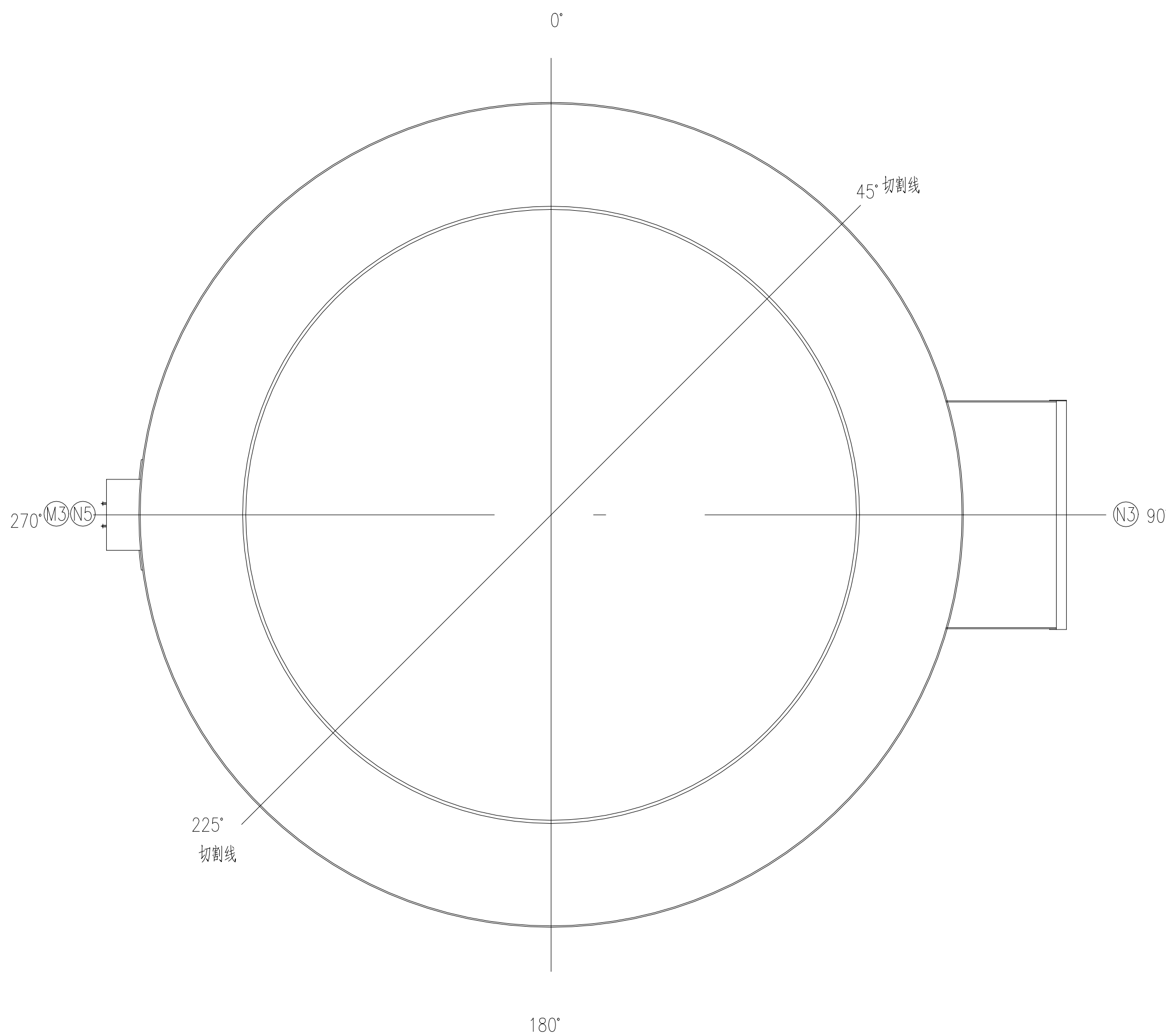
