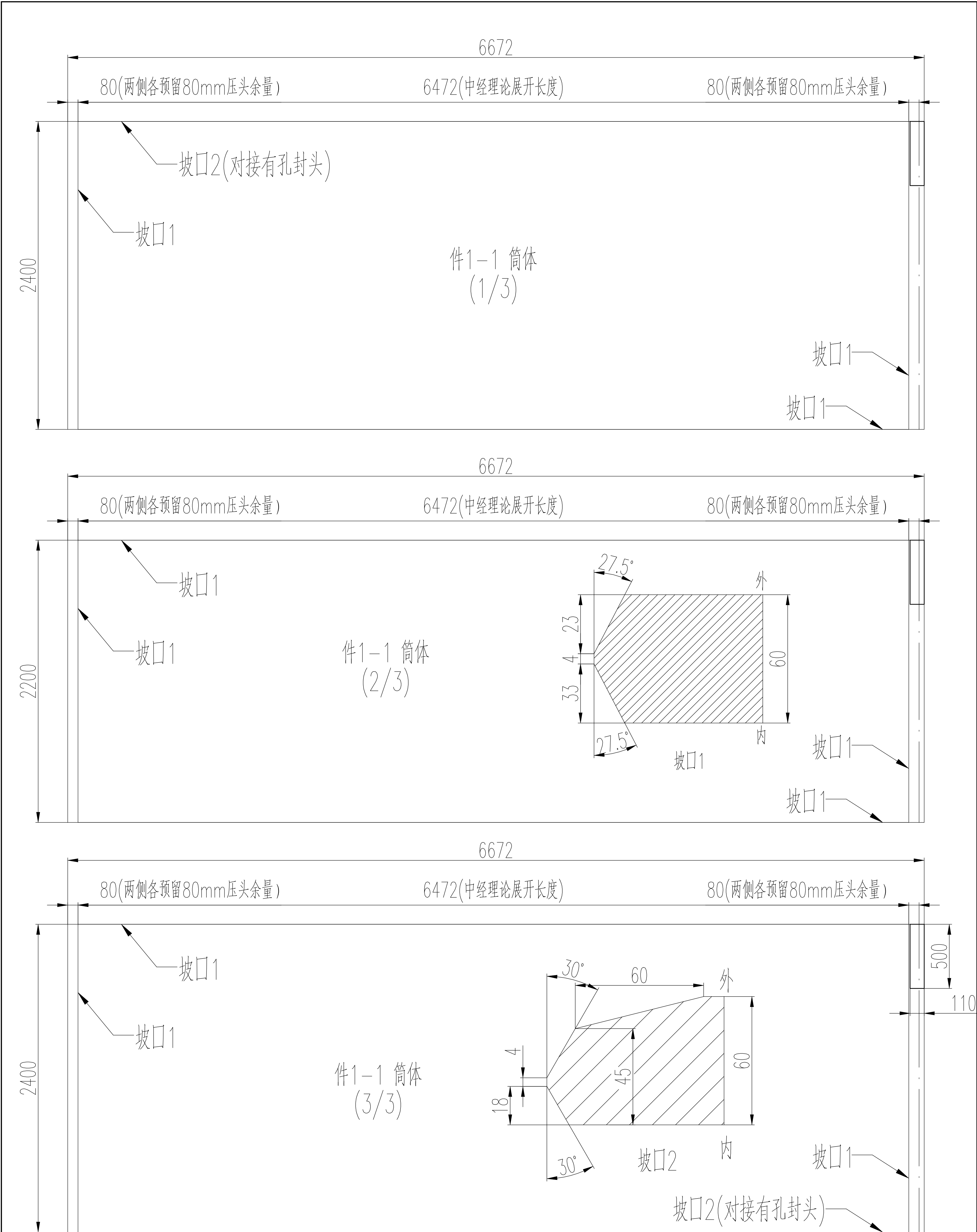
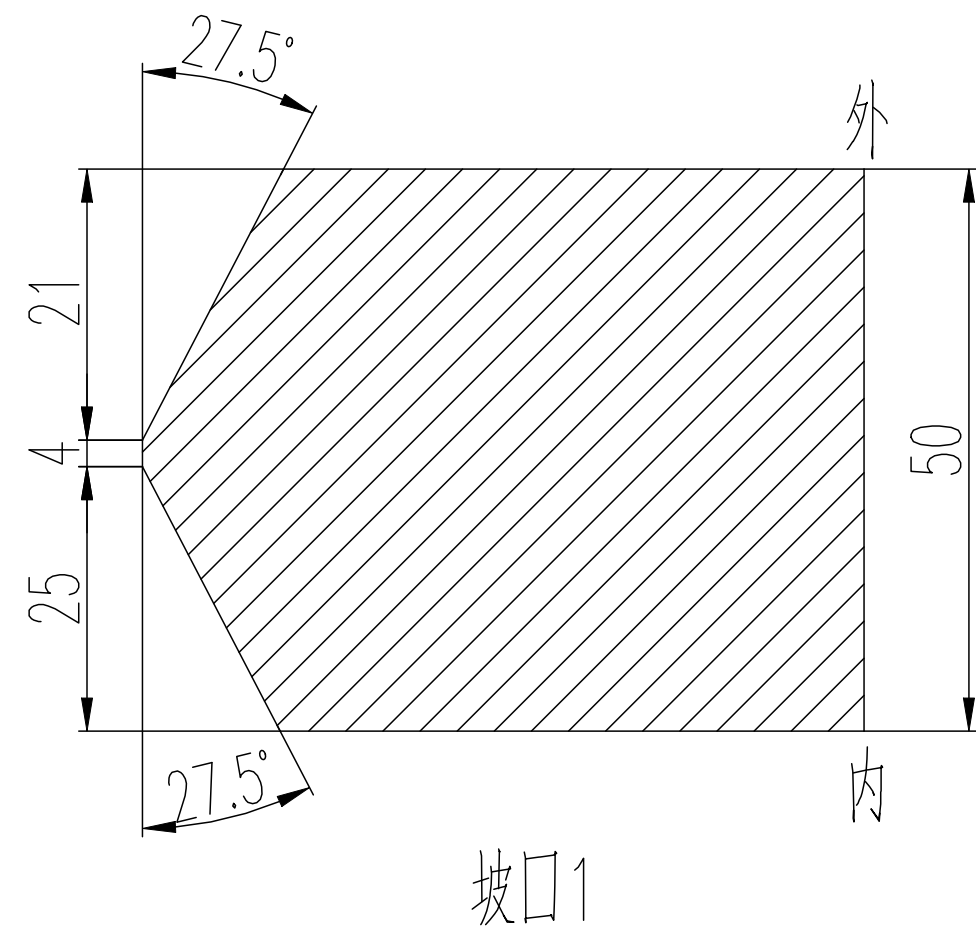
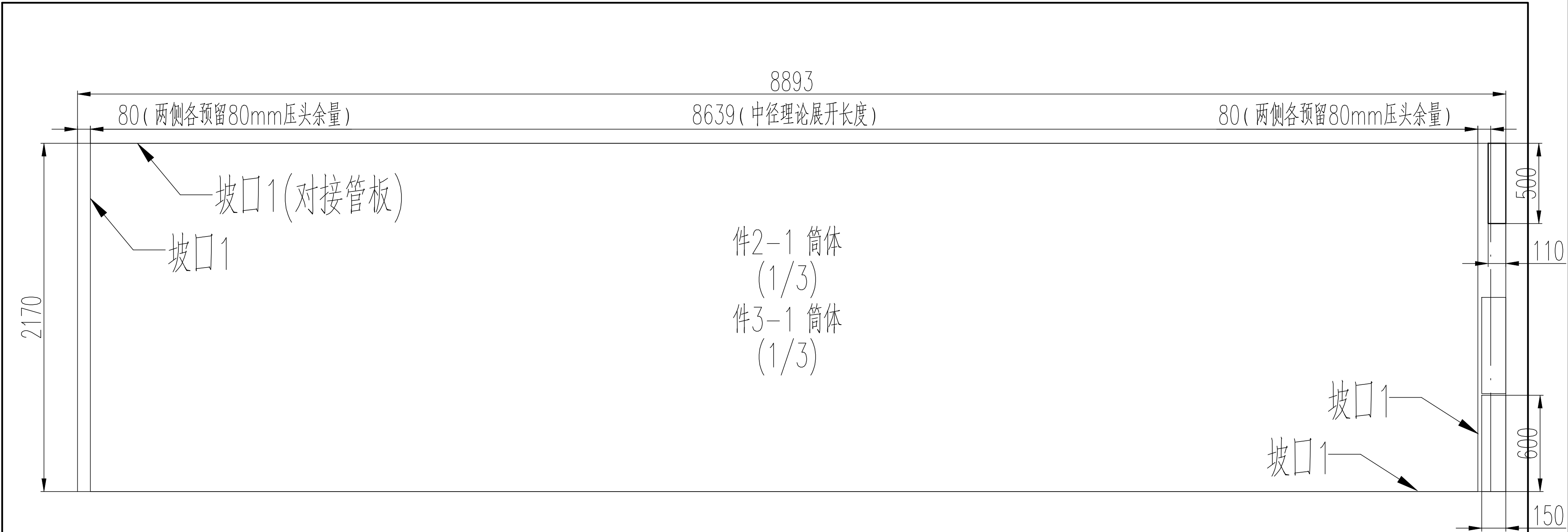




注： 1.纵缝坡口应在筒体卷制完成并割除压头余量后进行加工。 2.按此排版图下料2套共需6张钢板(图中各2张)。 3.另需下料： (1)复验料 110×500 6件(由质检部门确认，每张钢板各下料一件) (2)焊接试板 150×600 4件(一侧长边加工坡口1)	江苏索普赛瑞装备制造有限公司 SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.		
	P355GH t=60		2603110141 2603110151 废热锅炉
	签名	日期	零件重量: 21337kg 钢板重量: 21338kg
	苏杰	2026.08.26	排版图
	本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.		



注: 1.纵缝坡口应在筒体卷制完成并割除压头余量后进行加工。 2.按此排版图下料2套共需12张钢板(图中各4张)。 3.另需下料: (1)复验料 110×500 12件(由质检部门确认,每张钢板各下料一件) (2)焊接试板 150×600 8件(一侧长边加工坡口1)	江苏索普赛瑞装备制造有限公司		
	SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.		
	13MnNiMoR t=50		2603110141 2603110151 废热锅炉
	签名	日期	零件重量: 23635kg 钢板重量: 24181kg
苏杰		2026.08.26	排版图
本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.			