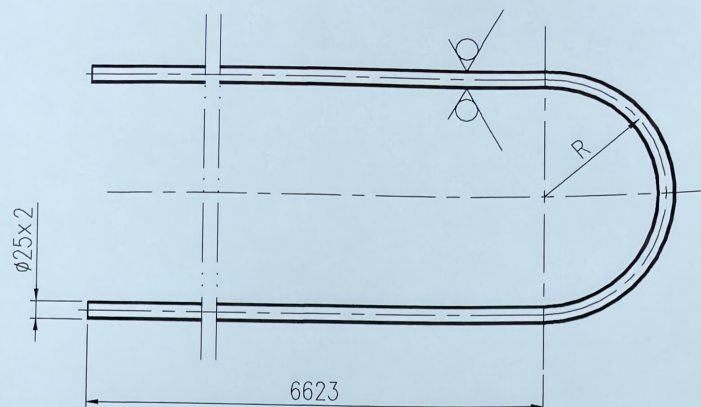




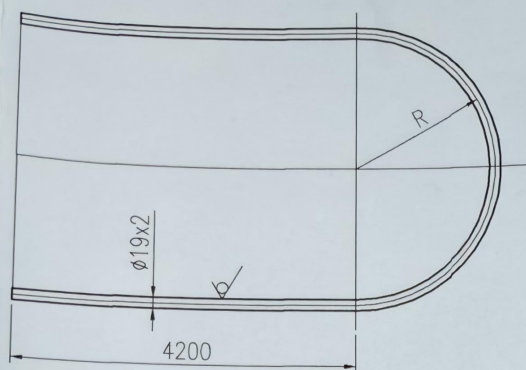
序号	R	数量	展开长度	单重(kg)	总重(kg)
1	50	25	13403	15.5	388
2	77.7	24	13490	15.6	374
3	105.4	25	13577	15.7	393
4	133.1	24	13664	15.8	379
5	160.9	23	13751	15.9	366
6	188.6	22	13838	16	352
7	216.3	21	13925	16.1	338
8	244	20	14013	16.2	324
9	271.7	17	14100	16.3	277
10	299.4	16	14187	16.4	262
11	324.1	15	14274	16.5	248
12	354.8	8	14361	16.6	133

技术要求:

1. 换热管应符合GB/T 13296-2023《锅炉、热交换器用不锈钢无缝钢管》的规定，无缝冷拔钢管，尺寸精度选用高级精度，正火供货状态，不允许拼接。换热管采购还应满足NB/T47019-2021《锅炉、热交换器用管订货技术条件》，其外径偏差为 $\pm 0.08\text{mm}$ ，其壁厚偏差为 $+15\%S$ 。
2. 换热管不允许拼接，U型管的弯制按GB/T 151-2014中8.3.3条和NB/T 47019.1-2021《锅炉、热交换器用管订货技术条件》中附录B中有关规定进行制作和检验，U型换热管弯制后应逐根进行水压试验，试验压力为 0.625Mpa 。
3. 所有U形管弯制后， $R \leq 83$ 的弯管部分要进行固溶消应力处理。
4. 尺寸和数量按表数据。

27	U型换热管组 $\phi 25 \times 2$	S31008	3833	/	SCR-154-2	SCR-154-0
件号 PART NO.	名称 DESCRIPTION	材料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.

切边 25/



序号	R/mm	展开长度/mm	数量/根	单重/Kg	总重/Kg
1	40.0	8525.7	37	7.3	268.9
2	61.7	8593.7	38	7.3	278.4
3	83.3	8661.7	37	7.4	273.2
4	105.0	8729.7	38	7.4	282.8
5	126.6	8797.7	37	7.5	277.5
6	148.3	8865.8	36	7.6	272.1
7	169.9	8933.8	35	7.6	266.5
8	191.6	9001.8	34	7.7	260.9
9	213.2	9069.8	31	7.7	239.7
10	234.9	9137.8	34	7.8	264.8
11	256.5	9205.8	33	7.8	258.9
12	278.2	9273.9	32	7.9	253.0
13	299.8	9341.9	31	8.0	246.8
14	321.5	9409.9	28	8.0	224.6
15	343.1	9477.9	27	8.1	218.1
16	364.8	9545.9	26	8.1	211.6
17	386.4	9613.9	23	8.2	188.5
18	408.1	9682.0	20	8.3	165.1
19	429.7	9750.0	15	8.3	124.7
20	451.4	9818.0	14	8.4	117.2

技术要求:

- 1.设备用S31008换热管材料,需进行晶间腐蚀试验,试验方法应符合GB/T 4334-2020方法E的规定。
- 2.换热管用S31008外径偏差 $\pm 0.08\text{mm}$,壁厚偏差为 $^{+15\%}_0$ 。
- 3.换热管不允许拼接,U形管的弯制按GB/T 151-2014中8.3.3条和NB/T 47019.1-2021附录B有关规定进行制作和检验。
- 4.弯曲半径 $R \leq 63\text{mm}$ U形管,弯制后按要求进行固溶处理。
- 5.尺寸和数量按表数据,其中尺寸单位为mm。
- 6.表中长度为净尺寸,不含加工余量。两端加工余量由制造考虑。

46-1/2

图号

DWG. NO.

19	U型换热管组	S31008	4693	1:1	SCR-146-3	SCR-146-1/2
件号	名称	材料	重量(kg)	比例	所在图号	装配图号
PART NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	WEIGHT	SCALE	DRAWING NO.	ASS. DWG. NO.

按图装配图

按图装配图

25/