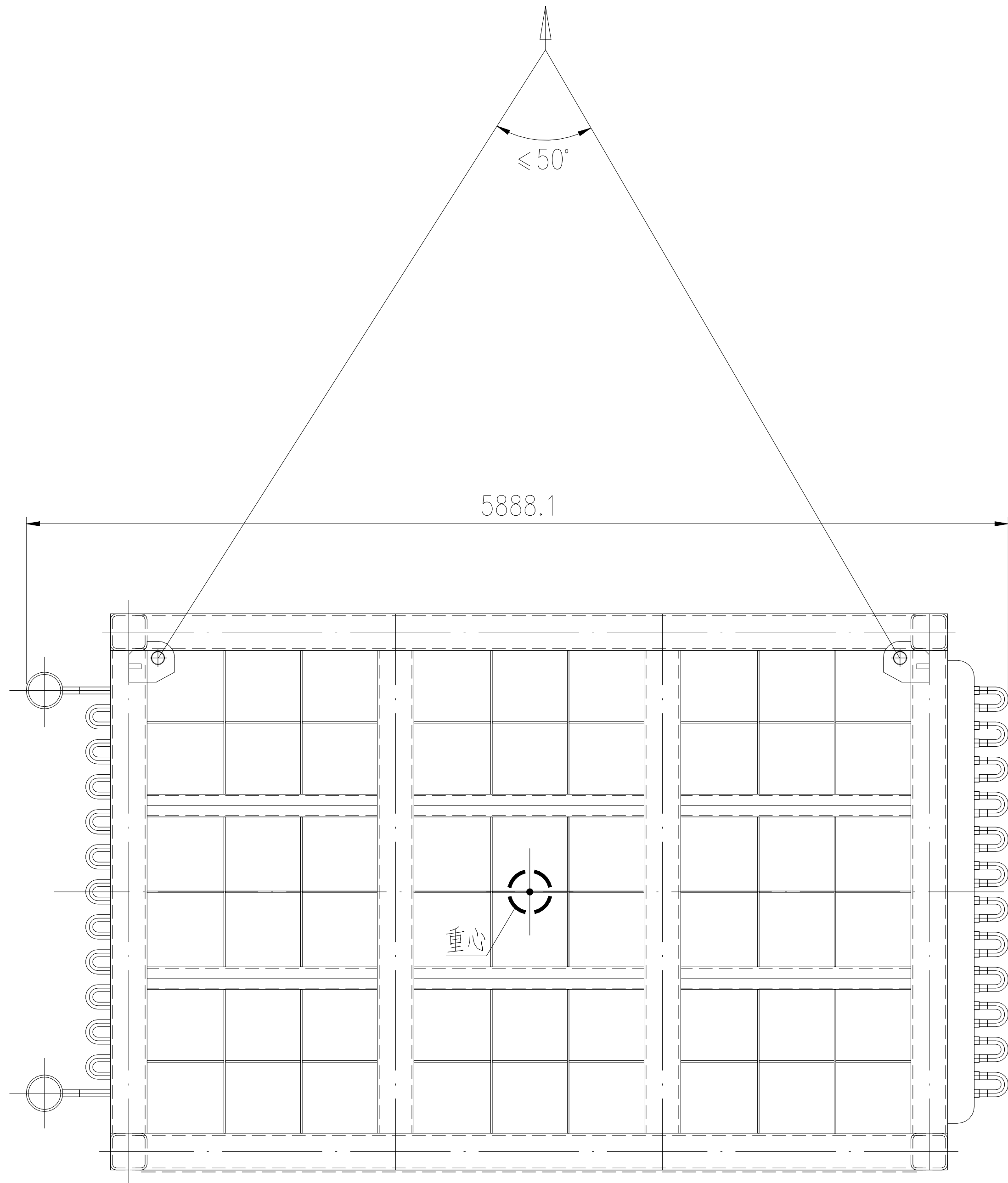
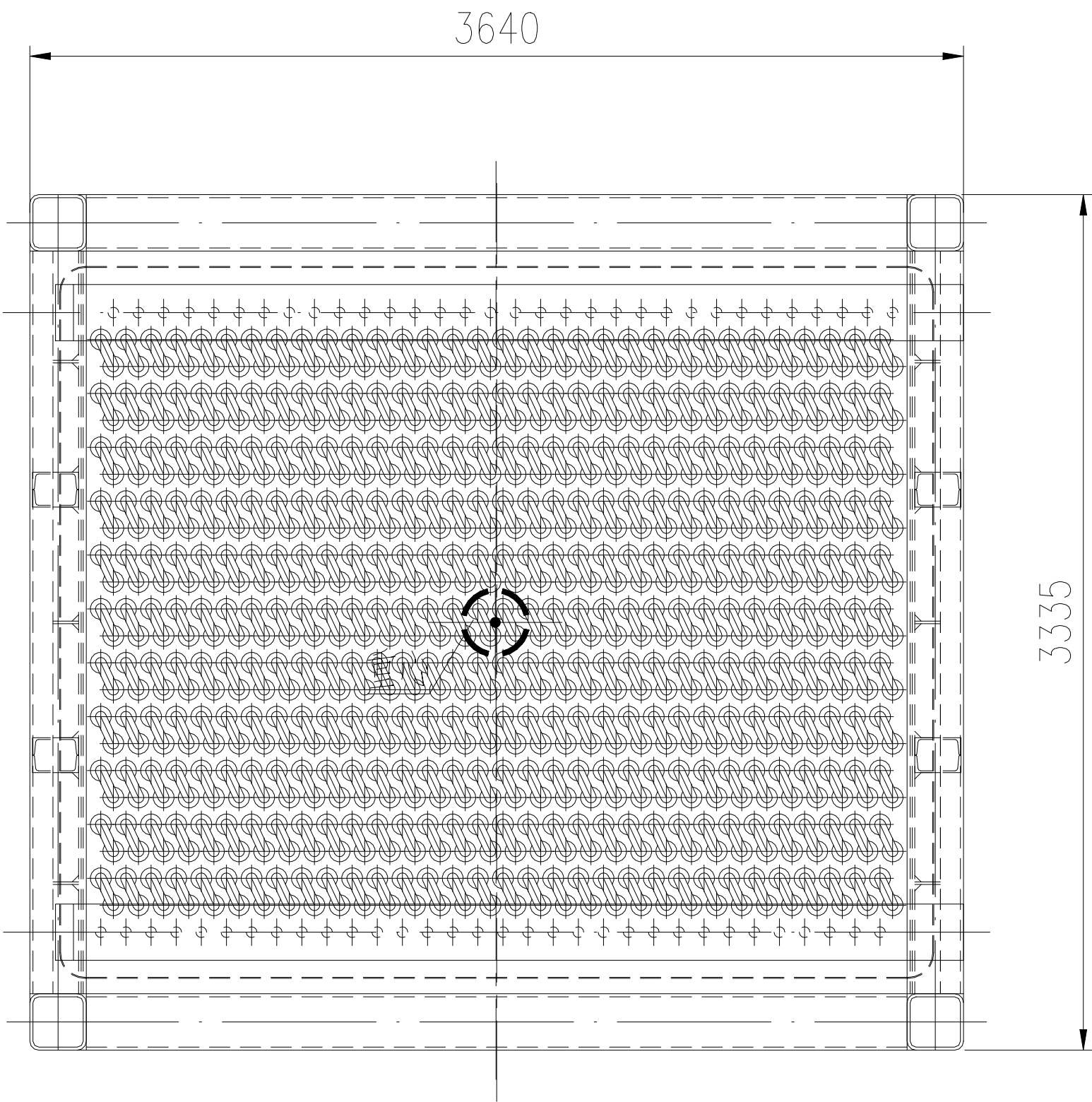




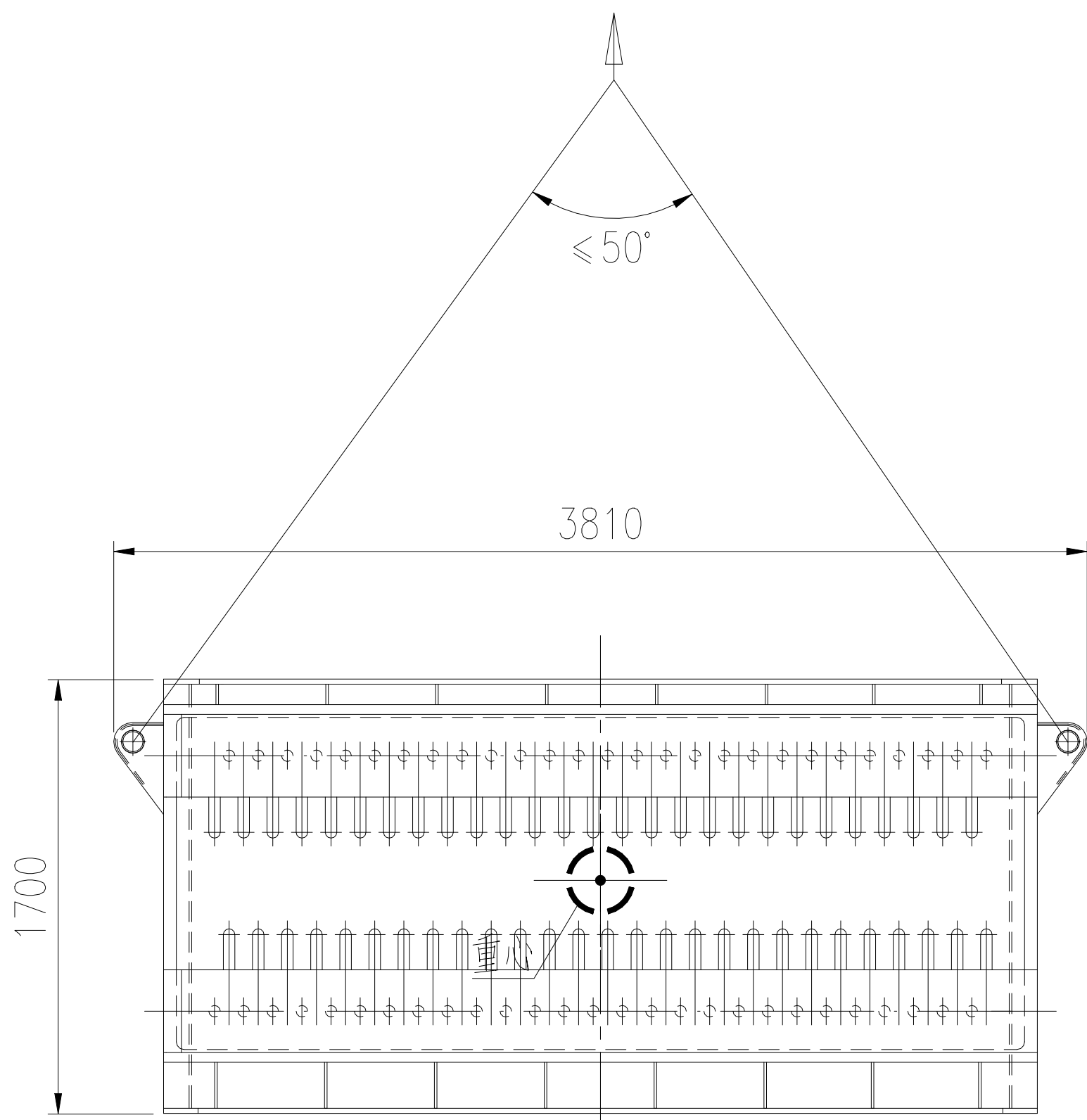
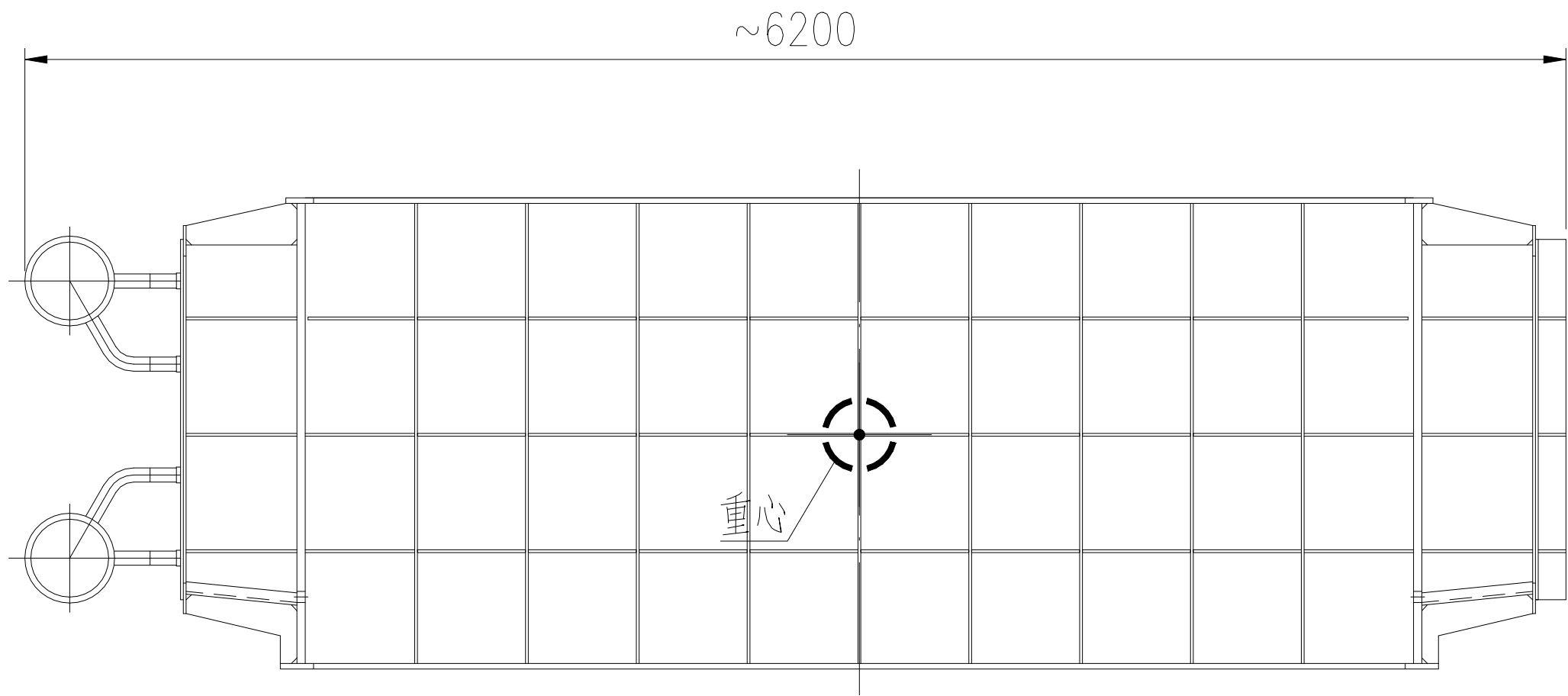
设备净重：~58414kg
运输总重：~58414kg

- 技术要求：
- 1.空气加热器A主体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
 - 2.唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

- 包装还应符合以下文件要求：
- A. 《华飞项目货物出口统一规定》
 - B. 《华飞项目包装储运规定》



版次	修 改 内 容			日期	修 改	校对	审核
本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.							
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO.,LTD.				项目名称 ENTRY NAME		华飞项目	
设计 DESIGN			空气加热器A主体运输图	设计阶段 DESIGN PHASE		施工图	
校对 CHECK				比例 SCALE	1 : 40	版本REV.	0
标准化审查 S.T.D				第 1 张 SHEET		共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW				图 号 DWG NO.		BZ57SCG2602-1-0	
批准 RATIFY							