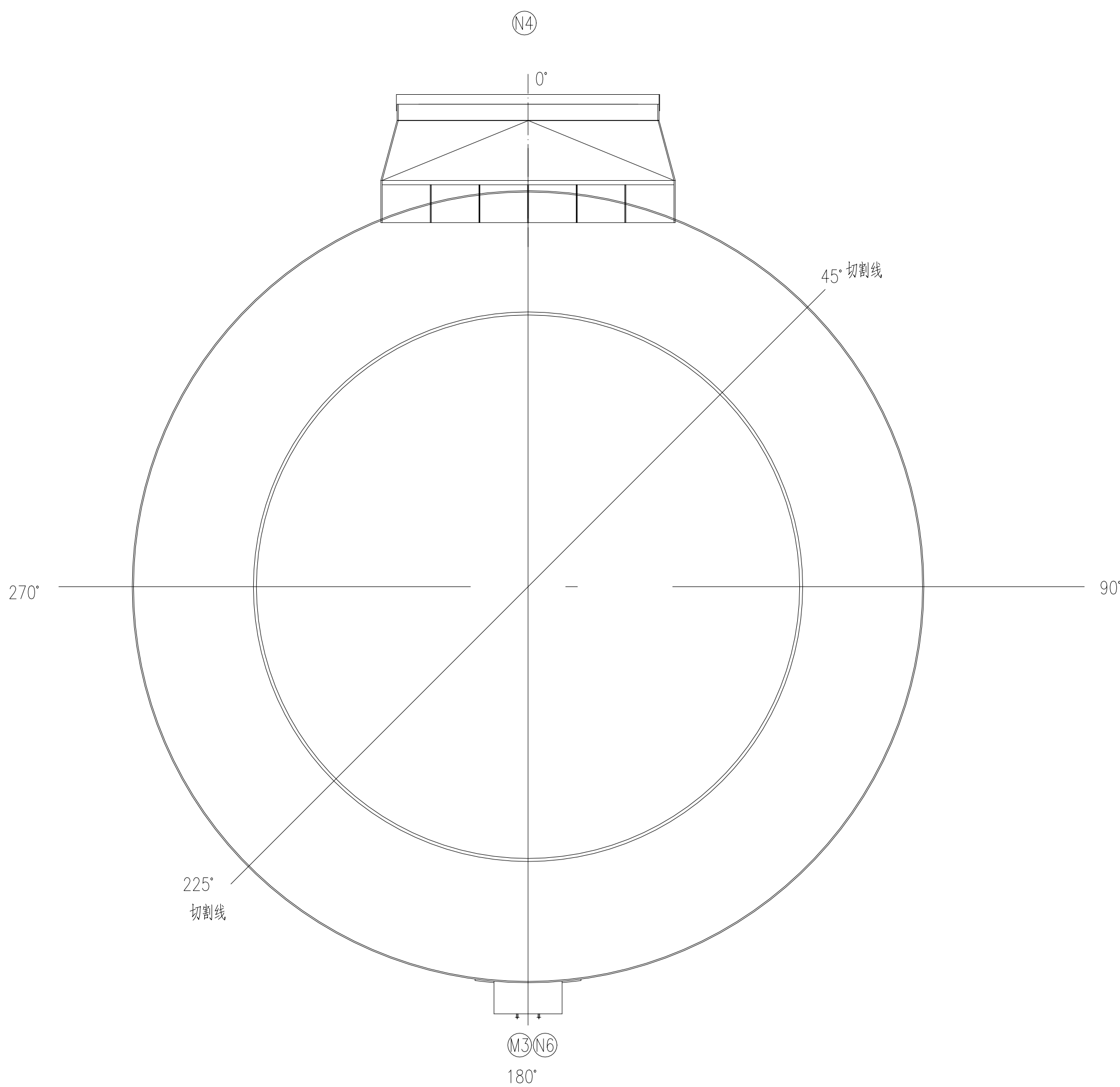




