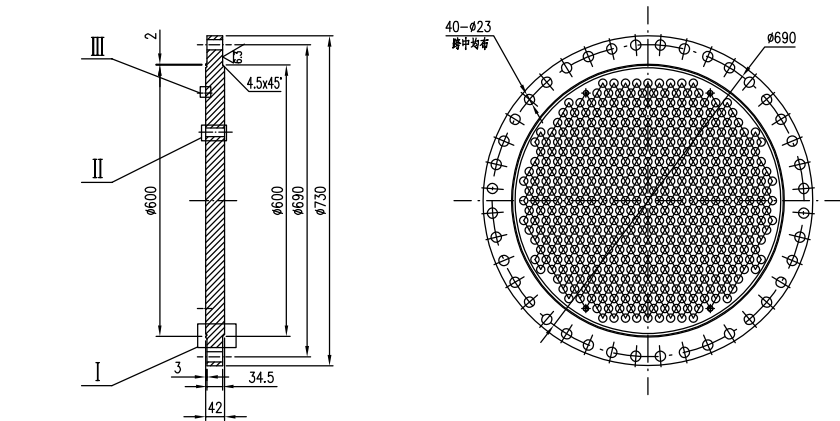
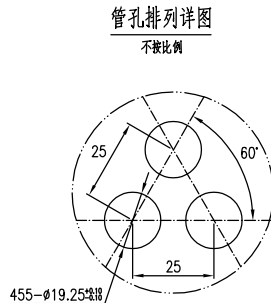
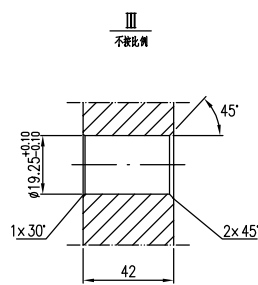
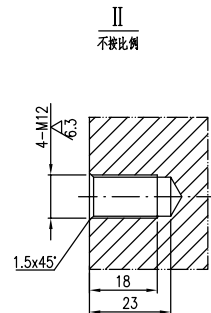
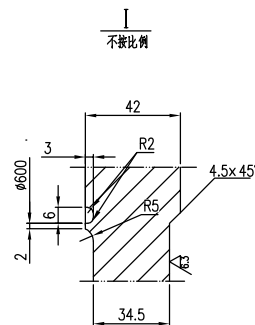


工艺	总图	标准	标准
设计	建筑	材料	材料
外管	结构	暖通	暖通
环保	自控	给排水	给排水
标准			

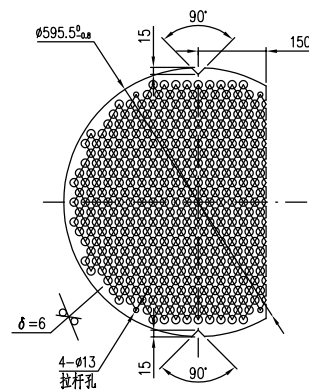


技术要求

1. 管件应符合GB/T 4701—2017中的Ⅱ级要求，固溶状态供货。
2. 管板封头表面及表面不得有裂纹以及其它降低强度或连接可靠性的缺陷。
3. 管板密封面应与轴端垂直，其垂直度公差为0.25mm。
4. 管孔应严格垂直于密封面，其垂直度公差为0.08mm，管孔表面不允许存在贯通的缺陷。
5. 管板封头圆≥96%允许孔槽宽度必须≥4.81mm，最小孔槽宽度为3.45mm。
6. 螺栓孔中心圆直径和相邻两螺栓孔边长公差为±0.6mm；任意两螺栓孔边长公差±1.0mm。

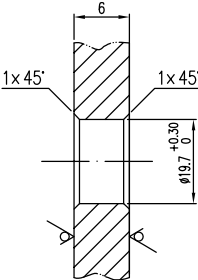
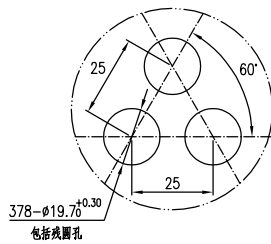
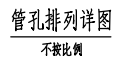


14	后端管板II	S30408II	130		E-0712-01	E-0712-00
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.