设备净重：~21853kg
运输总重：~21853kg

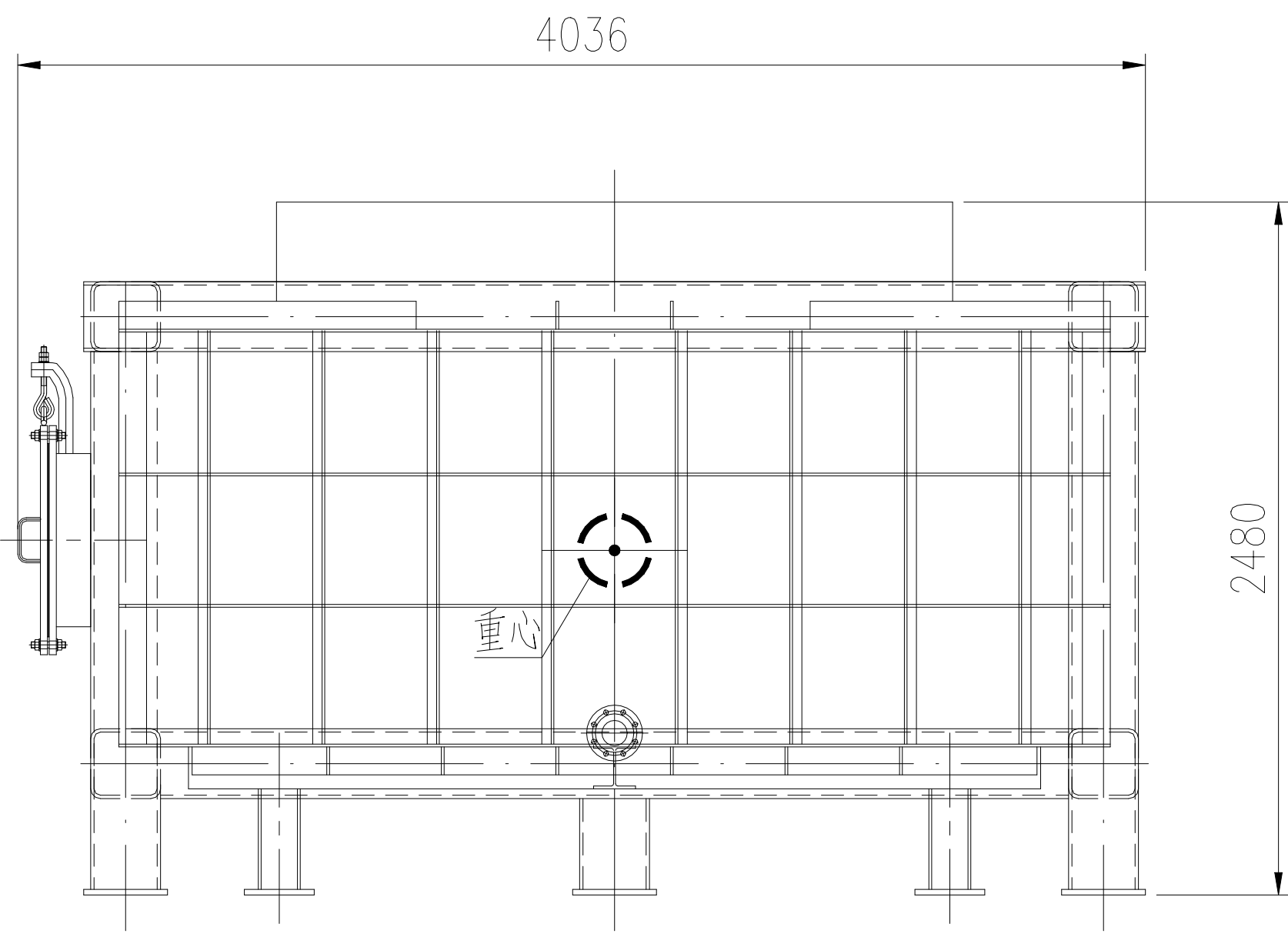
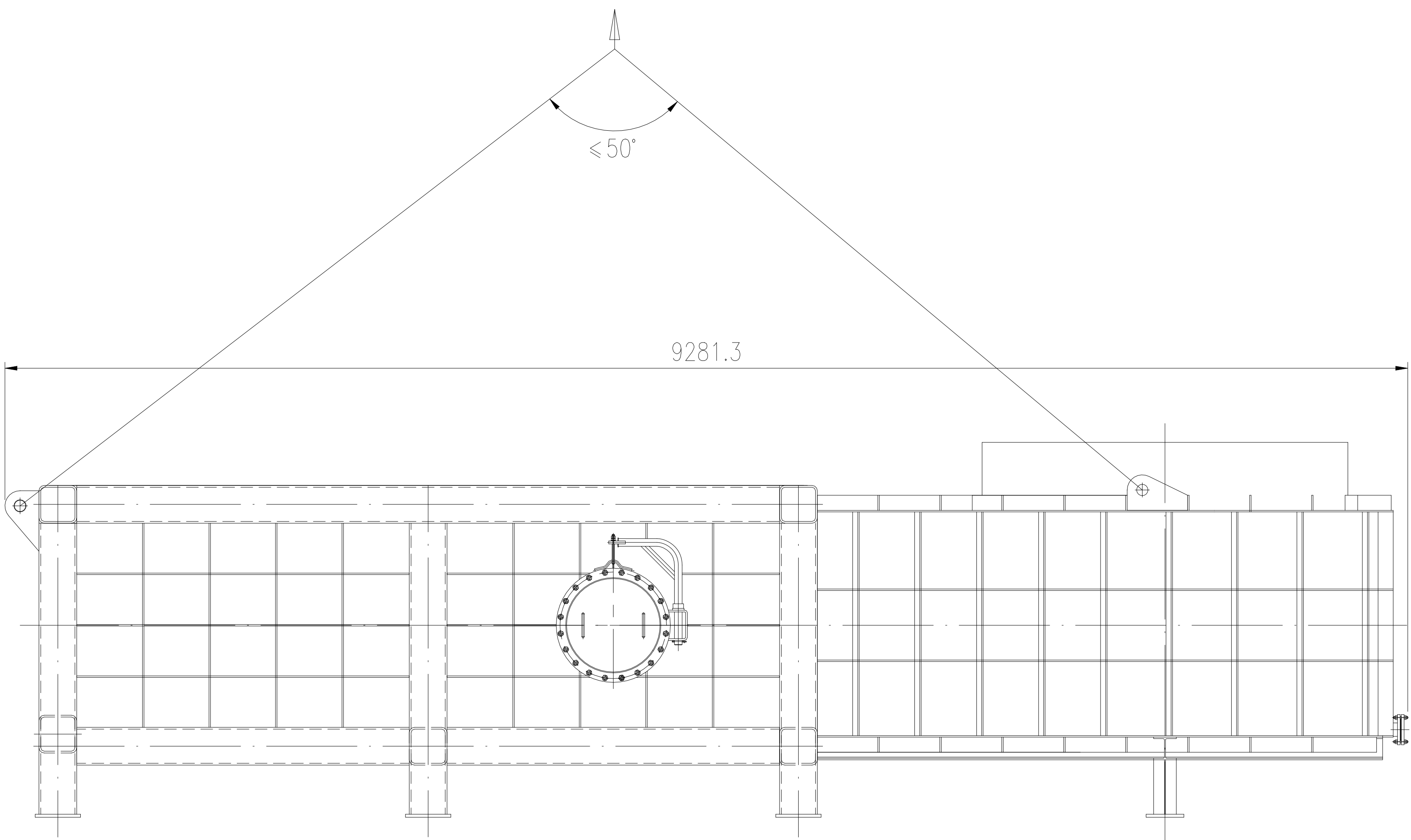
技术要求：

- 1.空气加热器B主体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
- 2.唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求：

- A. 《华飞项目货物出口统一规定》
- B. 《华飞项目包装储运规定》

版次	修 改 内 容			日期	修 改	校对	审核	
本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.								
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.				项目名称		华飞项目		
				ENTRY NAME				
设计 DESIGN			空气加热器B运输图	设计阶段 DESIGN PHASE		施工图		
校对 CHECK				比例 SCALE		1 : 40	版本REV.	0
标准化审查 S.T.D				第 1 张 SHEET		共 1 张 TOT.		
审核 REVIEW				图 号		BZ57SCG2602-2-0		
批准 RATIFY				DWG NO.				



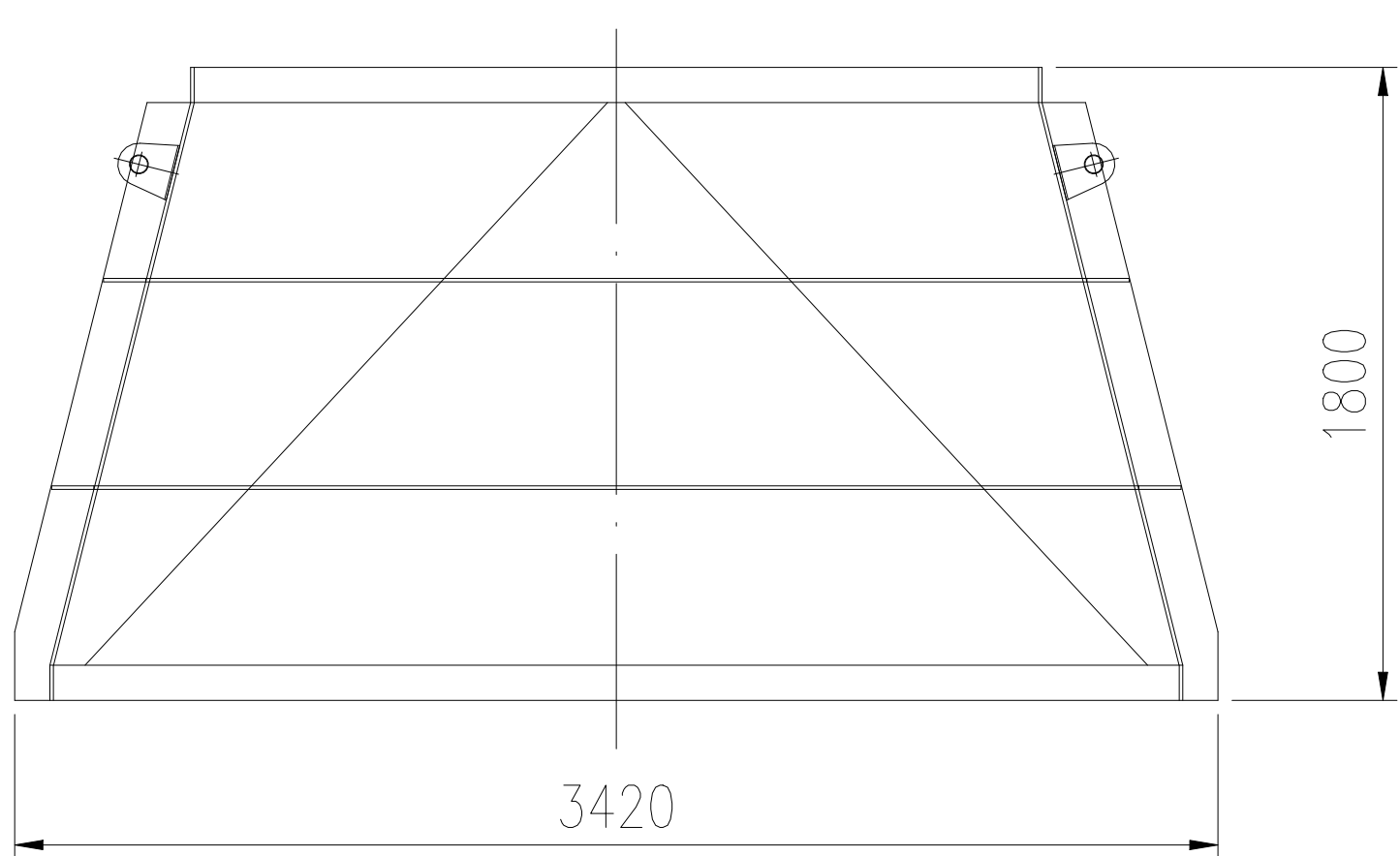
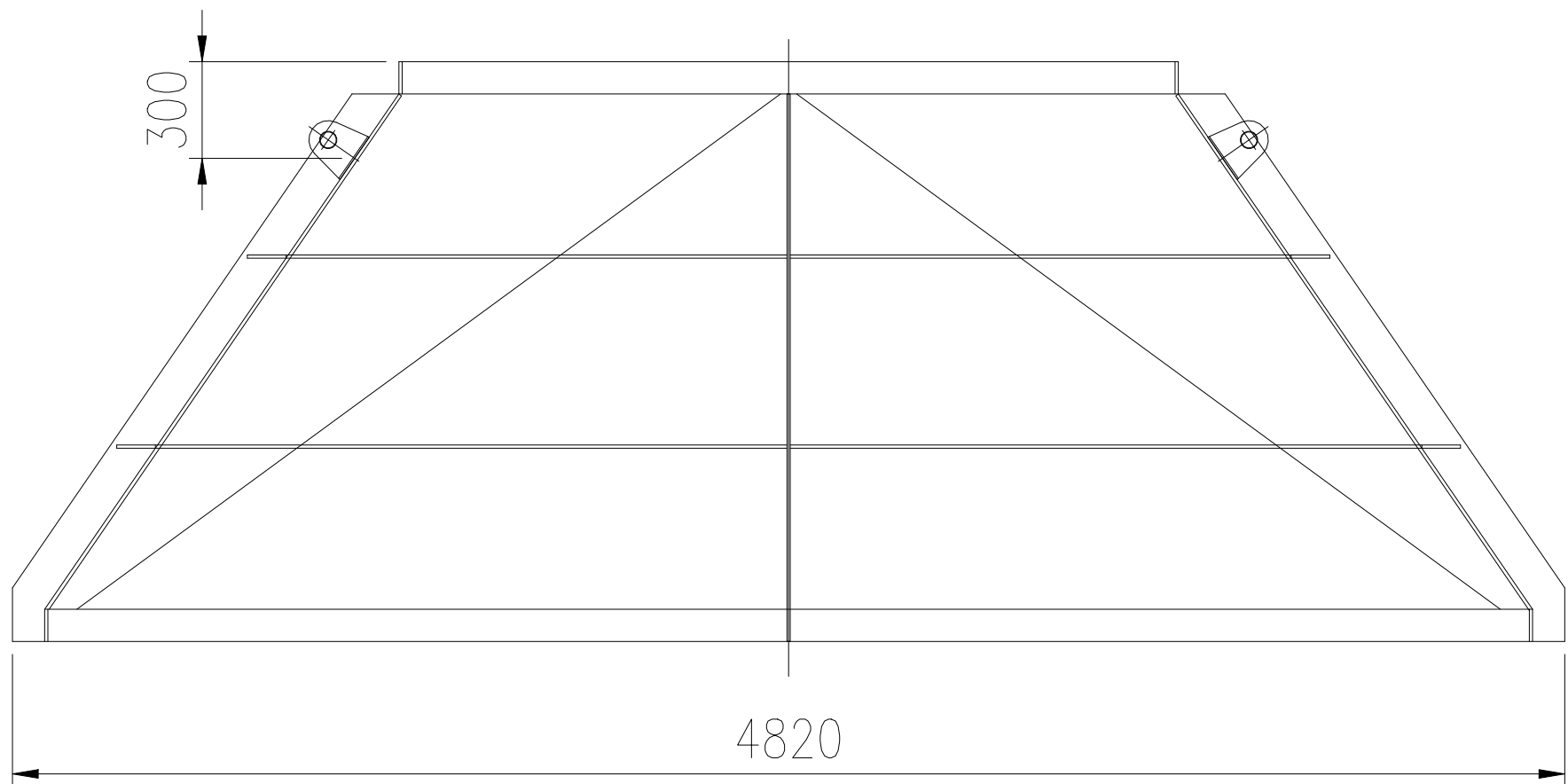
设备净重：~12336kg
运输总重：~12336kg

- 技术要求：
- 1.下箱体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
 - 2.唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

- 包装还应符合以下文件要求：
- A. 《华飞项目货物出口统一规定》
 - B. 《华飞项目包装储运规定》

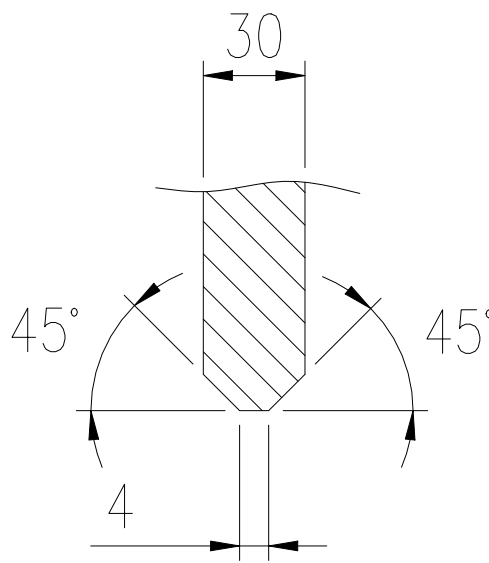
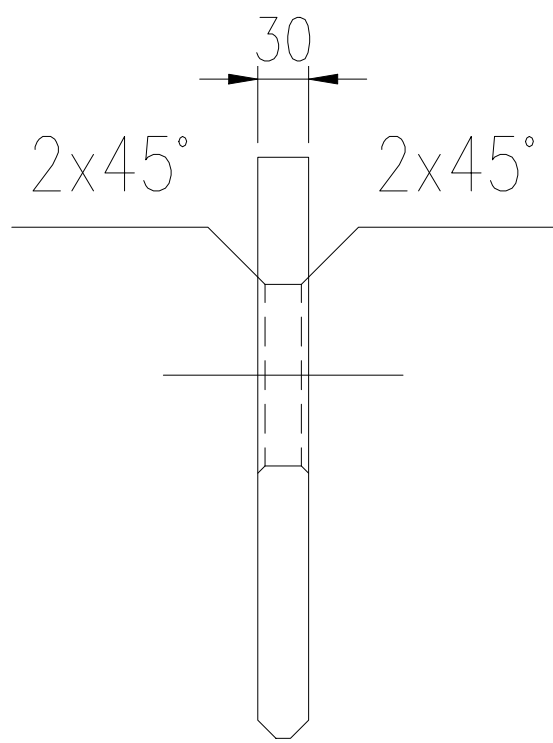
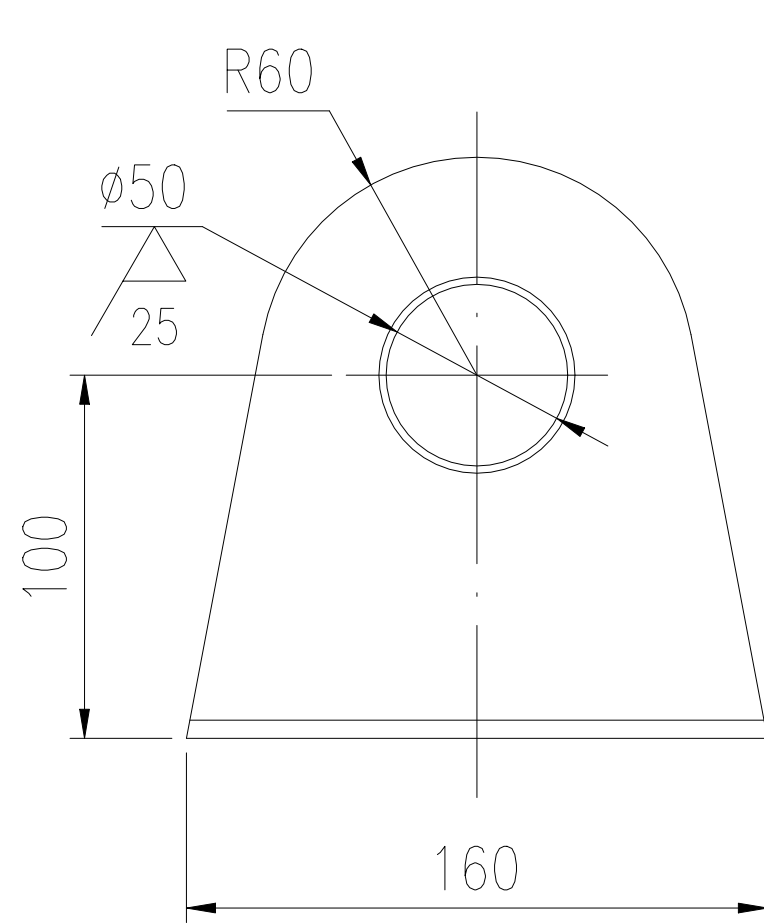
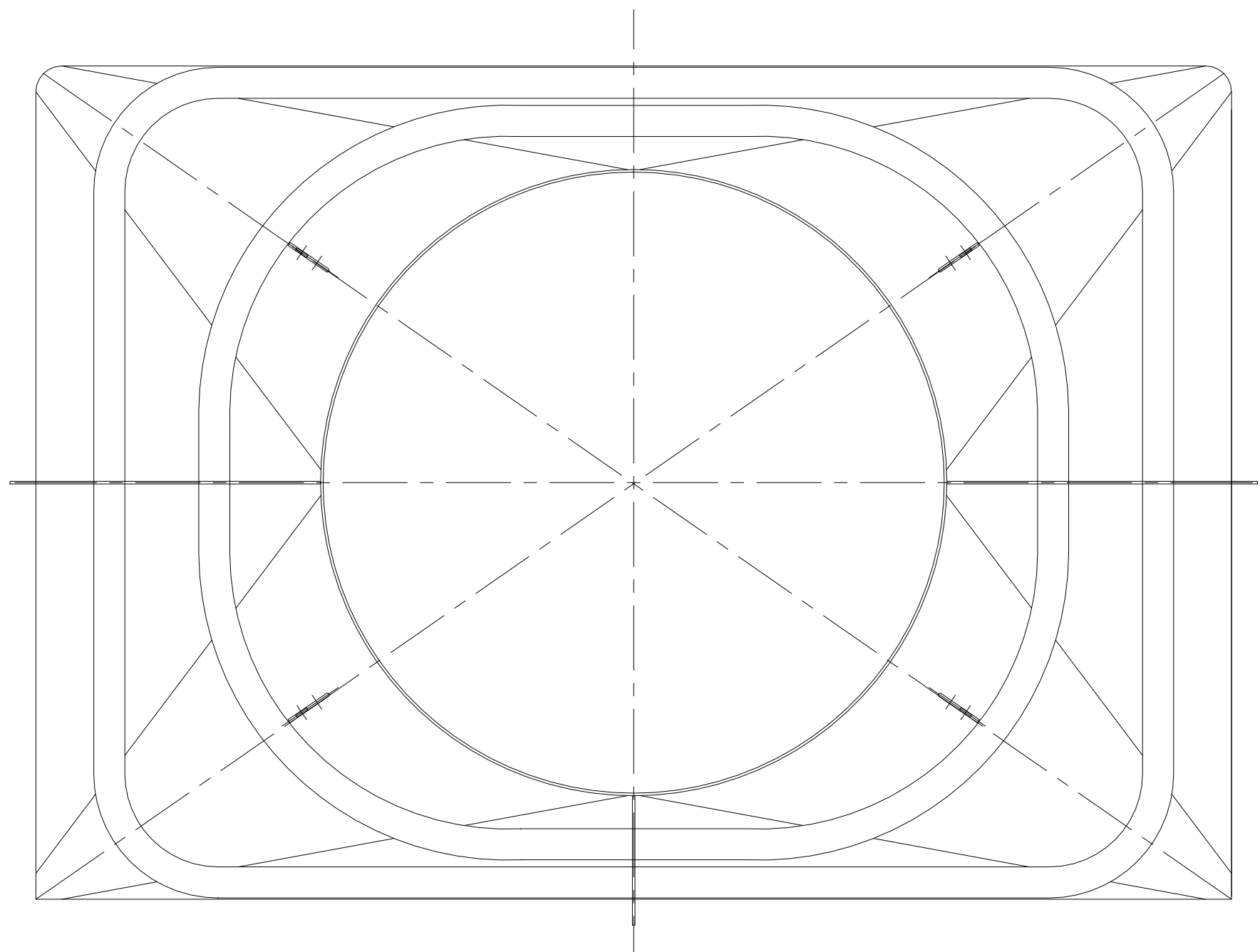
版次	修 改 内 容		日期	修 改	校对 审核	
本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.						
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.			项 目 名 称 ENTRY NAME	华 飞 项 目		
设计 DESIGN		下箱体运输图	设计阶段 DESIGN PHASE	施 工 图		
校对 CHECK			比例 SCALE	1 : 40	版本REV.	0
标准化审查 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.		
审核 REVIEW			图 号	BZ57SCG2602-3-0		
批准 RATIFY			DWG NO.			

