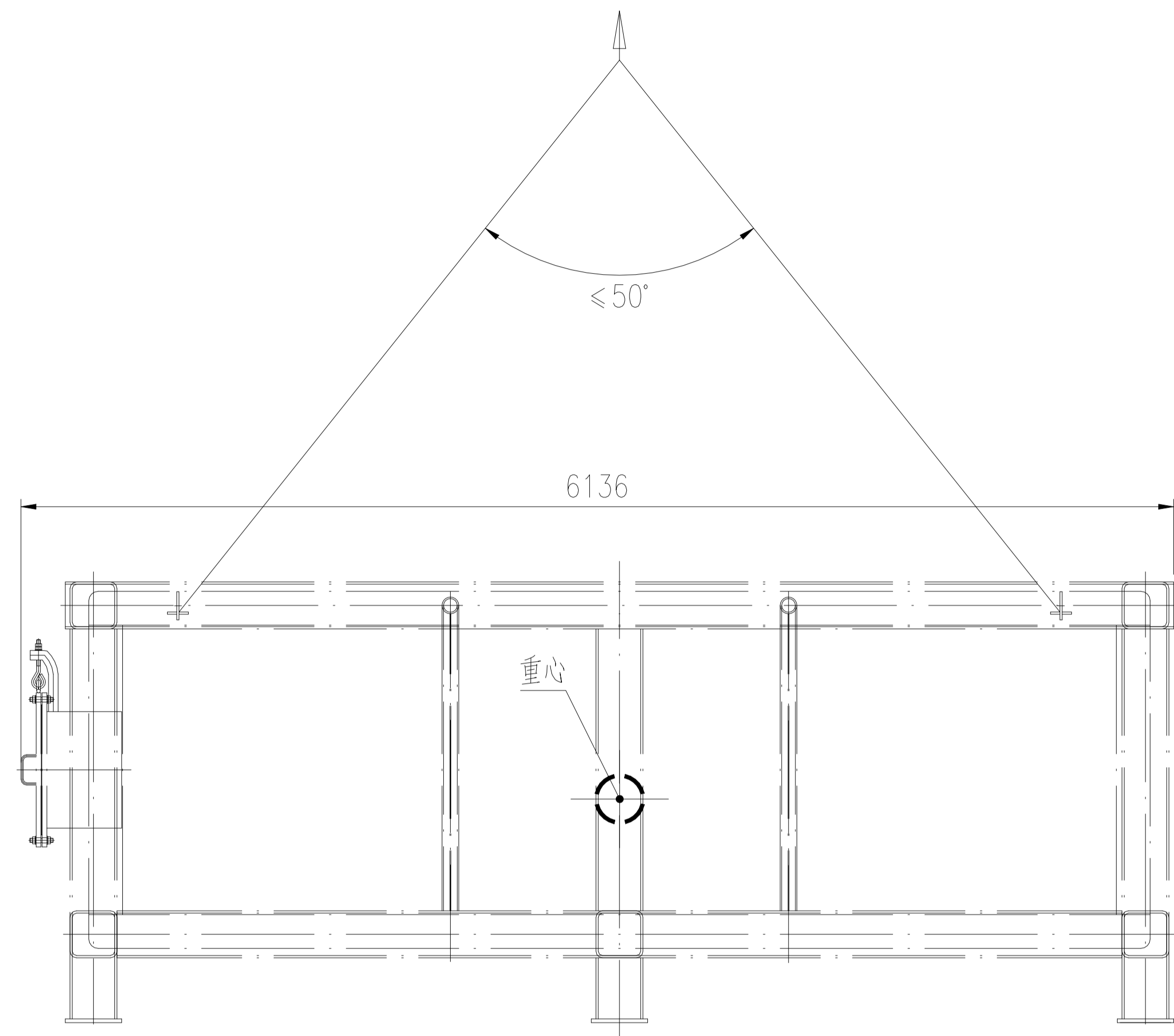
- A. 《东华诚盛项目货物出口统一规定》
- B. 《东华诚盛项目包装储运规定》

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME 东华诚盛项目	
设计 DESIGN		设计阶段 DESIGN PHASE	施工图
校对 CHECK		比例 SCALE	1:40
标准化审查 S.T.D		版本 REV.	0
审核 REVIEW		第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.
批准 RATIFY		图号 DWG NO.	BZ15SCG2506-1-2-0

II 省煤器下段主体运输图



设备净重：~12986kg

运输总重：~12986kg

技术要求：

1. II 省煤器下箱体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。

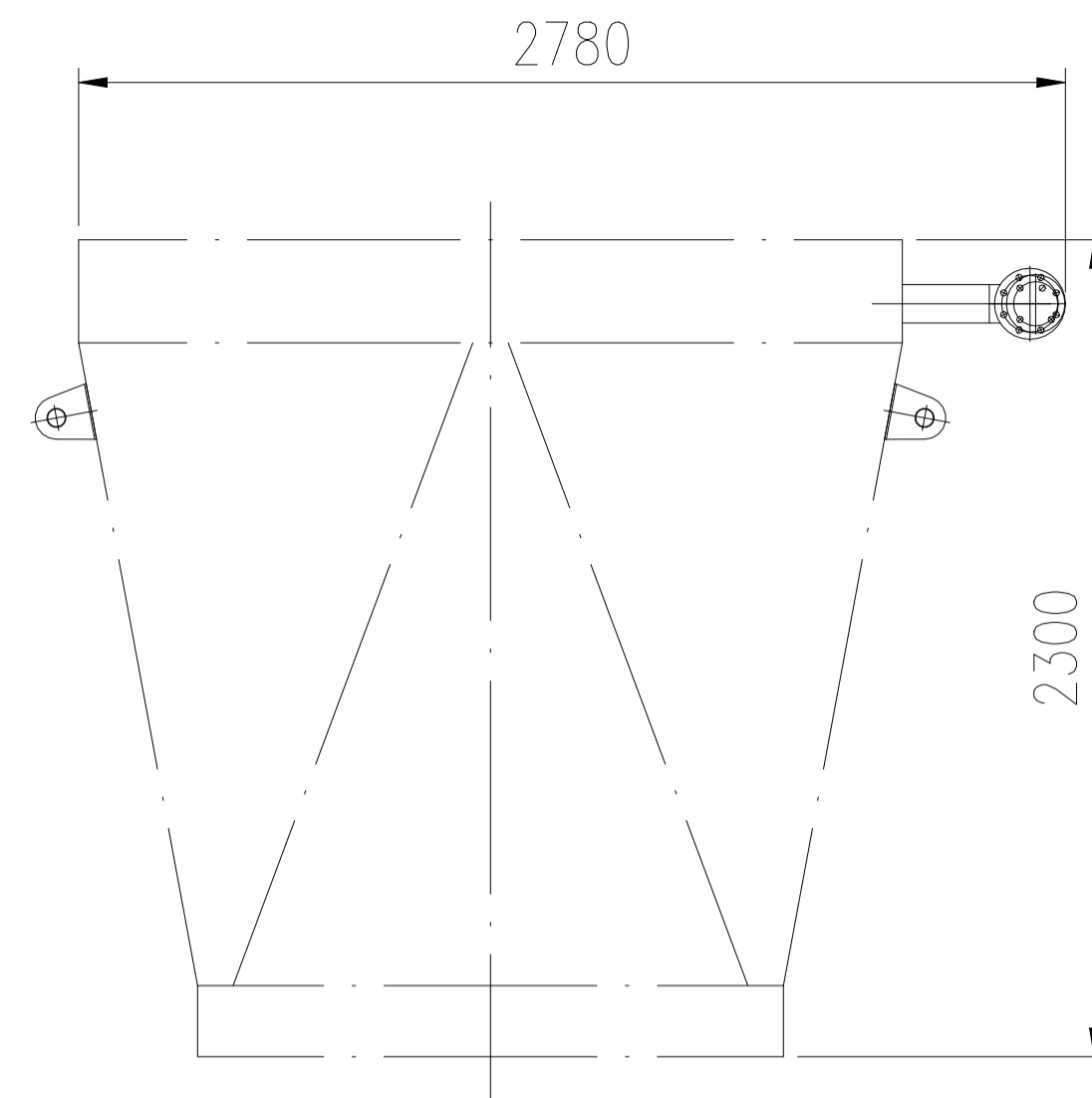
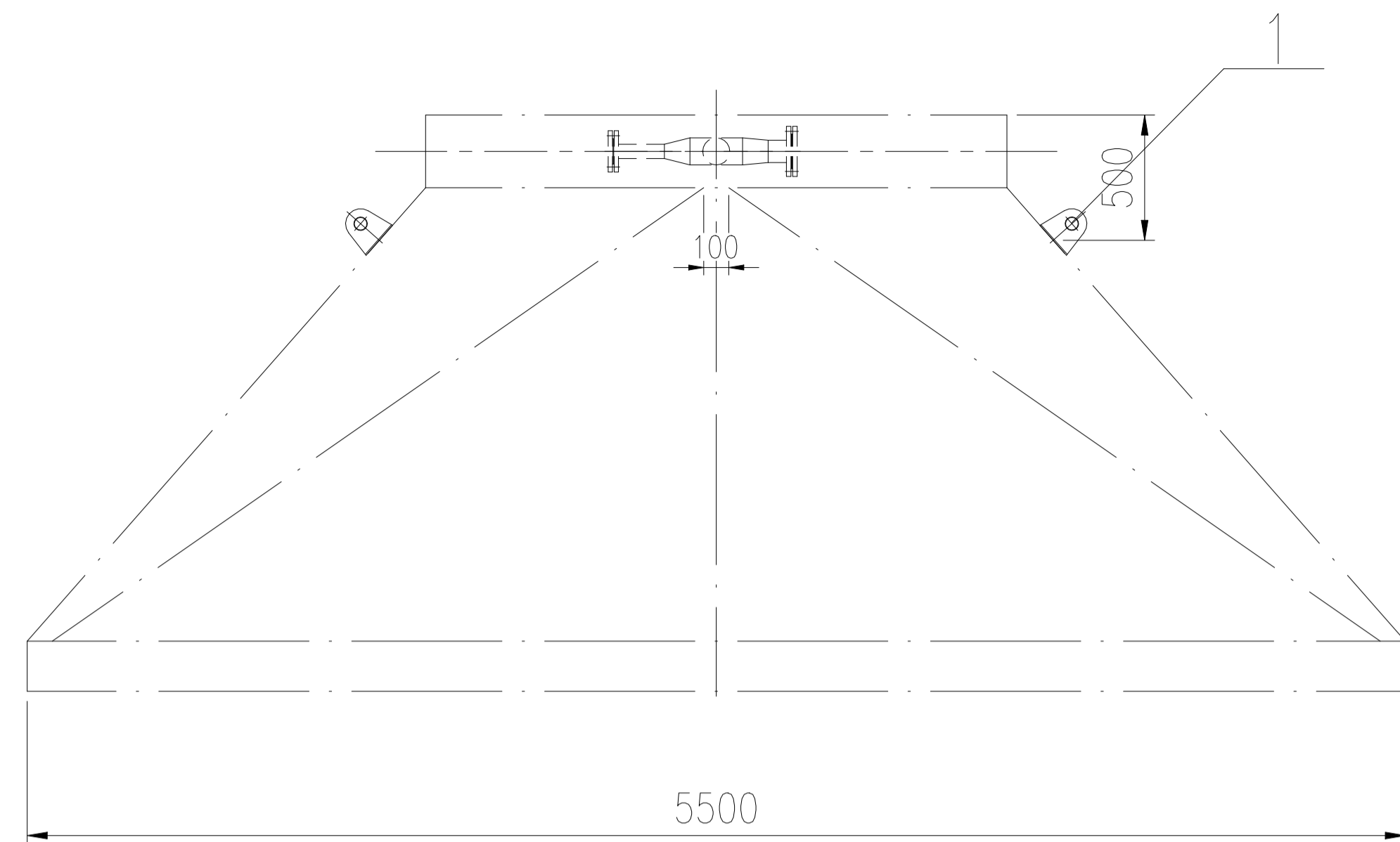
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求：

A. 《东华诚盛项目货物出口统一规定》

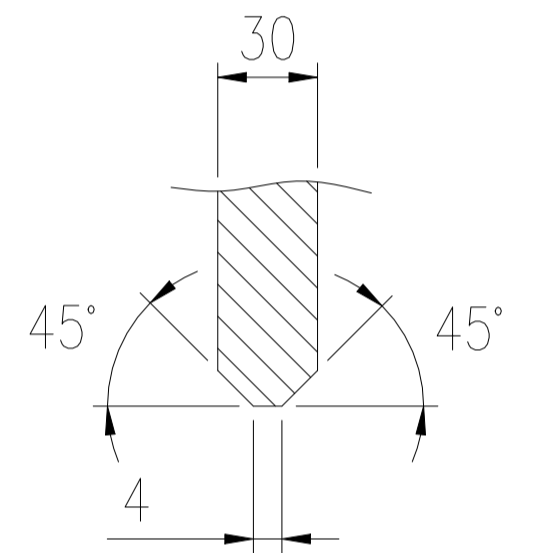
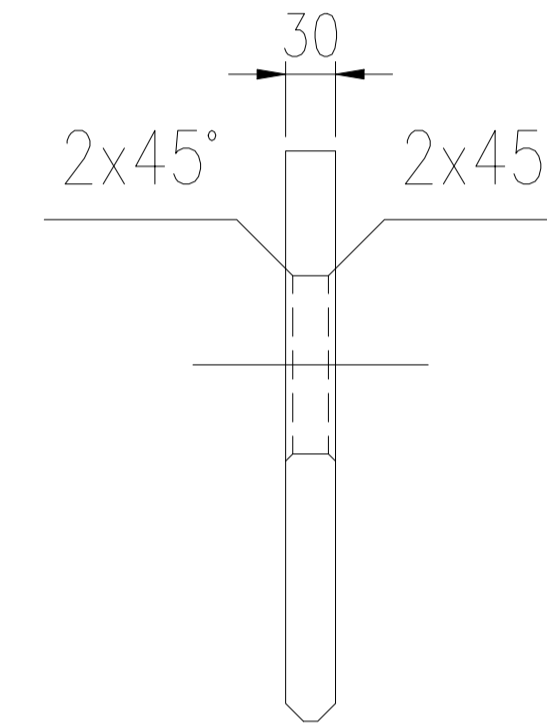
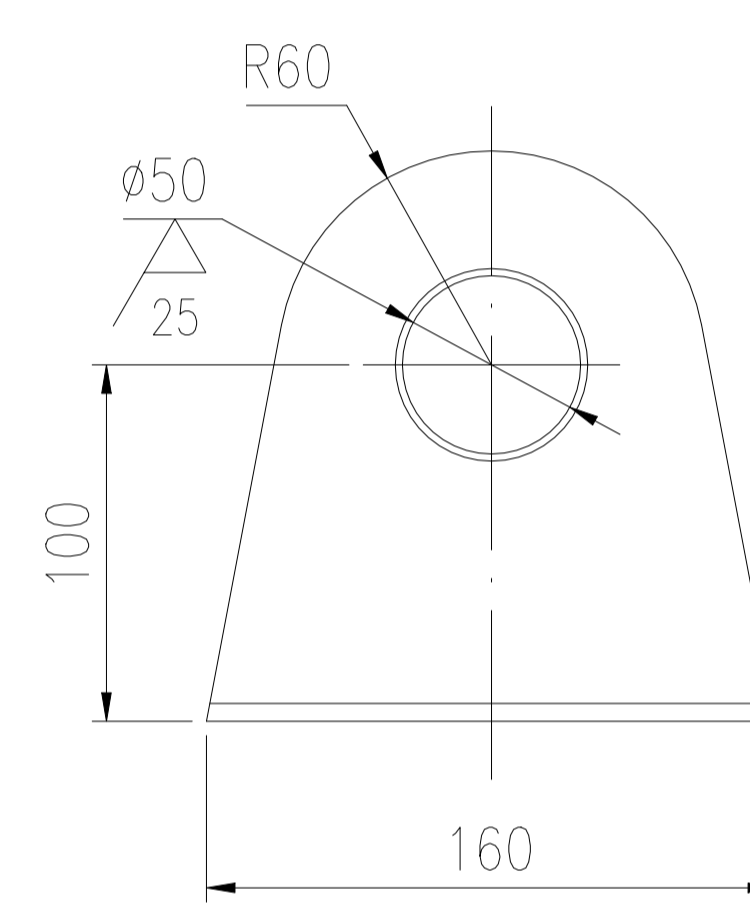
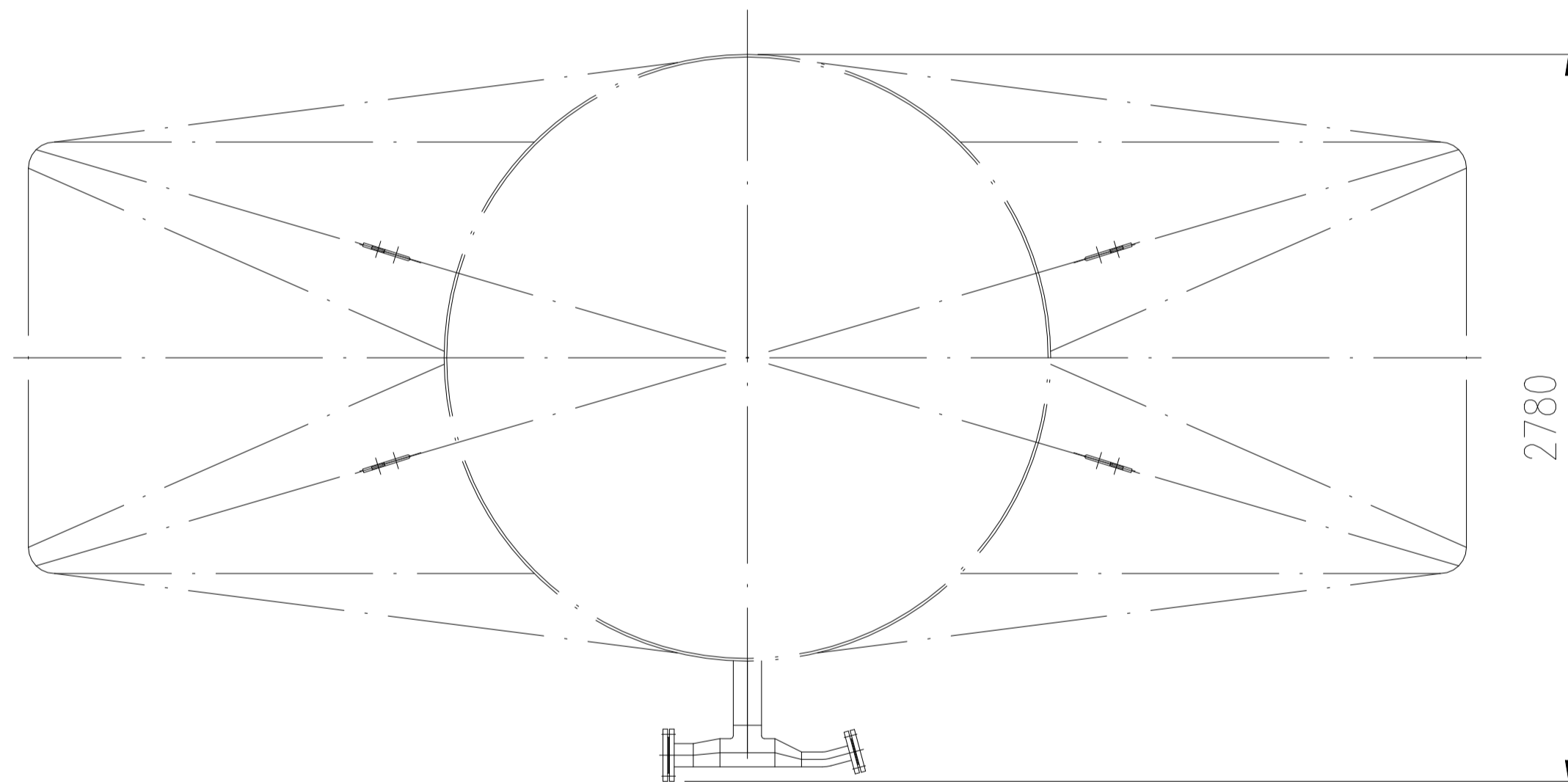
B. 《东华诚盛项目包装储运规定》

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核
<p>本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERRE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERRE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.</p>					
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME		东华诚盛项目	
设计 DESIGN			II 省煤器下箱体运输图		
校对 CHECK					
标准化审查 S.T.D					
审核 REVIEW					
批准 RATIFY					
设计阶段 DESIGN PHASE			施工图		
比例 SCALE 1:40			版本 REV. 0		
第 1 张 SHEET			共 1 张 TOT.		
图号 DWG NO.			BZ15SCG2506-1-3-0		



件1详图
1:4

坡口详图
1:2



设备净重: ~2098kg
运输总重: ~2118kg

技术要求:

- II 省煤器出口接管采用裸装, 用防雨布包扎密封各管口, 设备用防雨布及防护网包裹。
- 唛头和装箱清单做塑封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处。
- 运输包装包含出口接管。
- 本图适用于II 省煤器出口接管运输。

包装还应符合以下文件要求:

