

SH/T 3503—J114		工程联络单		工程名称：江苏索普新材料科技有限公司醋酸乙烯及EVA一体化项目（一期工程）																				
				单位工程名称：管道安装工程																				
联络单编号	202301-ELEC0-750-DA012-002		送达单位	江苏索普新材料科技有限公司醋酸乙烯及EVA一体化项目																				
致：江苏索普新材料科技有限公司（建设单位） 江苏中源工程管理股份有限公司（监理单位）																								
事由：关于醋酸乙烯装置甲供材料成品支架的防腐油漆事宜																								
内容：设计院提供的综合材料表对成品支架没有备注油漆要求，因此甲供材料计划中没有备注防腐油漆要求。《管道材料专业（防腐）设计统一规定-202415-D01》中要求管道支架按钢结构要求涂漆。环氧石墨烯锌底漆+脂肪族聚氨酯面漆，各2遍总漆膜厚度大于200μm。面漆颜色为中酞蓝（PB04）。																								
东华工程科技股份有限公司 管道材料专业（防腐）设计统一规定 表 4.1 设备、管道及钢结构的涂漆防腐系统 <table><tr><th>序号</th><th>应用范围</th><th>防腐结构</th><th>涂刷层数</th><th>最小干膜厚度 (μm/层)</th><th>涂层总干膜厚度 (μm)</th><th>表面处理等级</th><th>涂漆代码</th></tr><tr><td rowspan="2">1</td><td rowspan="2">T<120℃ 非绝热碳钢、低合金钢设备、管道及其附属钢结构</td><td>环氧石墨烯锌底漆</td><td>2</td><td>60</td><td rowspan="2">≥200</td><td rowspan="2">Sa2.5</td><td rowspan="2">V1</td></tr><tr><td>脂肪族聚氨酯面漆</td><td>2</td><td>40</td></tr></table> 设备附属钢结构（包括扶梯、扶手、外壳等）通常按钢结构要求涂漆，与设备连为一体的其它附件按设备要求涂漆。 穿过绝热层的管道支架等突出部件按钢结构要求涂漆，焊接到管子上的管道支架按管道要求涂漆。 同一设备的不同部位温度不同时，按较高工况温度选择涂漆。 油漆材料技术指标应符合HG/T20679附录C的要求。 玻璃布技术指标应符合SY/T0447-2014的要求。 附属钢结构不含结构专业设计的钢结构。 醋酸乙烯及EVA一体化项目 第7页 共14页						序号	应用范围	防腐结构	涂刷层数	最小干膜厚度 (μm/层)	涂层总干膜厚度 (μm)	表面处理等级	涂漆代码	1	T<120℃ 非绝热碳钢、低合金钢设备、管道及其附属钢结构	环氧石墨烯锌底漆	2	60	≥200	Sa2.5	V1	脂肪族聚氨酯面漆	2	40
序号	应用范围	防腐结构	涂刷层数	最小干膜厚度 (μm/层)	涂层总干膜厚度 (μm)	表面处理等级	涂漆代码																	
1	T<120℃ 非绝热碳钢、低合金钢设备、管道及其附属钢结构	环氧石墨烯锌底漆	2	60	≥200	Sa2.5	V1																	
		脂肪族聚氨酯面漆	2	40																				
请监理与业主确认。																								
经办人：[Signature]		提出单位（项目章） 江苏索普醋酸乙烯项目 2026年06月30日																						
审核人：[Signature]																								
接收单位处理意见：此部分防腐油漆由供货厂家完成，不在施工方范围。																								
经办人：[Signature]		审核人：[Signature]（项目章）																						
2026年7月1日		2026年7月1日																						
监理意见：[Signature]		会签意见：[Signature]		会签意见：																				
代表：[Signature]		代表：[Signature]		代表：																				
会签单位（项目章）		会签单位（项目章）		会签单位（项目章）																				
日期：2026年6月30日		日期：2026年7月1日		日期： 年 月 日																				