下箱体运输图



件1详图
1:4

坡口详图
1:2



设备净重：~2130kg
运输总重：~2146kg

技术要求：

- 出口接管采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
- 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。
- 运输包装包含出口接管。

包装还应符合以下文件要求：

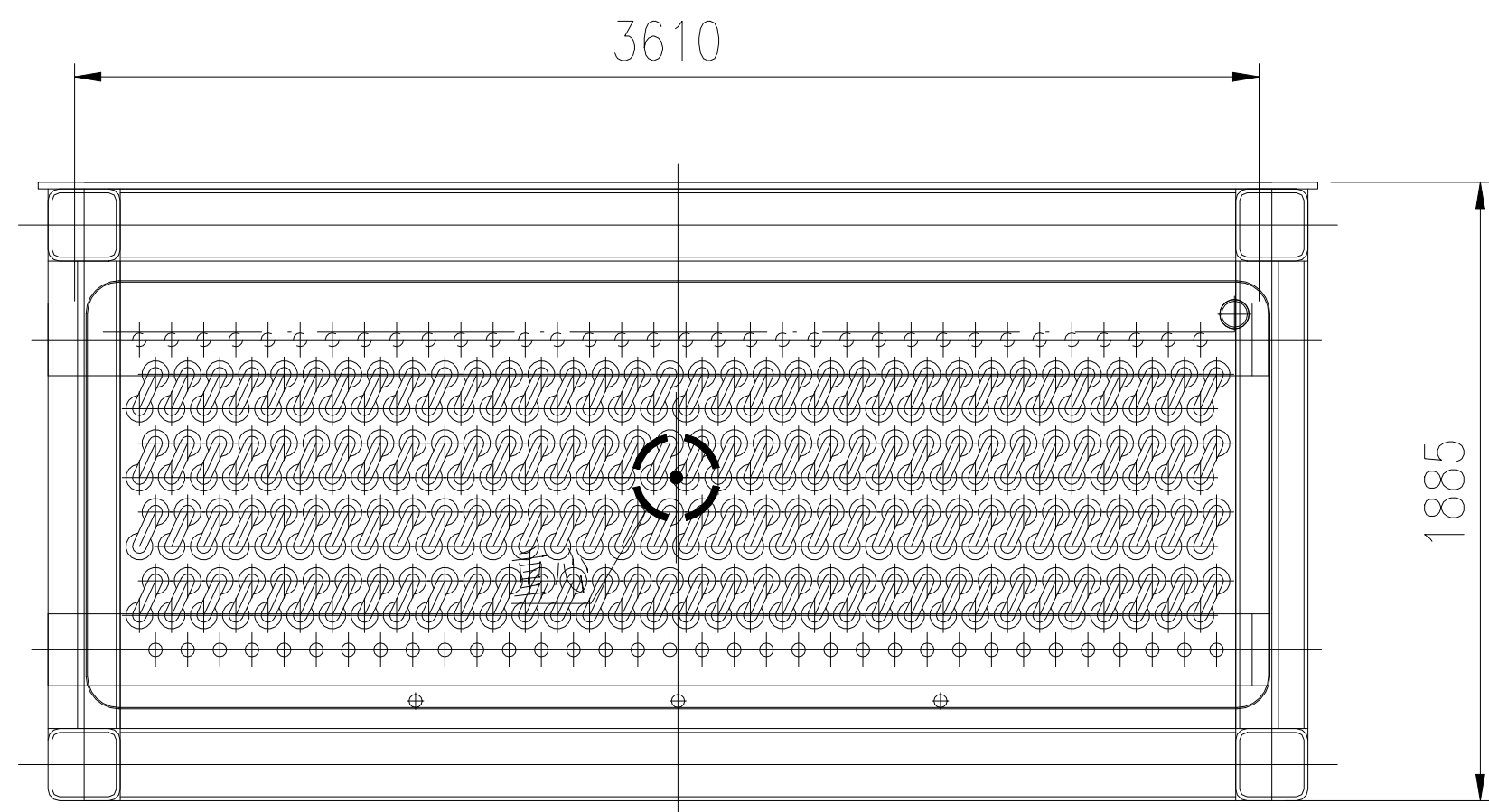
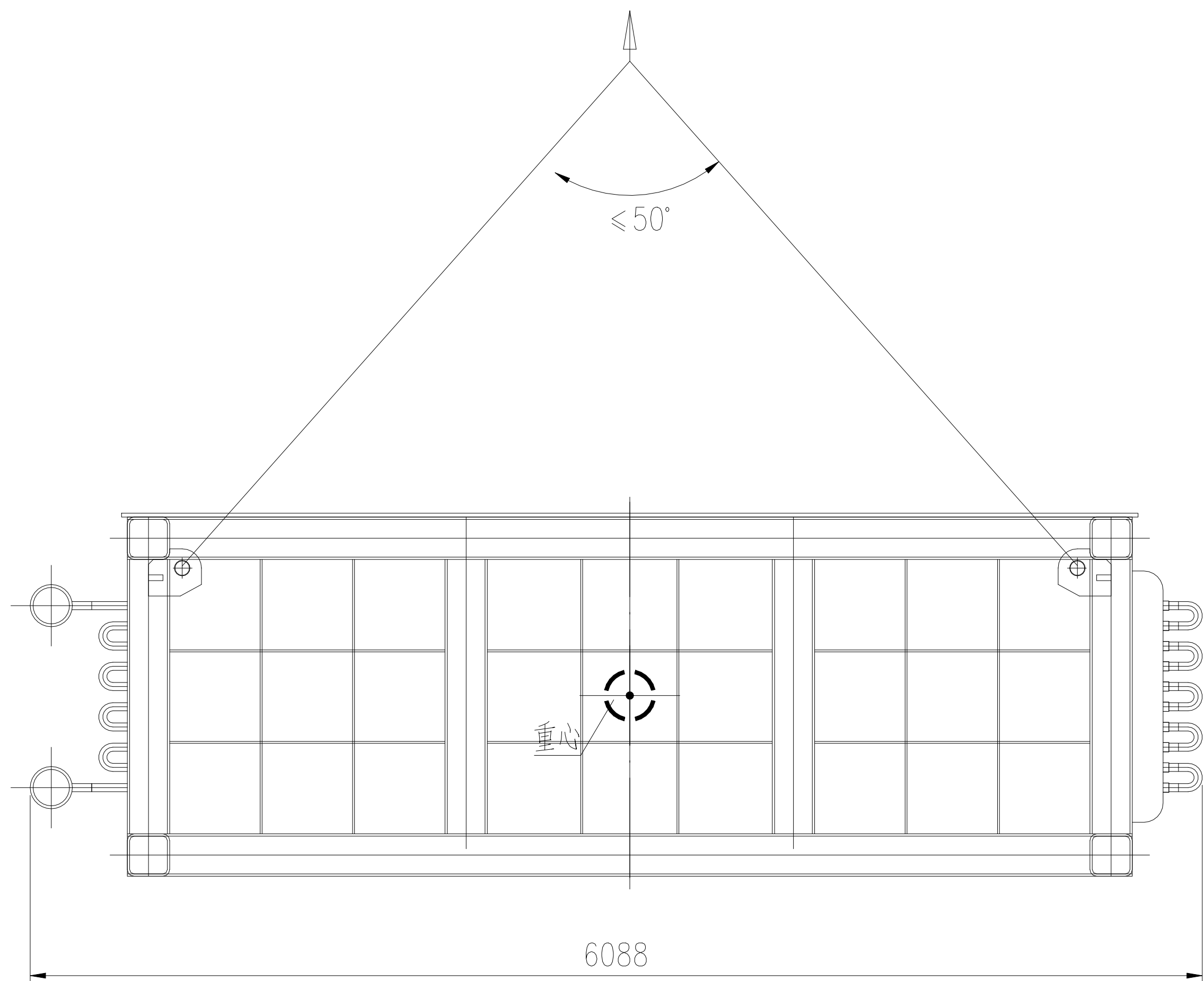
A. 《华飞项目货物出口统一规定》

B. 《华飞项目包装储运规定》

1	按本图	吊耳 t=30	4	Q235B	4	16	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)WEIGHT	总 TOTAL	备 注 REMARK
版次	修 改 内 容		日期	修 改	校 对	审 核	

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.				项目名称 ENTRY NAME		华飞项目	
设计 DESIGN			出口接管运输图	设计阶段 DESIGN PHASE		施工图	
校对 CHECK				比例 SCALE	1 : 40	版本REV.	0
标准化审查 S.T.D				第 1 张 SHEET		共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW				图 号		BZ57SCG2602-4-0	
批准 RATIFY				DWG NO.			

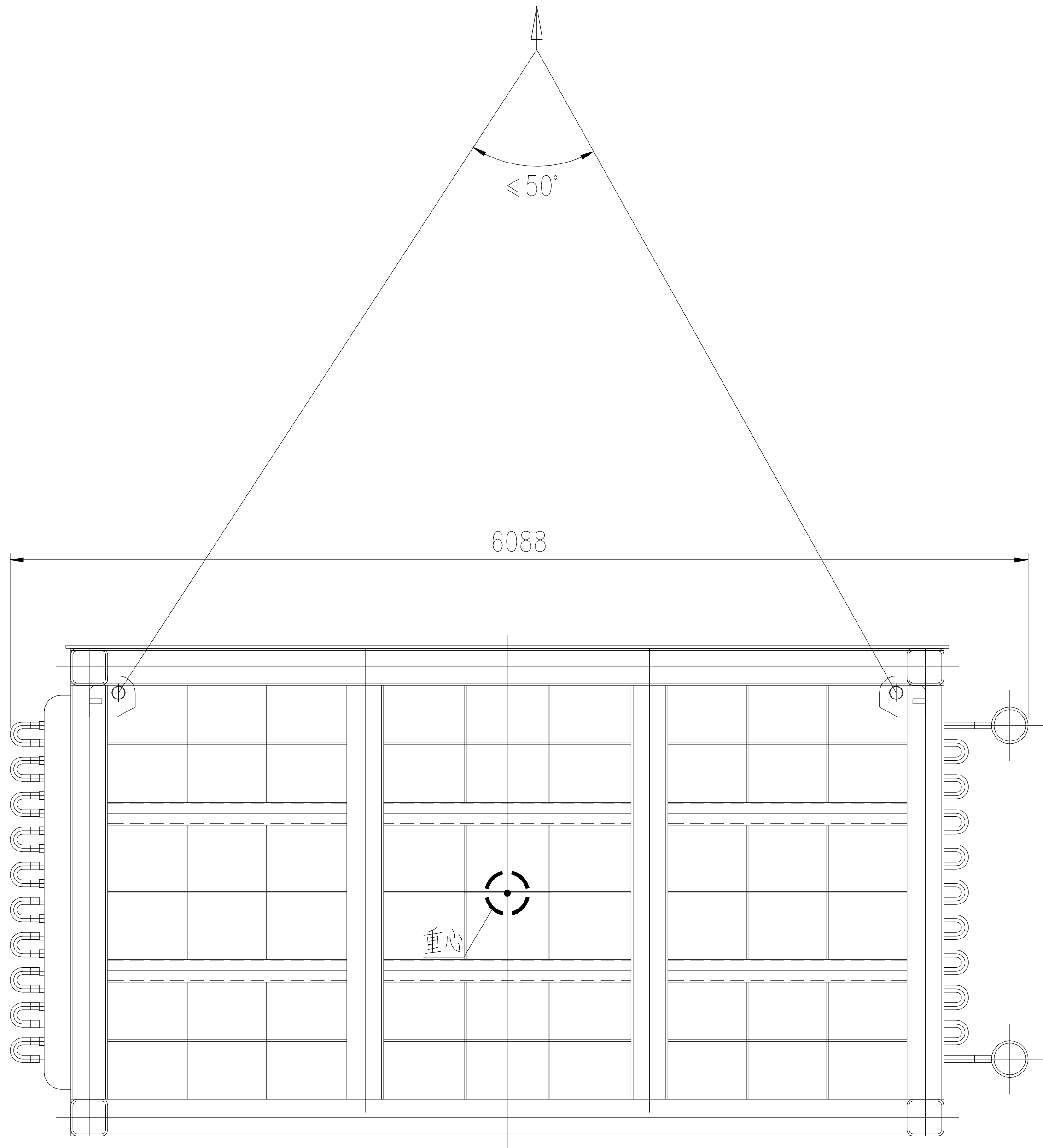


设备净重：~27778kg
运输总重：~27778kg

- 技术要求：
- 1.省煤器3A主体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
 - 2.唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

- 包装还应符合以下文件要求：
- A. 《华飞项目货物出口统一规定》
 - B. 《华飞项目包装储运规定》

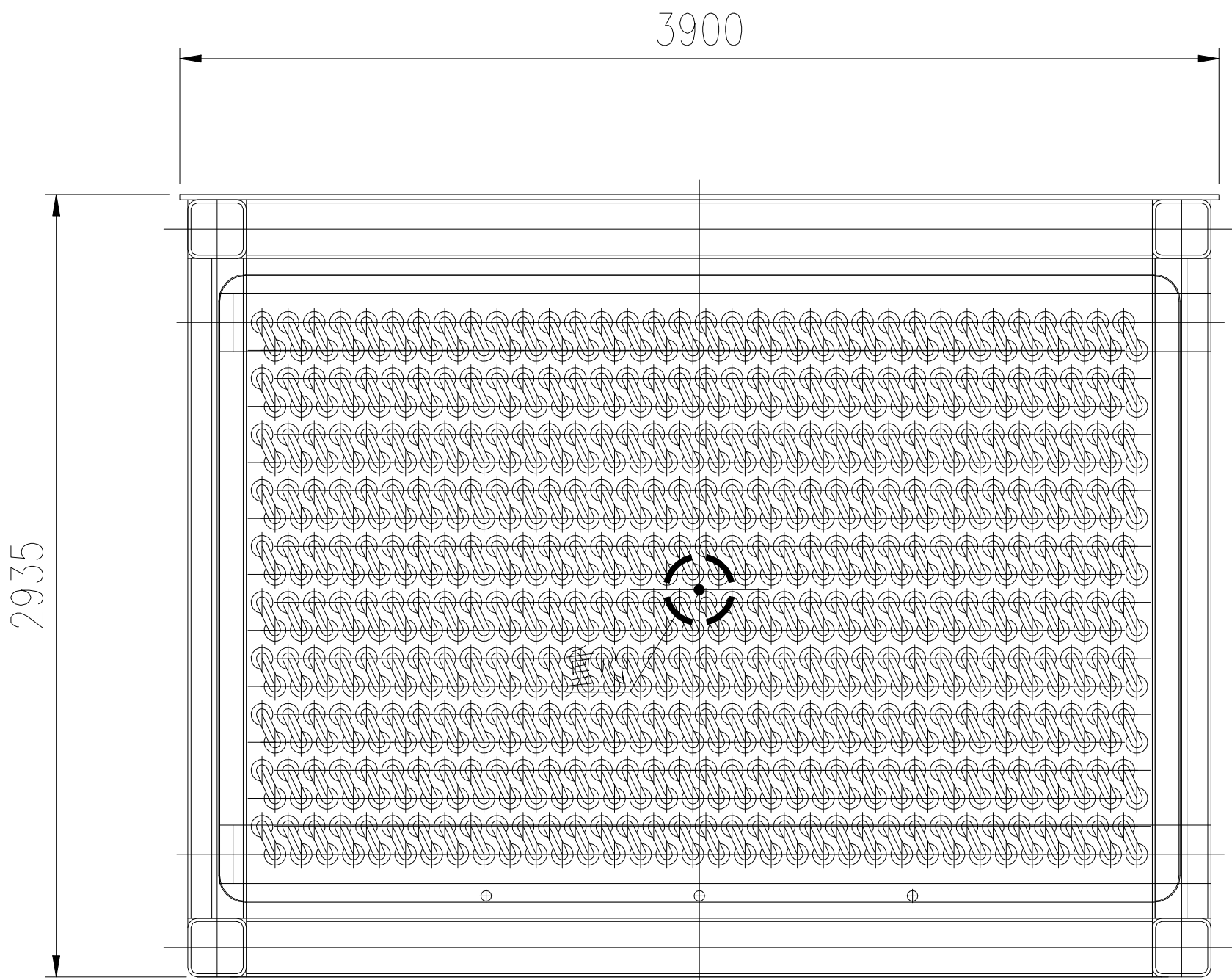
版次	修 改 内 容			日期	修 改	校对	审核
本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.							
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.				项目名称 ENTRY NAME		华飞项目	
设计 DESIGN			省煤器3A主体运输图	设计阶段 DESIGN PHASE		施工图	
校对 CHECK				比例 SCALE	1 : 40	版本REV.	0
标准化审查 S.T.D				第 1 张 SHEET		共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW				图 号		BZ15SCG2602-1-1-0	
批准 RATIFY				DWG NO.			