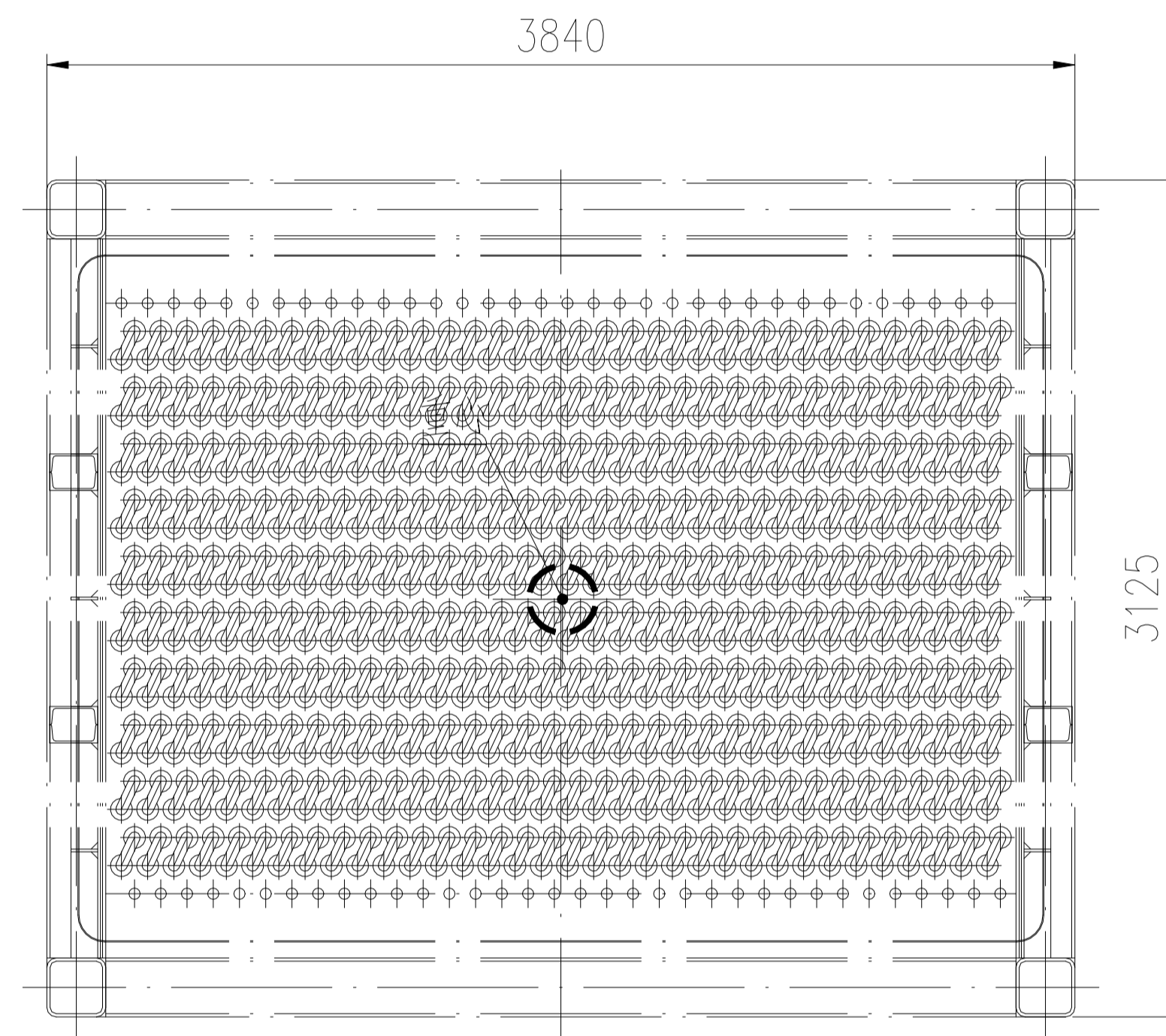
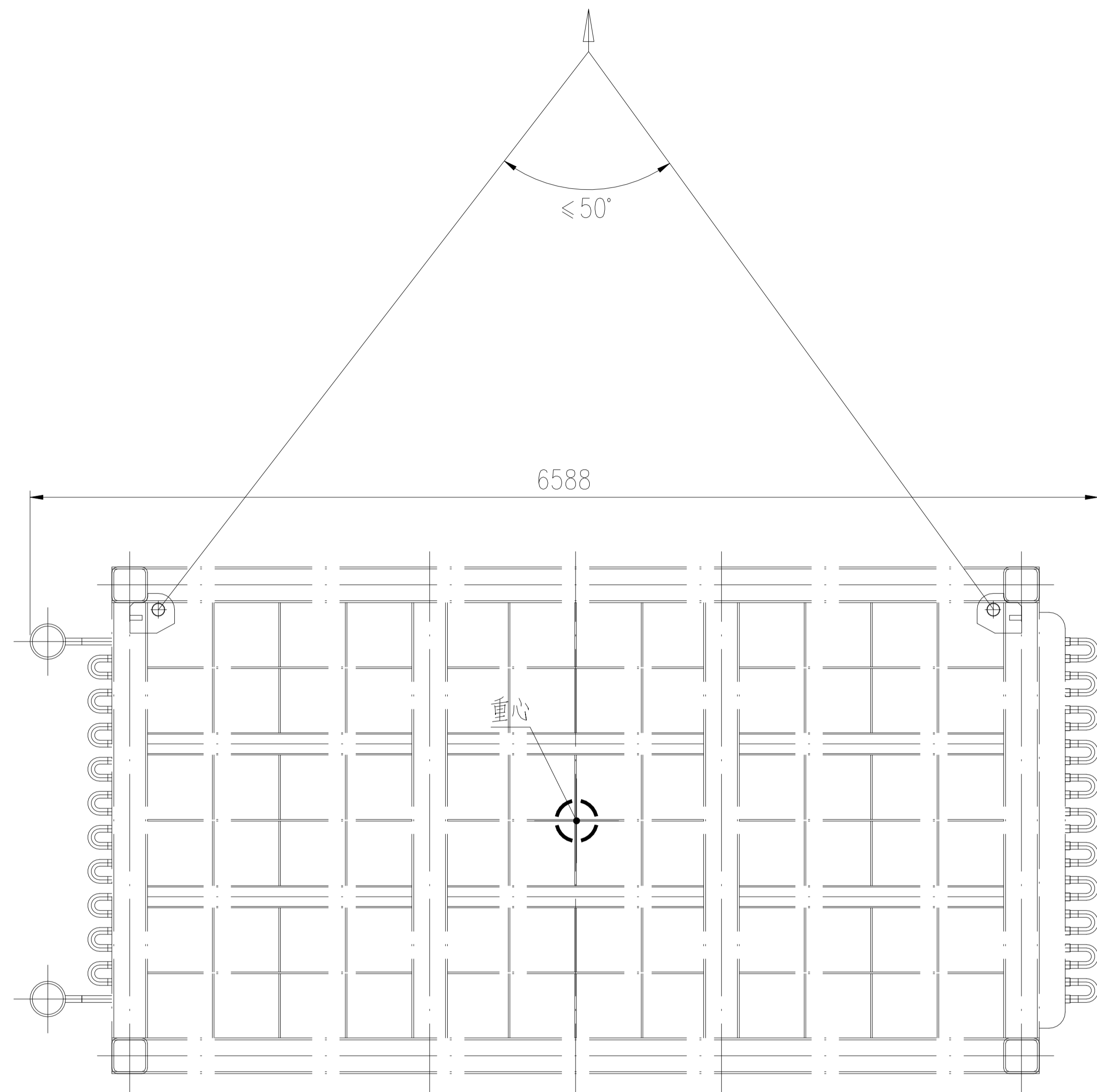
- 《东华诚盛项目货物出口统一规定》
- 《东华诚盛项目包装储运规定》

1	按本图	吊耳 t=30	2	Q235B	5	10	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 重(kg) SINGLE	总 重(kg) TOTAL	备注 REMARK
版次	修改内容		日期	修改	校对	审核	

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.			项目名称 ENTRY NAME	东华诚盛项目		
设计 DESIGN			设计阶段 DESIGN PHASE	施工图		
校对 CHECK			比例 SCALE	1:40	版本 REV.	0
标准化审查 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.		
审核 REVIEW			图号 DWG NO.	BZ15SCG2506-1-4-0		
批准 RATIFY						

II 省煤器出口接管运输图



设备净重：~58013kg

运输总重：~58013kg

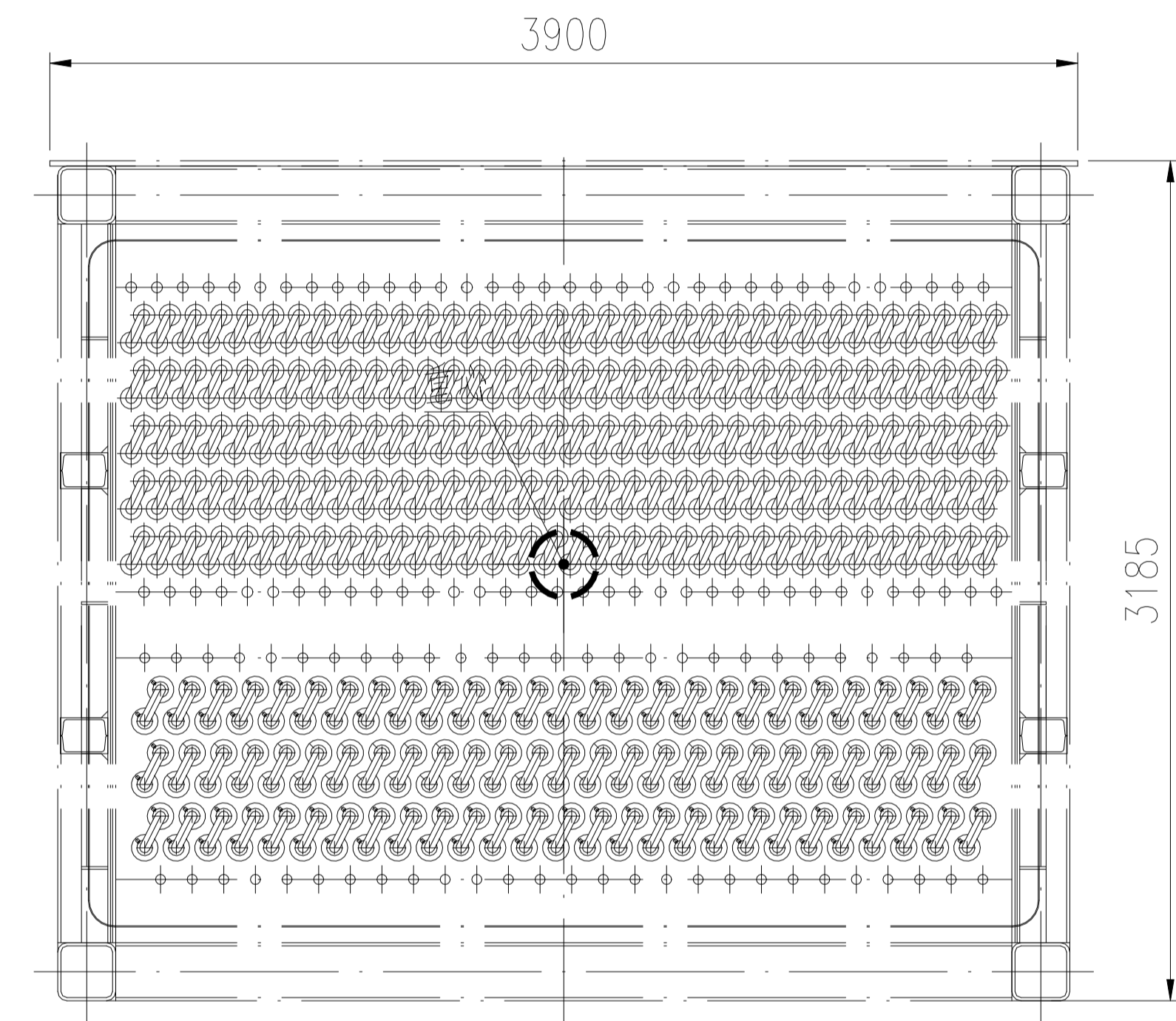
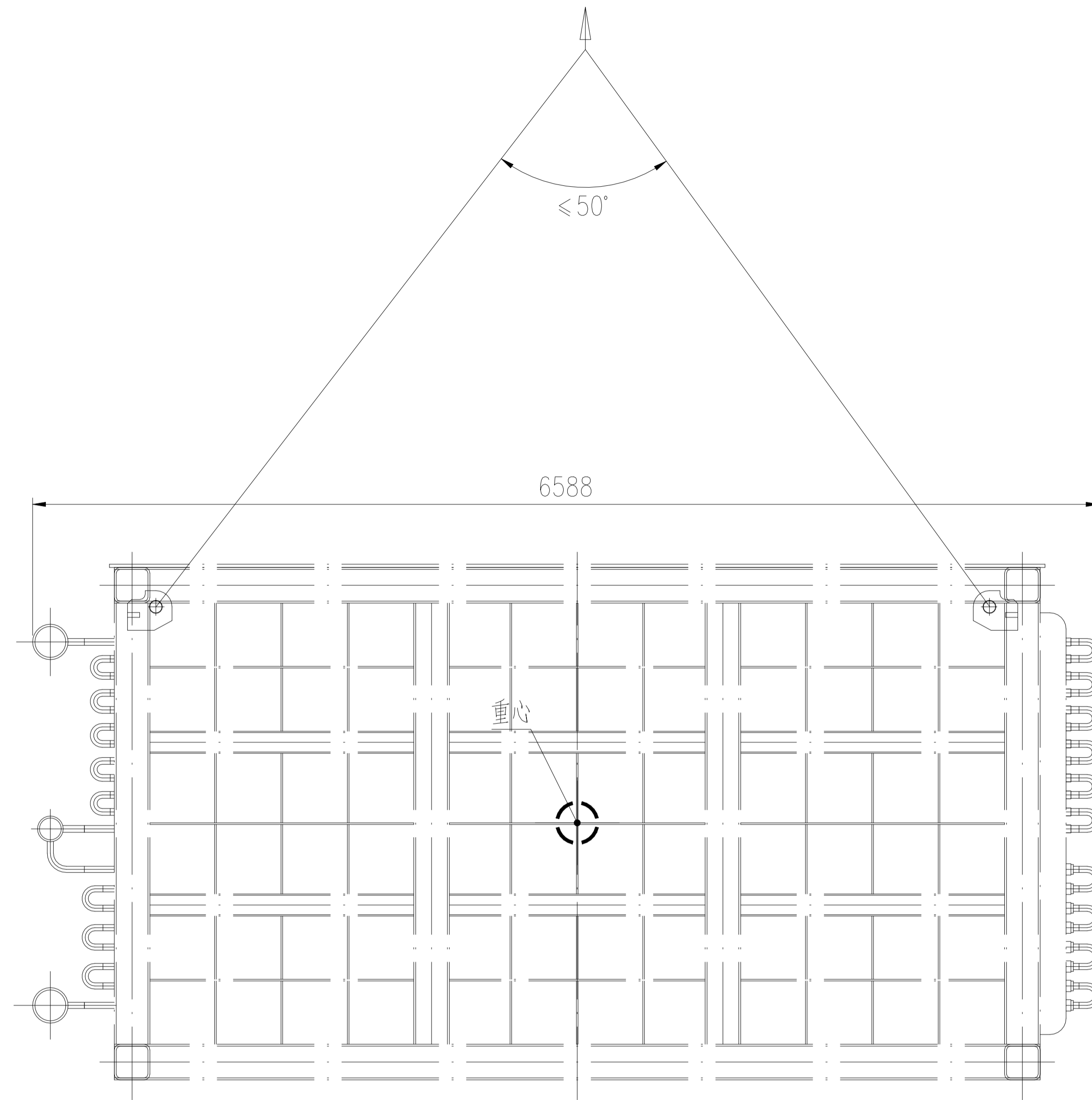
技术要求：

1. I 省煤器主体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求：

- A. 《东华诚盛项目货物出口统一规定》
- B. 《东华诚盛项目包装储运规定》

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核		
<p>本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.</p>							
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME 东华诚盛项目					
设计 DESIGN		I 省煤器上段主体运输图		设计阶段 DESIGN PHASE 施工图			
校对 CHECK				比例 SCALE	1:40	版本 REV.	0
标准化审查 S.T.D				第 1 张 SHEET 共 1 张 TOT.			
审核 REVIEW				图号 DWG NO.		BZ15SCG2506-2-2-0	
批准 RATIFY							



设备净重：~57398kg

运输总重：~57398kg

技术要求：

1. I 省煤器主体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

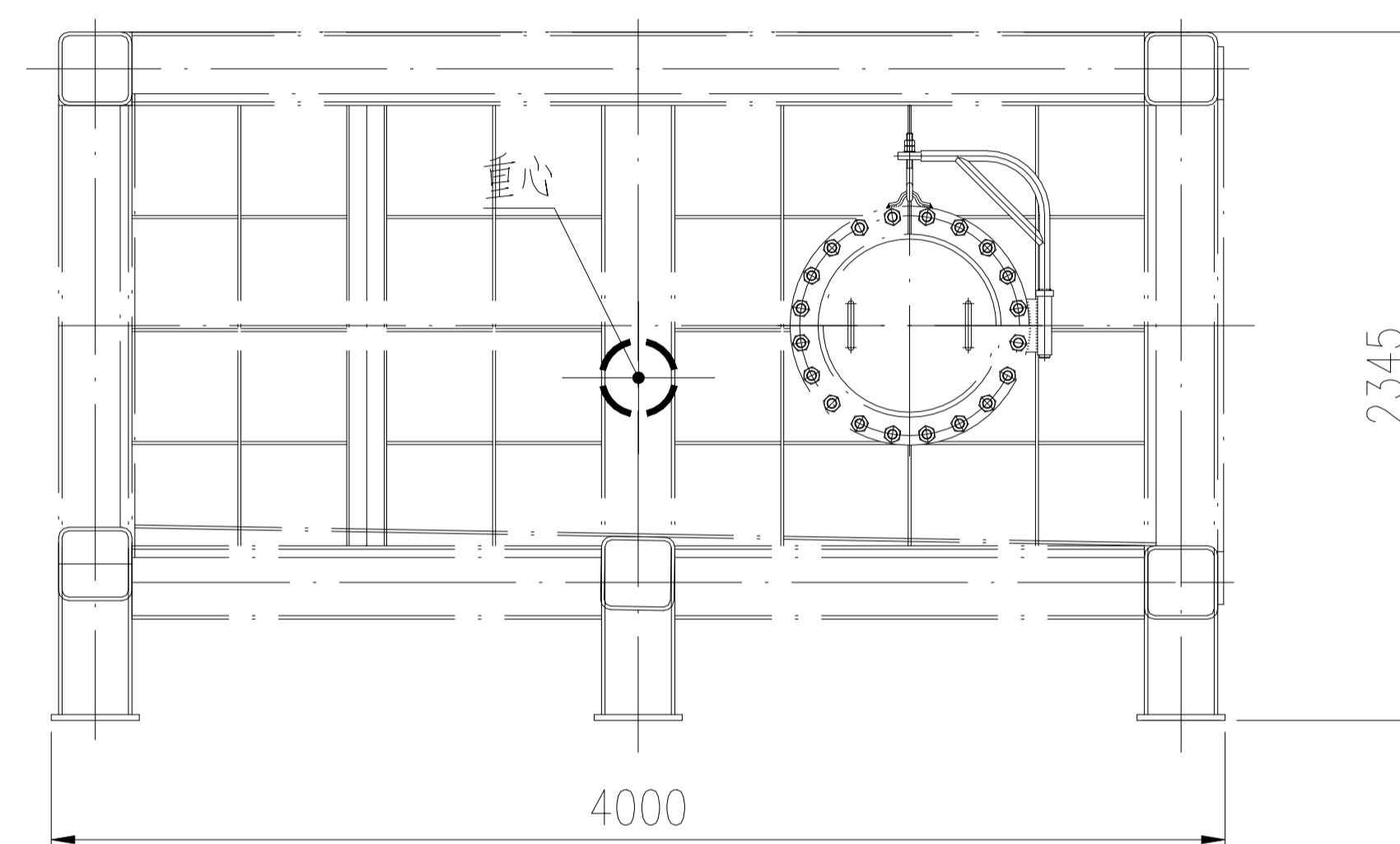
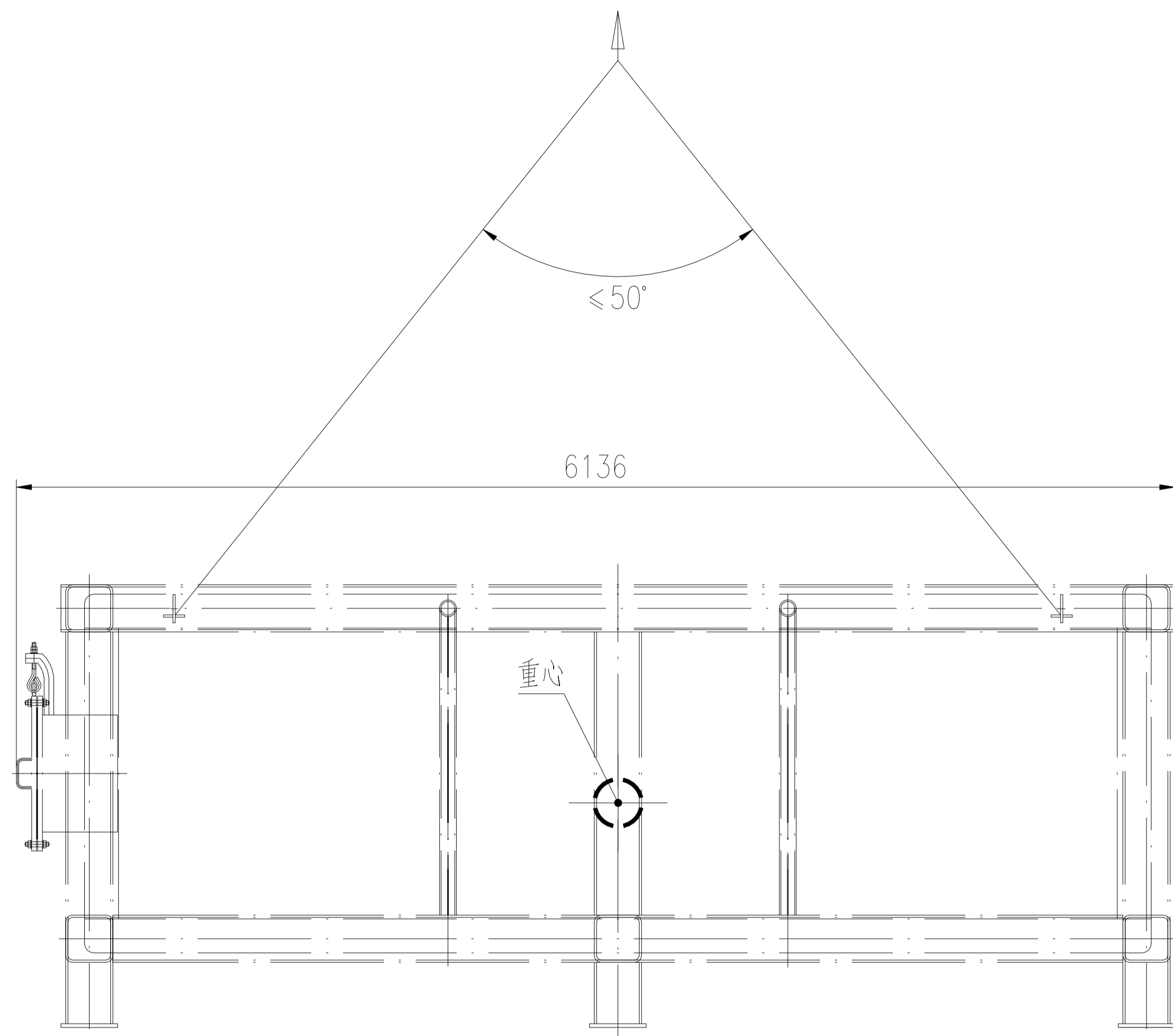
包装还应符合以下文件要求：