冷热换热器

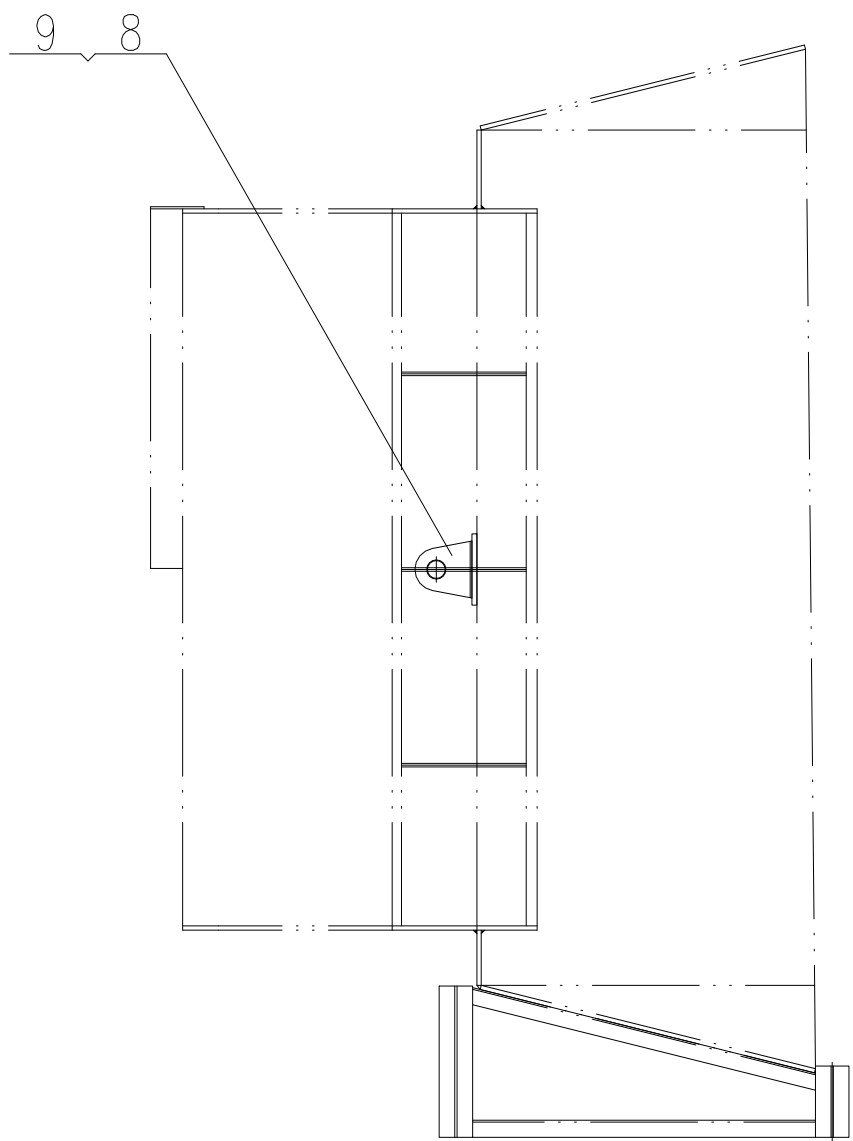


热热换热器

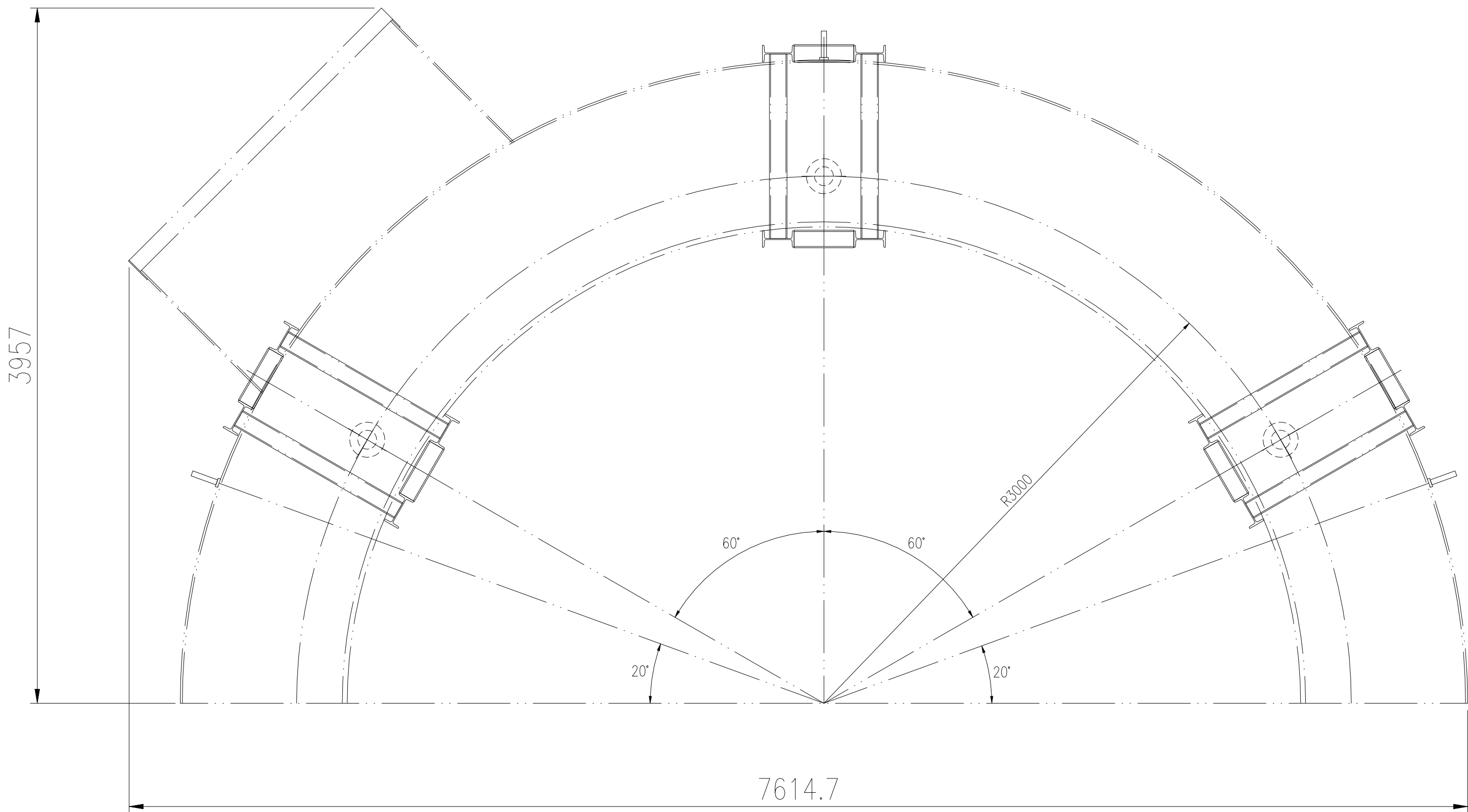
版次	修 改 内 容	日期	修 改	校 对	审 核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项 目 名 称 ENTRY NAME	云南三环		
		设计阶段 DESIGN PHASE	施工图		
设计 DESIGN			冷热和热热换热器导流筒 切割图		
校对 CHECK					
标准化审查 S.T.D					
审核 REVIEW					
批准 RATIFY					
		比 例 SCALE	1 : 60	版 本 REV.	0
		第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.		
		图 号 DWG NO.	/		



