

氯化液罐采购技术要求

1、本次储罐采购意为提升装置生产稳定。现有设备为立式圆筒固定储罐，规格参数为 31m^3 ， $\Phi 3000 \times 4500$ ，属常压设备，存储介质为氯化液，具有中弱酸性腐蚀性，长期使用中弱酸性物料存在一定的腐蚀，再加上系统水分突发异常及外部环境伴热泄漏等综合因素，物料将由中弱酸性变为强酸性，对碳钢设备造成严重腐蚀，目前陆续出现罐底渗料、罐顶本体及短接处物料泄漏，现对储罐进行更换。

2、因现有设备安装位置有限，施工内容包含旧储罐现场切割拆解、主材辅材采购检验、罐体底板、壁板、顶板现场现场下料、组对装配、焊接成型作业，配套伴热盘管附件安装施工。各厂家施工前必须现场测绘储罐实际尺寸及管口尺寸方位，确保新制作的储罐能安装到位。

3、本次拟采购的储罐材质为 Q235-B，现提供的图纸为现用储罐的原制作图纸（见附件一），待公开采购确定中选单位后由中选方出具最终图纸。

4、为保证施工安全及设备质量，储罐现场施工需采用氩弧焊以减少火花飞溅，储罐所有元件的对接及角接接头均需保证连续全焊透，焊缝检测执行高标准：罐壁纵、环焊缝 T 形交叉接头必须进行磁粉检测（MT），罐底中幅板搭接焊缝真空试漏，真空时长 30min 无渗漏。储罐完工 24 小时后进行 48h 满水及气密性试验，无变形、无渗漏为合格，对于不符合材质和制作工艺要求的，业主方有权做退货处理，造成的损失由设备制作方自行承担。

5、设备制作厂家须具备石油化工工程施工总承包三级及以上资质、储罐现场组焊资质、特种设备安装改造维修许



可证（压力容器储罐制作施工资质优先），3年内拥有化工储罐现场制安同类项目履约业绩（存储介质为苯/氯苯的项目优先）。

6、承包方式为含税总价包干计价，包含人工、材料、机械、检测、运输、安全、文明施工、资料验收等所有费用，严禁主体工程转包、严禁违规违法分包。