- A. 《东华诚盛项目货物出口统一规定》
- B. 《东华诚盛项目包装储运规定》

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME	东华诚盛项目		
设计 DESIGN		设计阶段 DESIGN PHASE	施工图		
校对 CHECK		比例 SCALE	1:40	版本 REV.	0
标准化审查 S.T.D		第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.		
审核 REVIEW		图号 DWG NO.	BZ15SCG2506-2-2-0		
批准 RATIFY		I 省煤器下段主体运输图			



设备净重：~12986kg

运输总重：~12986kg

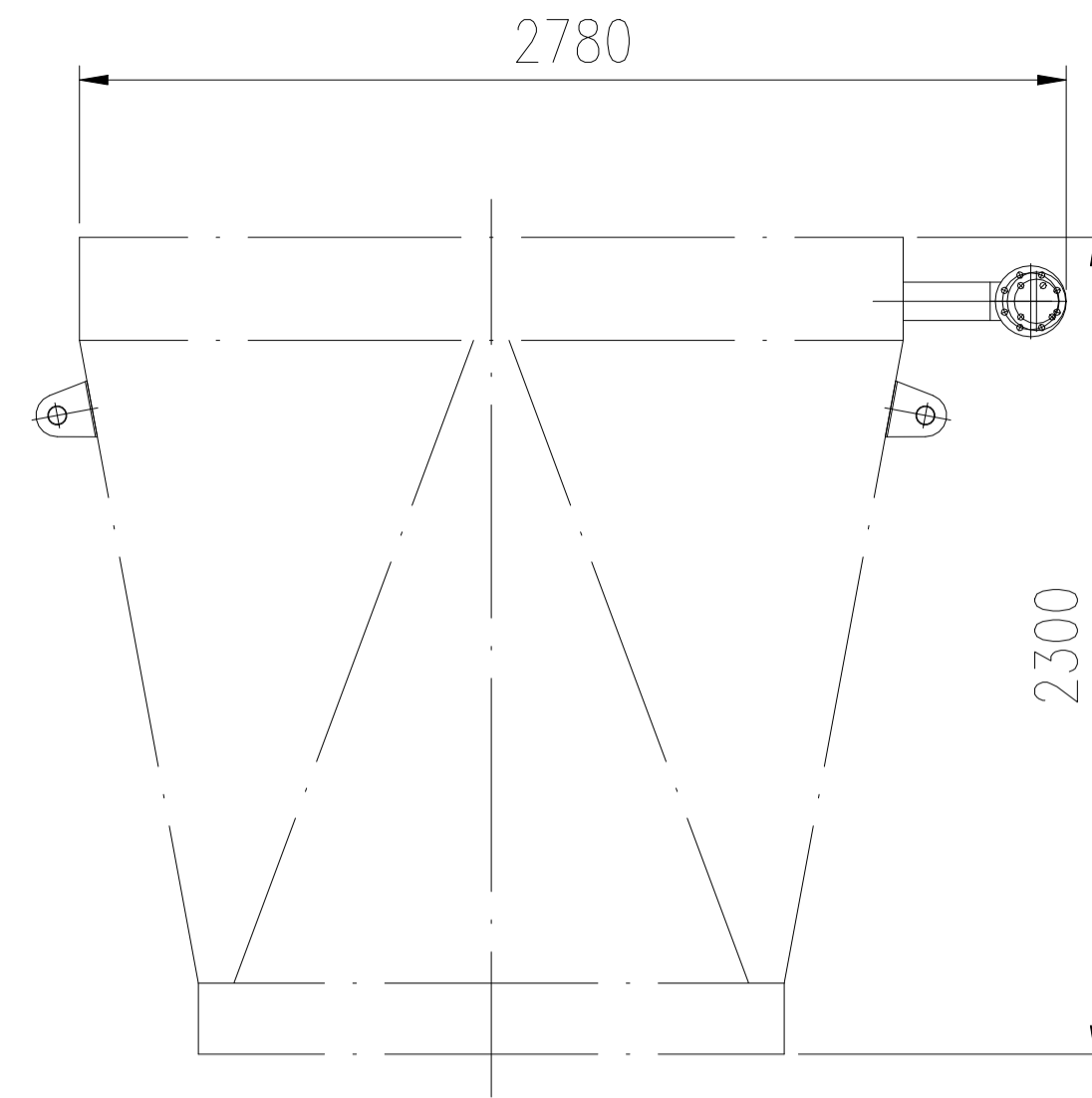
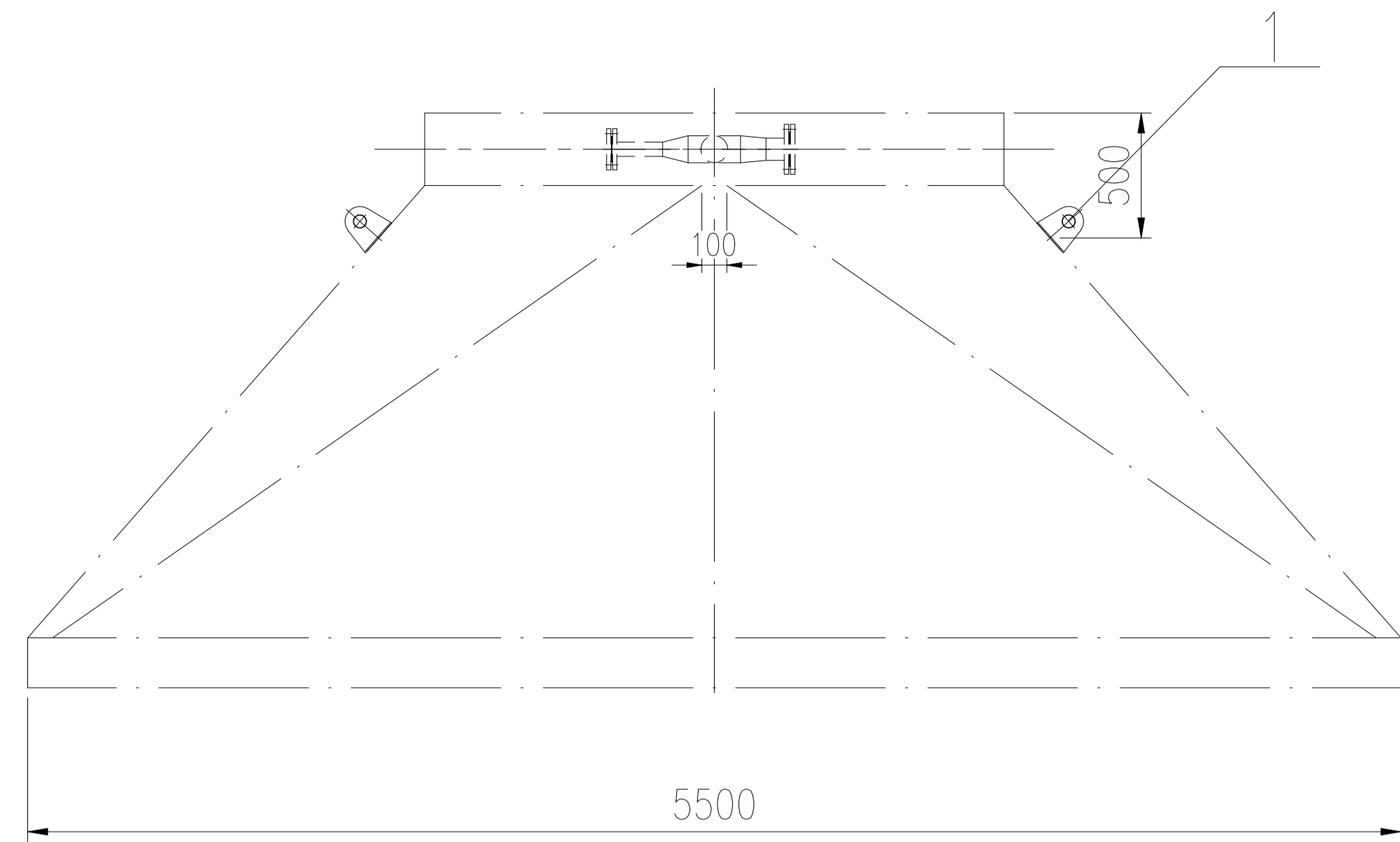
技术要求：

1. I 省煤器下箱体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求：

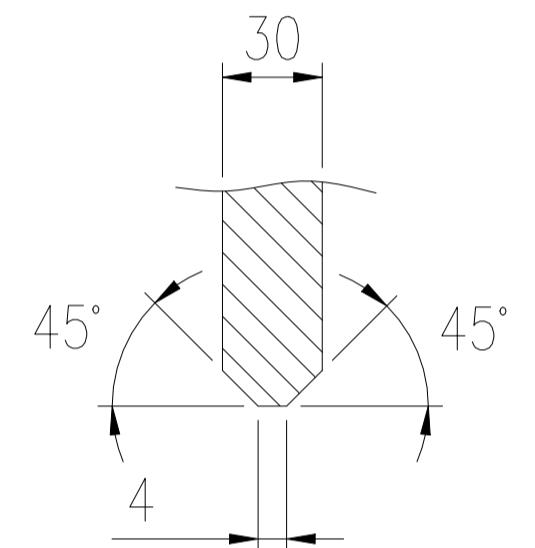
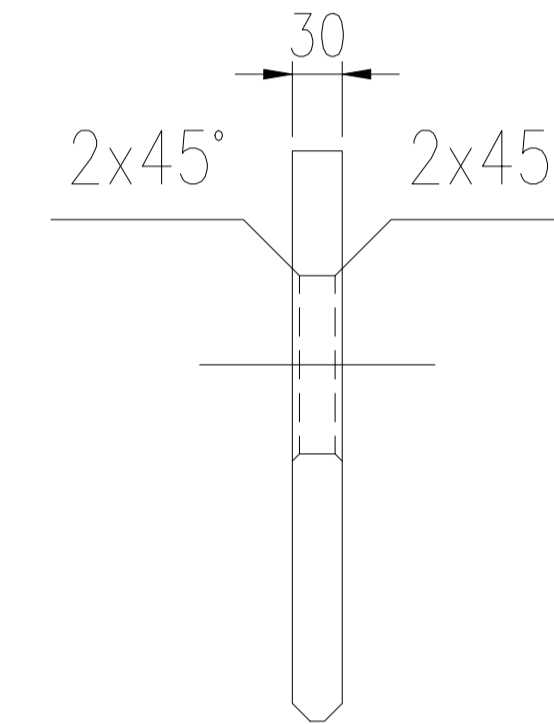
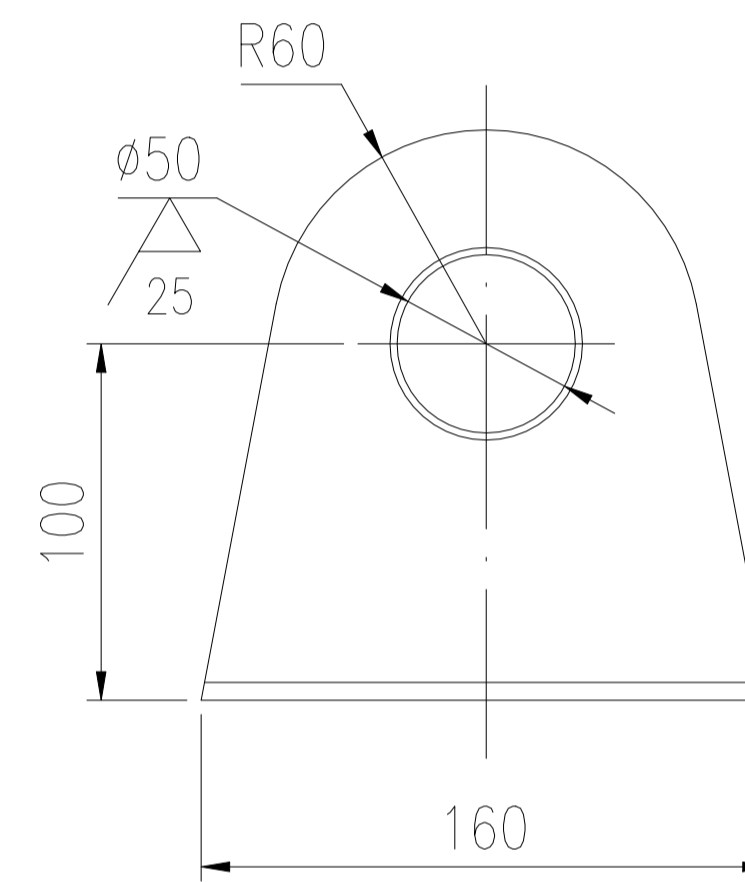
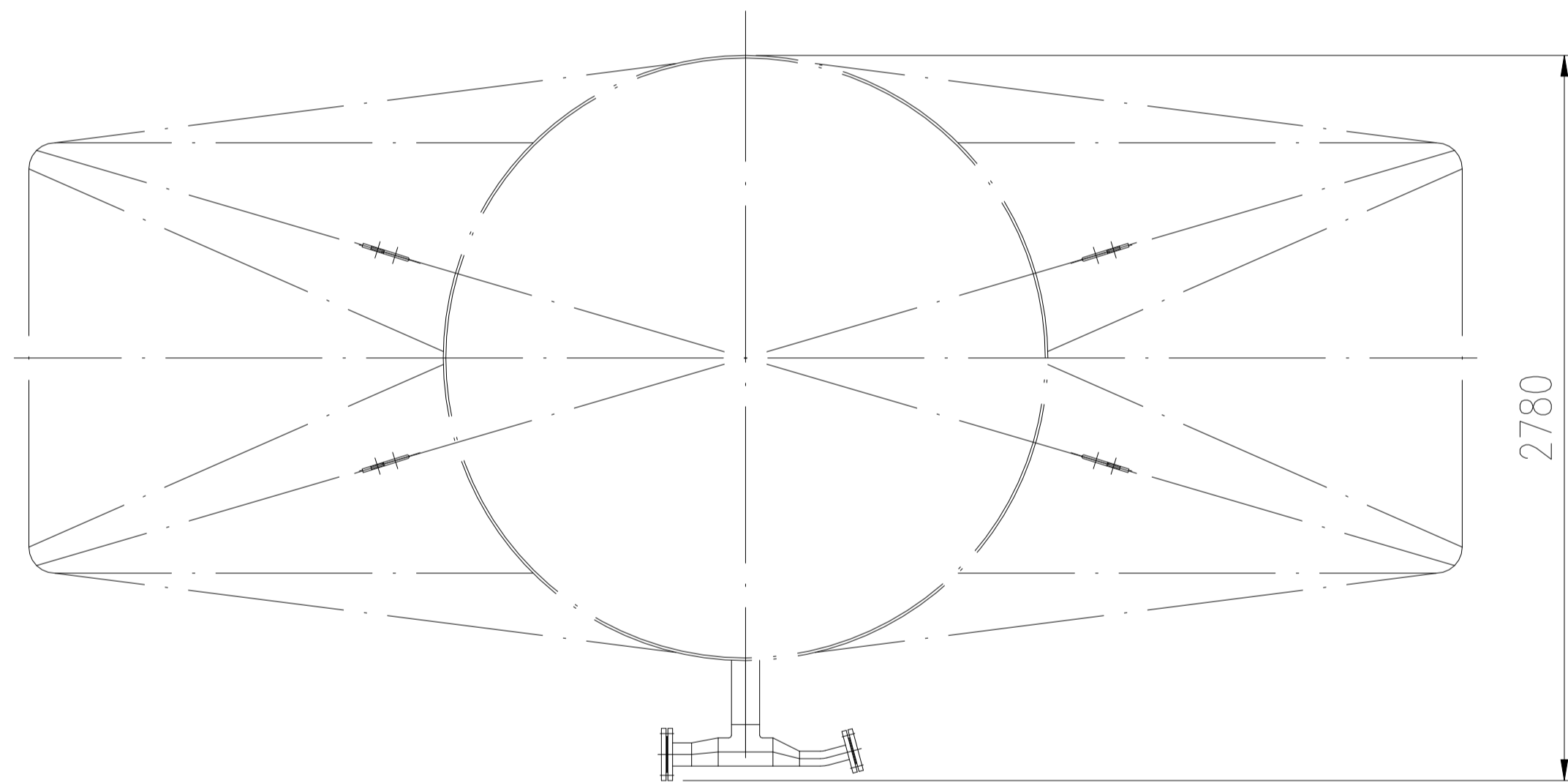
- A. 《东华诚盛项目货物出口统一规定》
- B. 《东华诚盛项目包装储运规定》

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核
<p>本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.</p>					
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME		东华诚盛项目	
设计 DESIGN			I 省煤器下箱体运输图		
校对 CHECK					
标准化审查 S.T.D					
审核 REVIEW					
批准 RATIFY					
			设计阶段 DESIGN PHASE	施工图	
			比例 SCALE	1:40	版本 REV. 0
			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.	
			图号 DWG NO.	BZ15SCG2506-1-3-0	



件1详图
1:4

坡口详图
1:2



设备净重: ~2086kg
运输总重: ~2106kg

技术要求:

1. 省煤器出口接管采用裸装, 用防雨布包扎密封各管口, 设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处。
3. 运输包装包含出口接管。
4. 本图适用于 1 省煤器出口接管运输。