底座详图
不按比例

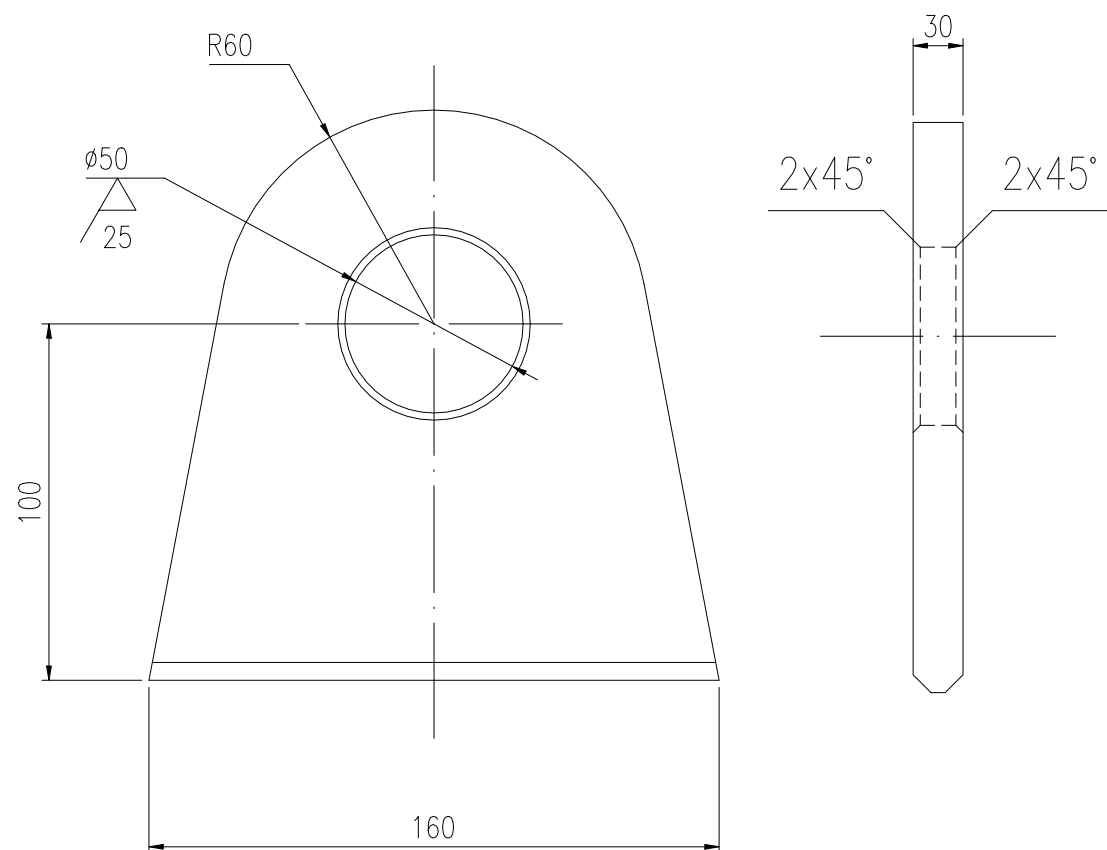
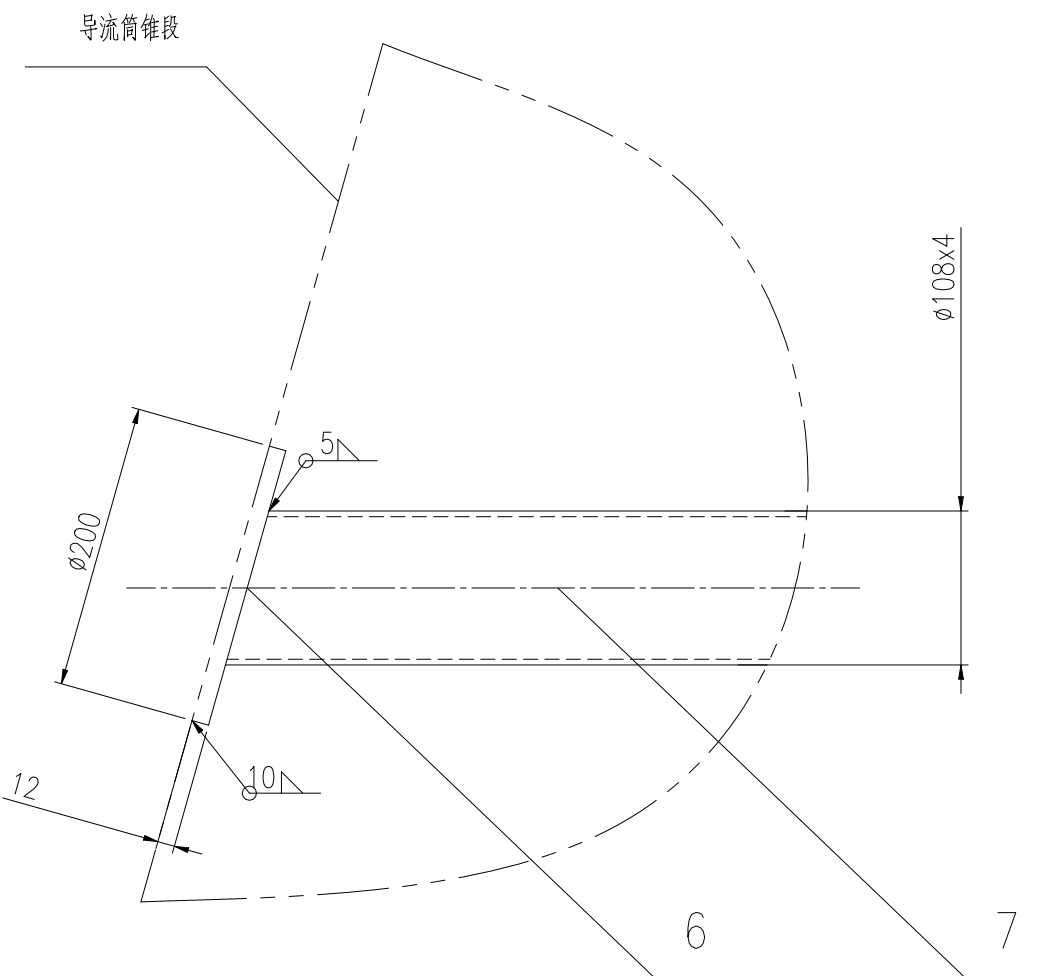