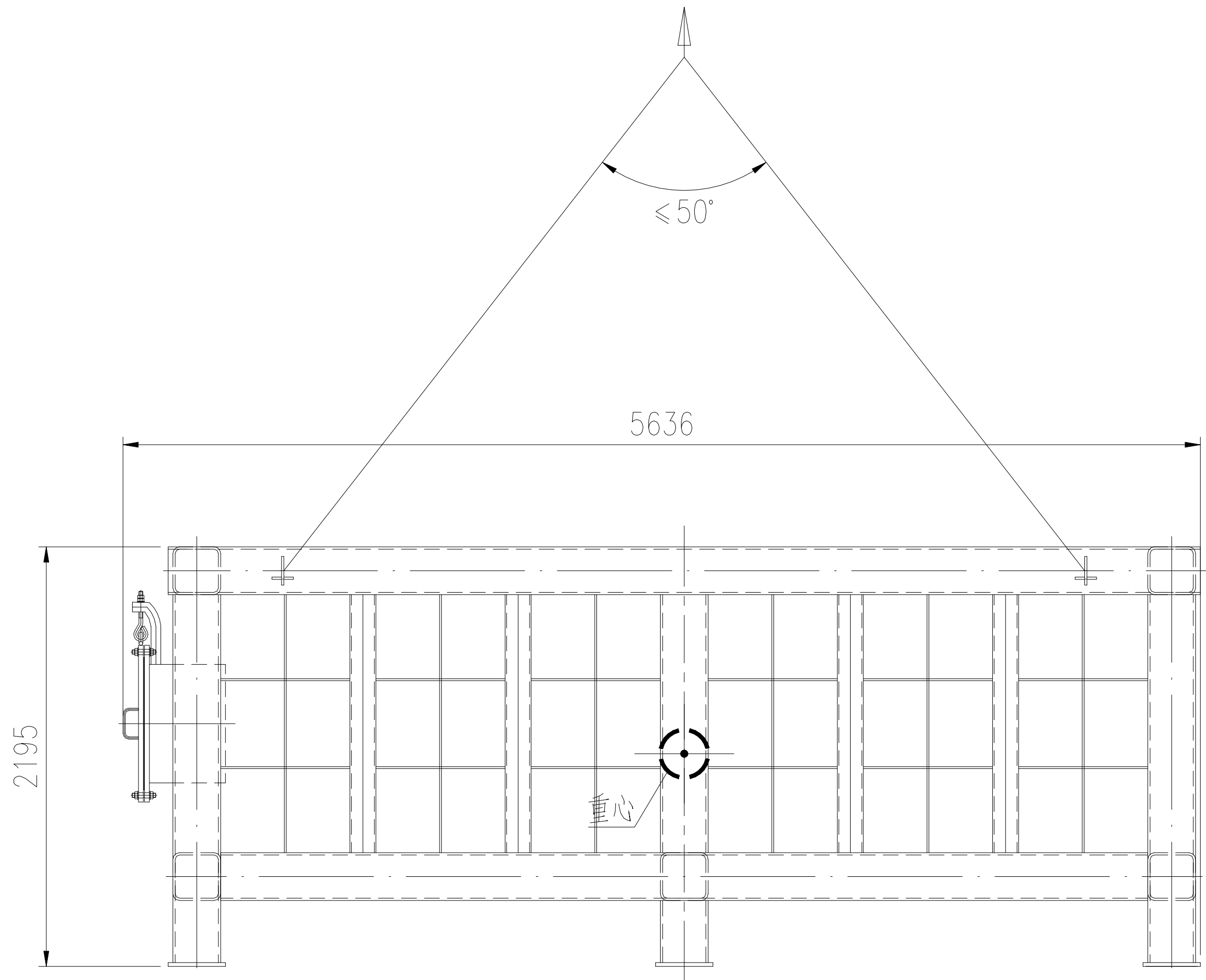
设备净重：~51168kg
运输总重：~51168kg

- 技术要求：
- 1.省煤器4A主体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
 - 2.唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

- 包装还应符合以下文件要求：
- A. 《华飞项目货物出口统一规定》
 - B. 《华飞项目包装储运规定》



版次	修 改 内 容			日期	修 改	校对	审核	
本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.								
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.					项目名称 ENTRY NAME	华飞项目		
设计 DESIGN			省煤器4A主体运输图		设计阶段 DESIGN PHASE		施工图	
校对 CHECK					比例 SCALE	1 : 40	版本REV.	0
标准化审查 S.T.D					第 1 张 SHEET		共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW					图 号		BZ15SCG2602-2-1-0	
批准 RATIFY					DWG NO.			



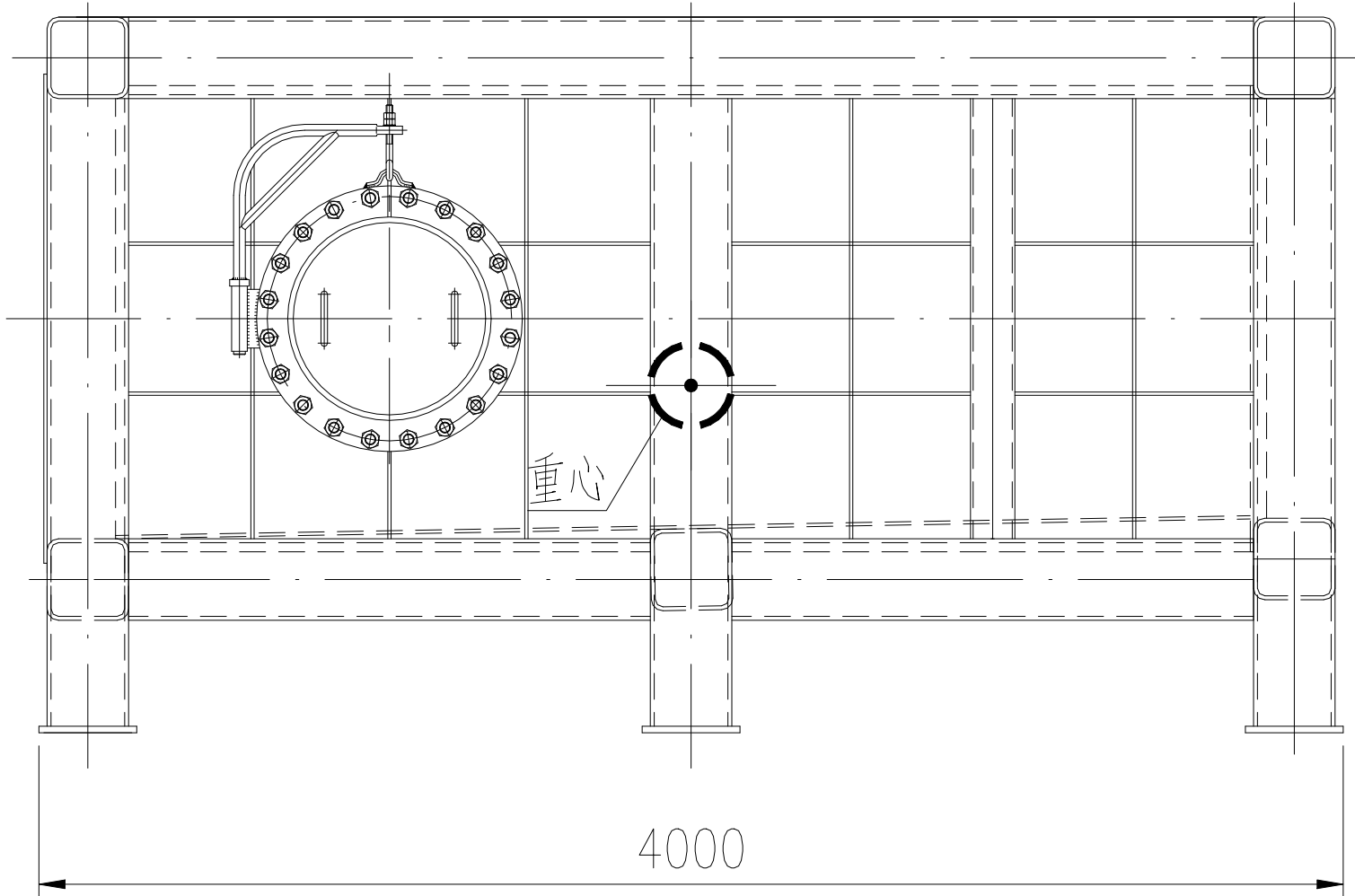
设备净重：~10054kg
运输总重：~10054kg

技术要求：

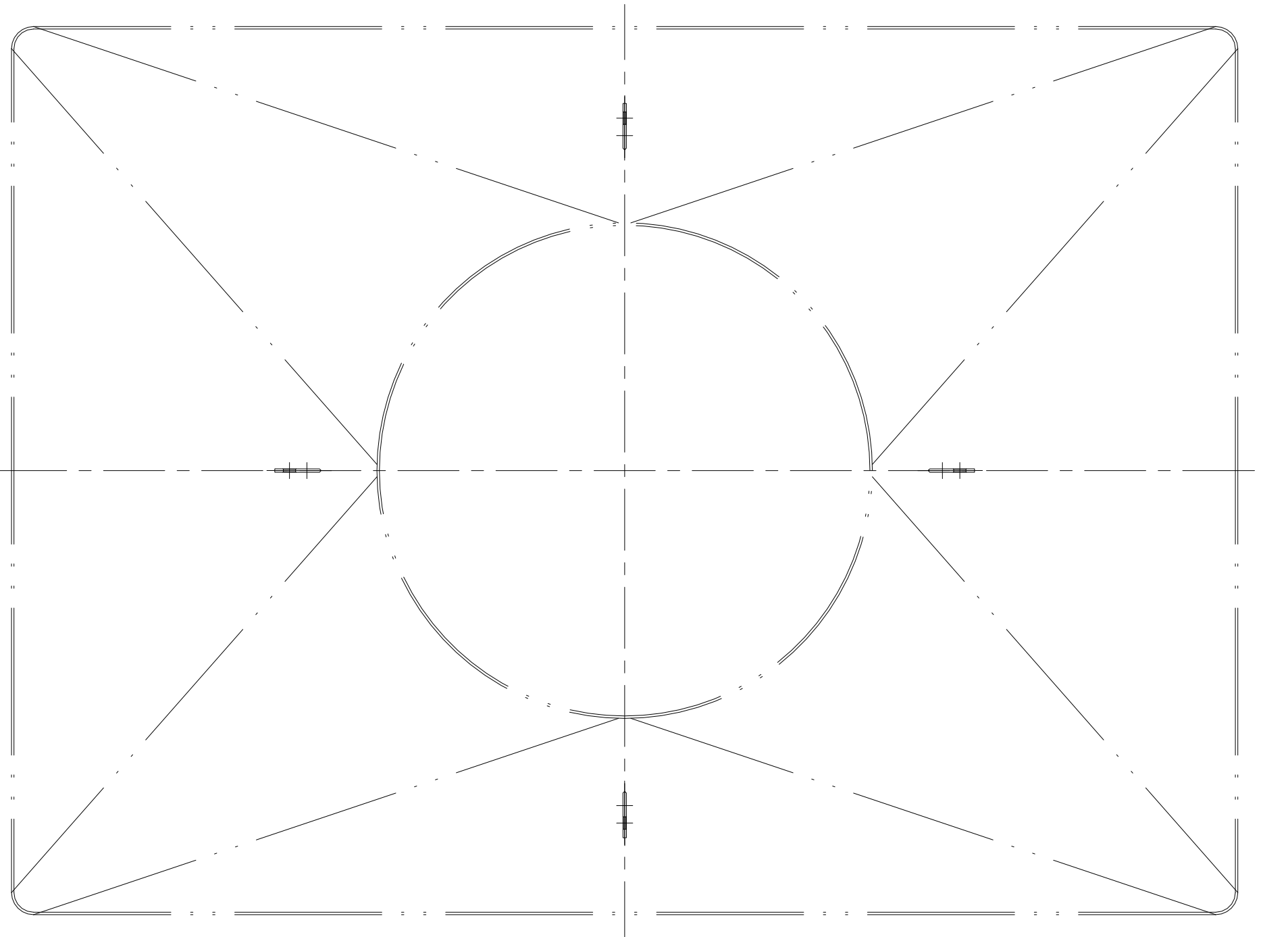
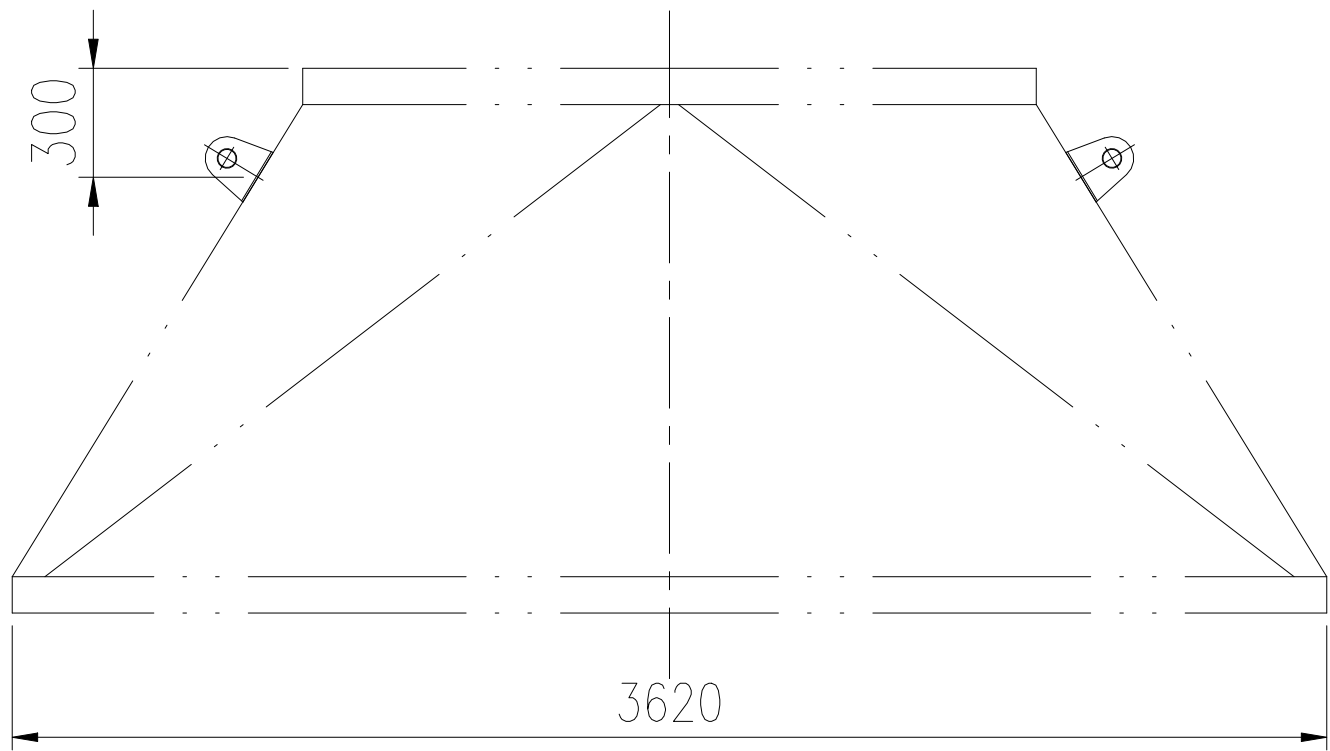
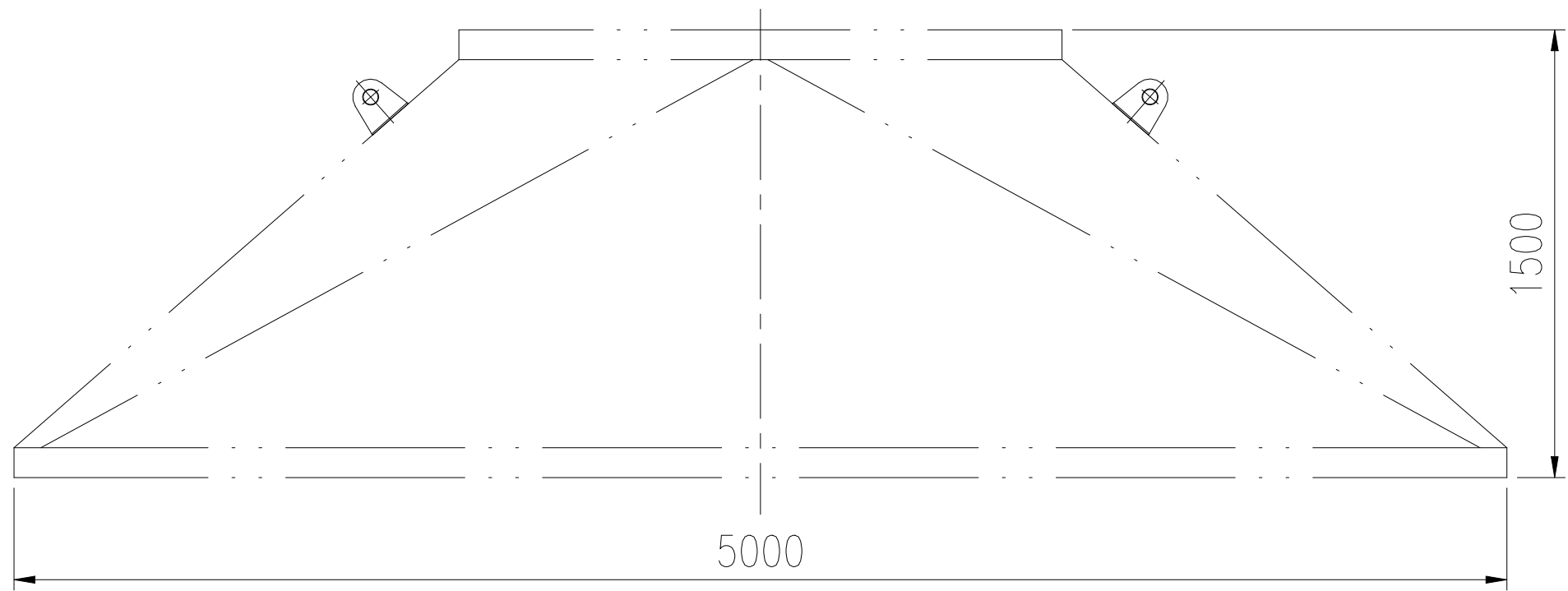
- 下箱体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
- 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求：