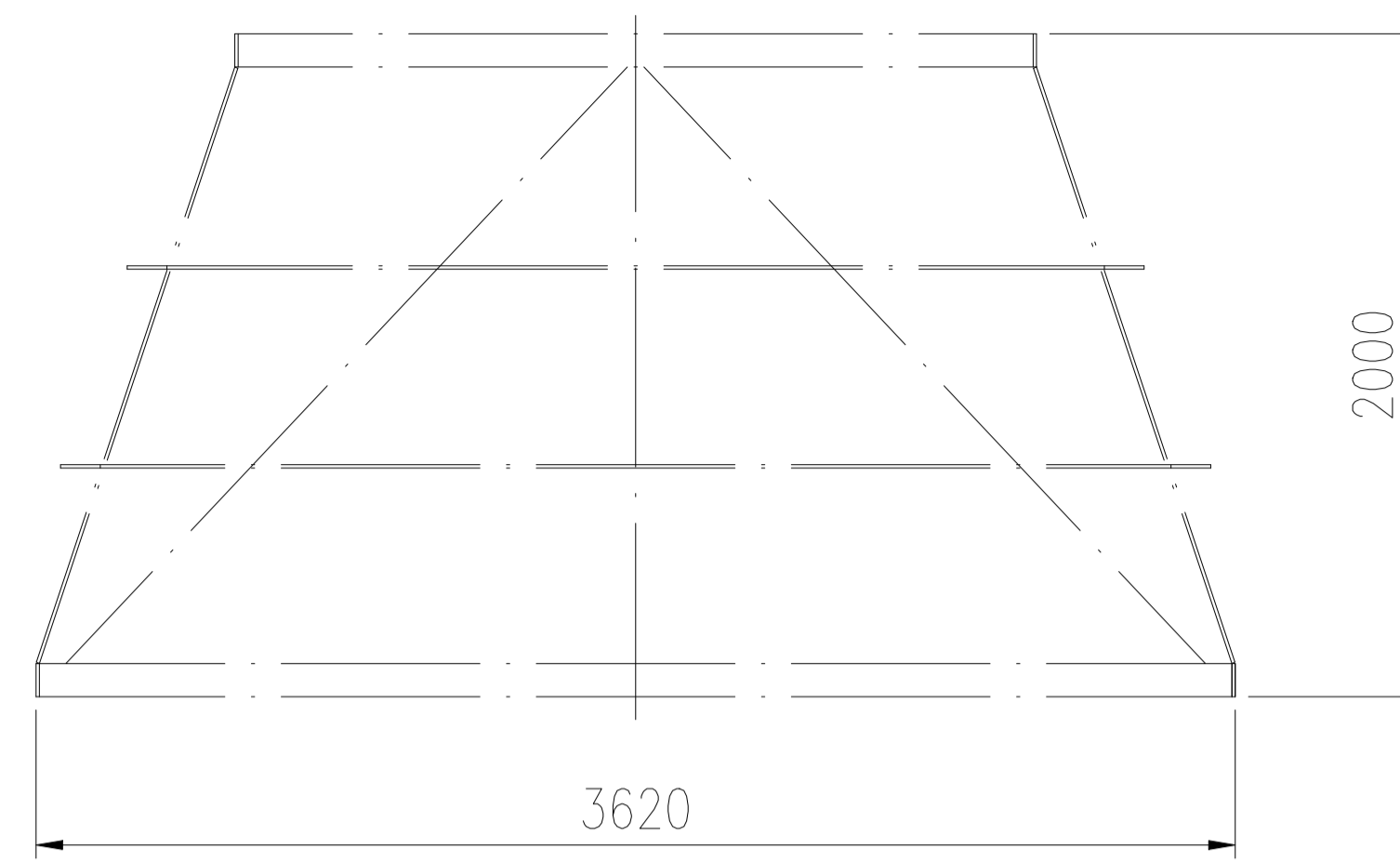
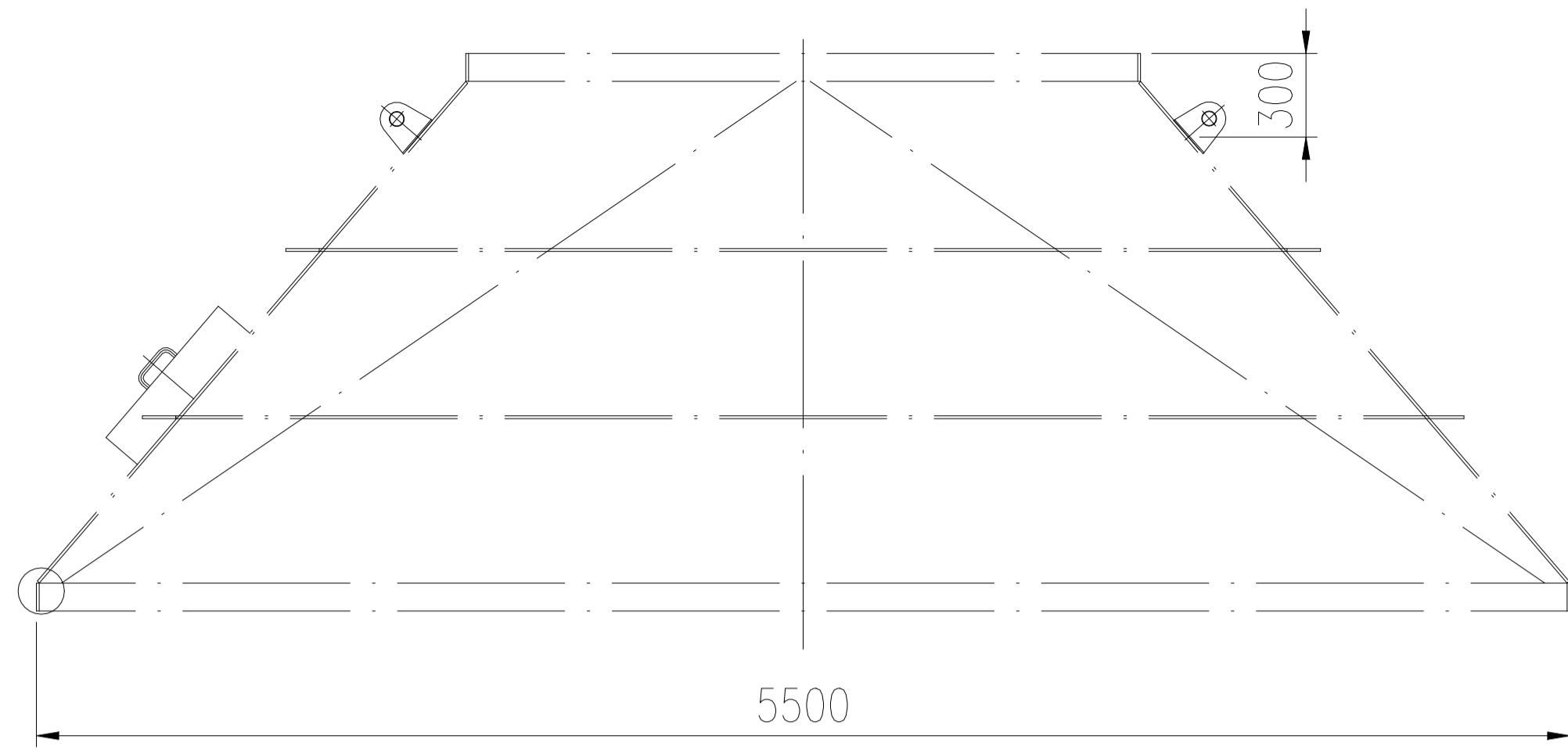
包装还应符合以下文件要求:

- A. 《东华诚盛项目货物出口统一规定》
- B. 《东华诚盛项目包装储运规定》

件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 重量(kg) SINGLE	总 重量(kg) TOTAL	备注 REMARK
1	按本图	吊耳 t=30	4	Q235B	5	20	
版次			修改内容	日期	修改	校对	审核

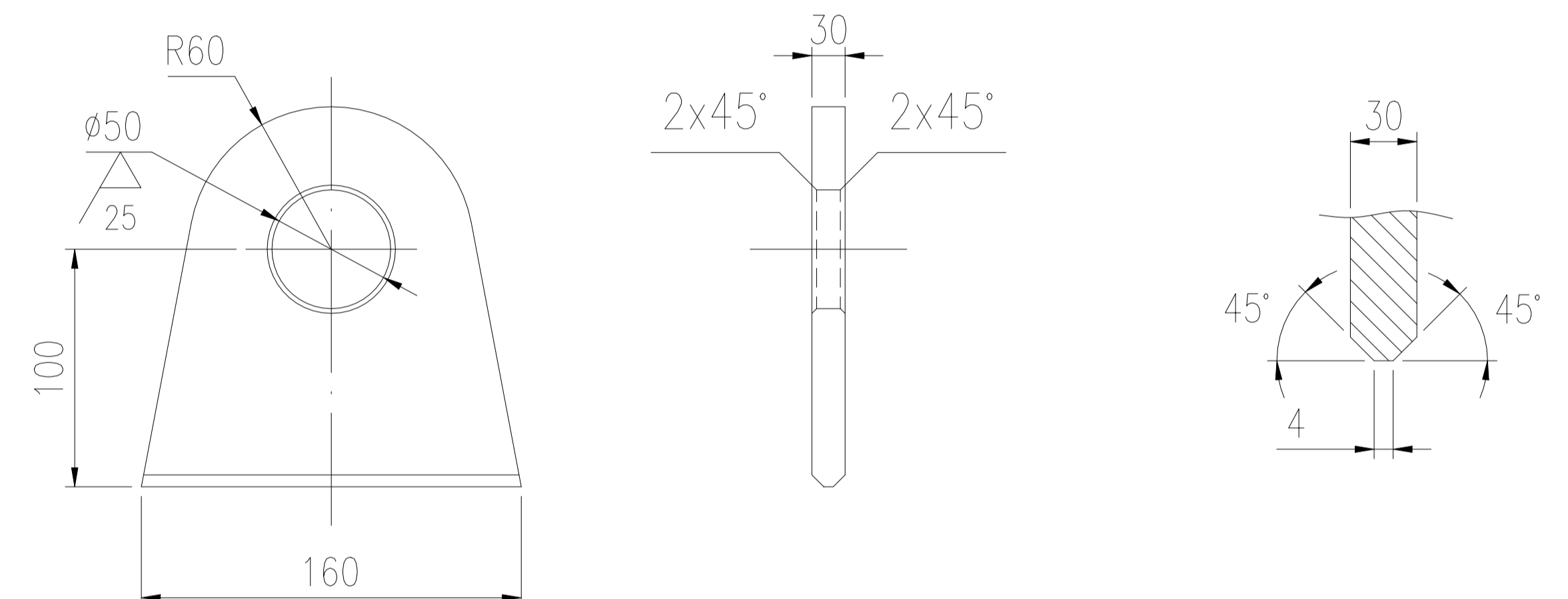
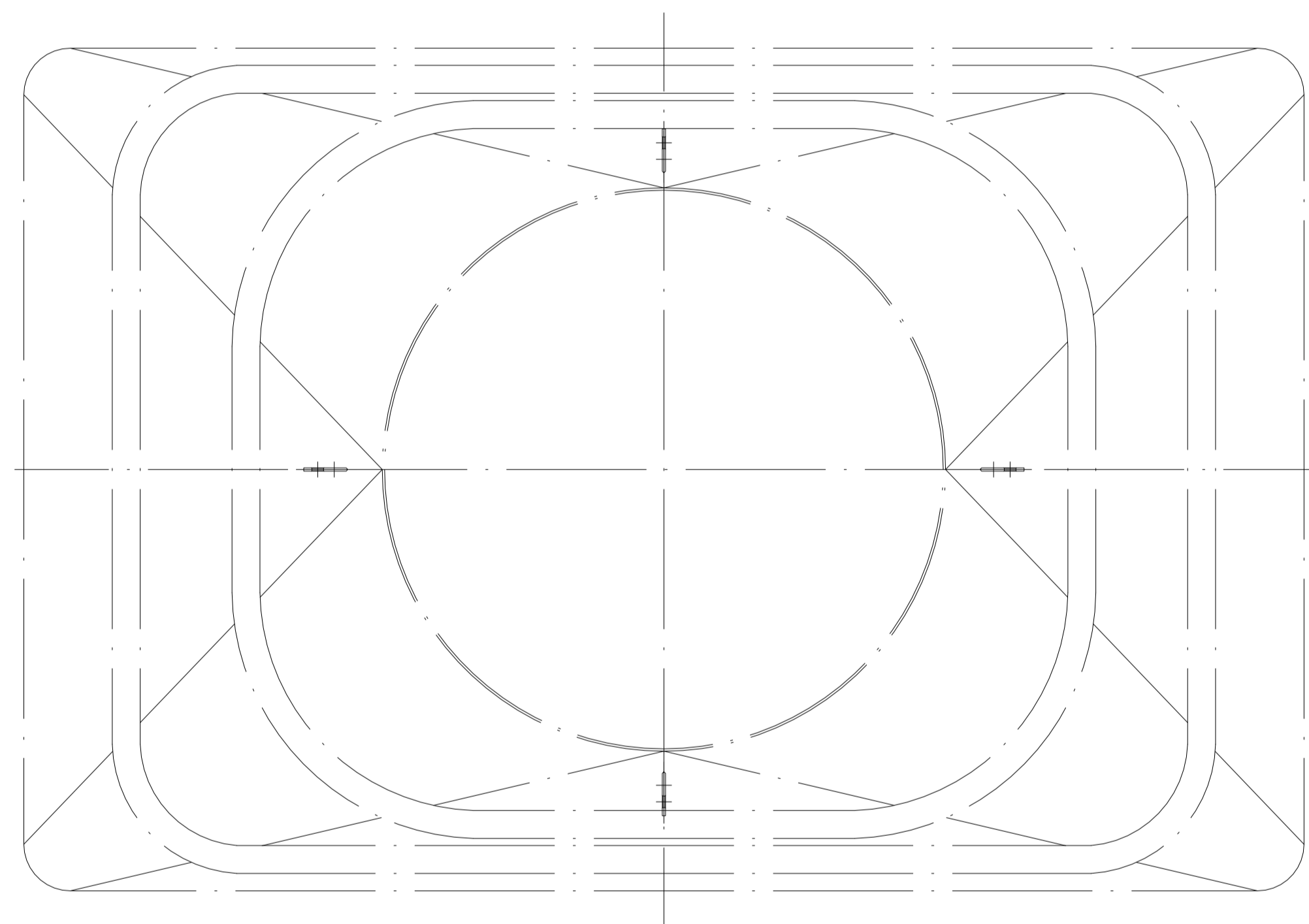
本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME	东华诚盛项目	
设计 DESIGN		设计阶段 DESIGN PHASE	施工图	
校对 CHECK		比例 SCALE	1:40	版本 REV. 0
标准化审查 S.T.D		第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW		图号 DWG NO.	BZ15SCG2506-1-4-0	
批准 RATIFY		I 省煤器出口接管运输图		



件1详图
1:4

坡口详图
1:2



设备净重: ~2665kg
运输总重: ~2685kg

技术要求:

1. I 省煤器进口接管采用裸装, 用防雨布包扎密封各管口, 设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处。
3. 运输包装包含进口接管。
4. 本图适用于 I 省煤器进口接管运输。

包装还应符合以下文件要求:

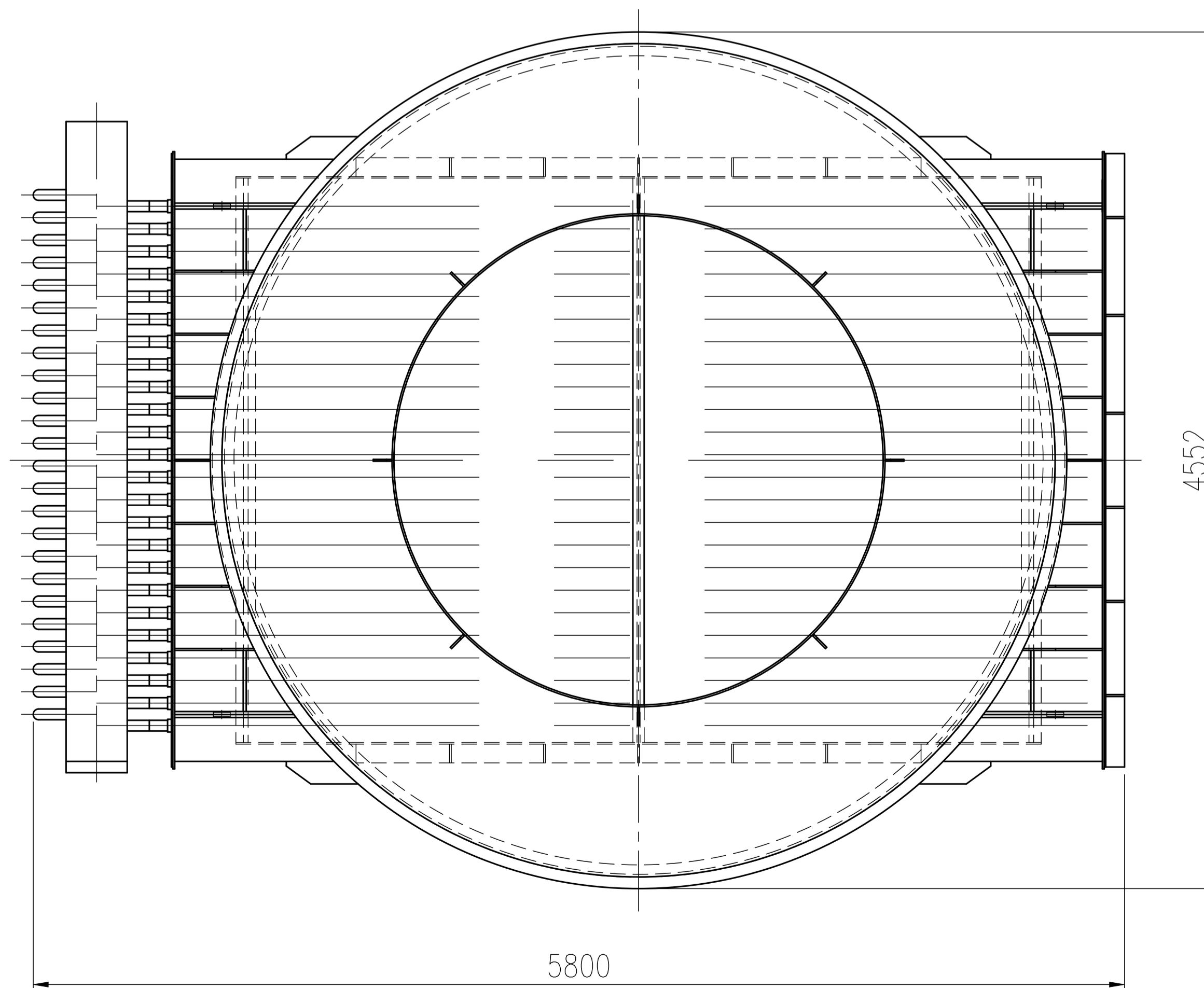
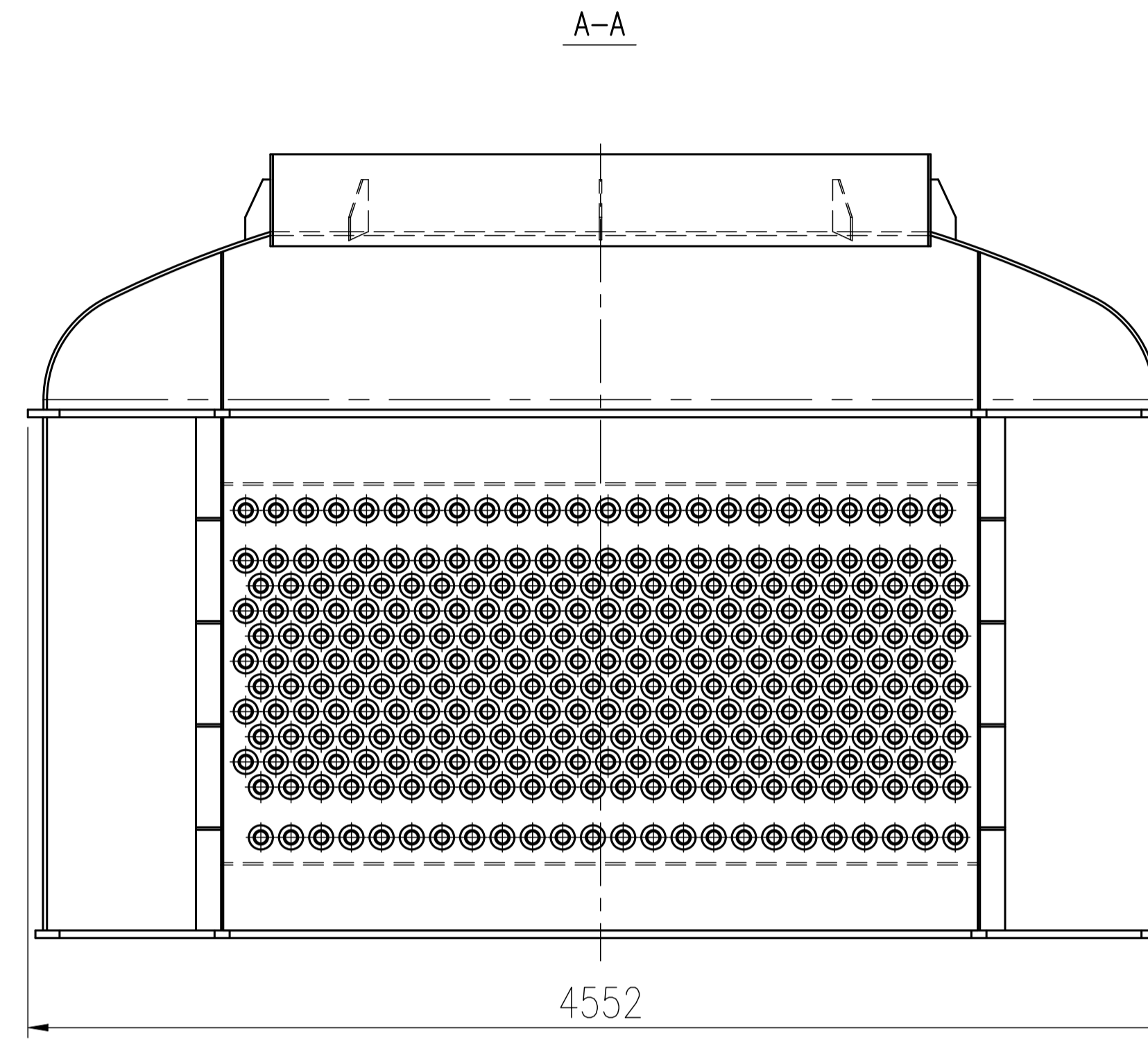
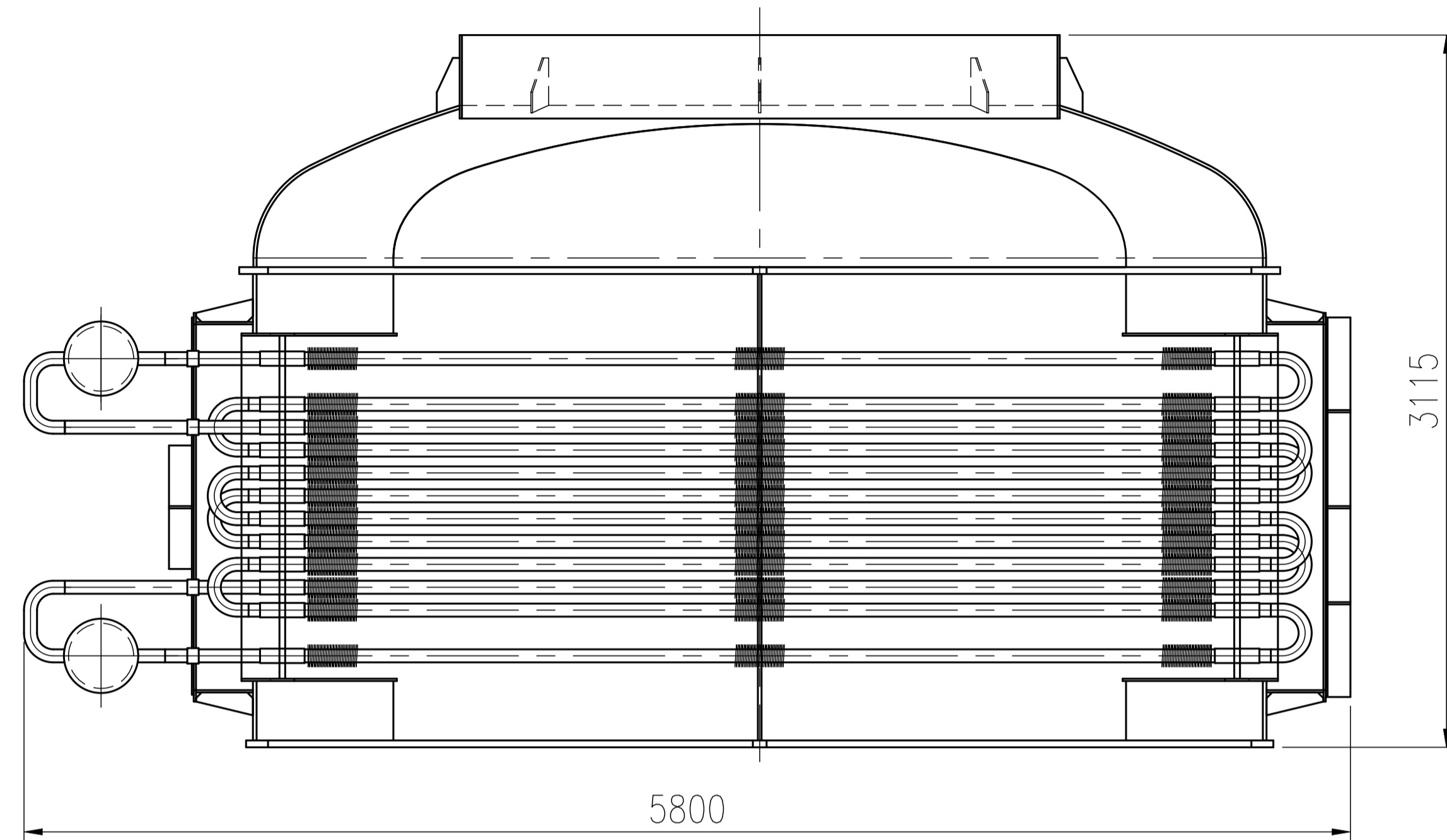
- A. 《东华诚盛项目货物出口统一规定》
- B. 《东华诚盛项目包装储运规定》