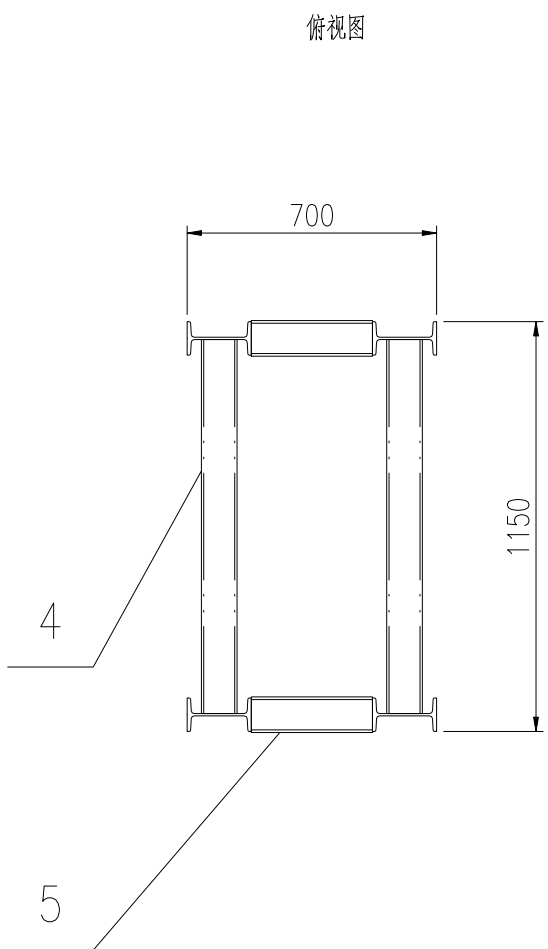
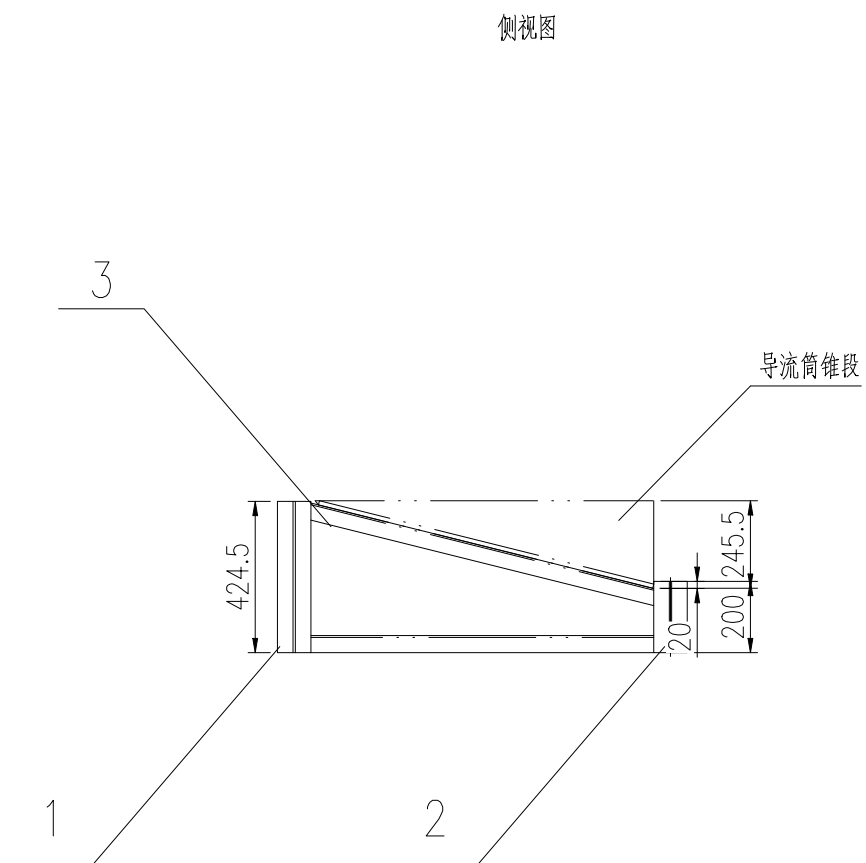


