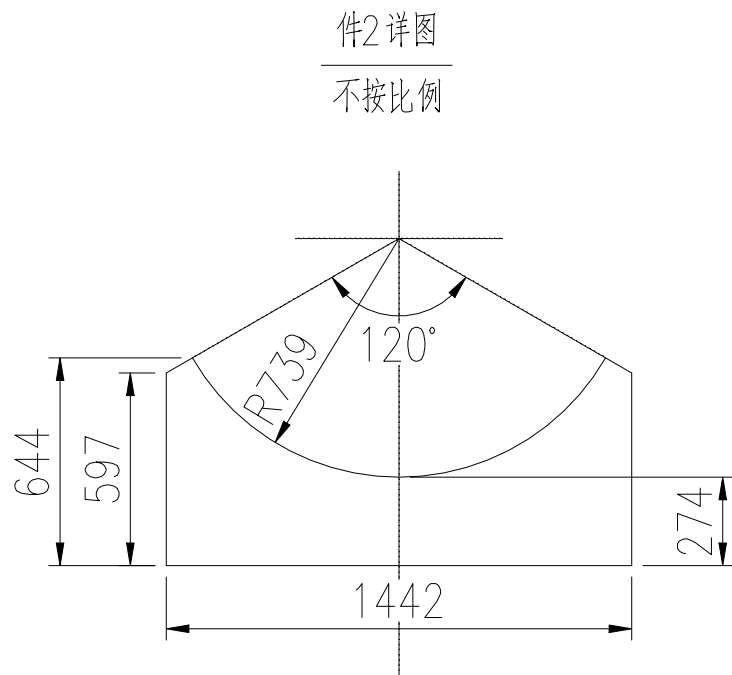
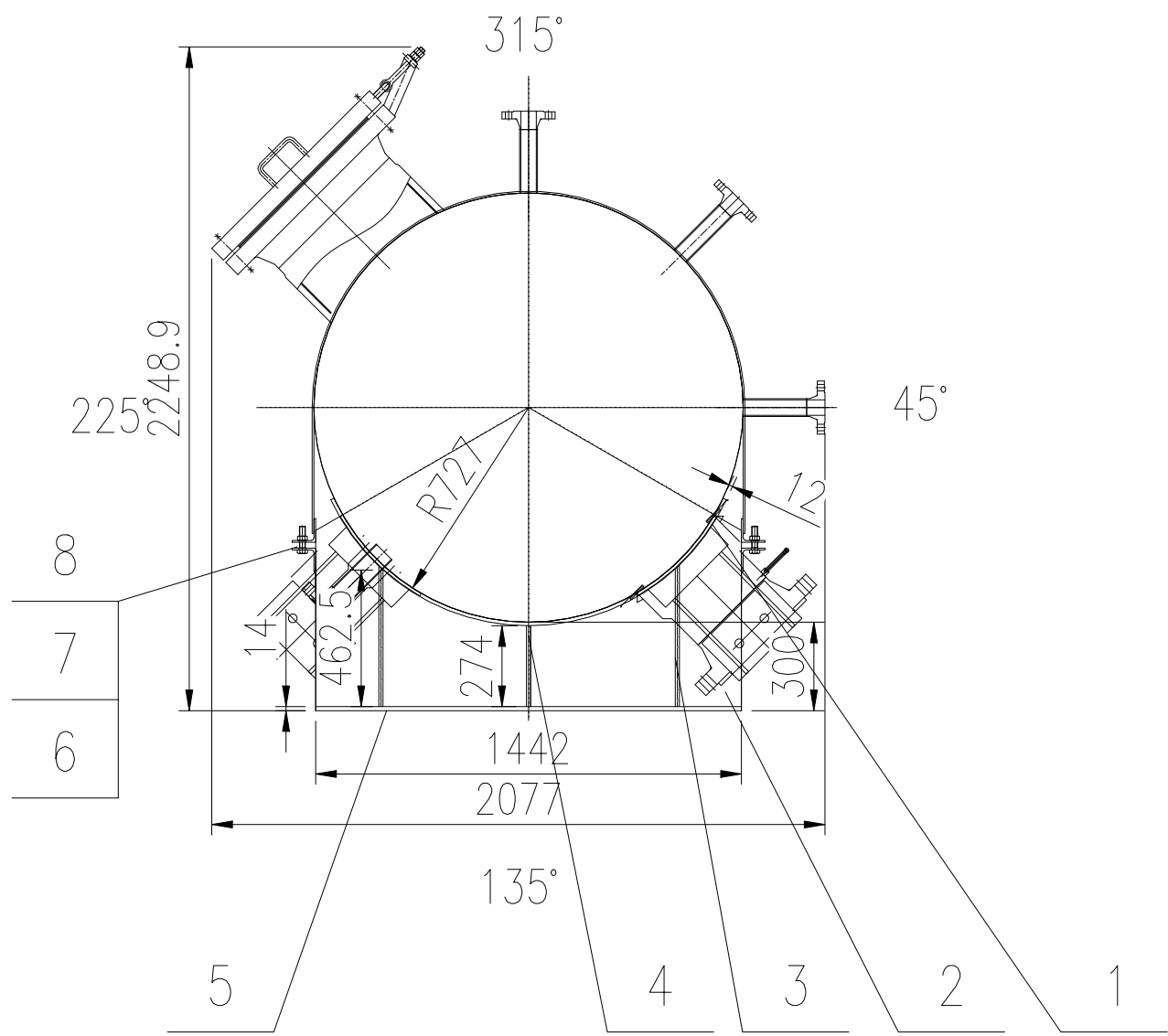
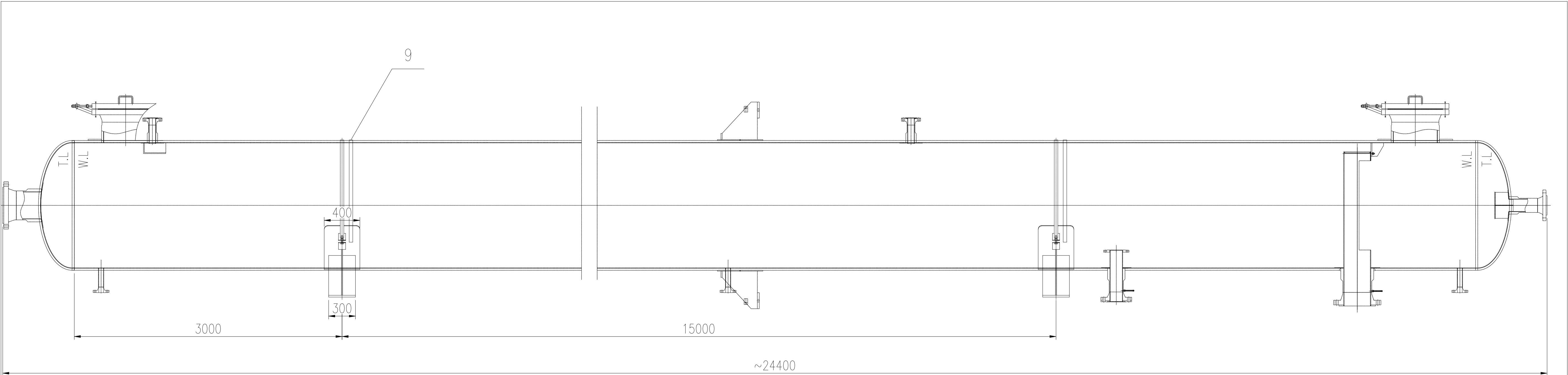