1	按本图	吊耳 t=30	4	Q235B	5	20	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)	总 TOTAL WEIGHT	备注 REMARK
版次	修改内容		日期	修改	校对	审核	

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

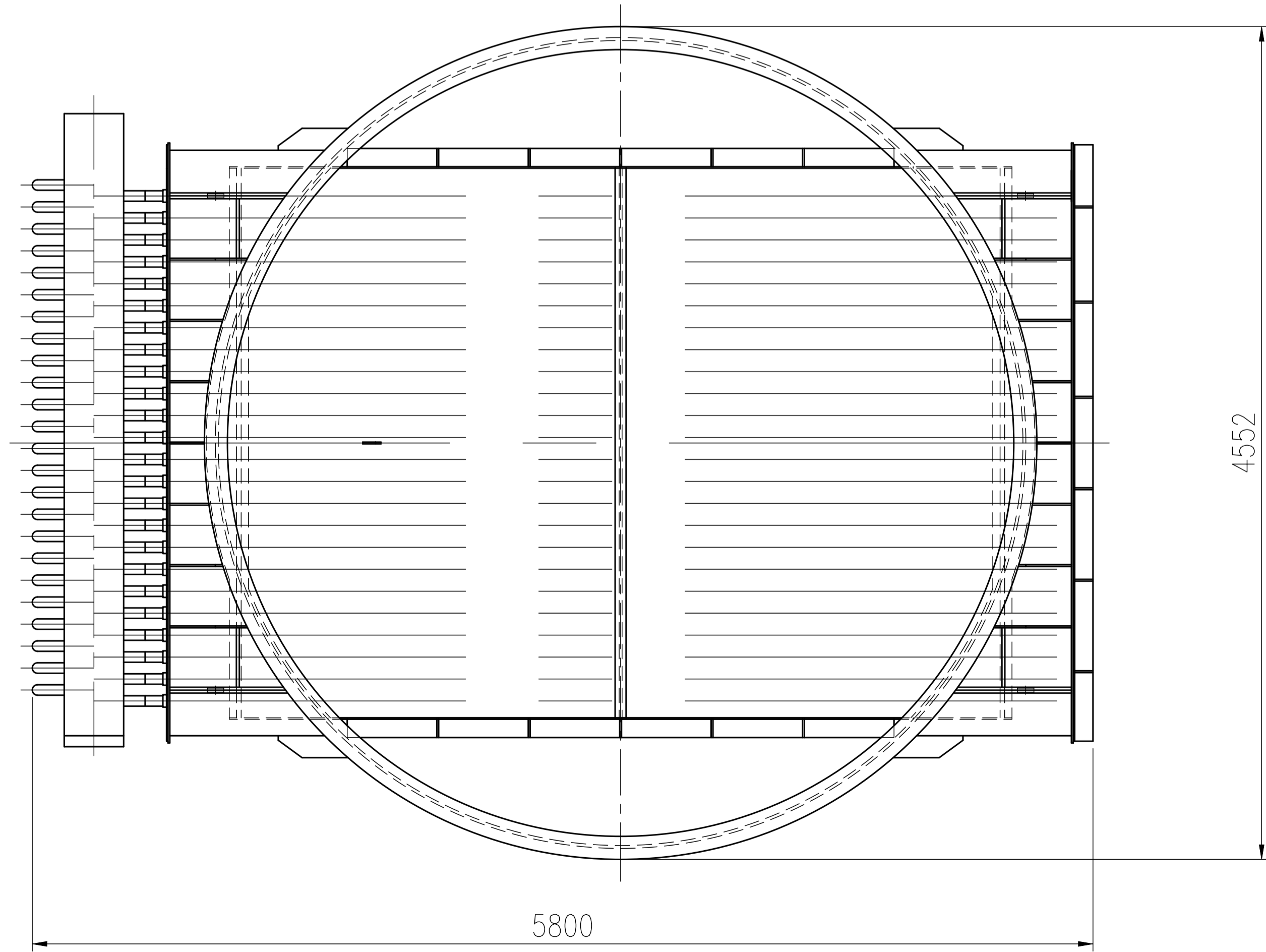
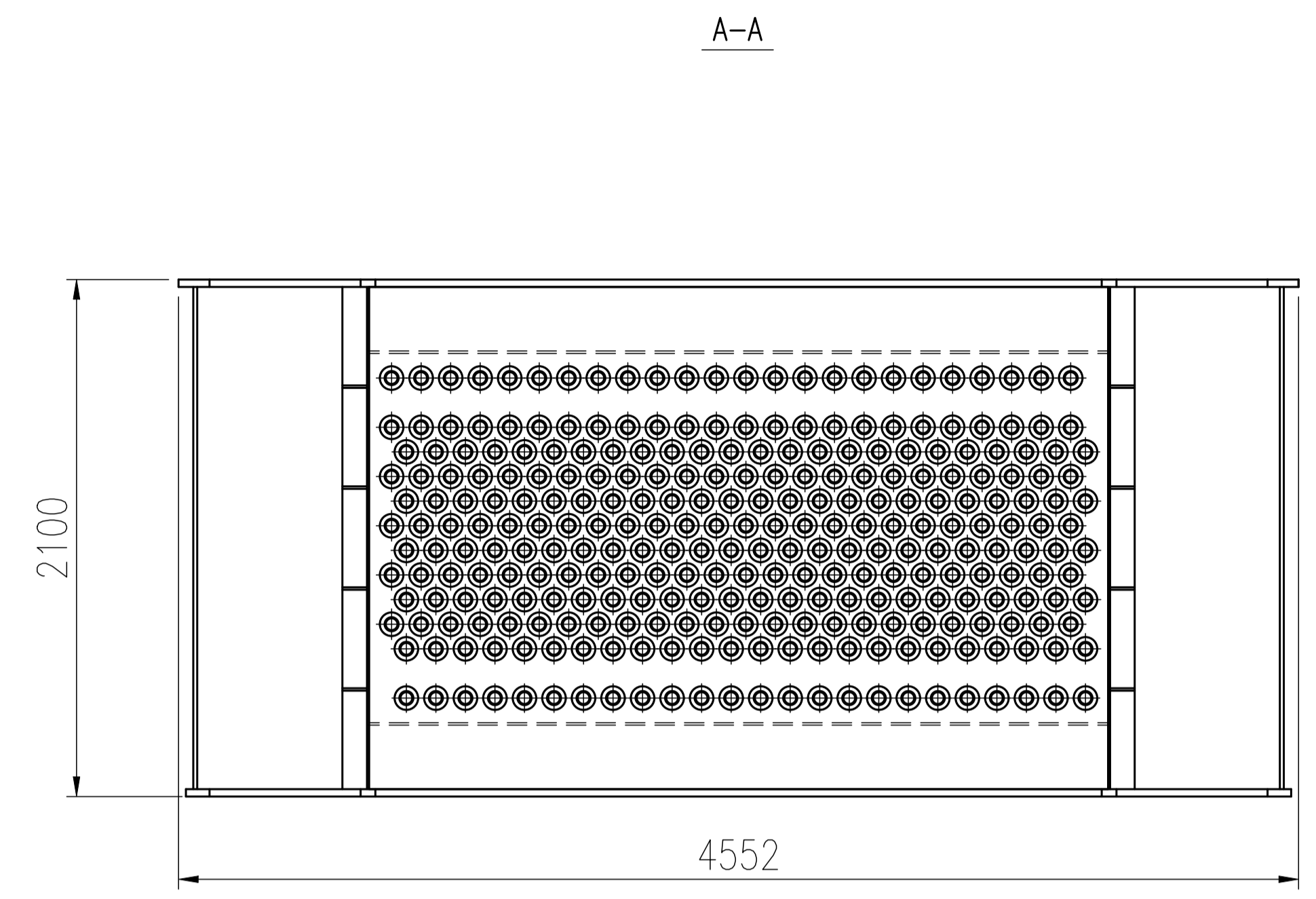
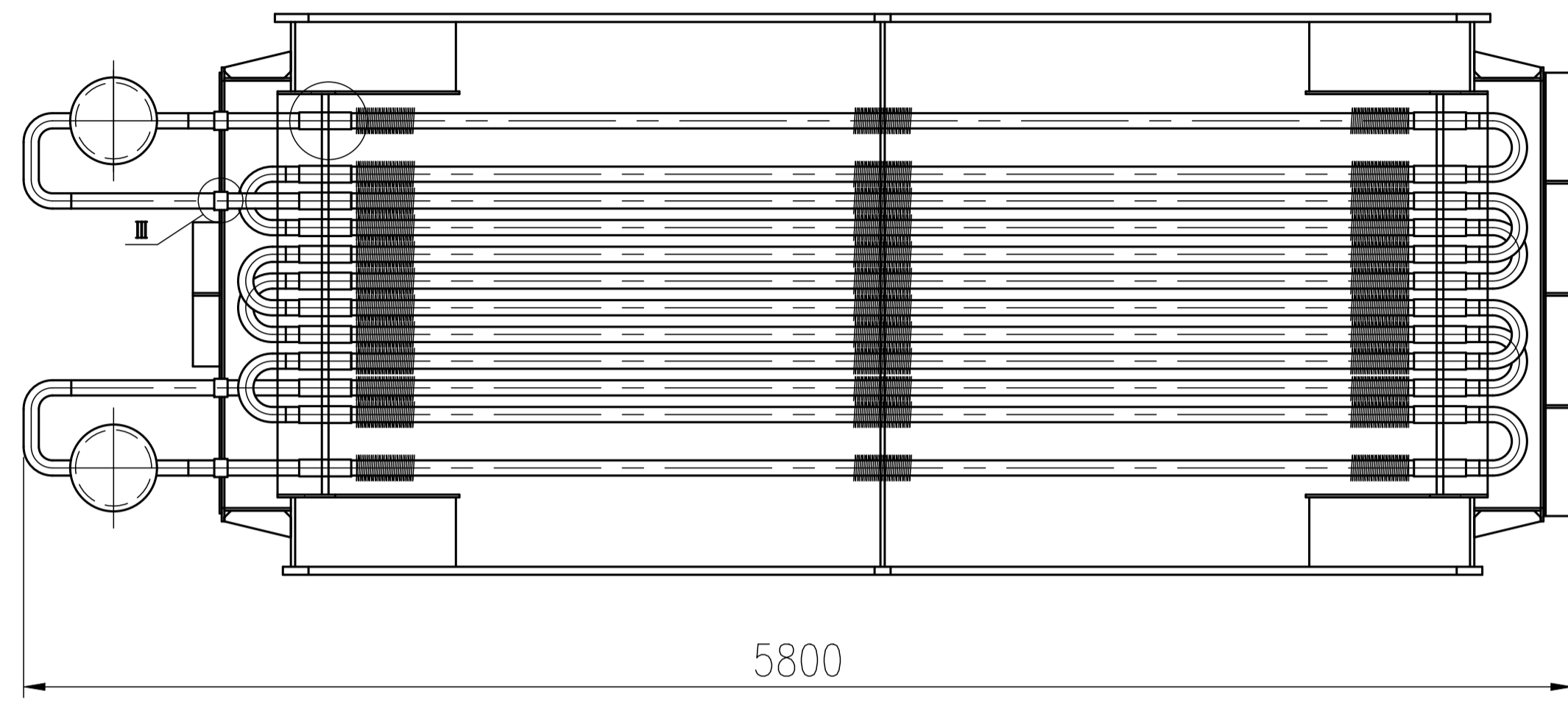
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.			项目名称 ENTRY NAME	东华诚盛项目		
设计 DESIGN			设计阶段 DESIGN PHASE	施工图		
校对 CHECK			比例 SCALE	1:40	版本 REV.	0
标准化审查 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.		
审核 REVIEW			图号 DWG NO.	BZ15SCG2506-2-4-0		
批准 RATIFY						

I 省煤器进口接管运输图



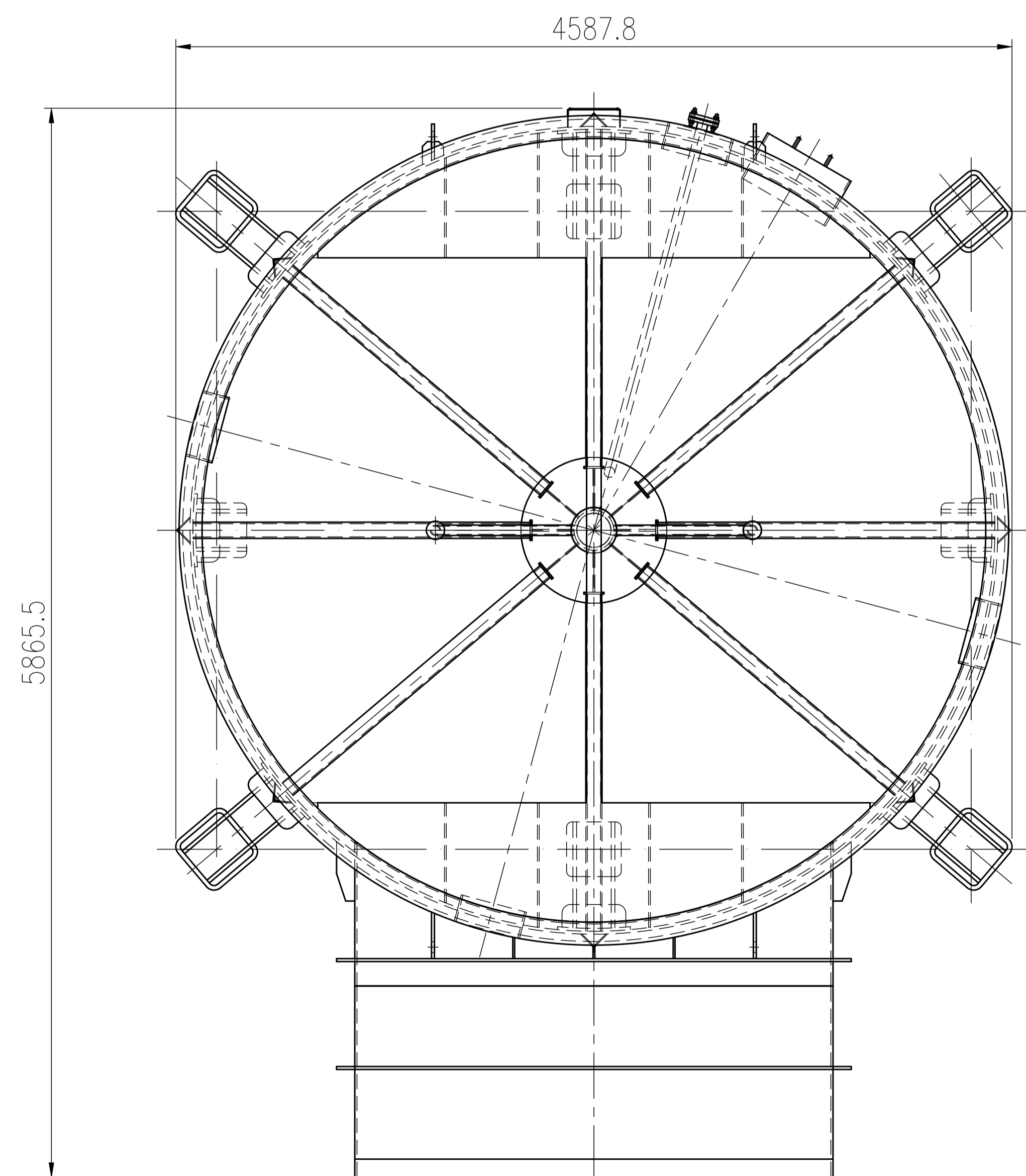
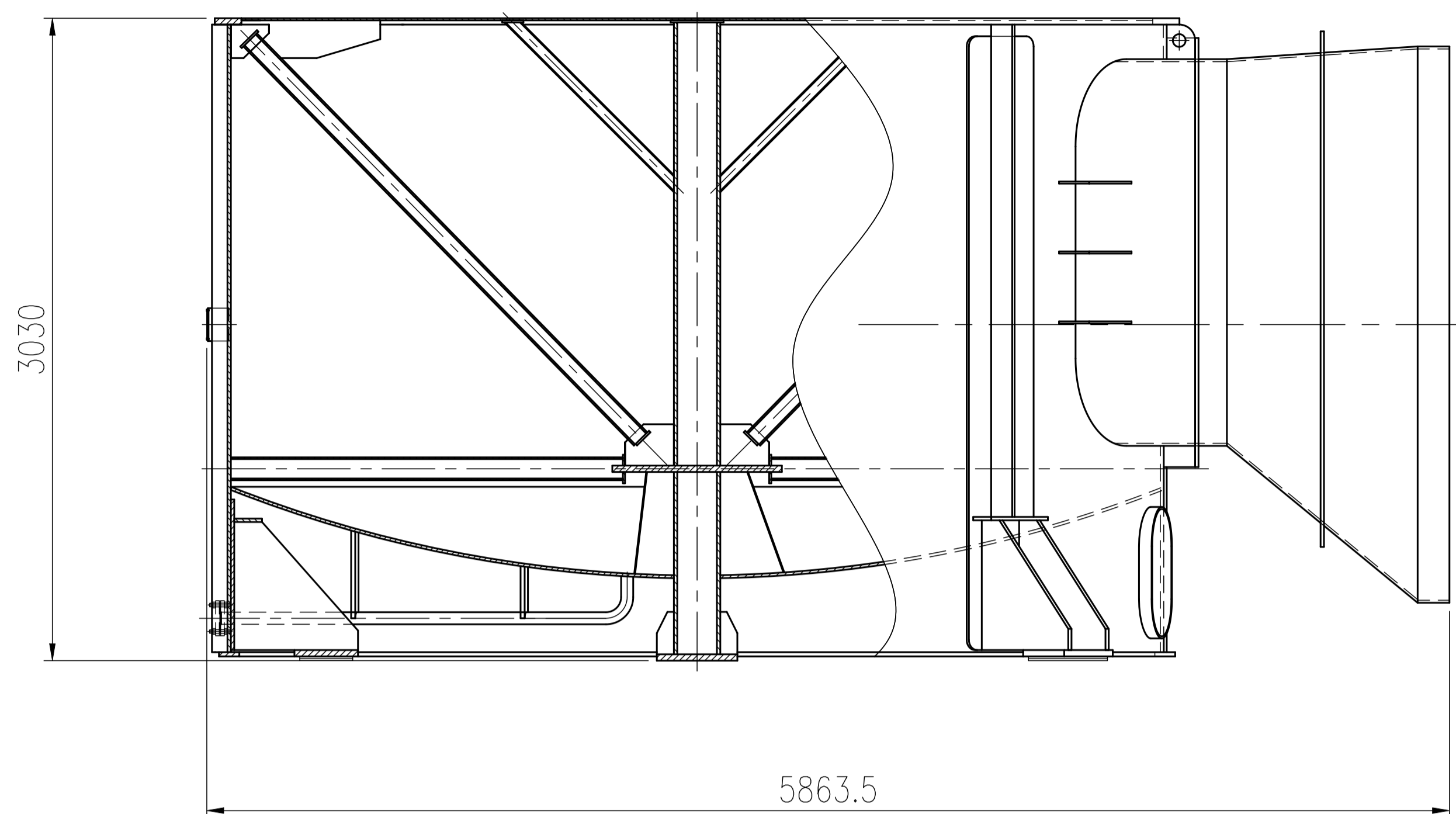
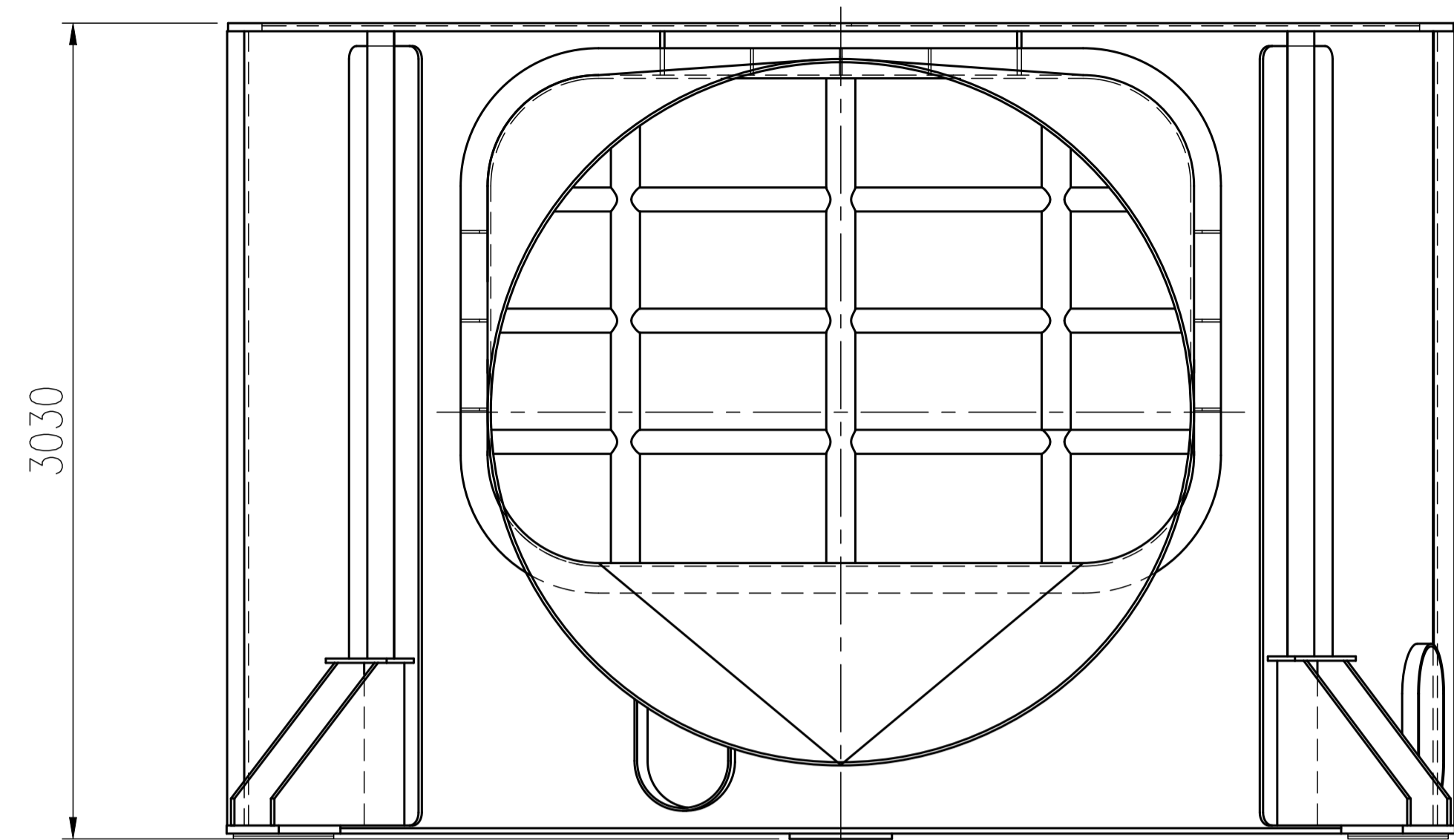
设备总重:29824.0kg

