

硫化阀门维修施工

一、阀门概况及维修要求：

1.焊接电动闸阀 1 只，型号 Z961Y-100I DN150，设计压力 10.0 MPa，工作温度 $\leq 550^{\circ}\text{C}$ ，介质为次高温、次高压蒸汽。现存故障：阀盖密封处持续性泄漏，需拆解检修、更换密封组件、复位调试、打压校验。

2.法兰截止阀 2 只，J41H-25 DN350，设计压力 2.5MPa，工作温度 $\leq 425^{\circ}\text{C}$ ，介质为中温、中压蒸汽。现存故障：填料密封处泄漏、阀门启闭卡涩、操作困难，需更换填料密封、阀杆养护、启闭机构调标整行程校验。

包含 3 台故障阀门的现场解体拆解、密封件更换、阀杆检修养护、机构调试、清洁打磨、润滑处理、全行程启闭调试、气密性打压试验、现场复位、竣工验收。包含所有人工、专用工具、密封耗材、检测设备、安全防护、税费等全部费用，为全包价专项维修服务，

三、专项资质：

1.具备有效的特种设备（压力管道阀门）维修资质，熟悉高温高压蒸汽阀门检修工艺

2. 业绩要求：同类蒸汽阀门维修业绩，需提供合同、验收报告佐证，高压电动阀维修业绩优先。

四、验收标准：

维修严格执行《DL/T 2025.1—2019 电站阀门检修导则》《工业阀门维修技术规范》《压力管道安全技术监察规程》《阀门压力试验规范》，适配高温高压蒸汽工况，维修后性能满足原厂设计参数及空分装置生产运行要求。维修结束后提供维修报告。

五、施工时间：

2026 年 8 月 12 日 - 2026 年 8 月 15 日

五、质保要求

质保一年，质保期间发生故障，须及时到场处理。

六、其他事项：

1. 施工单位，需现场复核，了解阀门故障情况。如有异议及时沟通。
2. 确认施工后，请及时办理相关入场安全培训工作。
3. 施工期间严格执行索普新材料公司的安全管理制度。

硫化事业部

2026 年 8 月 10 日