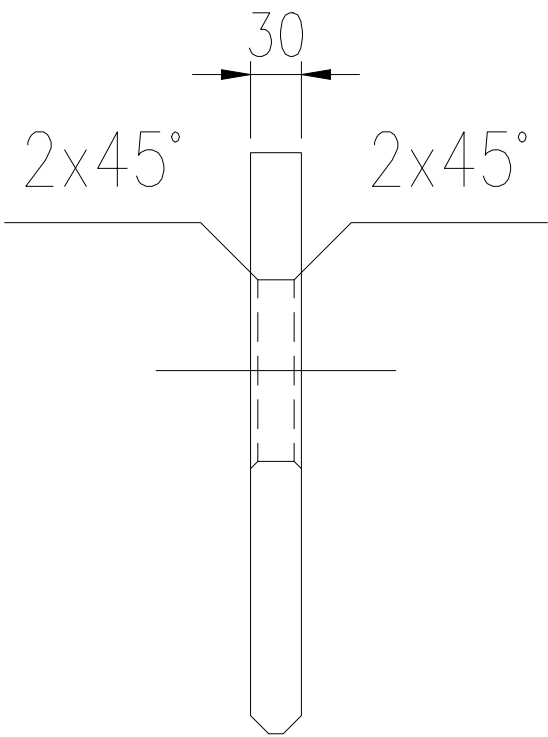
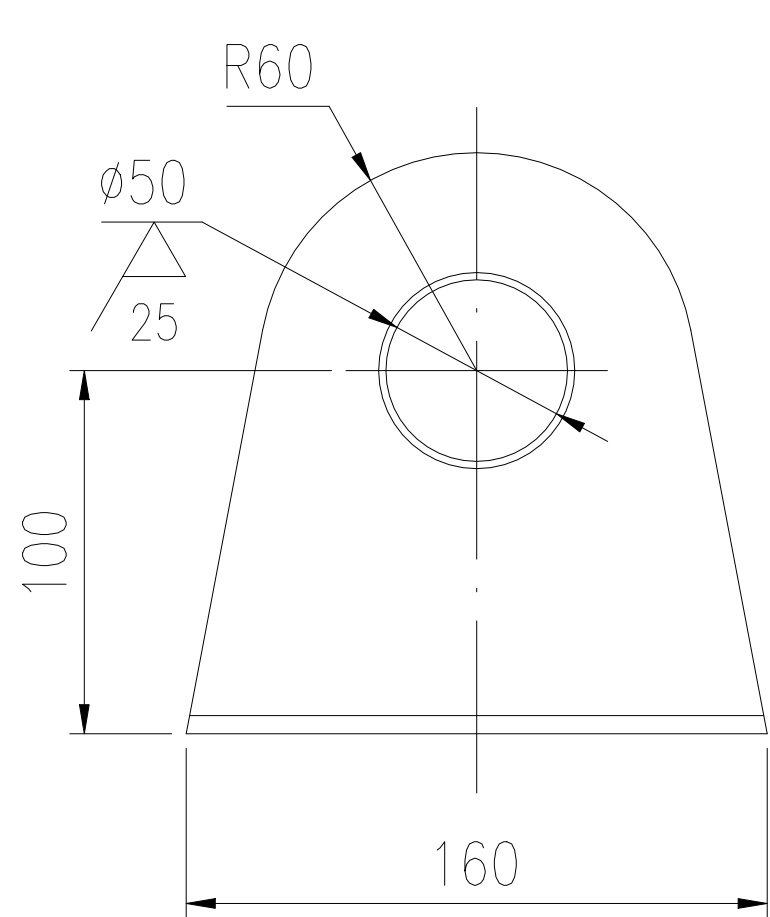
- 《华飞项目货物出口统一规定》
- 《华飞项目包装储运规定》



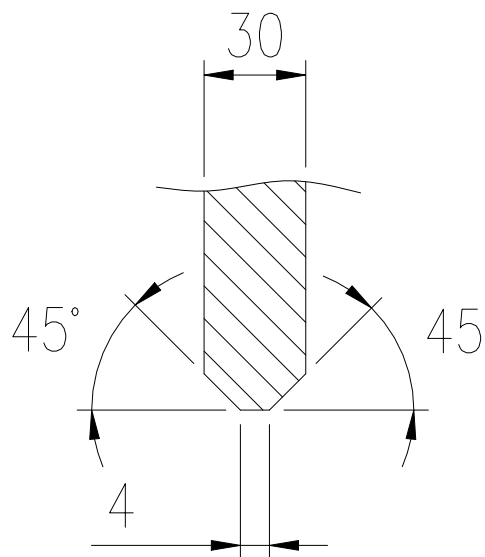
版次	修 改 内 容			日期	修 改	校对	审核	
本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.								
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.				项目名称 ENTRY NAME		华飞项目		
设计 DESIGN			下箱体运输图		设计阶段 DESIGN PHASE		施工图	
校对 CHECK					比例 SCALE	1 : 40	版本REV.	0
标准化审查 S.T.D					第 1 张 SHEET		共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW					图 号		BZ15SCG2602-2-2-0	
批准 RATIFY					DWG NO.			



件1详图
1:4



坡口详图
1:2



设备净重：~2157kg

运输总重：~2173kg

技术要求：

- 省煤器4A出口接管采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
- 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。
- 运输包装包含出口接管。

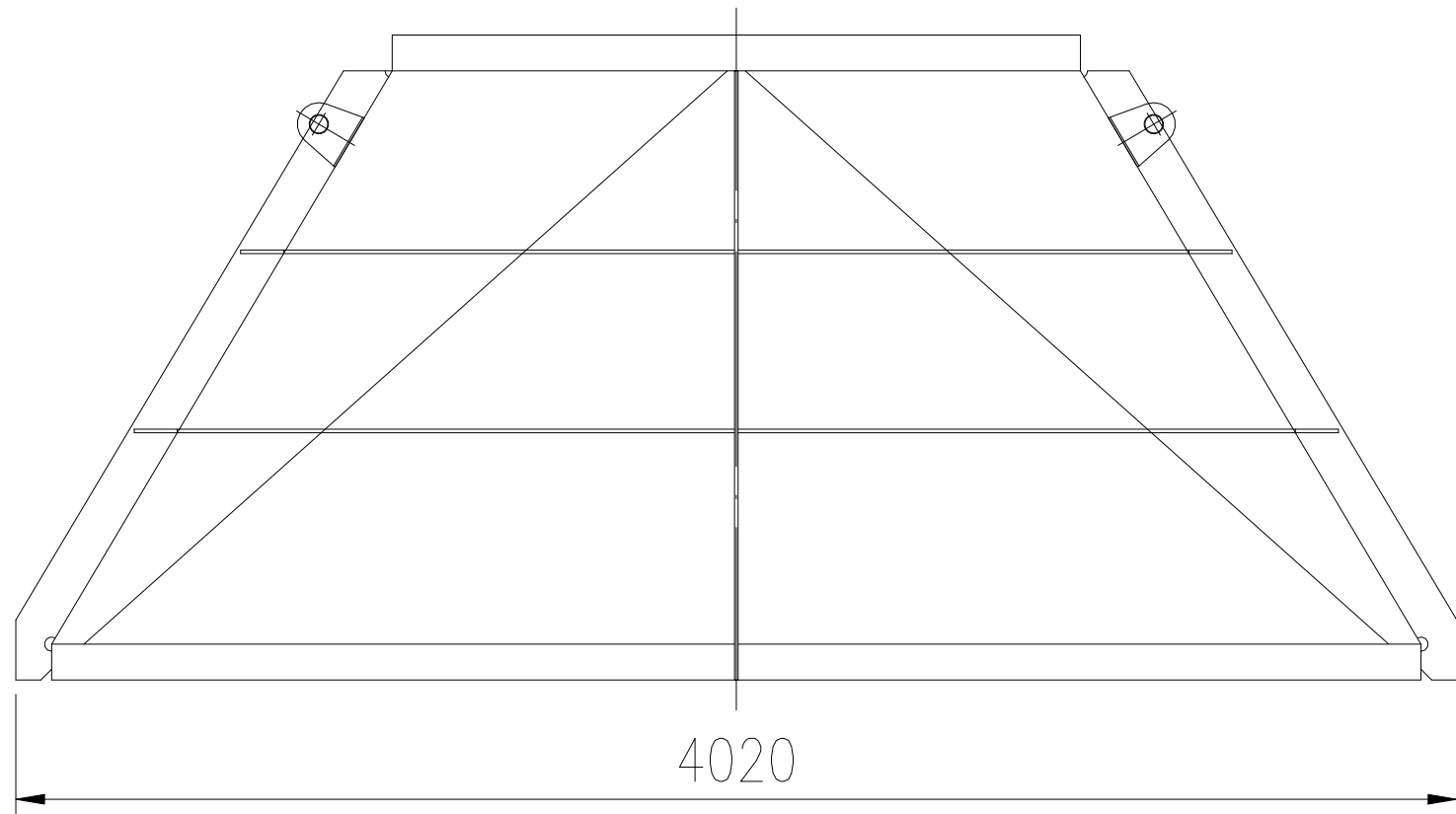
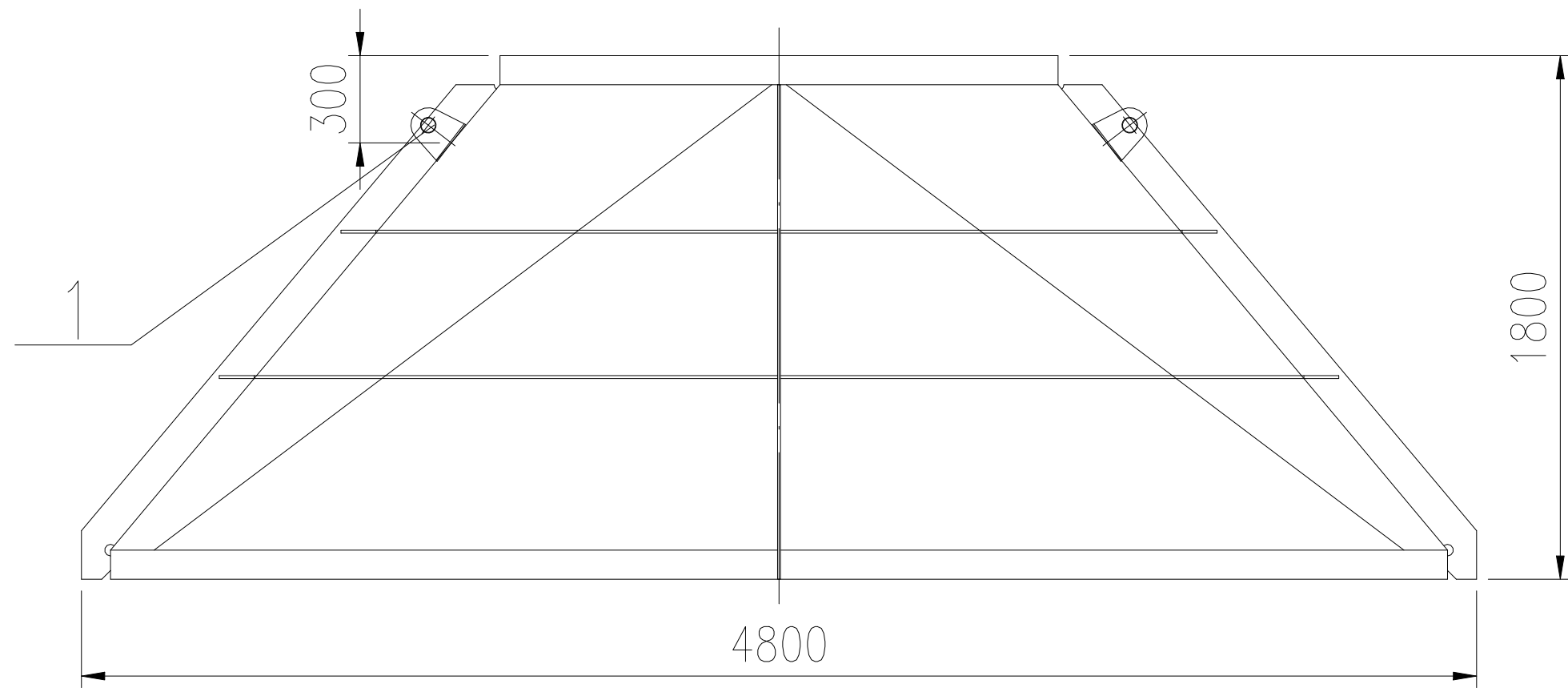
包装还应符合以下文件要求：

- 《华飞项目货物出口统一规定》
- 《华飞项目包装储运规定》

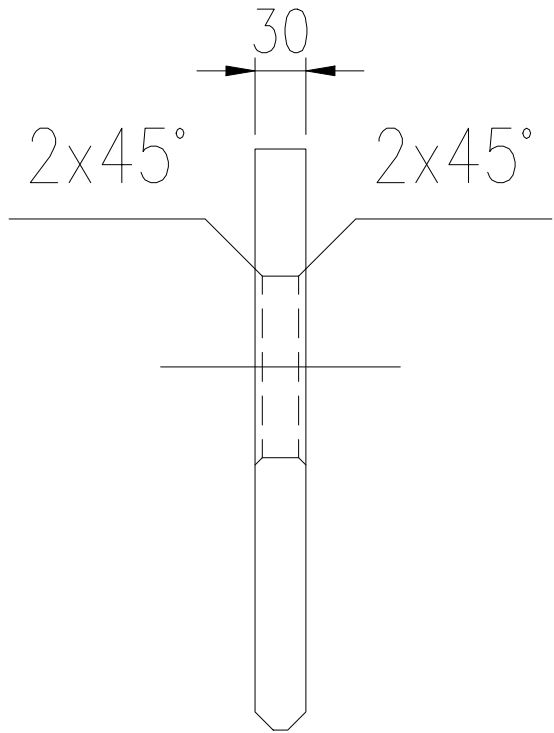
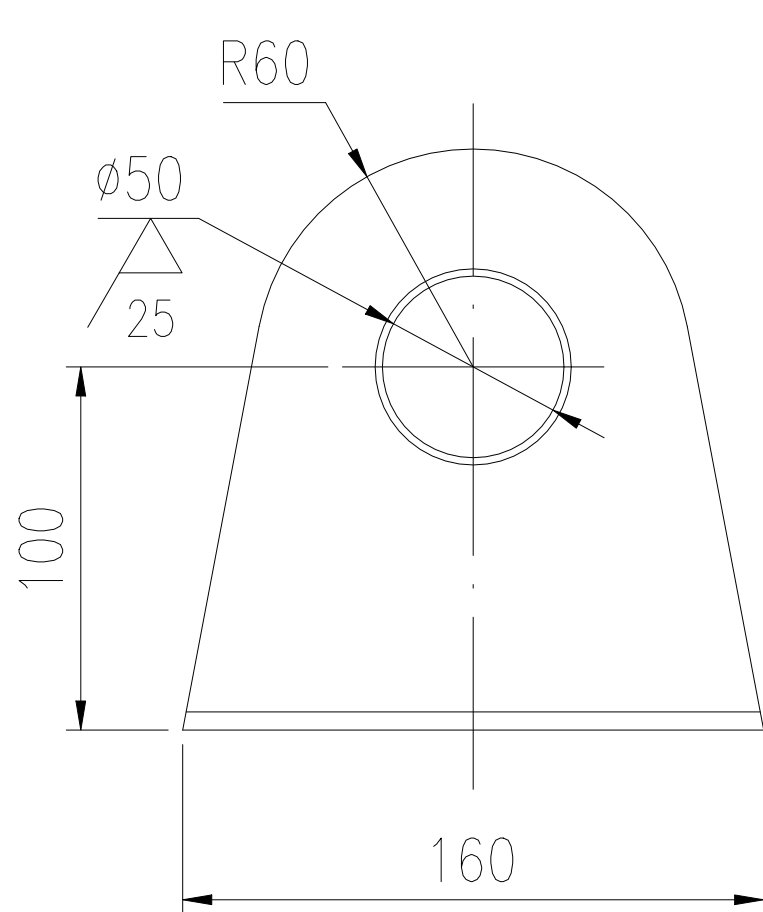
1	按本图	吊耳 t=30	4	Q235B	4	16	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)	总 TOTAL WEIGHT	备 注 REMARK
版次	修 改 内 容		日期	修 改	校 对	审 核	

