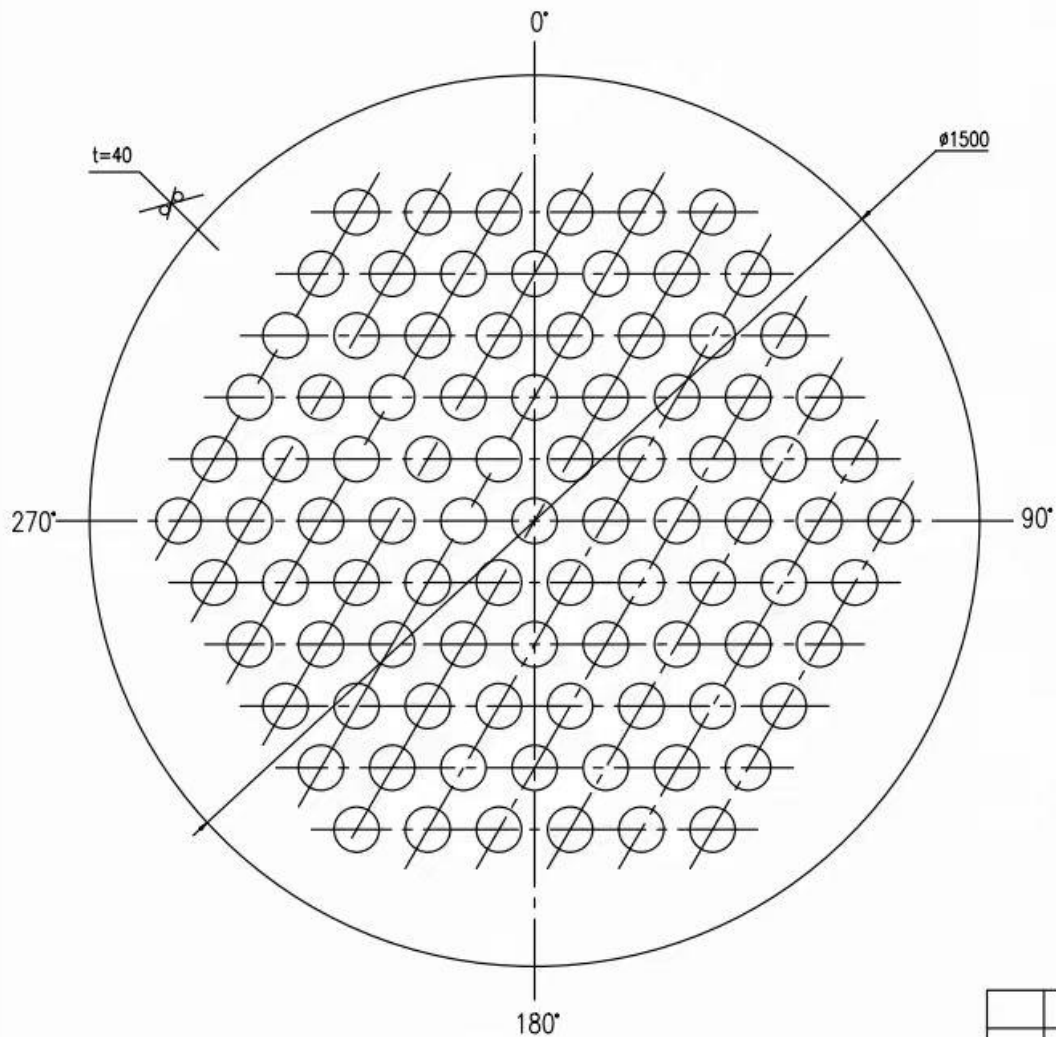
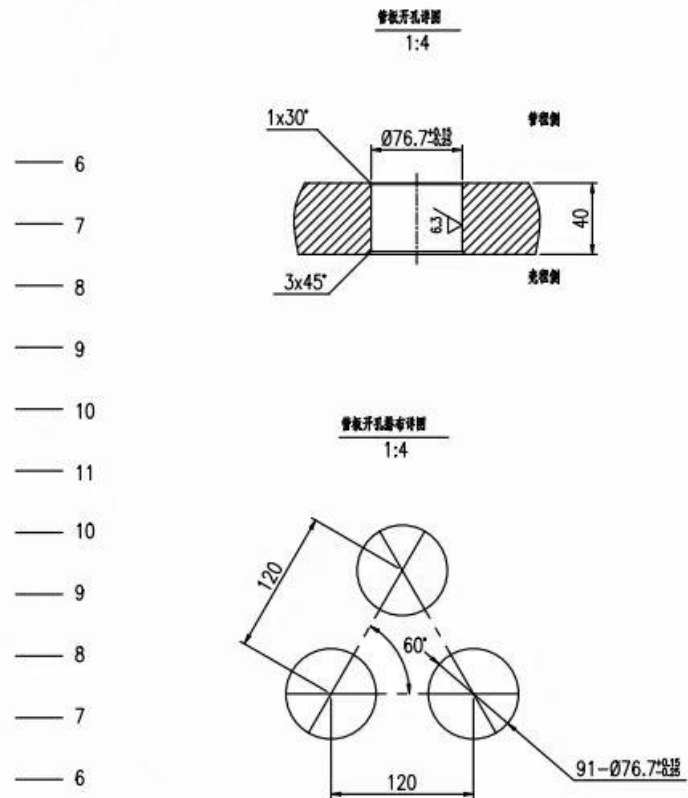




技术要求:

- 1、管板上,下端面应与轴线垂直,其垂直度公差为0.4mm。
- 2、管孔应严格垂直于管板上,下端面,其垂直度公差为0.1mm。
- 3、列管中心距误差 $\leq 1\text{mm}$,管板钻后出钻侧 $\geq 96\%$ 孔桥宽度必须 $\geq 42.5\text{mm}$,最小孔桥宽度为41.5mm。



					江苏索普赛瑞装备制造有限公司 SOPU CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.			
					S30408/GB/T713			管板 $\phi 1500 t=40$
MARK 标志	TOTAL NO. 页数	FILE NO. 图发文件号	SIGN 签名	DATE 日期	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次	
DESIGN 设计		TECH REVIEW 工艺			450	1:8	0	SCR-148-1
CHECK 校对		APPROVE 批准			TOTAL--PAGES 共 张		No.--PAGE 第 张	
REVIEW 审核								
本图样及图件为江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有，在图样和技术文件中，凡标注江苏索普赛瑞装备制造有限公司字样者，不得在图外方以任何形式复制或扩散图样，违者必究。								
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPU CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPU CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.								