江苏索普赛瑞装备制造有限公司 SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.									
组合件								低温段主体	
MARK 标记	TOTAL NO. 总数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次	14SCG2308-1-1-0	
DESIGN 设计					29824.0	1:20	0		
CHECK 校核									
REVIEW 审核									
					TOTAL-PAGES 共 张	No.-PAGE 第 张			
<small>本图及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位或个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司许可,不得以任何方式复制或传播至第三方,违者必究相关法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.</small>									



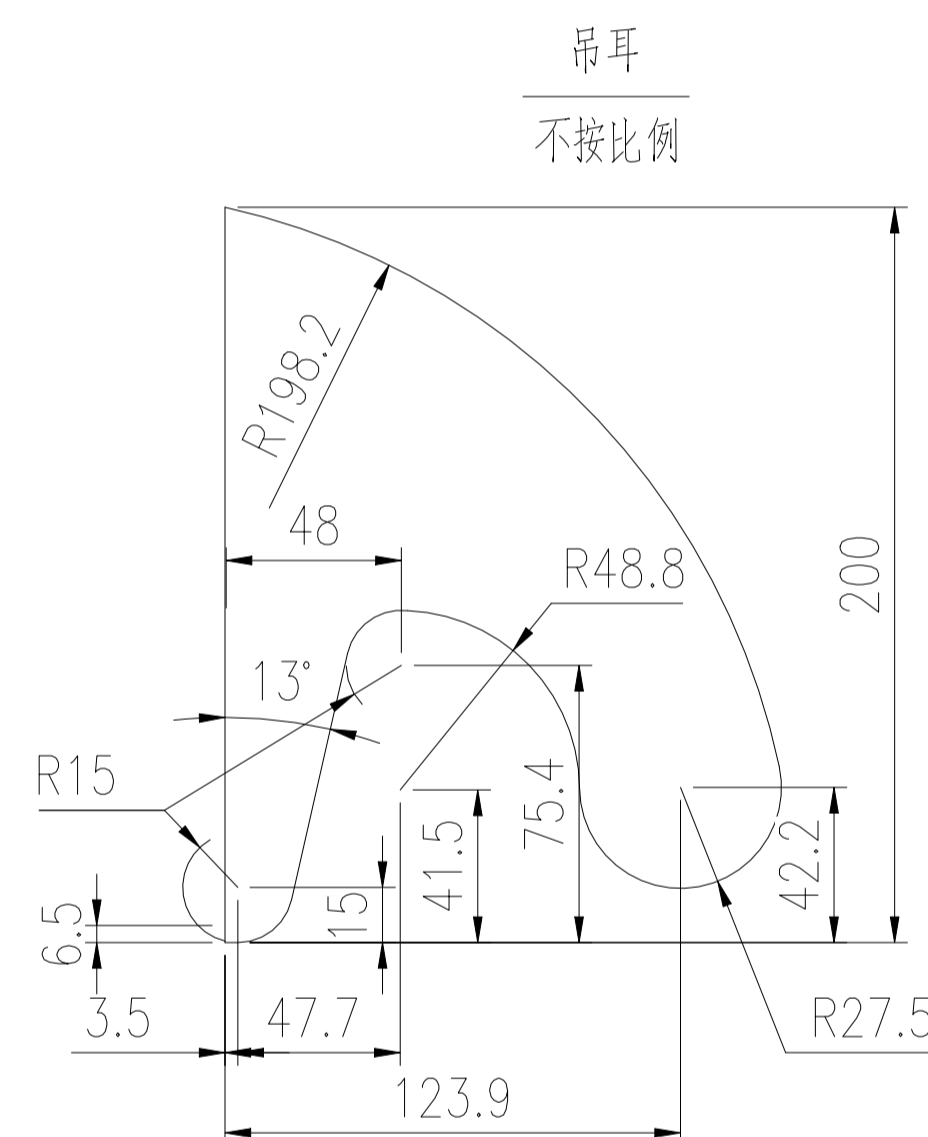
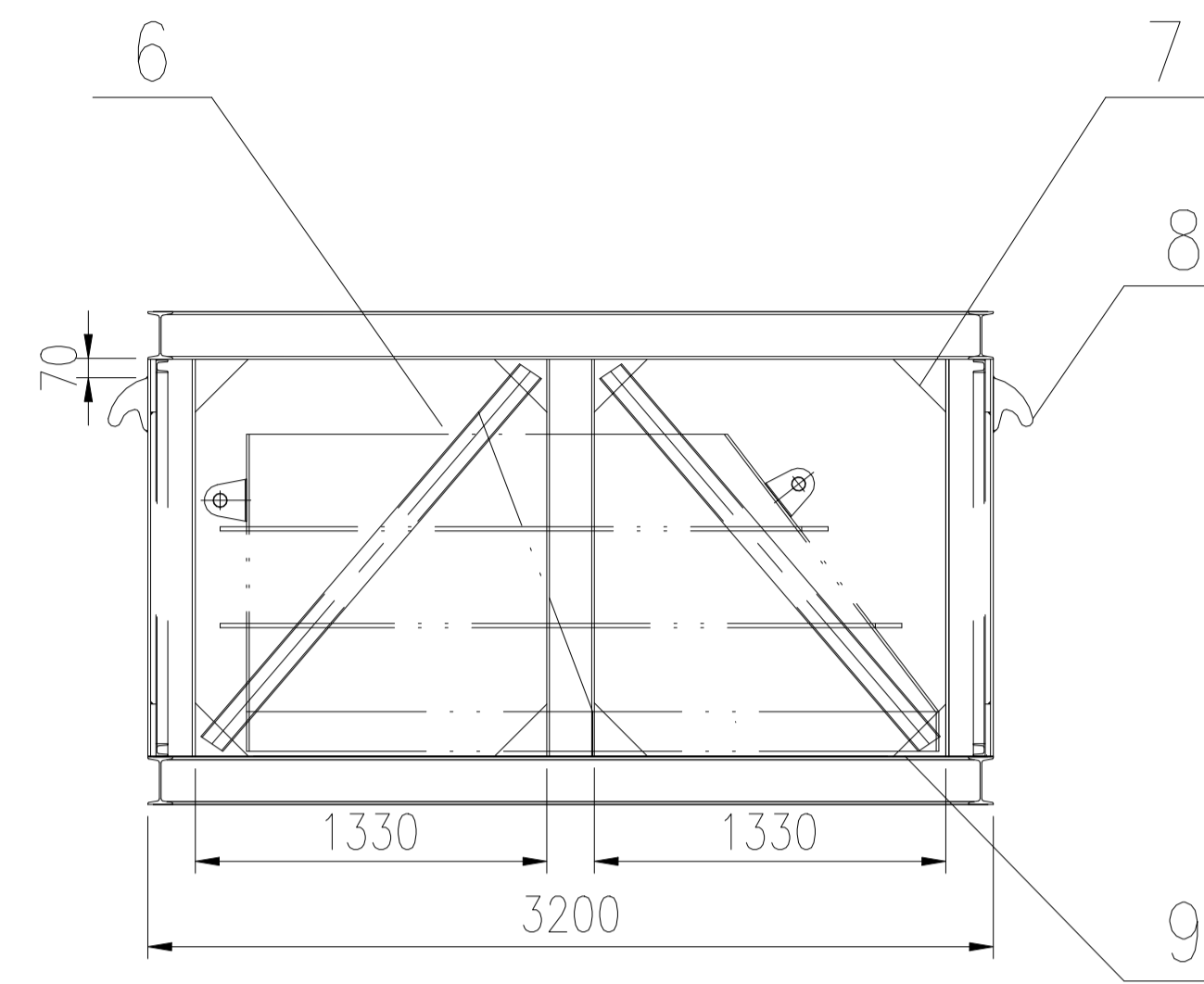
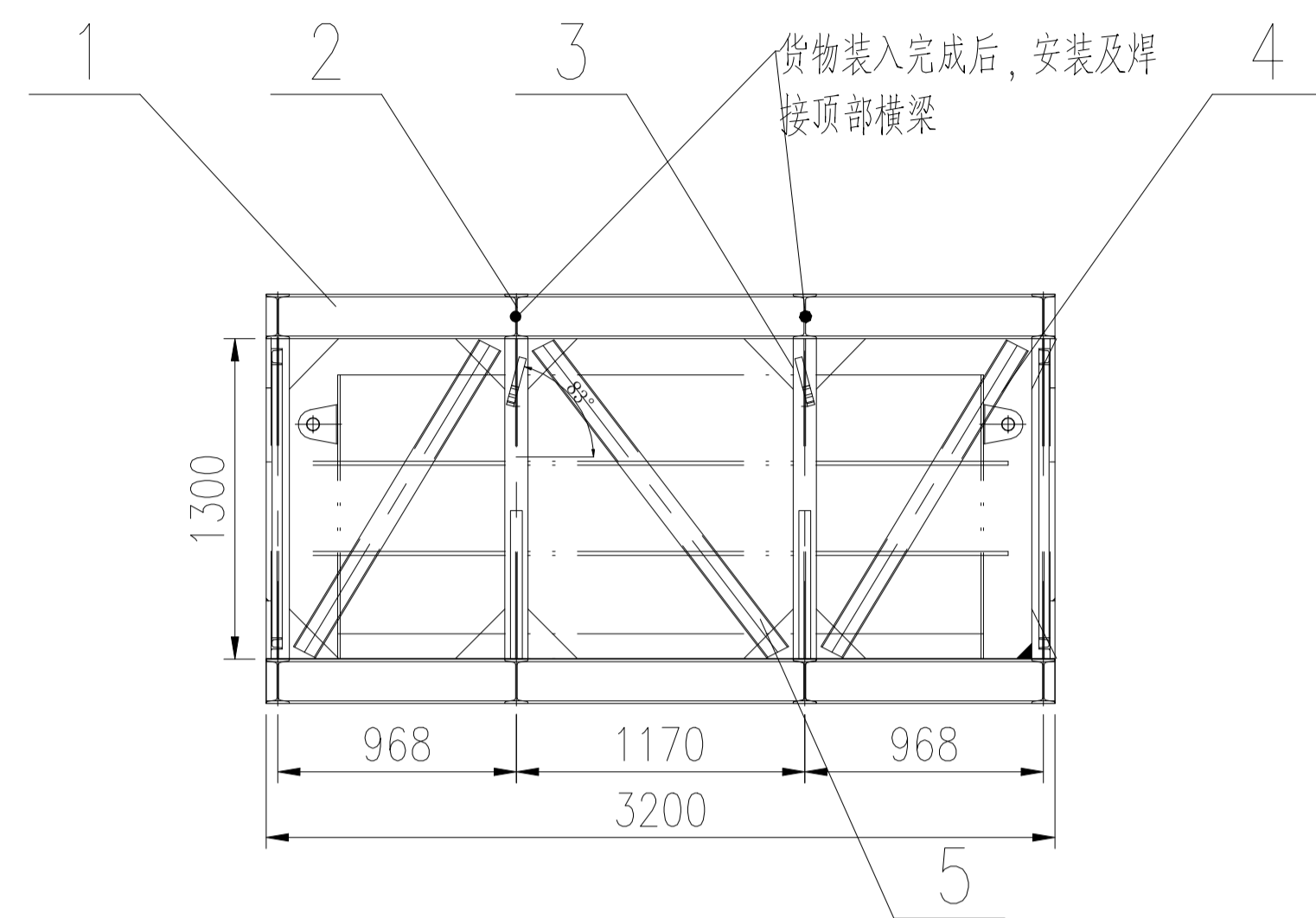
设备总重:27505.4kg

江苏索普赛瑞装备制造有限公司 SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.									
					组合件			高温段主体	
MARK 标记	TOTAL NO. 总数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次		
DESIGN 设计					27505.4	1:20	0		
CHECK 校核									
REVIEW 审核									
					TOTAL-PAGES 共 张		No.-PAGE 第 张		
<small>本图及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位或个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司许可,不得以任何方式复制或传播至第三方,违者必究相关法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENTS' COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.</small>									



设备总重:11989.3kg

						江苏索普赛瑞装备制造有限公司 SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.				
						组合件			下箱体	
MARK	TOTAL NO.	FILE NO.	SIGN	DATE	WEIGHT(kg)	SCALE	REV.			
标记	总数	更改文件号	签名	日期	重量	比例	版次			
DESIGN					11989.3	1:20	0			
设计										
CHECK										
校核										
REVIEW										
审核										
						TOTAL-PAGES	No.-PAGE	14SCG2308-1-3-0		
						共 张	第 张			
<small>本图及相关文件版权归属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位或个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或传播至第三方,违者必究相关法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENTS' COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.</small>										



设备净重: ~1056kg
 运输总重: ~2862kg

技术要求:

- 各部件沿可焊边焊牢, 焊高为10mm或以较薄件厚度为焊高, 焊缝均为双面连续焊缝;
- 唛头和装箱清单做塑封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处; 设备用防雨布及防护网包裹。
- 底板焊接: 平焊断焊方式焊接, 焊缝长度应 $\leq 150\text{mm}$, 间距应 $\leq 220\text{mm}$, 焊缝厚度应 $\geq 5\text{mm}$;
- 吊耳焊接: 立焊满焊焊接, 焊缝厚度应 $\geq 12\text{mm}$, 宽度应 $\geq 20\text{mm}$, 确保焊缝均匀, 无气孔和夹渣;
- 立柱与主梁焊接: 采用平焊堆层方式焊接, 首道为基础焊接, 二道和三道呈 45° 角堆层。焊缝厚度和宽度应 $\geq 8\text{mm}$;
- 横梁与主梁焊接: 安装框架的顶部横梁时, 横梁必须在呈立体“工”字时, 再进行拼装与焊接。