- 技术要求：
- 1.支座的焊接均为双面连续角焊缝。
 - 2.焊缝表面不得有裂纹、夹渣、气孔和弧坑等缺陷，并不得残留熔渣和飞溅物。
 - 3.支座的圆弧表面应与容器壁贴合，要求装配后的最大间隙不应超过2mm。
 - 4.支座组焊完毕，各部件均应平整、不得翘曲。
- 设备净重：~14000kg
运输总重：~14142kg

注：优先使用库存材料

1	NB/T 47065.1-2018	鞍式支座 A1100	2	Q235B	71	142	h=500
件 号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重	备 注
PART NO.	DRAWING NO. OR	DESCRIPTION	QTY.	MATERIAL	SINGLE WEIGHT(kg)	TOTAL WEIGHT	REMARK
版次		修 改 内 容	日期	修 改	校 对	审 核	
本图纸及相关文件版权归江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面授权,不得以任何形式复制或扩散至第三方,违者依法追究法律责任。THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.							
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司				项目名称	江苏常青树新材料科技有限公司		
JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.				ENTRY NAME	生物基高分子材料生产基地项目		
设计 DESIGN			母液回收塔 T-12306 运输图		设计阶段 DESIGN PHASE		施工图
校对 CHECK					比例 SCALE	1:40	版本 REV.
标准化审查 S.T.D					第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW					图 号		
批准 RATIFY					DWG NO.	SCR-124-0	



设备净重：~26500kg
运输总重：~26960kg

- 技术要求：
- 1. 本运输支座参照NB/T 47065.1-2018制造。
 - 2. 所有未标注焊缝按焊缝高为8mm焊接，焊缝均为双面连续焊缝。
 - 3. 此运输支座2件为一套，用于二反脱水塔运输。
 - 4. 材料表所列材料数量为单个支座材料数量。
 - 5. 汽包采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。

9	按本图	扁钢 3400x40 t=6	2	Q235-B	7	14	单个支座数量
8	GB/T6170	六角螺母 M20	2	8级		—	单个支座数量
7	GB/T5783	六角头螺栓 M20x80	2	8.8级		—	单个支座数量
6	按本图	角钢 L80x80x6 L=80	4	Q235-B	0.5	2.0	单个支座数量
件 号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)	总 TOTAL WEIGHT	备 注 REMARK

5	按本图	底板 1442x300 t=14	1	Q235-B		47.5	单个支座数量
4	按本图	筋板Ⅱ 274x143 t=14	2	Q235-B	4.3	8.6	单个支座数量
3	按本图	筋板Ⅰ 463x143 t=14	4	Q235-B	7.3	29.2	单个支座数量
2	按本图	腹板 t=14	1	Q235-B		64.7	单个支座数量
1	按本图	垫板 1680x400 t=12	1	Q235-B		63.3	单个支座数量
件 号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)	总 TOTAL WEIGHT	备 注 REMARK

版次	修 改 内 容	日期	修 改	校 对	审 核	

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.				项目名称 ENTRY NAME		江苏常州新材料科技有限公司 生物基高分子材料生产基地项目 对比示范项目		
设计 DESIGN			二反脱水塔 T-12202 运输图		设计阶段 DESIGN PHASE		施工图	
校对 CHECK					比例 SCALE	1 : 45	版本REV.	0
标准化审查 S.T.D					第 1 张 SHEET		共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW					图 号		BZSCR-125-0	
批准 RATIFY					DWG NO.			