支撑柱焊接详图
不按比例

吊耳详图
不按比例

设备净重：~5.5t
运输总重：~5.9t

注：1. 件1~5为单个底座所需材料，共三个底座。
2. 导流筒共两半，均可按此图布置底座及吊耳，底座及吊耳位置可根据实际情况调整。
3. 运输时保证三个底座在车上。



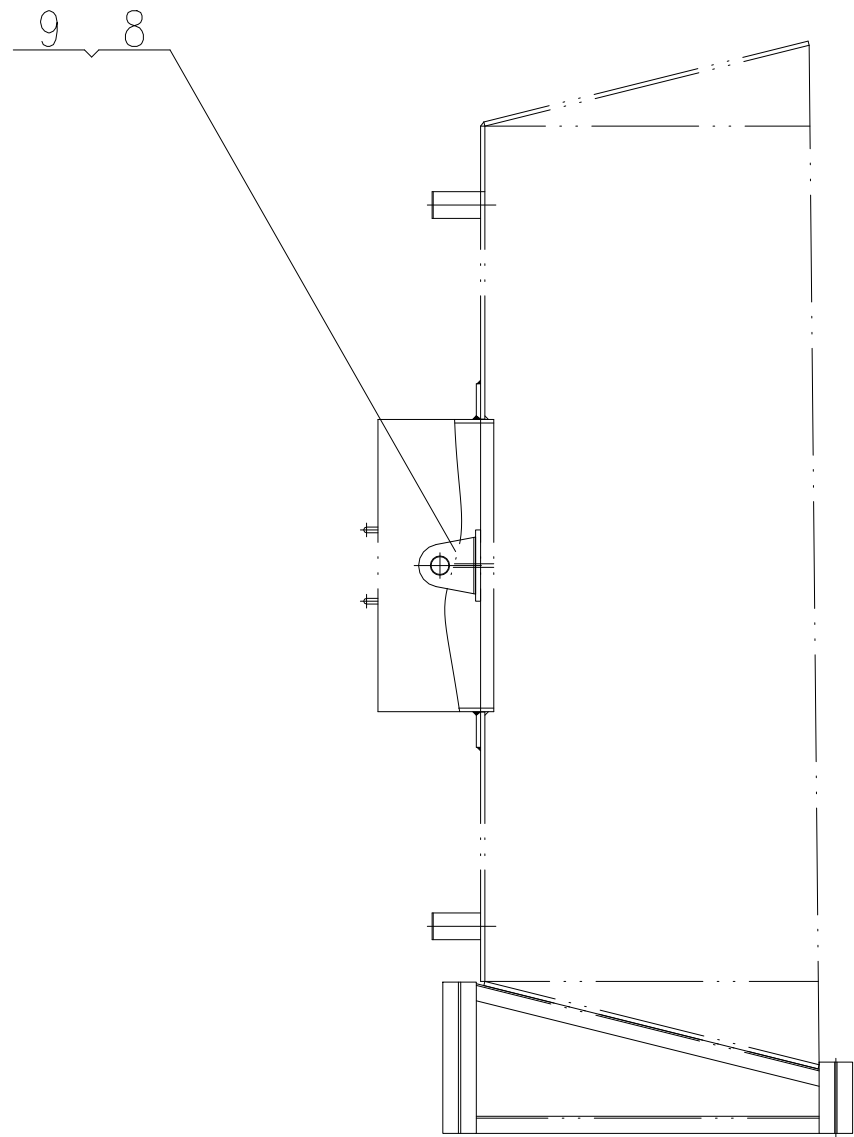
9	按本图	吊耳垫板 200x50x14	3	Q235B	1.1	3.3	
8	按本图	吊耳	3	Q235B	5	15	
7	按本图	支撑柱 $\phi 108 \times 4$ L=2748	3	20	28.2	85	根据实际修正
6	按本图	预埋板 $\phi 200 \times 12$	6	组合件	3	18	
5	按本图	槽钢 10[槽钢 100x48x5.3 L=340	4	Q235B	3.4	14	
4	按本图	槽钢 110[槽钢 100x48x5.3 L=1050	2	Q235B	10.5	21	
3	按本图	槽钢 10[槽钢 100x48x5.3 L=990	2	Q235B	9.9	20	
2	按本图	立柱 180 工字钢 180x94x6.5 L=200	2	Q235B	4.83	9.6	
1	按本图	立柱 180 工字钢 180x94x6.5 L=425	2	Q235B	10.3	21	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 重 SINGLE WEIGHT(kg)	总 重 TOTAL WEIGHT	备 注 REMARK