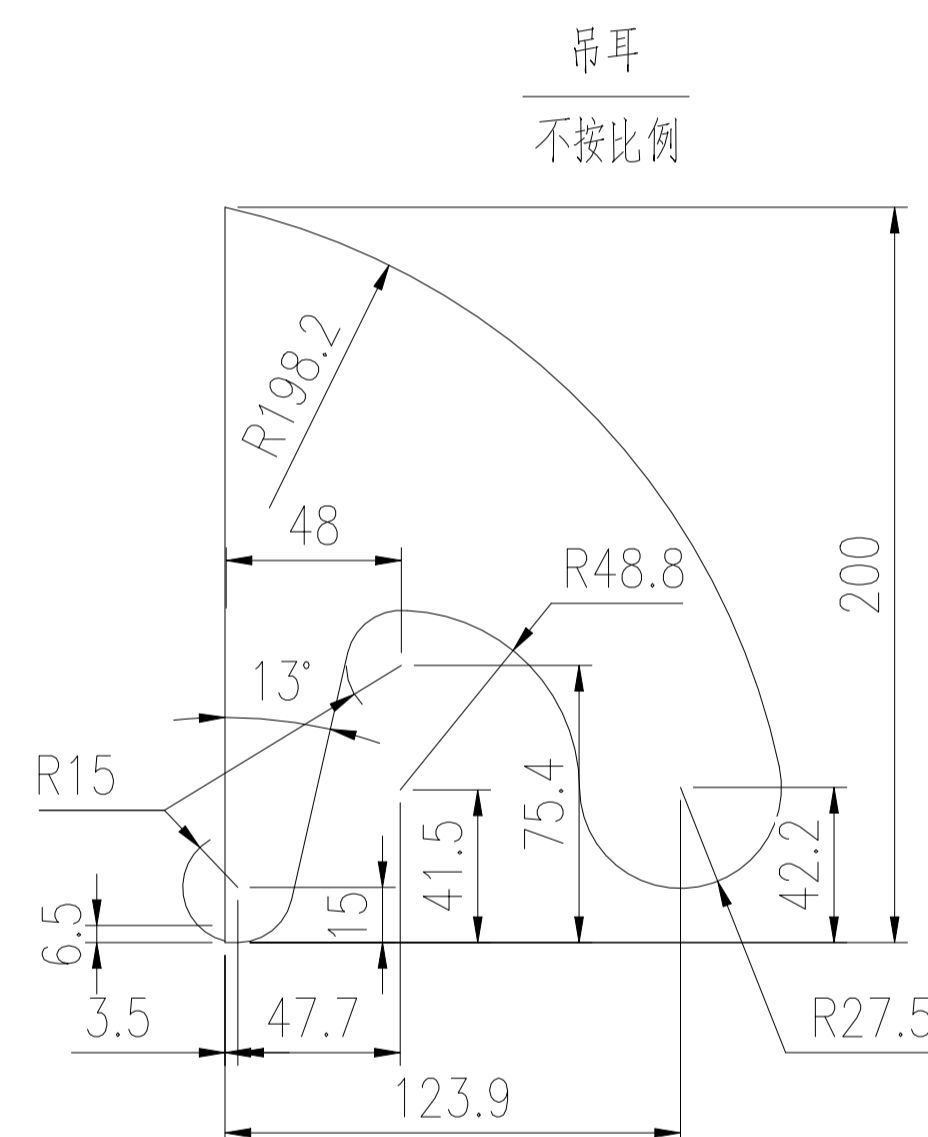
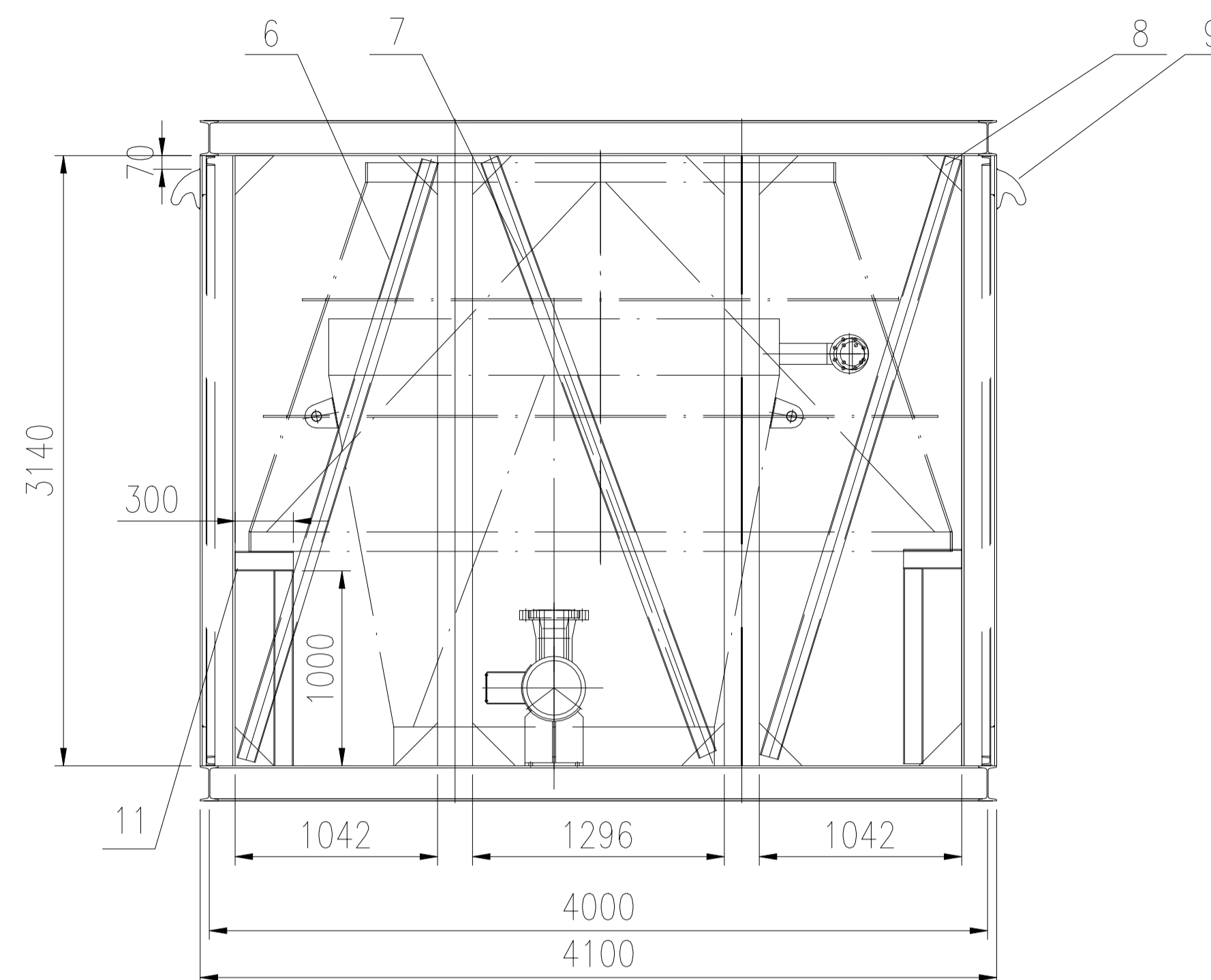
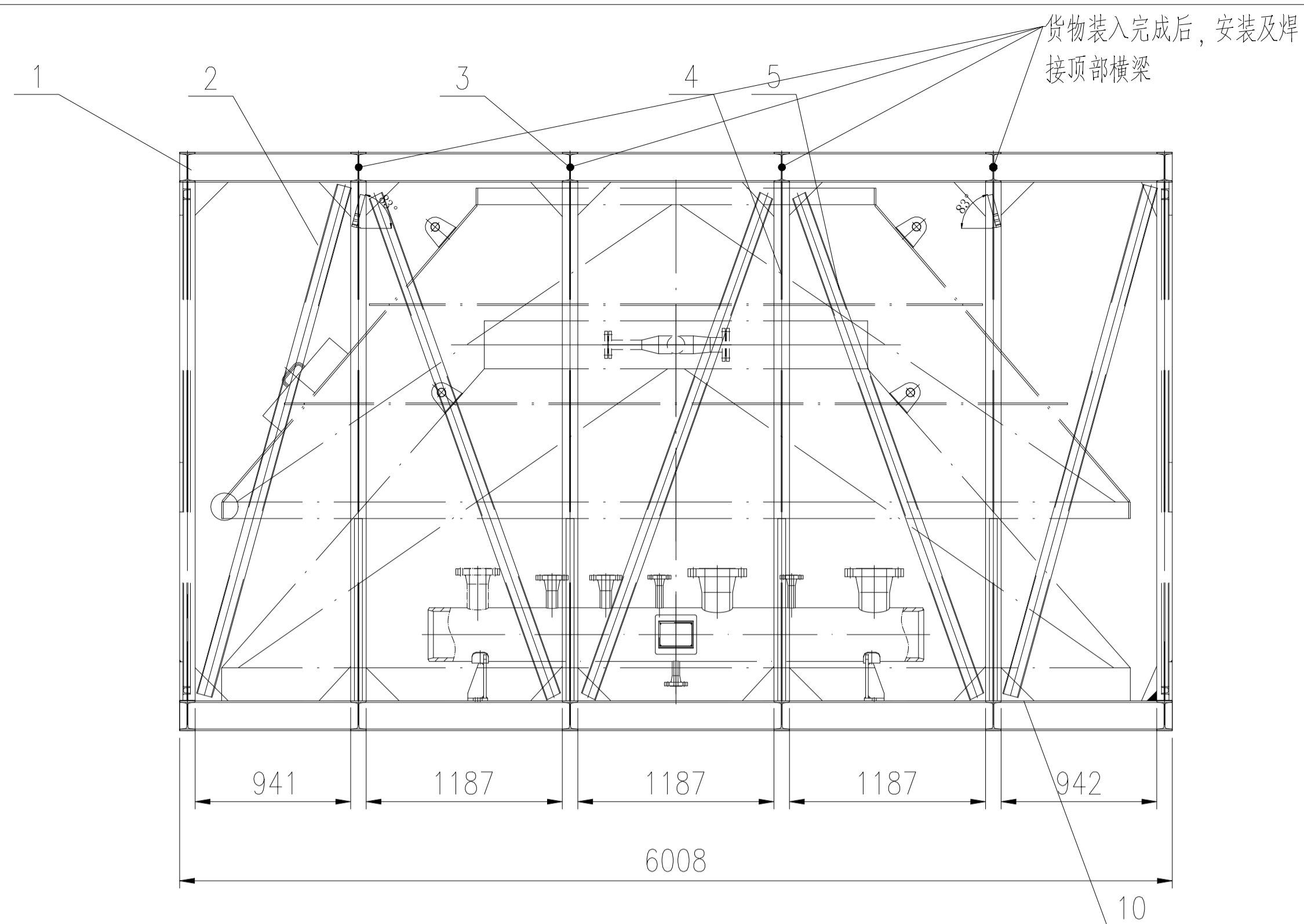
9	GB/T 3274-2017	底板 3200×3100×4	1	Q235B		320	
8	GB/T 3274-2017	吊耳 200×150×30	4	Q235B	4.55	18.2	
7	GB/T 3274-2017	三角筋板 200×200×12	20	Q235B	3.77	75	一分为二
6	GB/T 706-2016	斜撑III 10# 槽钢 100×48×5.3 L=1860	4	Q235B	18.6	74.4	
5	GB/T 706-2016	斜撑II 10# 槽钢 100×48×5.3 L=1570	2	Q235B	15.7	31.4	
4	GB/T 706-2016	斜撑I 10# 槽钢 100×48×5.3 L=1450	4	Q235B	14.5	58	
3	GB/T 706-2016	立柱 18 工字钢180×94×6.5 L=1300	10	Q235B	32	320	
2	GB/T 706-2016	横梁 18 工字钢180×94×6.5 L=3100	8	Q235B	75	600	
1	GB/T 706-2016	主梁 18 工字钢180×94×6.5 L=3200	4	Q235B	77	309	

件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 总		备注 REMARK
					重量(kg) SINGLE WEIGHT	重量(kg) TOTAL WEIGHT	

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核
----	------	----	----	----	----

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应承担法律责任。
 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME	东华诚盛项目	
设计 DESIGN		高温过热器1B进口接管 运输图	设计阶段 DESIGN PHASE	施工图
校对 CHECK			比例 SCALE	1:45 版本REV. 0
标准化审查 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.
审核 REVIEW			图号	SCR-LX-
批准 RATIFY			DWG NO.	



设备净重: ~5541kg
 运输总重: ~9650kg


技术要求:

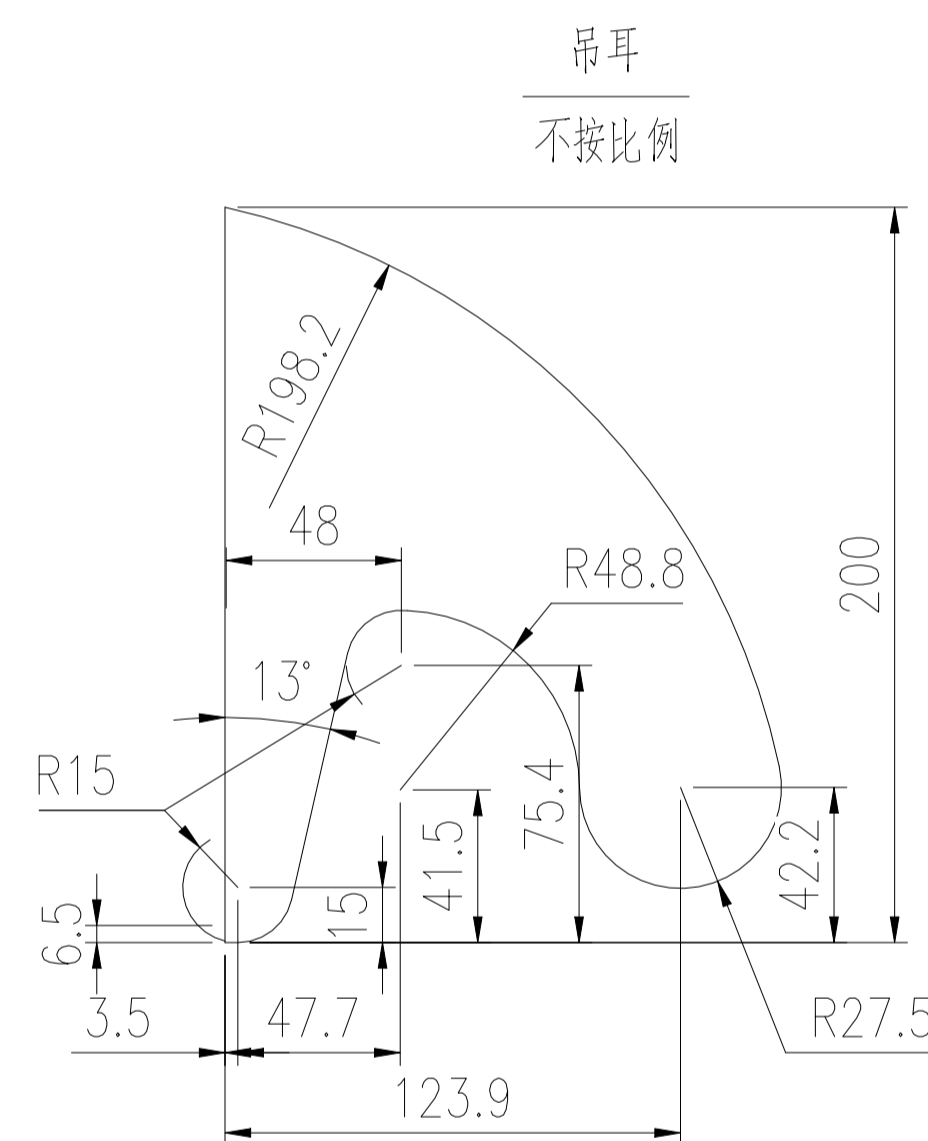
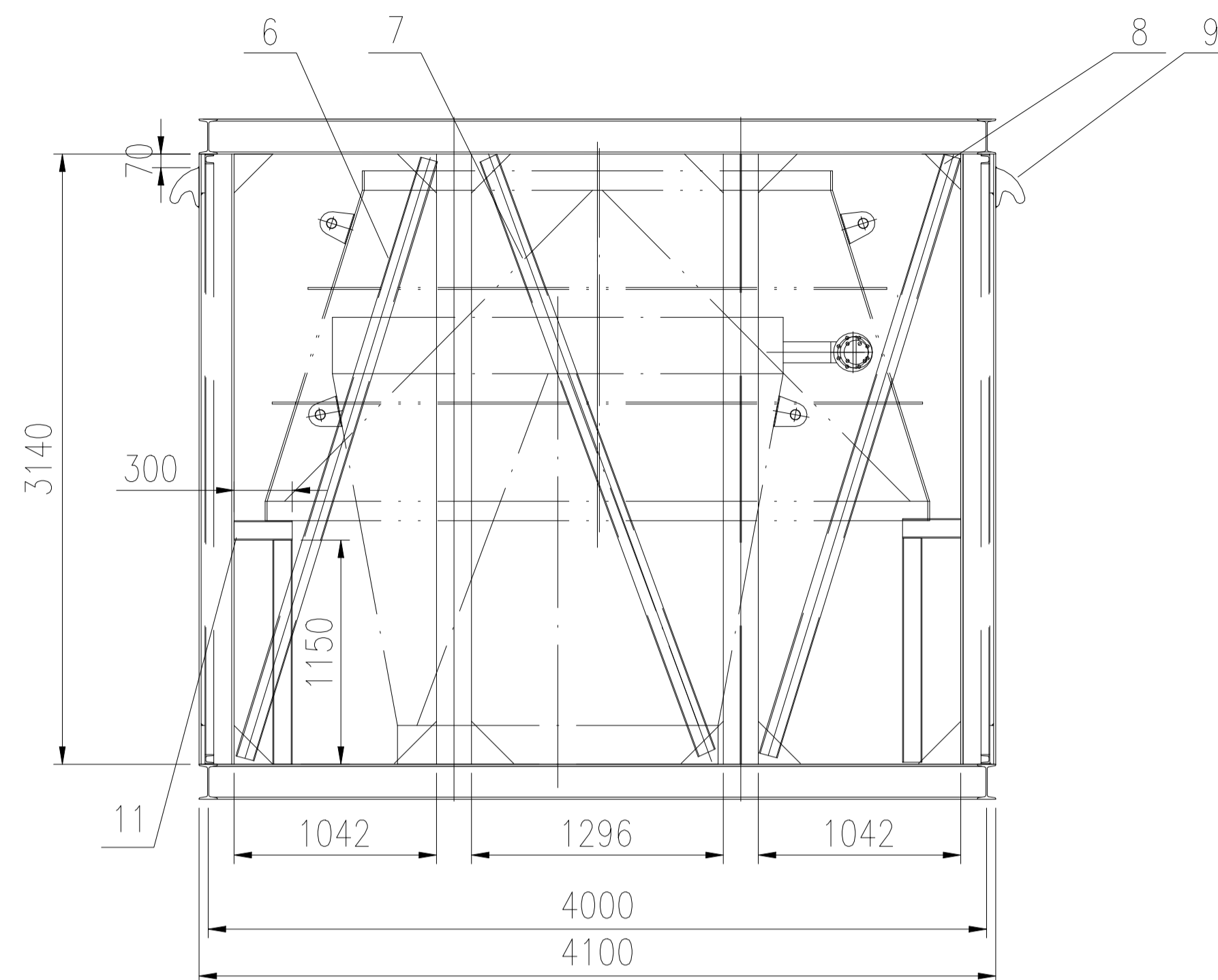
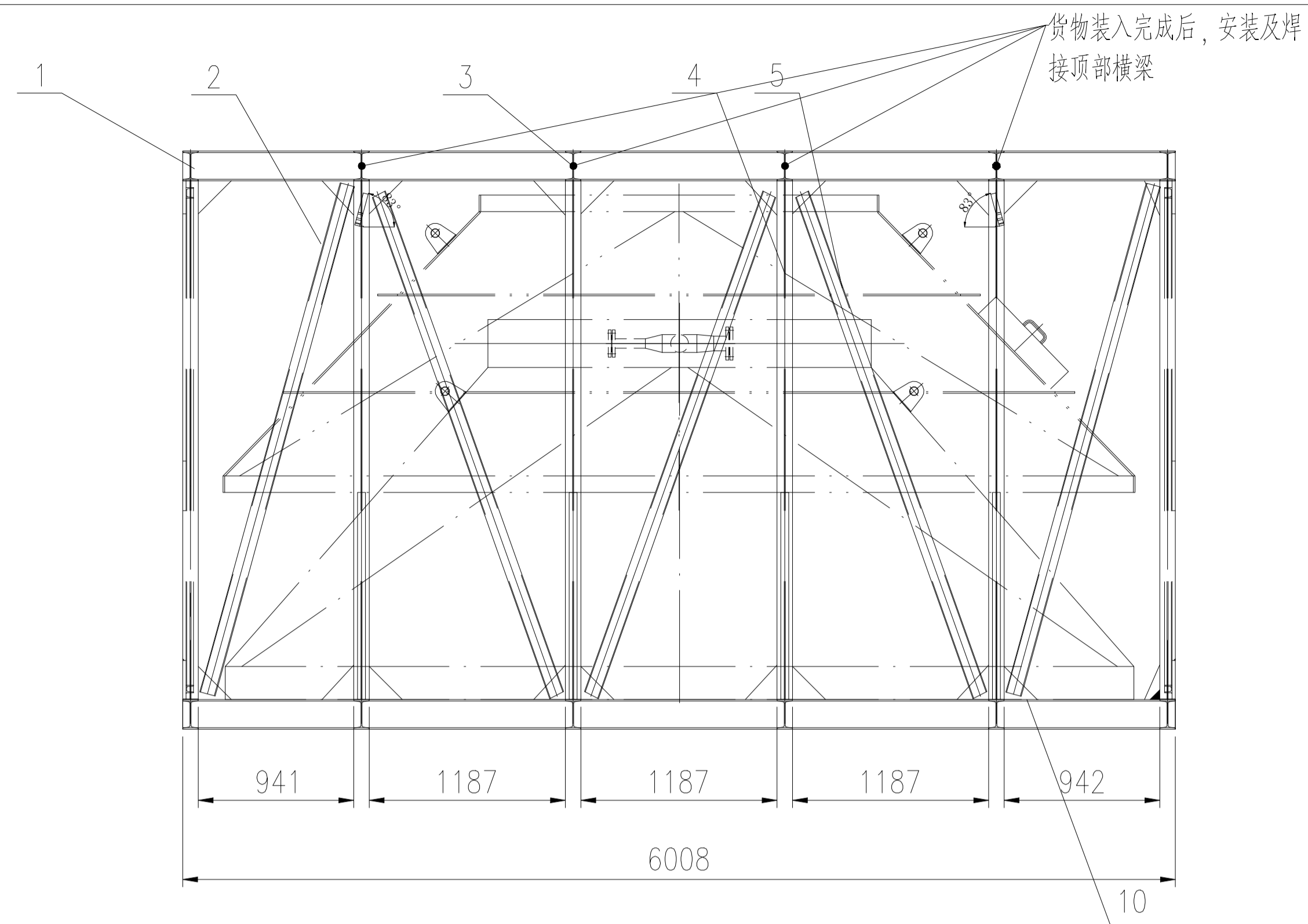
- 各部件沿可焊边焊牢, 焊高为10mm或以较薄件厚度为焊高, 焊缝均为双面连续焊缝;
- 唛头和装箱清单做塑封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处; 设备用防雨布及防护网包裹。
- 底板焊接: 平焊断焊方式焊接, 焊缝长度应 $\leq 150\text{mm}$, 间距应 $\leq 220\text{mm}$, 焊缝厚度应 $\geq 5\text{mm}$;
- 吊耳焊接: 立焊满焊焊接, 焊缝厚度应 $\geq 12\text{mm}$, 宽度应 $\geq 20\text{mm}$, 确保焊缝均匀, 无气孔和夹渣;
- 立柱与主梁焊接: 采用平焊堆层方式焊接, 首道为基础焊接, 二道和三道呈 45° 角堆层。焊缝厚度和宽度应 $\geq 8\text{mm}$;
- 横梁与主梁焊接: 安装框架的顶部横梁时, 横梁必须在呈立体“工”字时, 再进行拼装与焊接。

11	GB/T 706-2016	支撑梁 10[100x48x5.3	1	Q235B		108	总长10800
10	GB/T 3274-2017	底板 6008x4000x4	1	Q235B		754	
9	GB/T 3274-2017	吊耳 200x150x30	4	Q235B	4.55	18.2	
8	GB/T 3274-2017	筋板 200x200x12	32	Q235B	3.77	105.5	
7	GB/T 706-2016	斜撑IV 10[槽钢 100x48x5.3 L=3330	2	Q235B	33.3	66.6	
6	GB/T 706-2016	斜撑III 10[槽钢 100x48x5.3 L=3225	4	Q235B	32.2	128.8	
5	GB/T 706-2016	斜撑II 10[槽钢 100x48x5.3 L=3200	6	Q235B	32	192	
4	GB/T 706-2016	立柱 18 工字钢180x94x6.5 L=3140	16	Q235B	75.8	1061	
3	GB/T 706-2016	横梁 18 工字钢180x94x6.5 L=4000	12	Q235B	96.6	966	
2	GB/T 706-2016	斜撑I 10[槽钢 100x48x5.3 L=3220	4	Q235B	32.2	129	
1	GB/T 706-2016	主梁 18 工字钢180x94x6.5 L=6008	4	Q235B	145	580	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)WEIGHT	总 TOTAL 重量(kg)WEIGHT	备注 REMARK

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核
----	------	----	----	----	----

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应承担相应法律责任。
 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERRE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERRE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME	东华诚盛项目	
设计 DESIGN		I 省煤器进口接管 I 省煤器出口接管 及集汽集箱 运输图	设计阶段 DESIGN PHASE	施工图
校对 CHECK			比例 SCALE	1:45 版本REV. 0
标准化审查 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.
审核 REVIEW			图号	SCR-LX-
批准 RATIFY			DWG NO.	