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

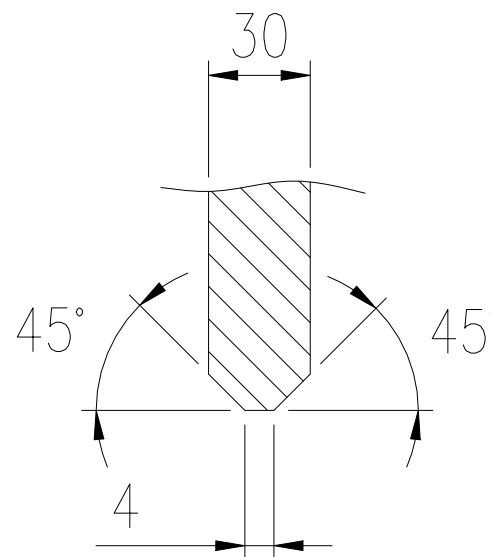
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.				项目名称 ENTRY NAME	华飞项目		
设计 DESIGN			出口接管运输图		设计阶段 DESIGN PHASE		施工图
校对 CHECK					比例 SCALE	1 : 40	版本 REV. 0
标准化审查 S.T.D					第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW					图 号 DWG NO.	BZ15SCG2602-2-3-0	
批准 RATIFY							



件1详图
1:4



坡口详图
1:2



设备净重：~2446kg
运输总重：~2462kg

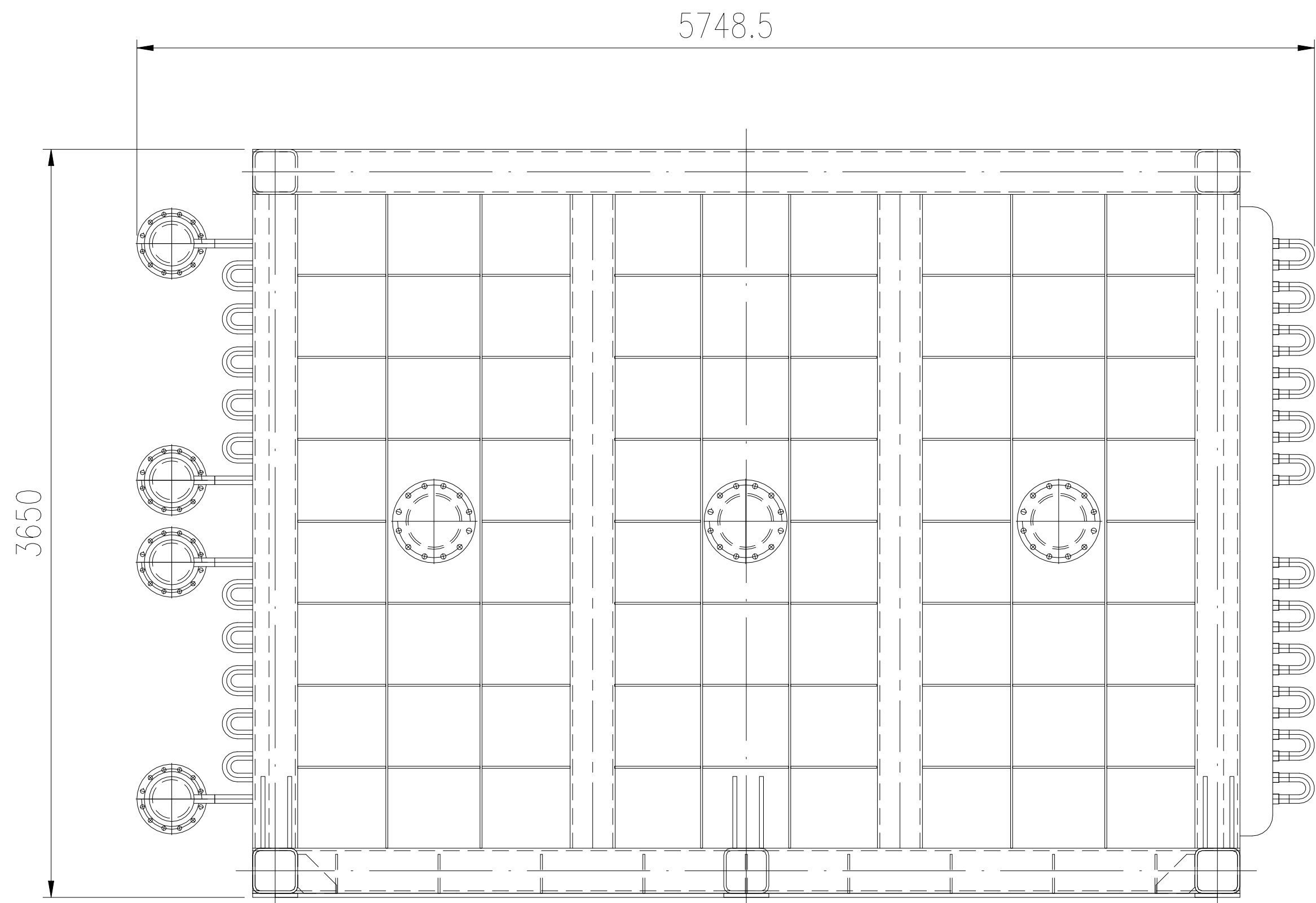
技术要求：
1.进口接管采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
2.唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求：
A. 《华飞项目货物出口统一规定》
B. 《华飞项目包装储运规定》

1	按本图	吊耳 t=30	4	Q235B	4	16	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 重量(kg)SINGLE	总 重量(kg)TOTAL	备 注 REMARK
版次	修 改 内 容		日期	修 改	校 对	审 核	

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

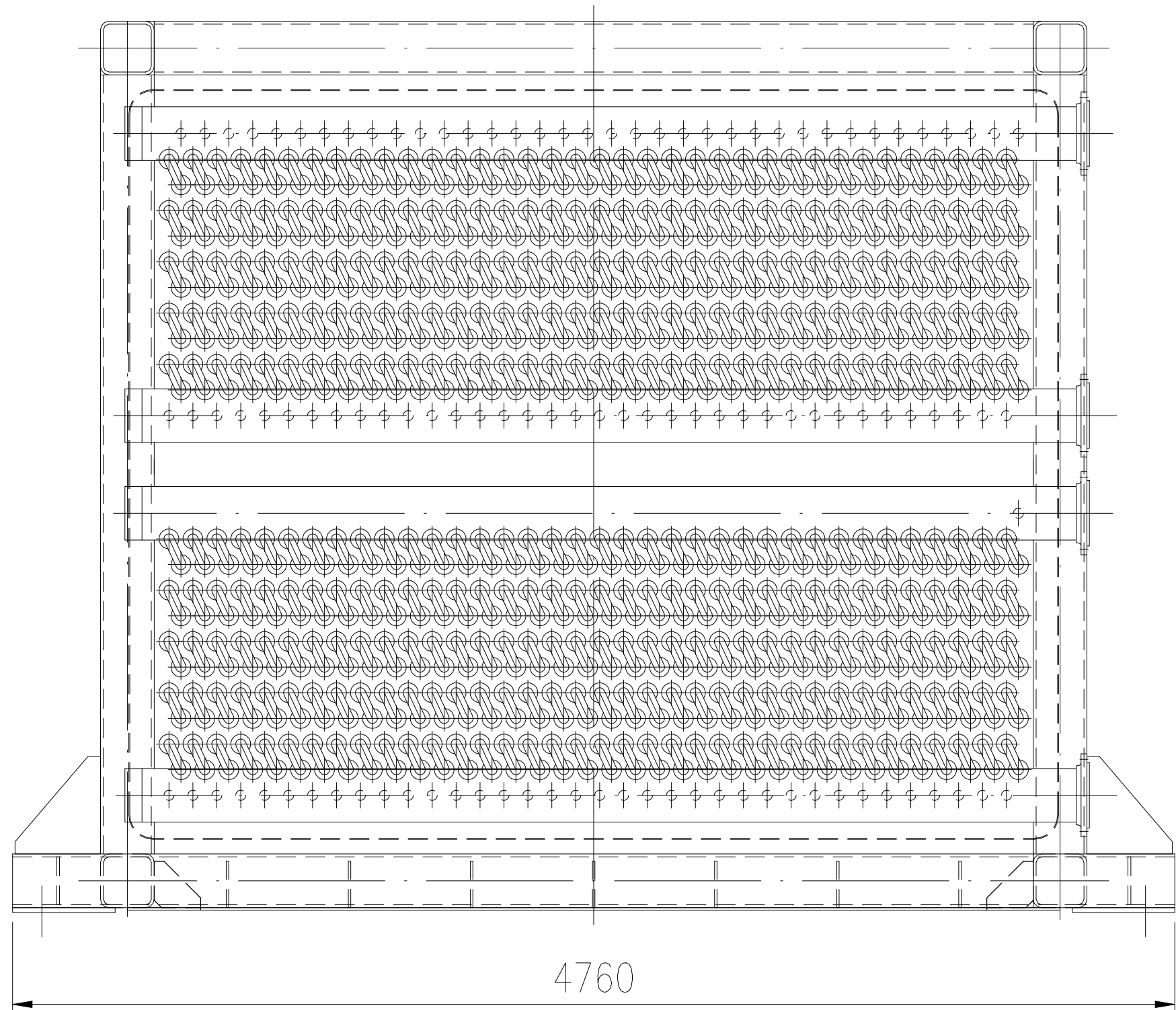
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.				项目名称 ENTRY NAME	华飞项目		
设计 DESIGN			进口接管运输图		设计阶段 DESIGN PHASE		施工图
校对 CHECK					比例 SCALE	1 : 40	版本REV. 0
标准化审查 S.T.D					第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW					图 号 DWG NO.	BZ355.152-1-0	
批准 RATIFY							



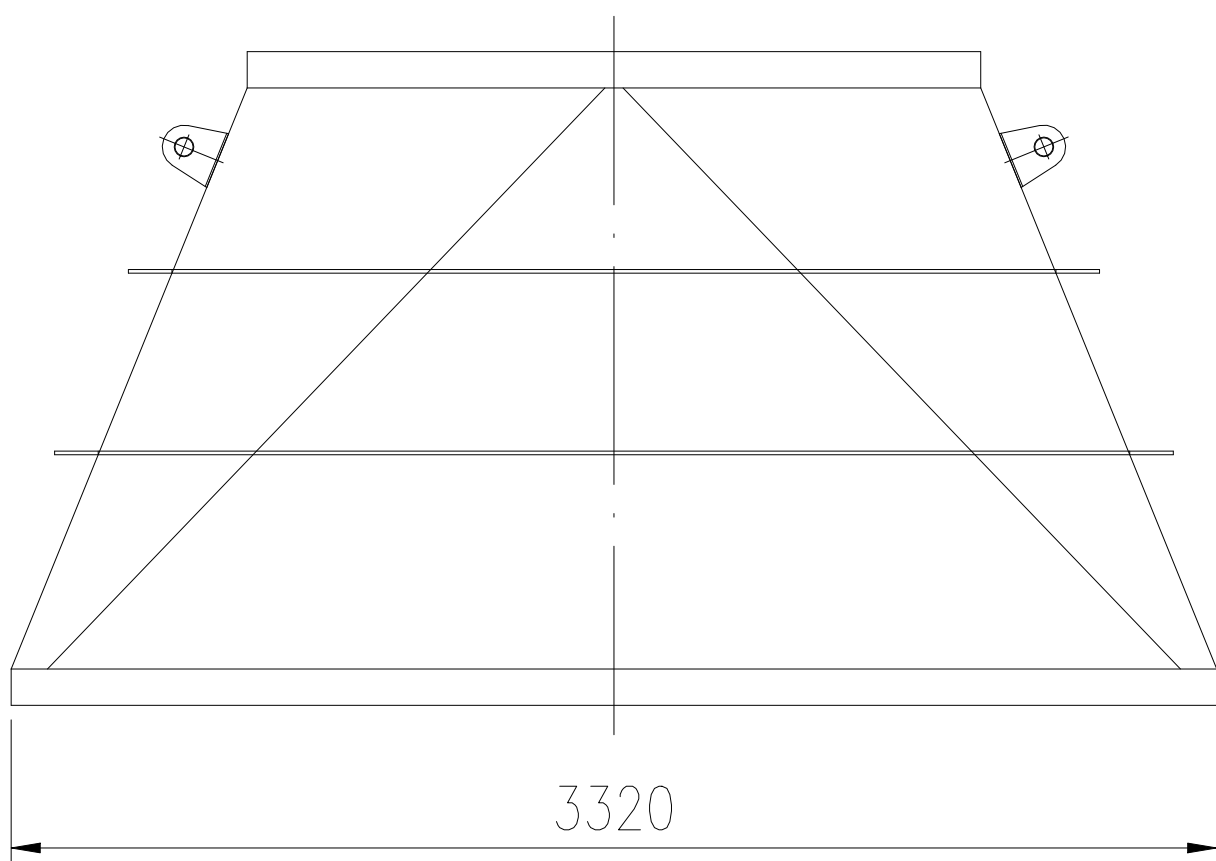
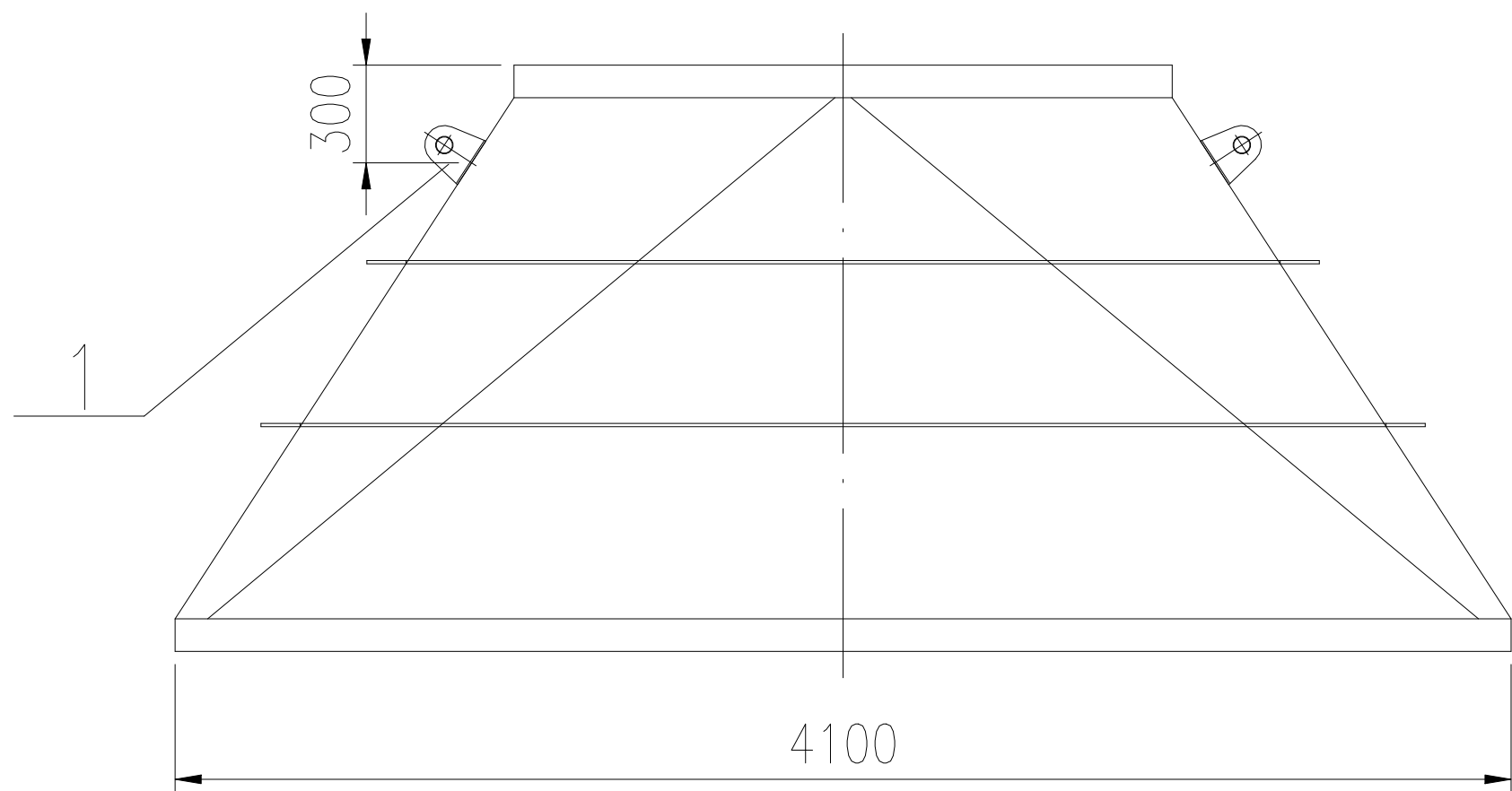
设备净重：~55319kg
运输总重：~55319kg

- 技术要求：
- 1.烟气加热器主体采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
 - 2.唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