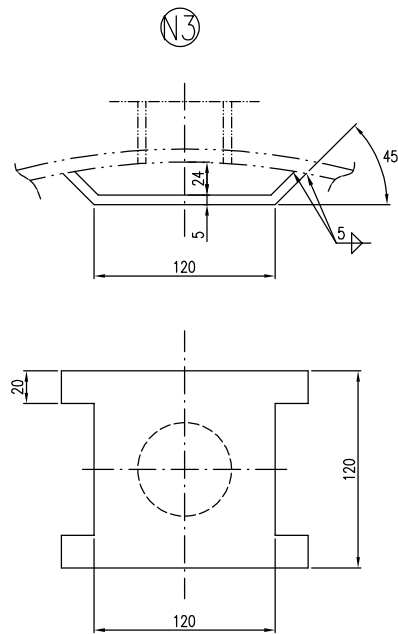


技术要求

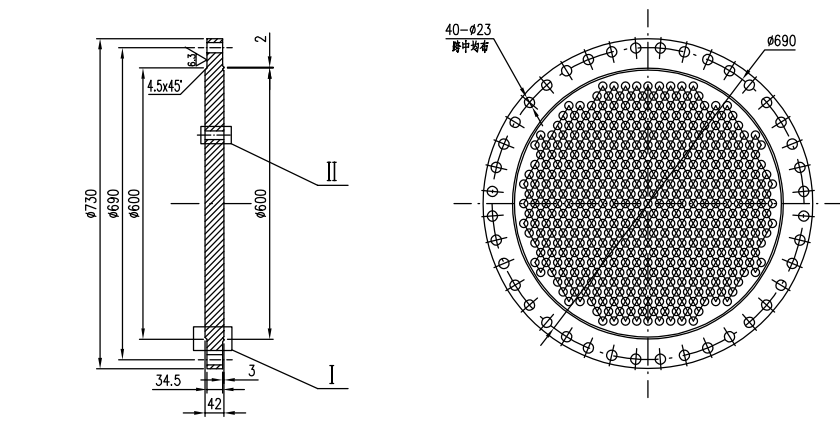
- 1.折流板应平整,平面度允差3mm。
- 2.相邻两孔中心距极限偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,允许有4%相邻两孔中心距极限偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,任意两孔中心距极限偏差为 $\pm 1\text{mm}$ 。
- 3.钻孔后应除去管孔周边的毛刺。



12	新流版 $\delta=6$	S30408	10.6		E-0712-01	E-0712-00
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.

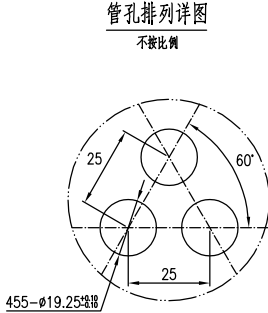
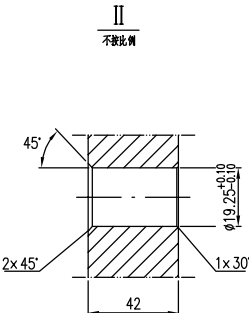
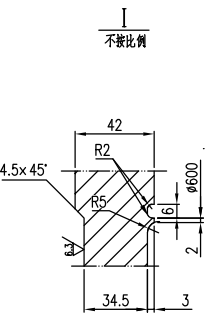


N3接管	防冲挡板δ=5	S30408	0.57		E-0712-01	E-0712-00
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.

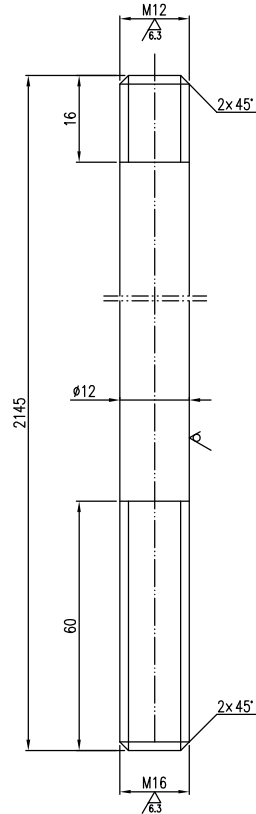


技术要求

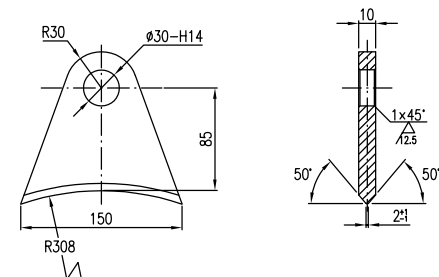
1. 螺栓应符合GB/T 4703.1—2017中的II级规定，面漆状态供货。
2. 管板封面及法兰不得有裂纹以及其它降低强度或连接可靠性的缺陷。
3. 管板密封面应与轴线垂直，其垂直公差为0.25mm。
4. 管孔应严格垂直于密封面，其垂直公差为0.08mm，管孔表面不允许存在贯通的轴向划痕。
5. 管板钻孔后≥96%允许拆孔宽度必须>4.81mm，最小拆孔宽度为3.45mm。
6. 螺栓孔中心圆直径和相邻两螺栓孔距公差为±0.6mm；任意两螺栓孔距公差为±1.0mm。



7	富瑞管板 I	S30408 II	130		E-0712-01	E-0712-00
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.



10	拉杆Φ12 L=2145	S30408	1.92		E-0712-01	E-0712-00
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.



15	管帽吊耳	S30408	0.8		E-0712-01	E-0712-00
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.

		江苏索普工程科技有限公司 Jiangsu SOPPO Engineering Technology Co. Ltd.		2026 注册 ZHUJING 江苏索普化工股份有限公司 硫酸蒸汽汽化装置改造项目			
设计 DESIGN	换热器 (E-0712) 零部件图	工程号 NO. 202603-15		设计阶段 PHASE			
校核 CHECK		图号 DWG. NO.		招标图			
审核 REVIEW				E-0712-01			
批准 APPROVE							
专业 SPECIAL	设备	版本 REV.	0	比例 SCALE	1:8	第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.