设备净重: ~4679kg
 运输总重: ~8799kg

技术要求:

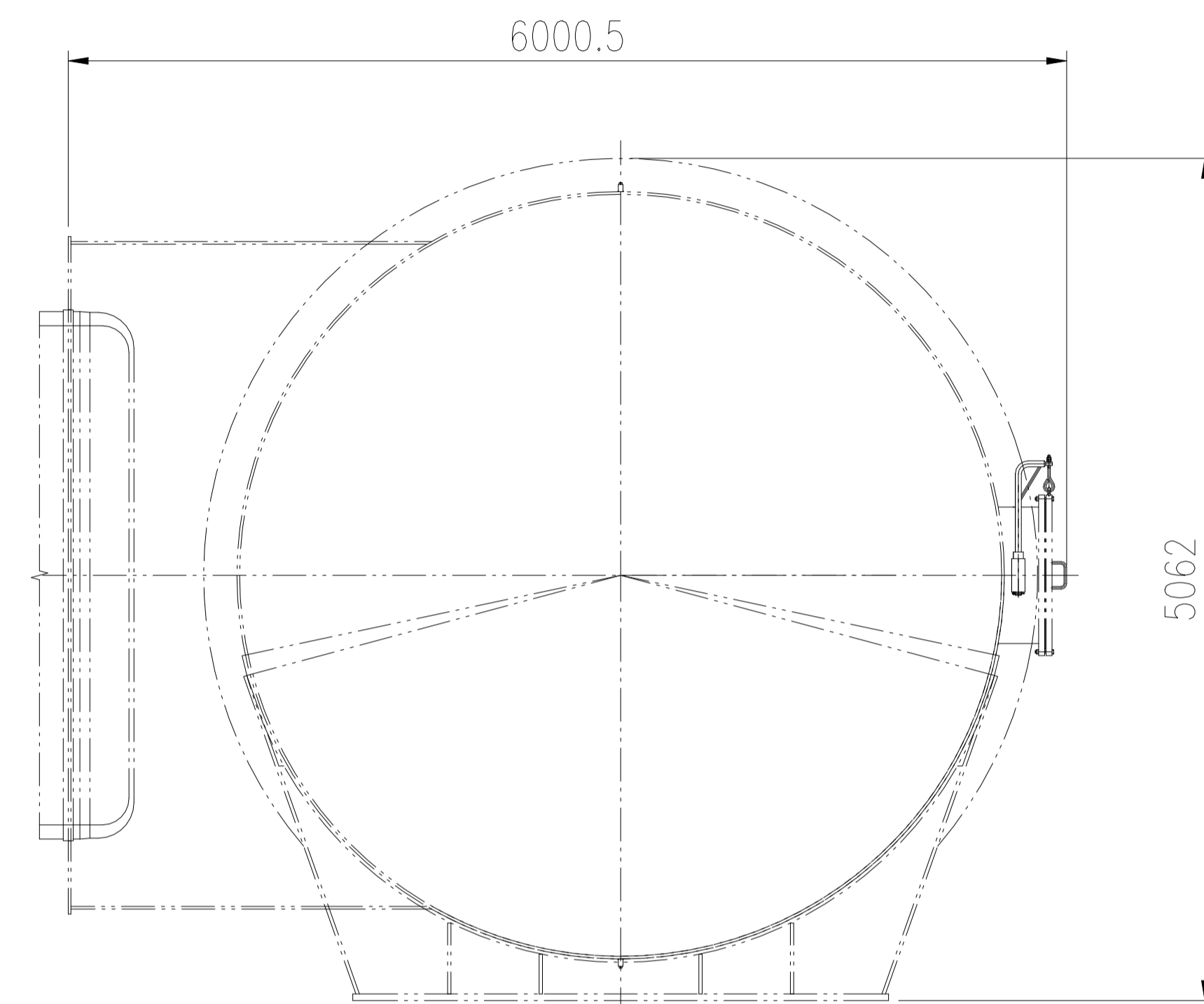
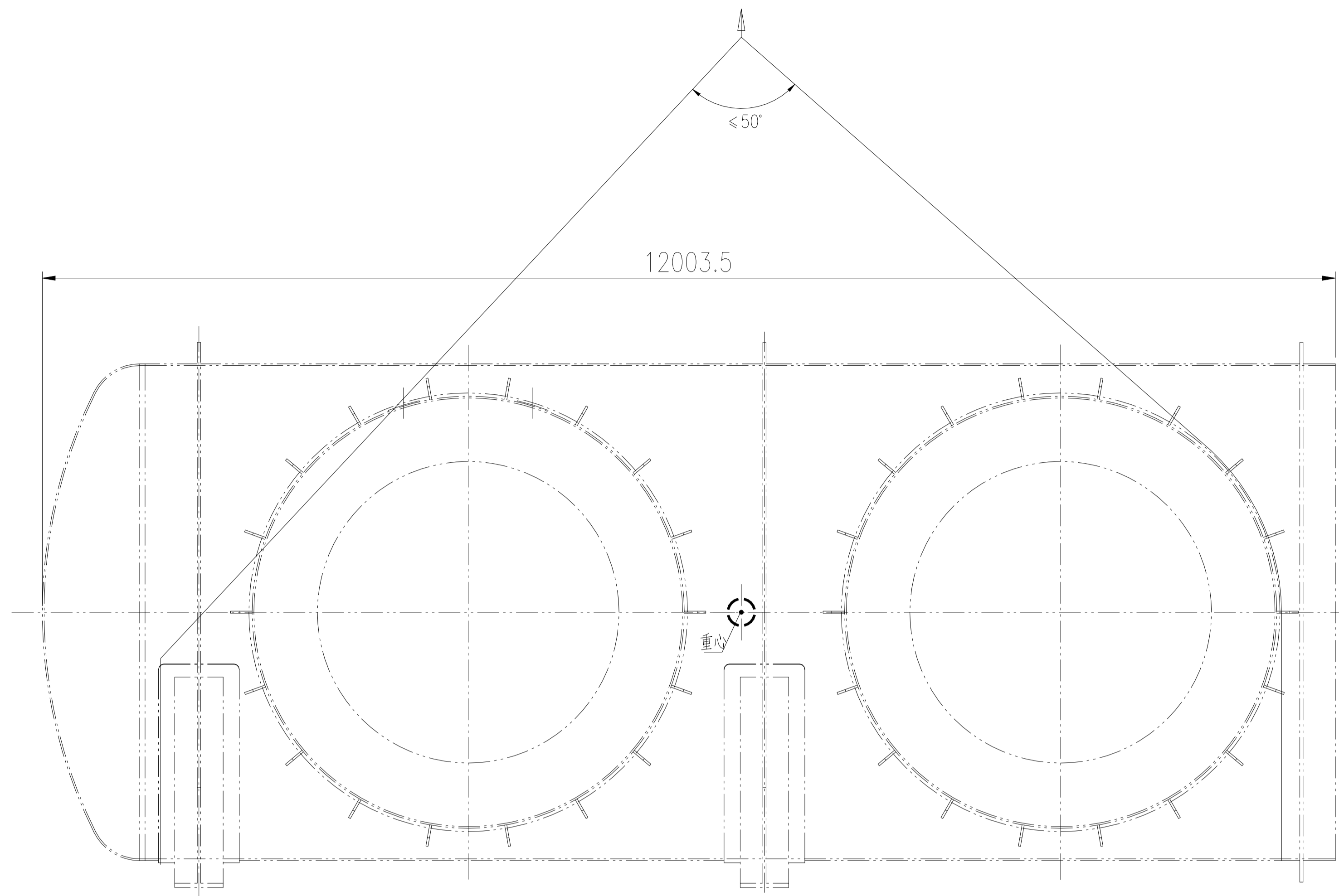
- 各部件沿可焊边焊牢, 焊高为10mm或以较薄件厚度为焊高, 焊缝均为双面连续焊缝;
- 唛头和装箱清单做密封防水处理, 粘贴在设备两侧显眼位置, 需粘贴两处; 设备用防雨布及防护网包裹。
- 底板焊接: 平焊断焊方式焊接, 焊缝长度应 $\leq 150\text{mm}$, 间距应 $\leq 220\text{mm}$, 焊缝厚度应 $\geq 5\text{mm}$;
- 吊耳焊接: 立焊满焊焊接, 焊缝厚度应 $\geq 12\text{mm}$, 宽度应 $\geq 20\text{mm}$, 确保焊缝均匀, 无气孔和夹渣;
- 立柱与主梁焊接: 采用平焊堆层方式焊接, 首道为基础焊接, 二道和三道呈 45° 角堆层。焊缝厚度和宽度应 $\geq 8\text{mm}$;
- 横梁与主梁焊接: 安装框架的顶部横梁时, 横梁必须在呈立体“工”字时, 再进行拼装与焊接。

11	GB/T 706-2016	支撑梁 10[100×48×5.3	1	Q235B		120	总长12000
10	GB/T 3274-2017	底板 6008×4000×4	1	Q235B		754	
9	GB/T 3274-2017	吊耳 200×150×30	4	Q235B	4.55	18.2	
8	GB/T 3274-2017	筋板 200×200×12	32	Q235B	3.77	105.5	
7	GB/T 706-2016	斜撑IV 10[槽钢 100×48×5.3 L=3330	2	Q235B	33.3	66.6	
6	GB/T 706-2016	斜撑III 10[槽钢 100×48×5.3 L=3225	4	Q235B	32.2	128.8	
5	GB/T 706-2016	斜撑II 10[槽钢 100×48×5.3 L=3200	6	Q235B	32	192	
4	GB/T 706-2016	立柱 18 工字钢180×94×6.5 L=3140	16	Q235B	75.8	1061	
3	GB/T 706-2016	横梁 18 工字钢180×94×6.5 L=4000	12	Q235B	96.6	966	
2	GB/T 706-2016	斜撑I 10[槽钢 100×48×5.3 L=3220	4	Q235B	32.2	128	
1	GB/T 706-2016	主梁 18 工字钢180×94×6.5 L=6008	4	Q235B	145	580	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE	总 TOTAL	备注 REMARK
					重量(kg)	WEIGHT	

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核
----	------	----	----	----	----

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应承担法律责任。
 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERRE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERRE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME 东华诚盛项目
设计 DESIGN		低温过热器进口接管 II 省煤器出口接管 运输图
校对 CHECK		
标准化审查 S.T.D		
审核 REVIEW		
批准 RATIFY		
		设计阶段 DESIGN PHASE 施工图 比例 SCALE 1:45 版本REV. 0 第 1 张 SHEET 共 1 张 TOT. 图号 DWG NO. SCR-LX-



设备净重：~37370kg

运输总重：~37370kg

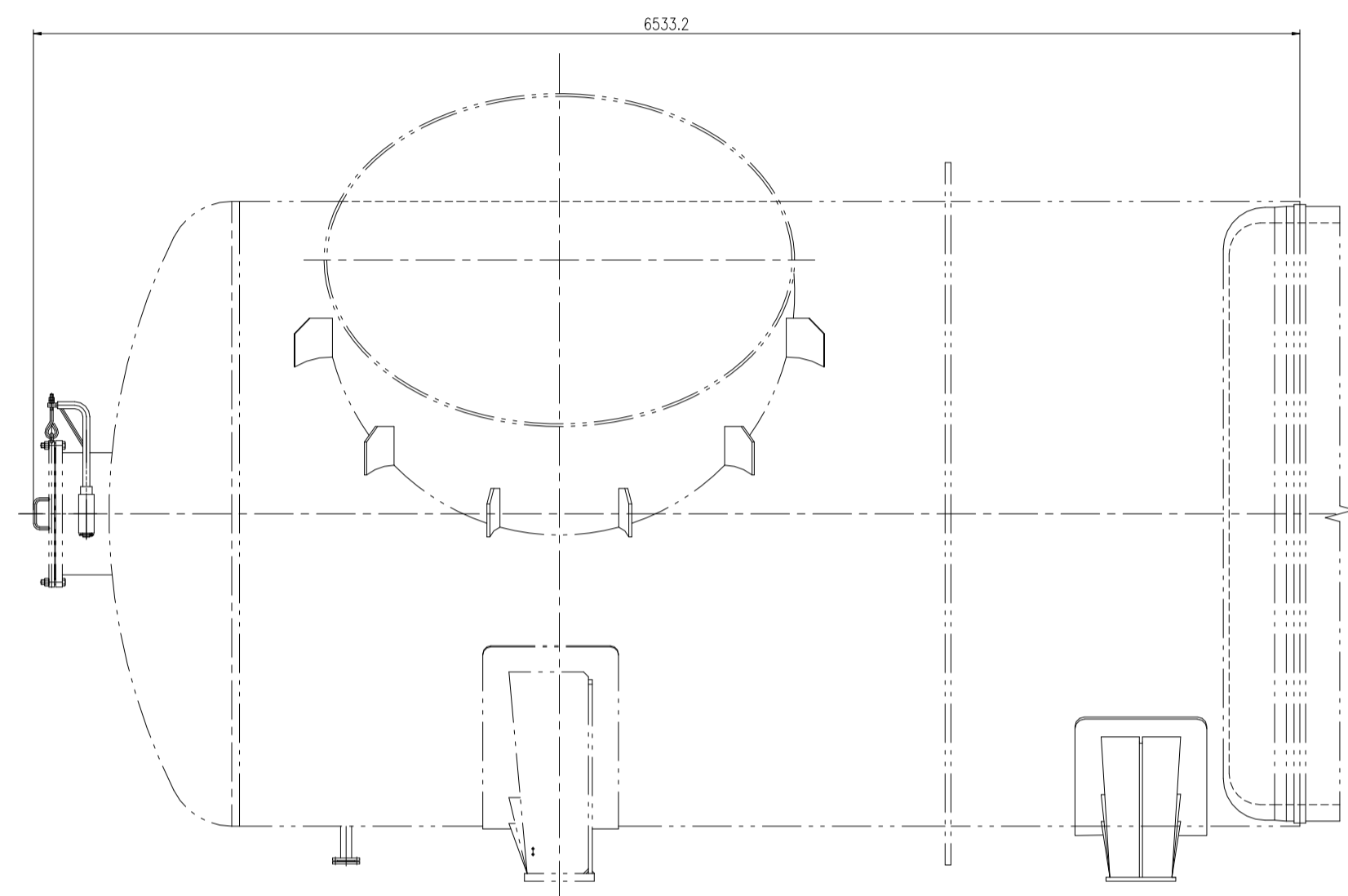
技术要求：

1. 前烟箱采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
2. 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求：

- A. 《东华诚盛项目货物包装与运输要求》

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核
<p>本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERRE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERRE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.</p>					
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME 东华诚盛项目			
设计 DESIGN			前烟箱运输图		
校对 CHECK					
标准化审查 S.T.D					
审核 REVIEW					
批准 RATIFY					
			设计阶段 DESIGN PHASE	施工图	
			比例 SCALE	1:60	版本REV. 0
			第 1 张 SHEET	共 2 张 TOT.	
			图号 DWG NO.	SCR-LX-	



设备净重: ~24810kg
 运输总重: ~26158kg

技术要求:

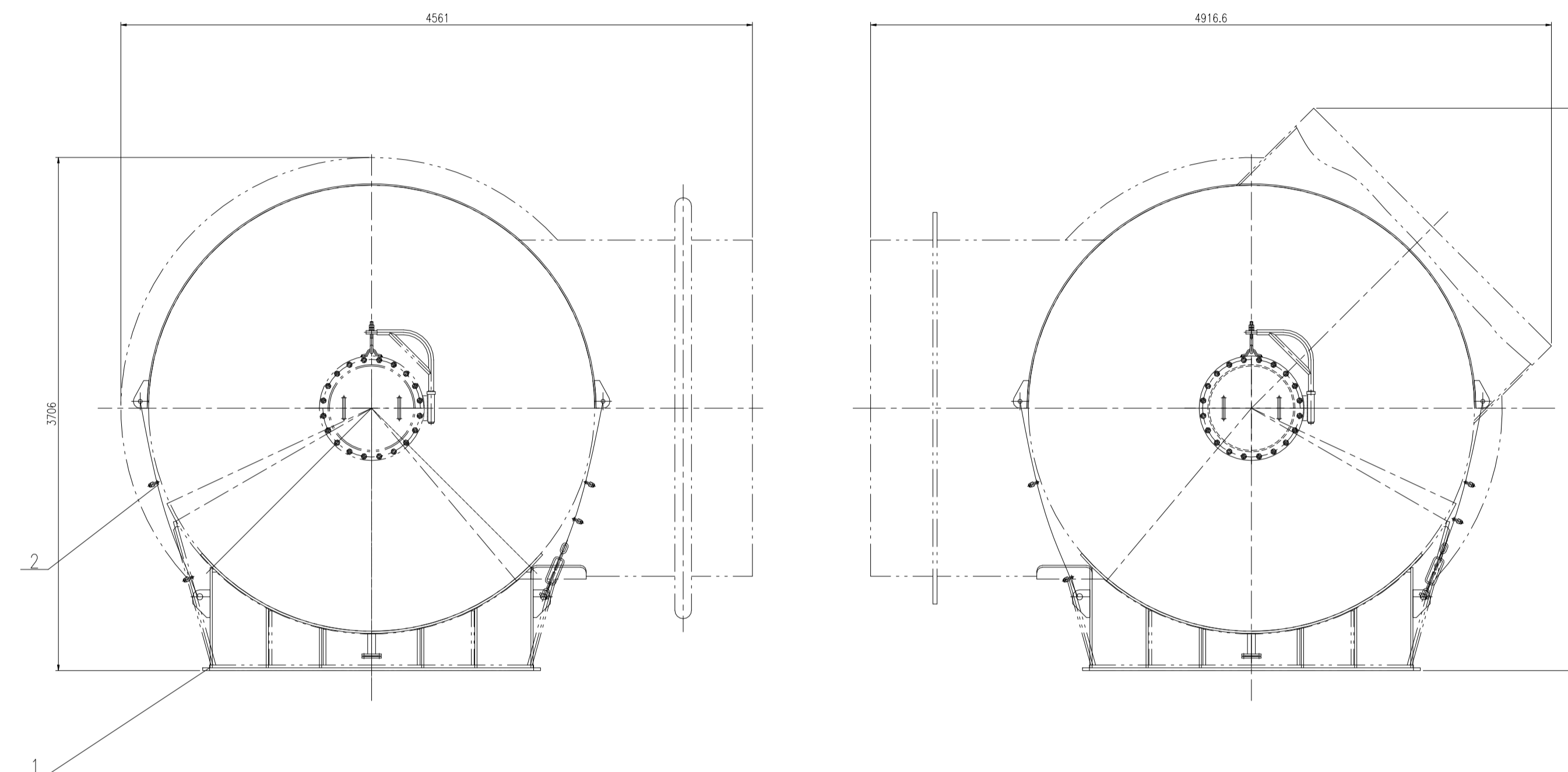
- 1.后烟箱采用裸装,用防雨布包扎密封各管口,设备用防雨布及防护网包裹。
- 2.唛头和装箱清单做塑封防水处理,粘贴在设备两侧显眼位置,需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求:

- A. 《华越SLNC项目货物包装与运输要求》

第一段

第二段



2	SCR-LX-	钢丝绳组件	2	组合件	55	110	
1	SCR-LX-	鞍式支座	2	Q235B	619	1238	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 重(kg) SINGLE	总 重(kg) TOTAL	备注 REMARK

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核
----	------	----	----	----	----

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



江苏索普赛瑞装备制造有限公司
 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.

项目名称
ENTRY NAME

SLNC项目

设计 DESIGN
 校对 CHECK
 标准化审查 S.T.D
 审核 REVIEW
 批准 RATIFY

后烟箱运输图

设计阶段 DESIGN PHASE 施工图
 比例 SCALE 1:60 版本REV.
 第 1 张 SHEET 共 2 张 TOT.
 图号
DWG NO. SCR-LX-