- 包装还应符合以下文件要求：
- A. 《华飞项目货物出口统一规定》
 - B. 《华飞项目包装储运规定》

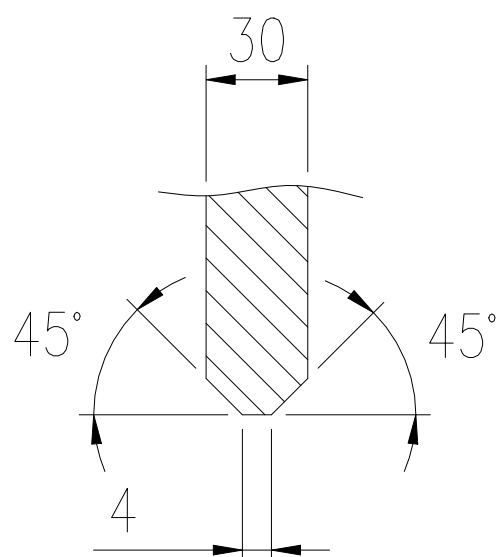
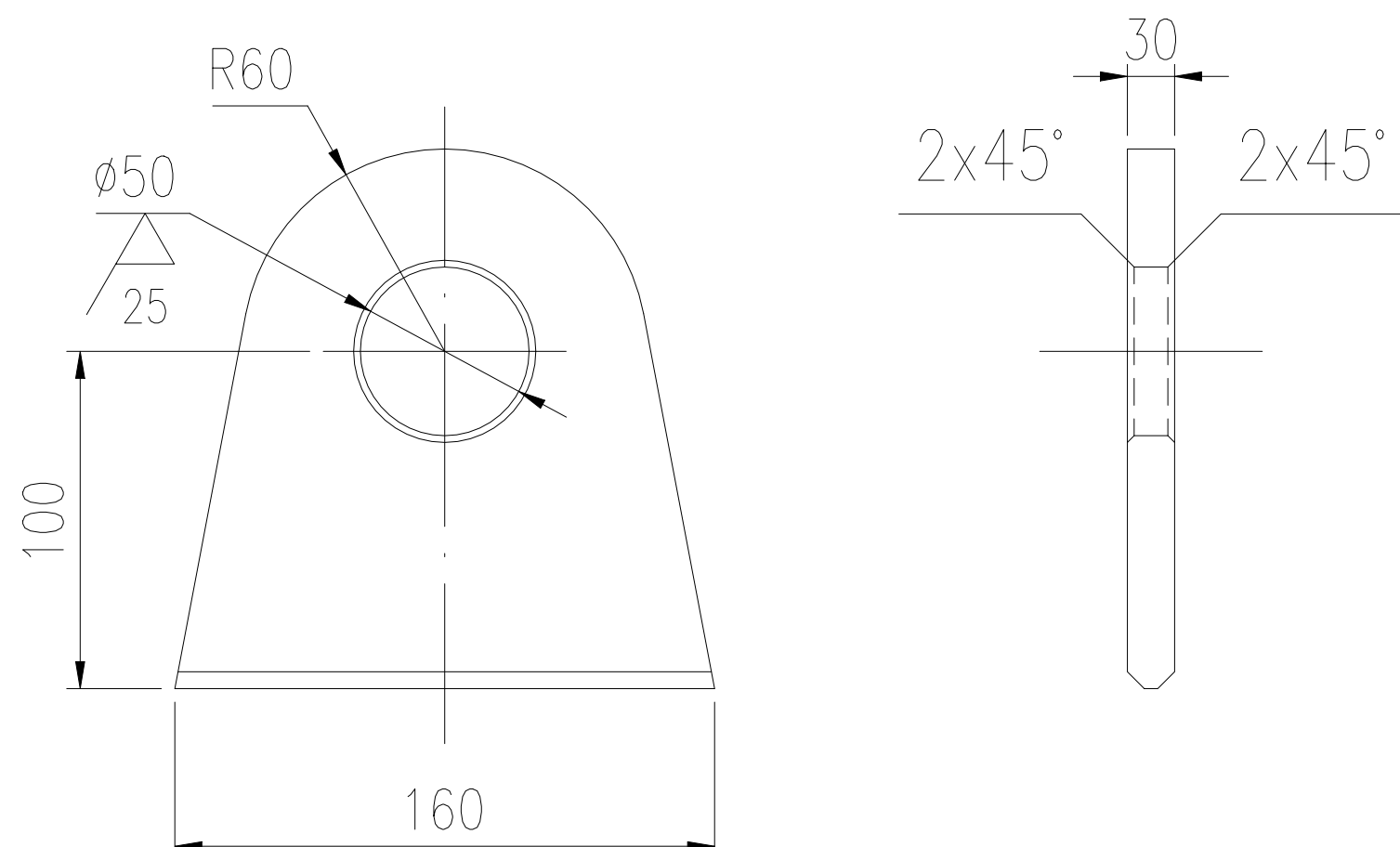
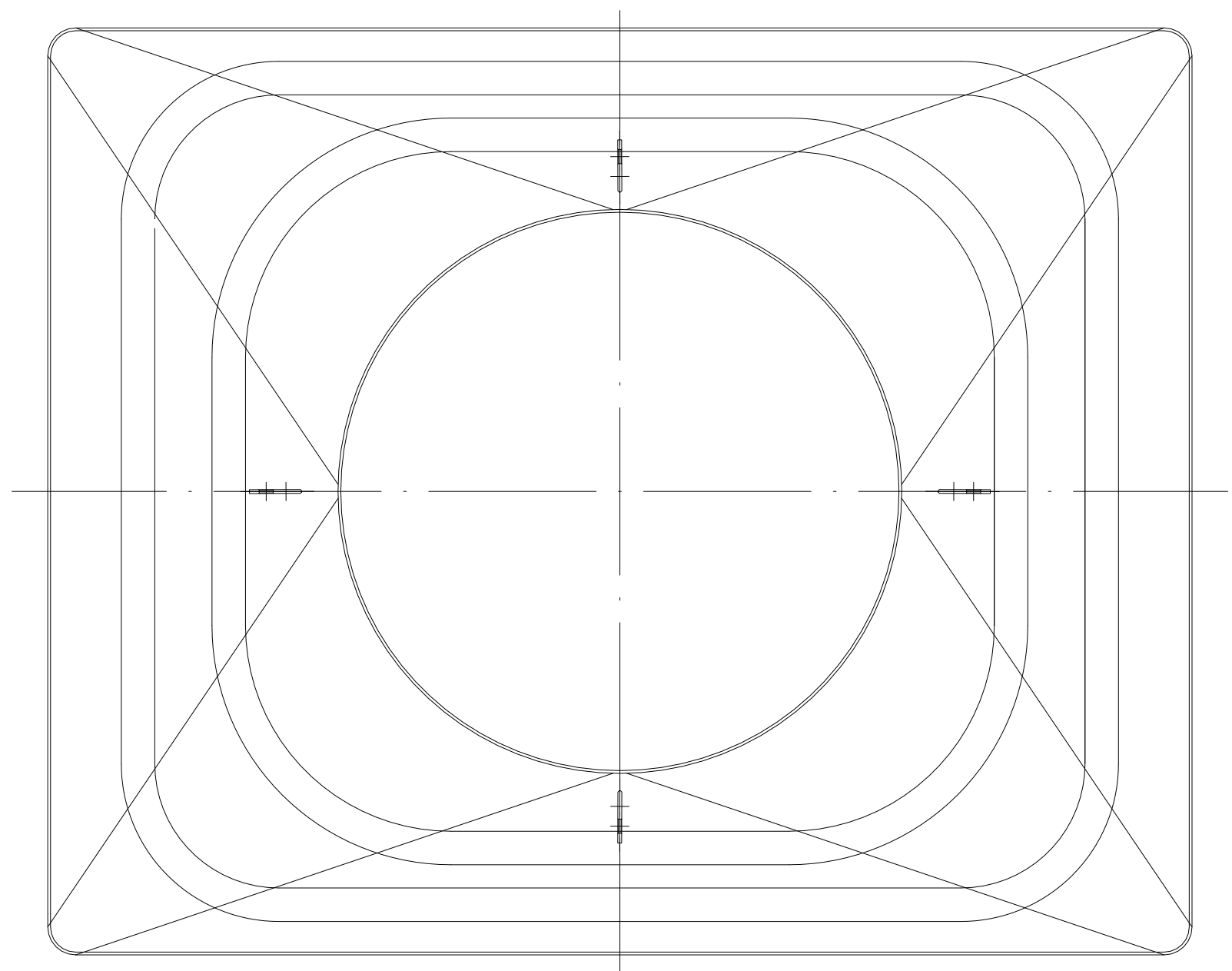


版次	修 改 内 容			日期	修 改	校对	审核
本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.							
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.				项目名称 ENTRY NAME		华飞项目	
设计 DESIGN			烟气加热器运输图	设计阶段 DESIGN PHASE		施工图	
校对 CHECK				比例 SCALE	1 : 40	版本 REV.	0
标准化审查 S.T.D				第 1 张 SHEET		共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW				图 号		BZ355.152-1-0	
批准 RATIFY				DWG NO.			



件1详图
1:4

坡口详图
1:2

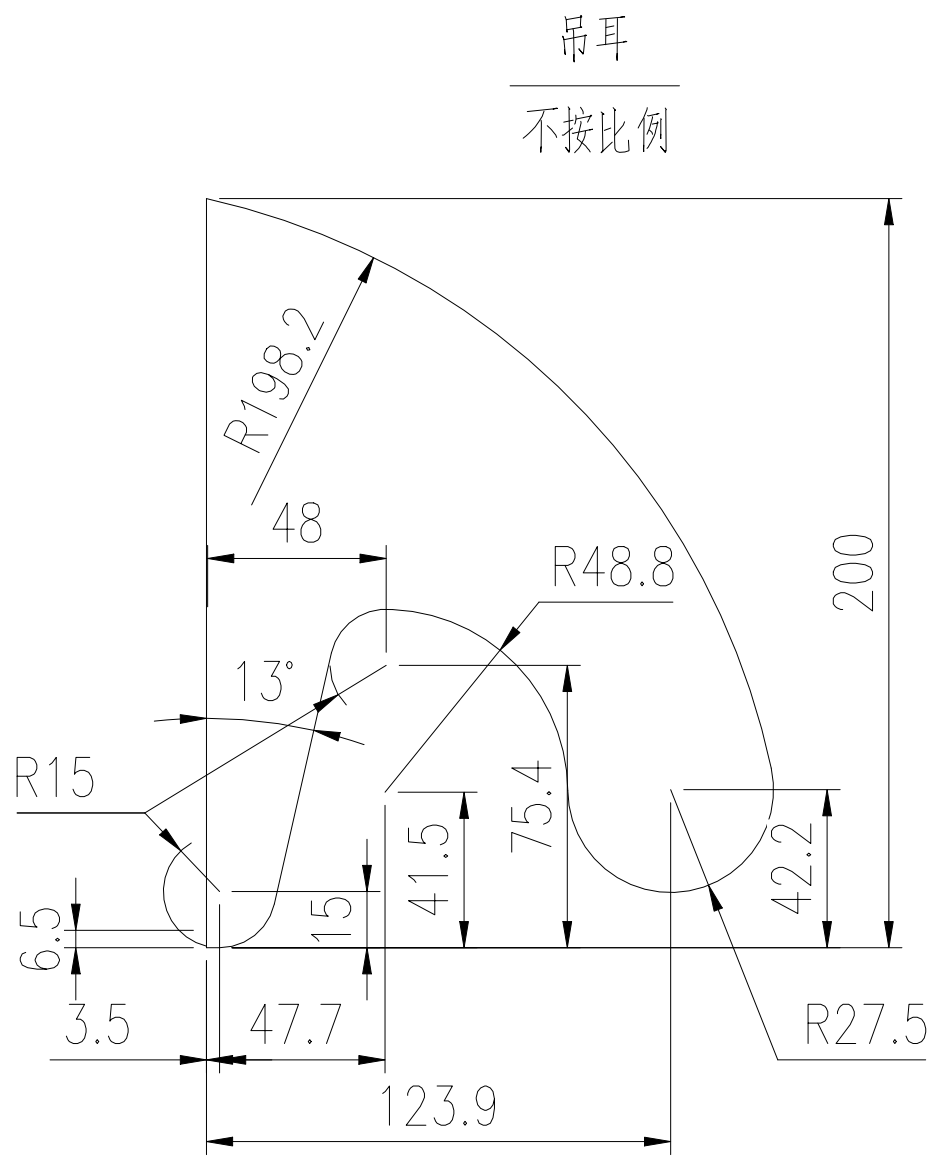
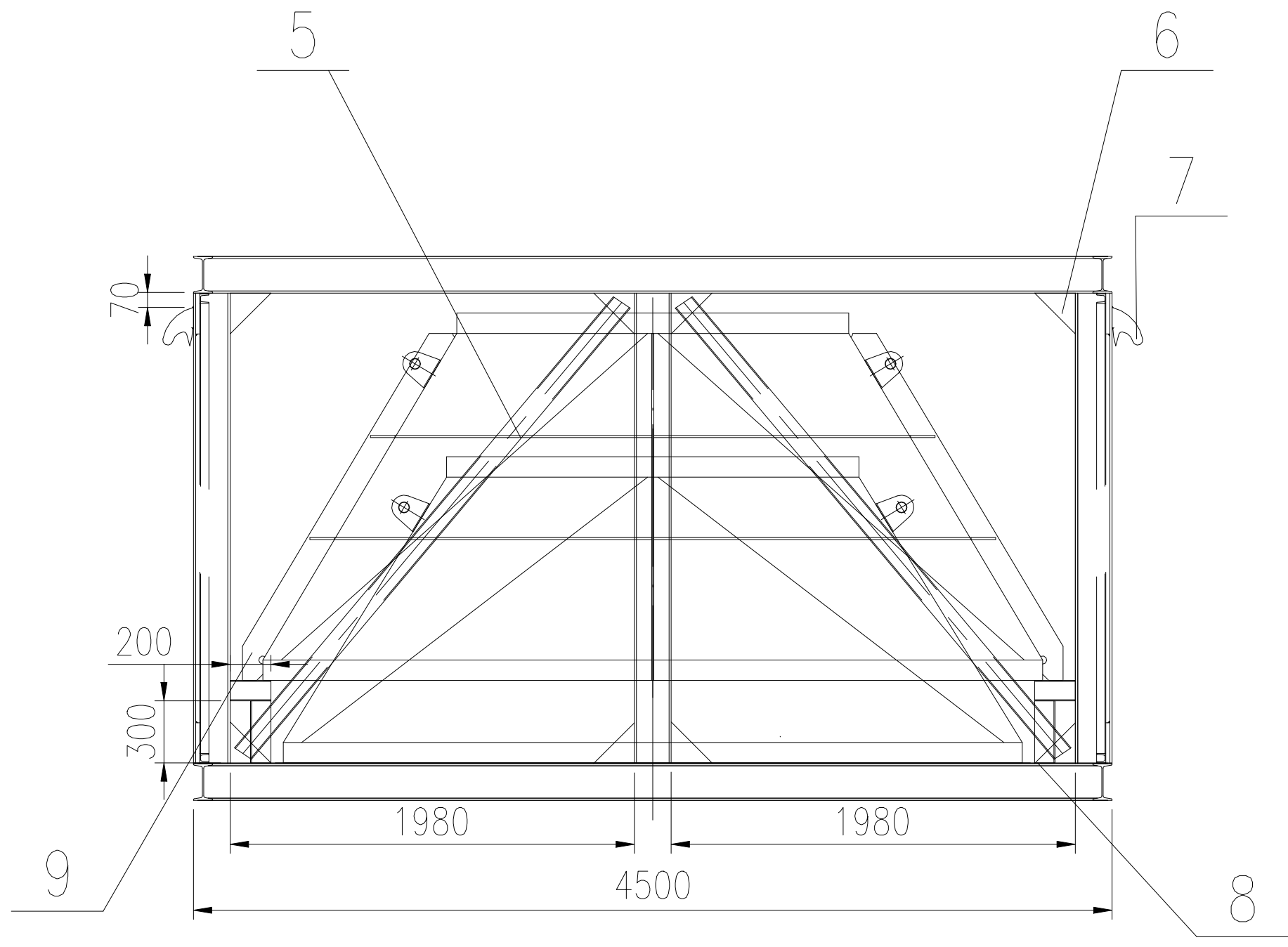
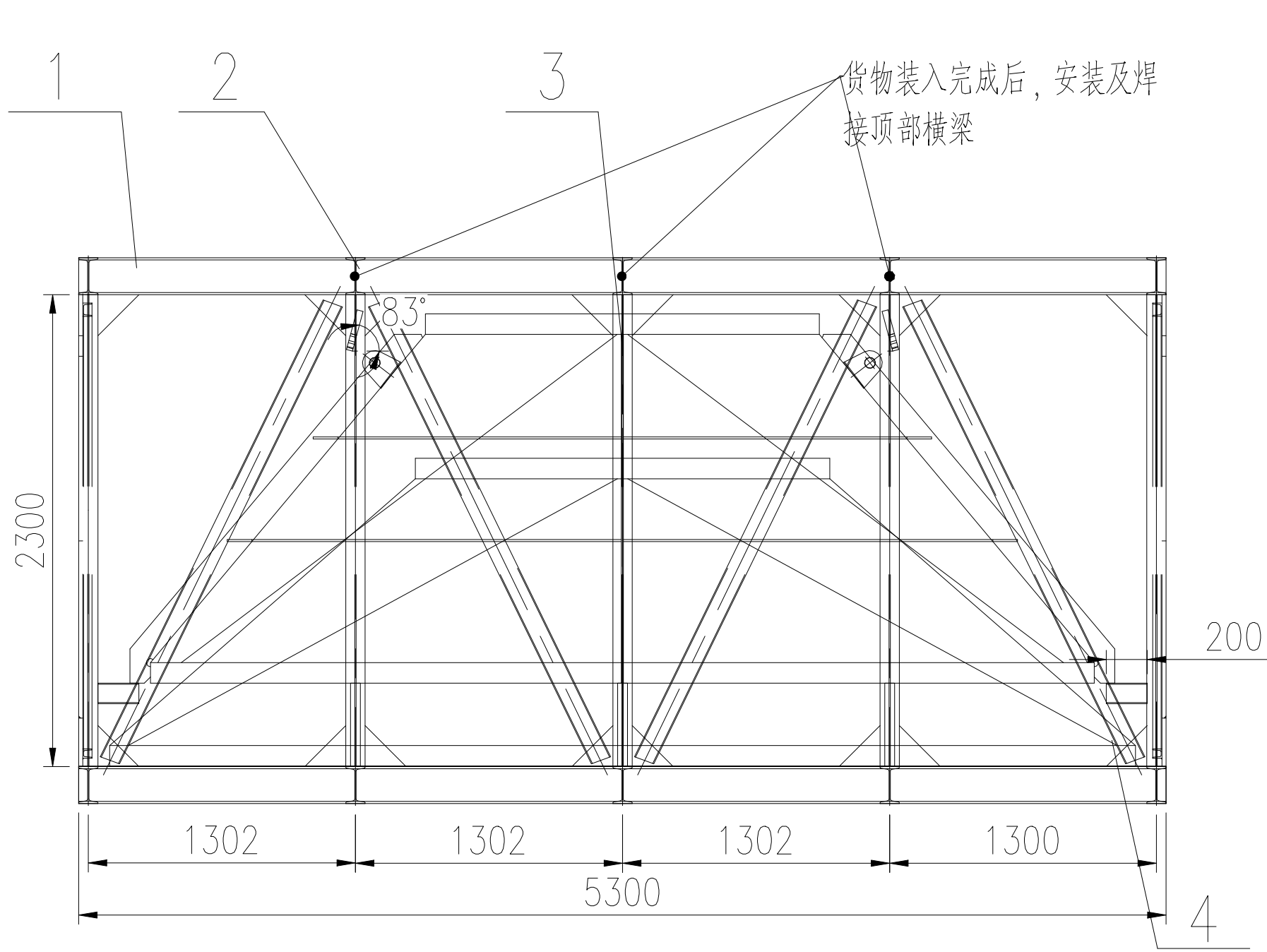