版次	修 改 内 容	日期	修改	校对	审核
----	---------	----	----	----	----

本图纸及相关文件版权归属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有，任何单位或个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可，不得以任何方式复制或扩散至第三方，违者将依法追究法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO JSPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF JSPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

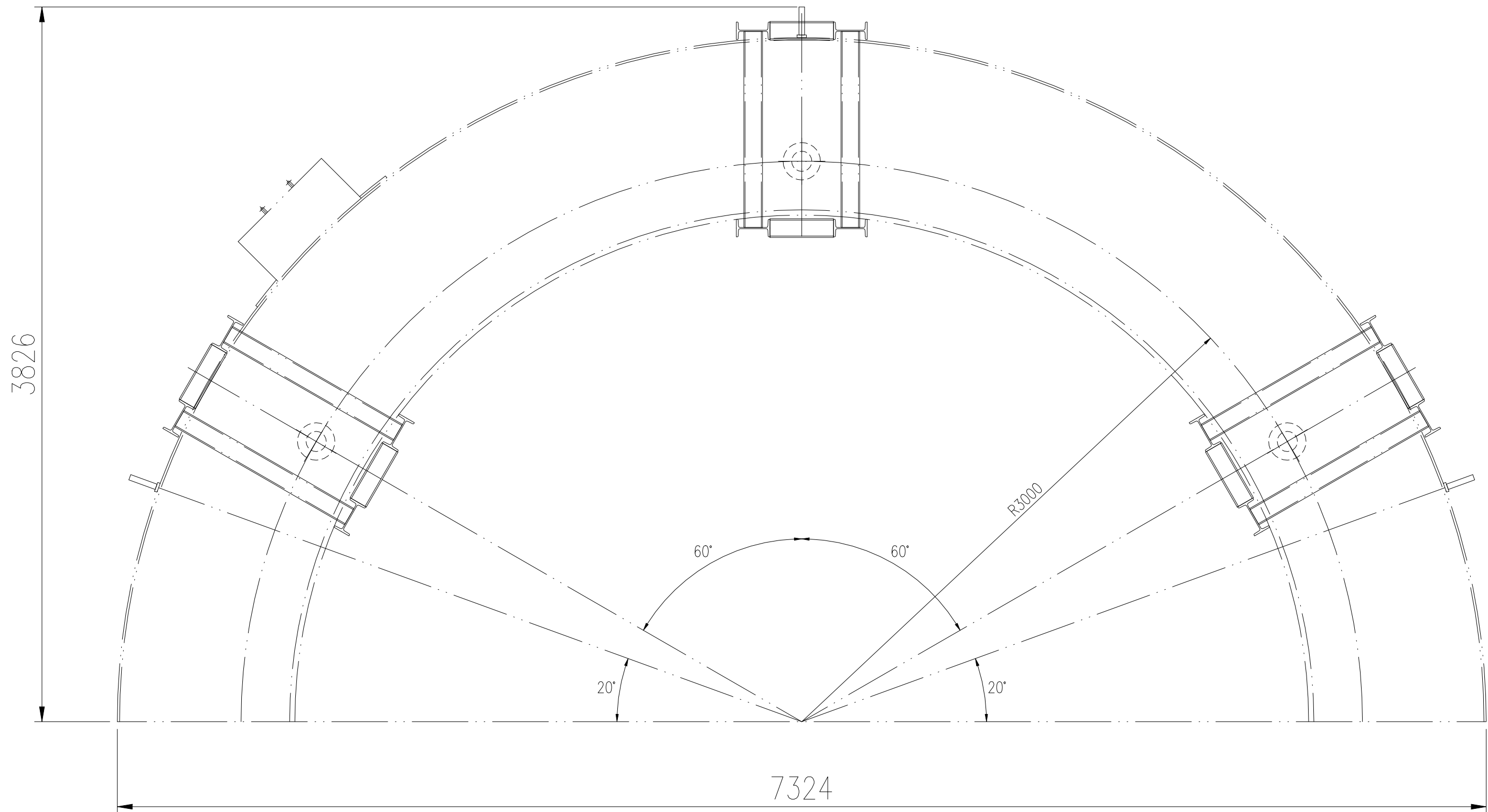
江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.			项目名称 ENTRY NAME	云南三环
设计 DESIGN			设计阶段 DESIGN PHASE	施工图
校对 CHECK			比例 SCALE 1: 20	版本 REV. 0
标准化审查 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.
审核 REVIEW			图 号	
批准 RATIFY			DWG NO.	/