设备净重：~1946kg
运输总重：~1962kg

技术要求：
1.进口接管采用裸装，用防雨布包扎密封各管口，设备用防雨布及防护网包裹。
2.唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求：
A. 《华飞项目货物出口统一规定》
B. 《华飞项目包装储运规定》

1	按本图	吊耳 t=30	4	Q235B	4	16		
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)WEIGHT	总 TOTAL	备 注 REMARK	
版次	修 改 内 容			日期	修 改	校对	审核	
本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.								
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.				项目名称 ENTRY NAME		华飞项目		
设计 DESIGN			出口接管运输图		设计阶段 DESIGN PHASE		施工图	
校对 CHECK					比例 SCALE	1 : 40	版本REV.	0
标准化审查 S.T.D					第 1 张 SHEET		共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW					图 号 DWG NO.		BZ355.152-5-0	
批准 RATIFY								



设备净重：~4635kg

运输总重：~7864kg

技术要求：

- 各部件沿可焊边焊牢，焊高为10mm或以较薄件厚度为焊高，焊缝均为双面连续焊缝；
- 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处；设备用防雨布及防护网包裹。
- 底板焊接：平焊断焊方式焊接，焊缝长度应≤150mm，间距应≤220mm，焊缝厚度应≥5mm；
- 吊耳焊接：立焊满焊焊接，焊缝厚度应≥12mm，宽度应≥20mm，确保焊缝均匀，无气孔和夹渣；
- 立柱与主梁焊接：采用平焊堆层方式焊接，首道为基础焊接，二道和三道呈45°角堆层。焊缝厚度和宽度应≥8mm；
- 横梁与主梁焊接：安装框架的顶部横梁时，横梁必须在呈立体“工”字时，再进行拼装与焊接。

包装还应符合以下文件要求：

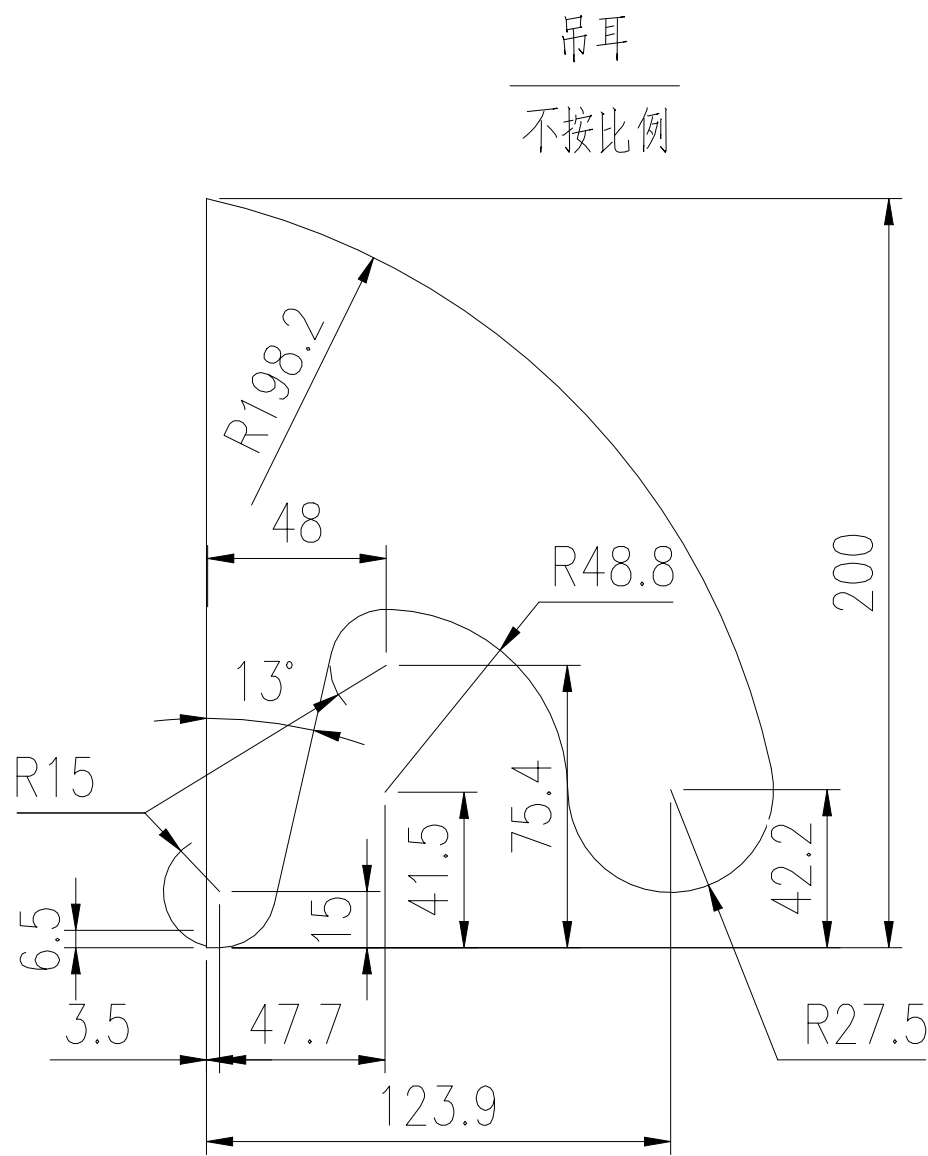
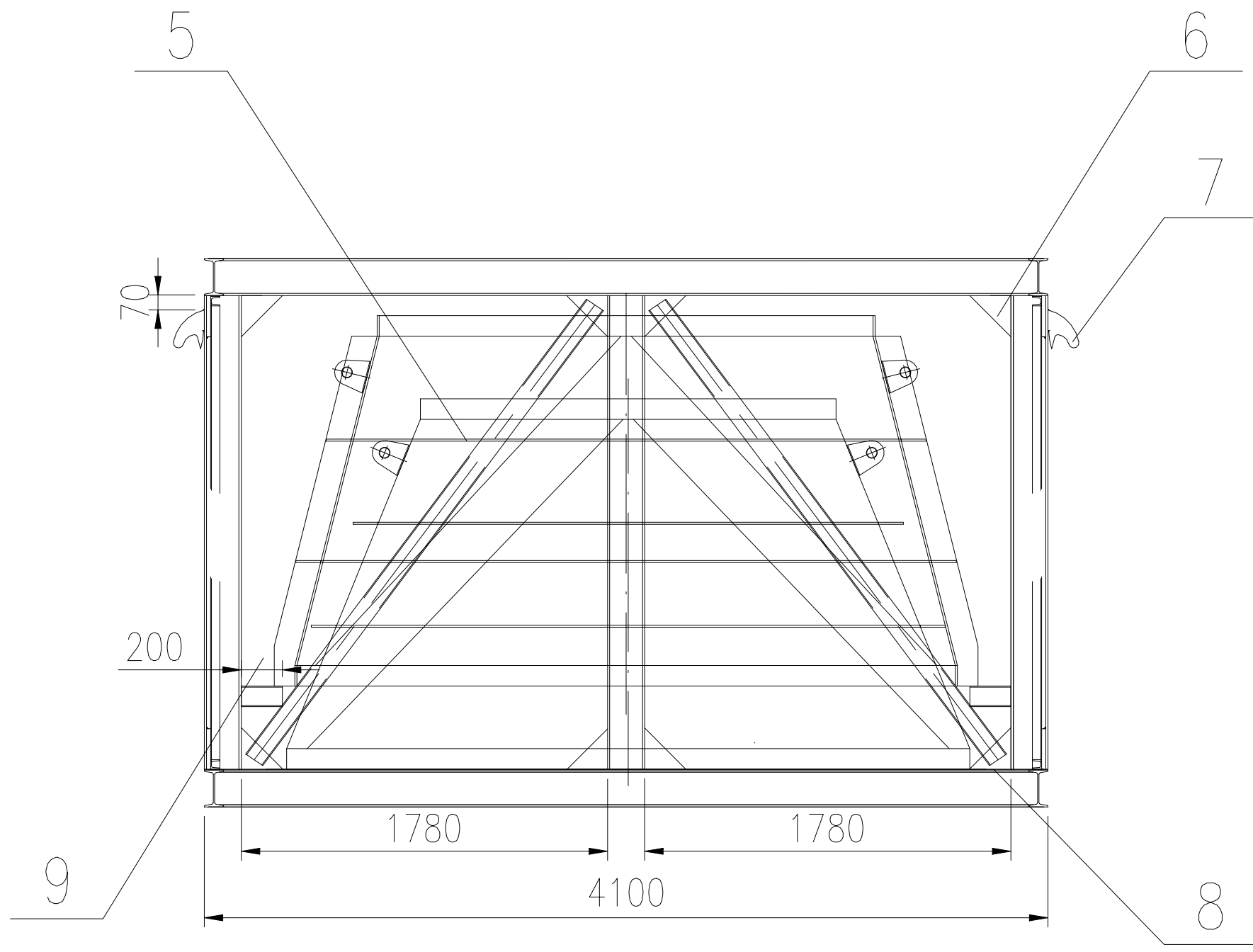
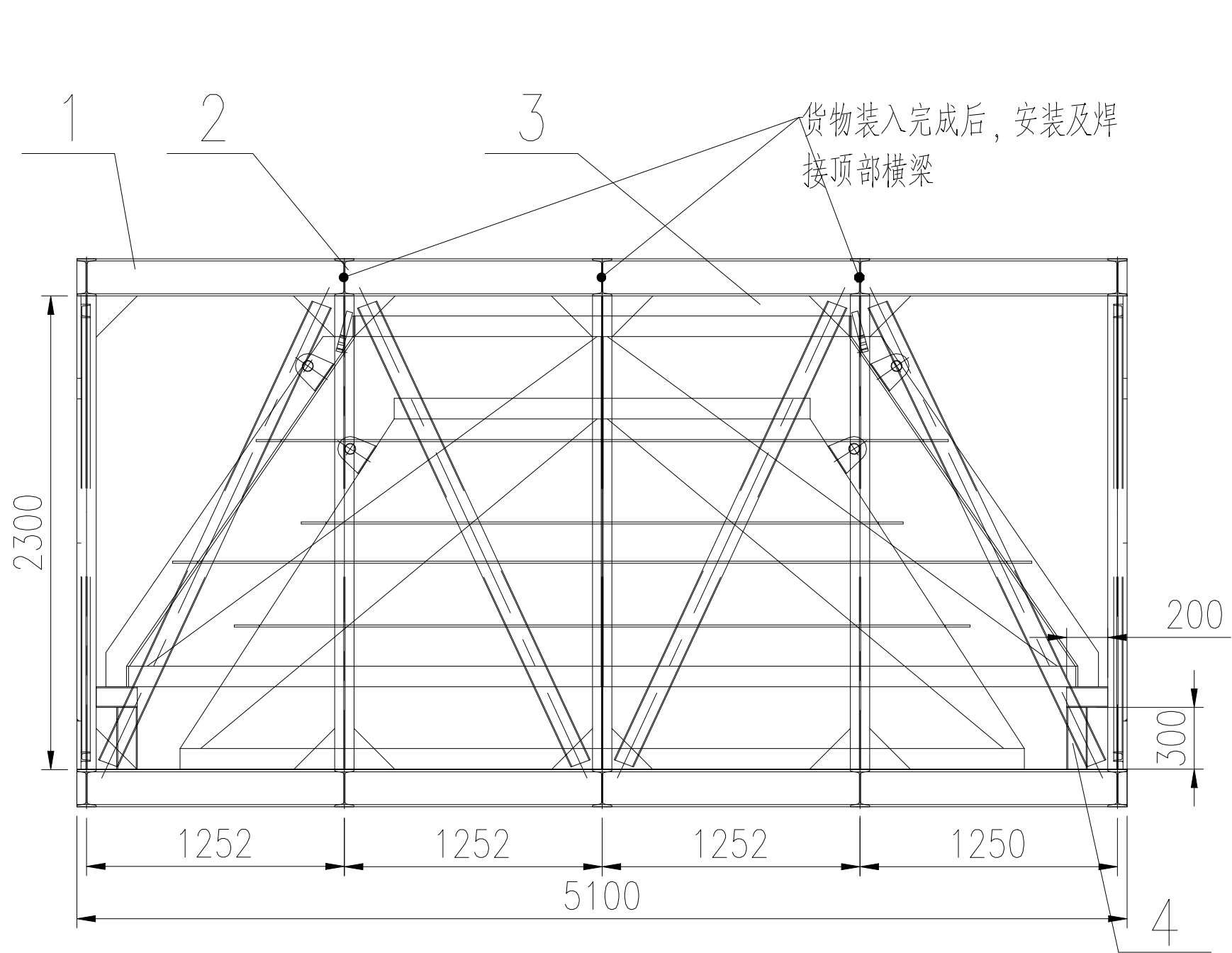
- 《华飞项目货物出口统一规定》
- 《华飞项目包装储运规定》

9	GB/T 706-2016	支撑梁10[100x48x5.3 L≈3500	1	Q235B		35	
8	GB/T 3274-2017	底板 5300x 4400x 4	1	Q235B		732	
7	GB/T 3274-2017	吊耳 200x 150x 30	4	Q235B	4.55	18.2	
6	GB/T 3274-2017	筋板 200x 200x 12	24	Q235B	3.77	75	一分为二
5	GB/T 706-2016	斜撑II 10[槽钢 100x48x5.3 L=2900	4	Q235B	29	116	
4	GB/T 706-2016	斜撑I 10[槽钢 100x48x5.3 L=2480	8	Q235B	24.8	198.4	
3	GB/T 706-2016	立柱 18 工字钢180x94x6.5 L=2300	12	Q235B	56	672	
2	GB/T 706-2016	横梁 18 工字钢180x94x6.5 L=4400	10	Q235B	106	870	
1	GB/T 706-2016	主梁 18 工字钢180x94x6.5 L=5300	4	Q235B	128	512	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)	总 TOTAL WEIGHT	备 注 REMARK

版次	修 改 内 容	日期	修 改	校 对	审 核
----	---------	----	-----	-----	-----

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRO PARTY
IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.				项目名称 ENTRY NAME		华飞项目	
设计 DESIGN			烟气加热器进口接管 省煤器4A出口接管 运输图	设计阶段 DESIGN PHASE		施工图	
校对 CHECK				比例 SCALE	1 : 45	版本REV.	0
标准化审查 S.T.D				第 1 张 SHEET		共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW				图 号		SCR-LX-114	
批准 RATIFY				DWG NO.			



设备净重：~4108kg
运输总重：~7303kg

技术要求：

- 各部件沿可焊边焊牢，焊高为10mm或以较薄件厚度为焊高，焊缝均为双面连续焊缝；
- 唛头和装箱清单做塑封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处；设备用防雨布及防护网包裹。
- 底板焊接：平焊断焊方式焊接，焊缝长度应≤150mm，间距应≤220mm，焊缝厚度应≥5mm；
- 吊耳焊接：立焊满焊焊接，焊缝厚度应≥12mm，宽度应≥20mm，确保焊缝均匀，无气孔和夹渣；
- 立柱与主梁焊接：采用平焊堆层方式焊接，首道为基础焊接，二道和三道呈45°角堆层。焊缝厚度和宽度应≥8mm；
- 横梁与主梁焊接：安装框架的顶部横梁时，横梁必须在呈立体“工”字时，再进行拼装与焊接。

- 包装还应符合以下文件要求：
- 《华飞项目货物出口统一规定》
 - 《华飞项目包装储运规定》

9	GB/T 706-2016	支撑梁10[100x48x5.3 L≈3000	1	Q235B		30	
8	GB/T 3274-2017	底板 5100x 4000x 4	1	Q235B		641	
7	GB/T 3274-2017	吊耳 200x 150x 30	4	Q235B	4.55	18.2	
6	GB/T 3274-2017	筋板 200x 200x 12	24	Q235B	3.77	75	一分为二
5	GB/T 706-2016	斜撑II 10[槽钢 100x48x5.3 L=2760	4	Q235B		27.6	110
4	GB/T 706-2016	斜撑I 10[槽钢 100x48x5.3 L=2460	8	Q235B		24.6	197
3	GB/T 706-2016	立柱 18 工字钢180x94x6.5 L=2300	12	Q235B		56	672
2	GB/T 706-2016	横梁 18 工字钢180x94x6.5 L=4000	10	Q235B		96	960
1	GB/T 706-2016	主梁 18 工字钢180x94x6.5 L=5100	4	Q235B		123	492
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)	总 TOTAL WEIGHT	备 注 REMARK

版次	修 改 内 容	日期	修 改	校 对	审 核		

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRO PARTY
IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.				项目名称 ENTRY NAME		华飞项目	
设计 DESIGN			烟气加热器进口接管 空气加热器出口接管 运输图	设计阶段 DESIGN PHASE		施工图	
校对 CHECK				比例 SCALE	1 : 45	版本REV.	0
标准化审查 S.T.D				第 1 张 SHEET		共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW				图 号		SCR-LX-115	
批准 RATIFY				DWG NO.			