冷热换热器导流筒 I
运输图



底座详图

不按比例



支撑柱焊接详图

不按比例

吊耳详图

不按比例

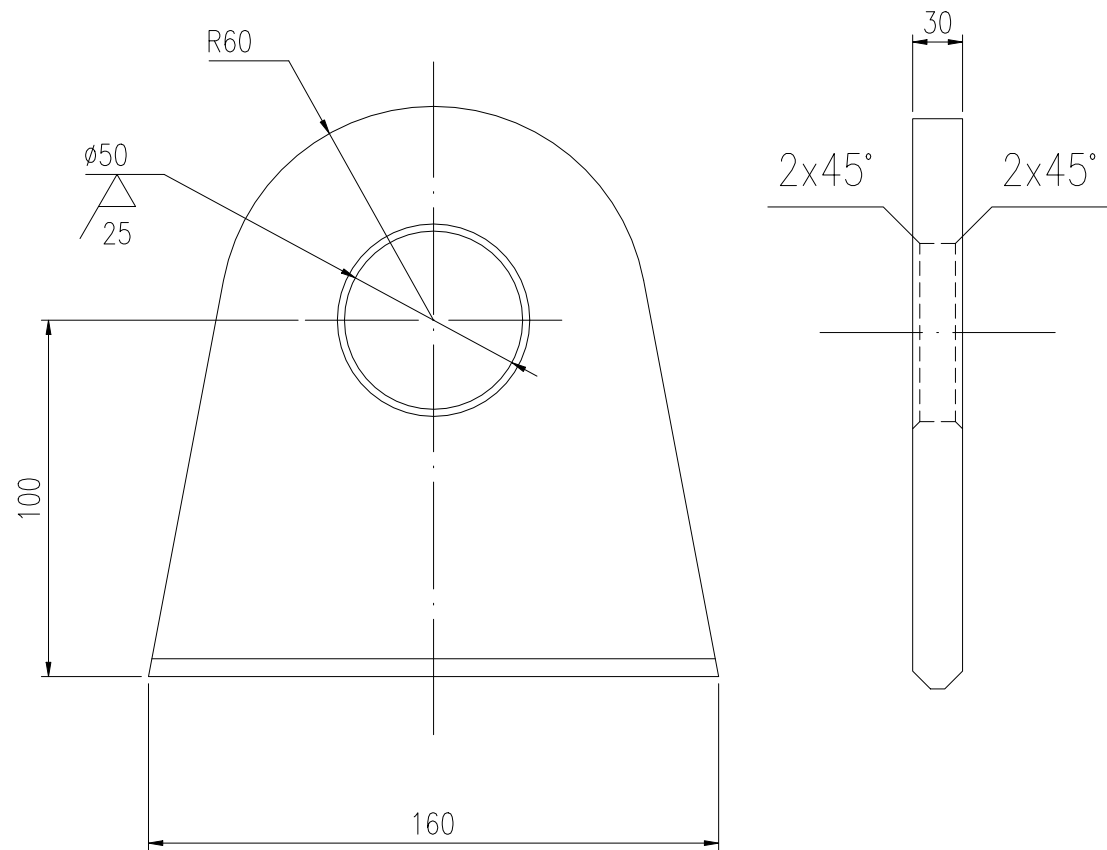
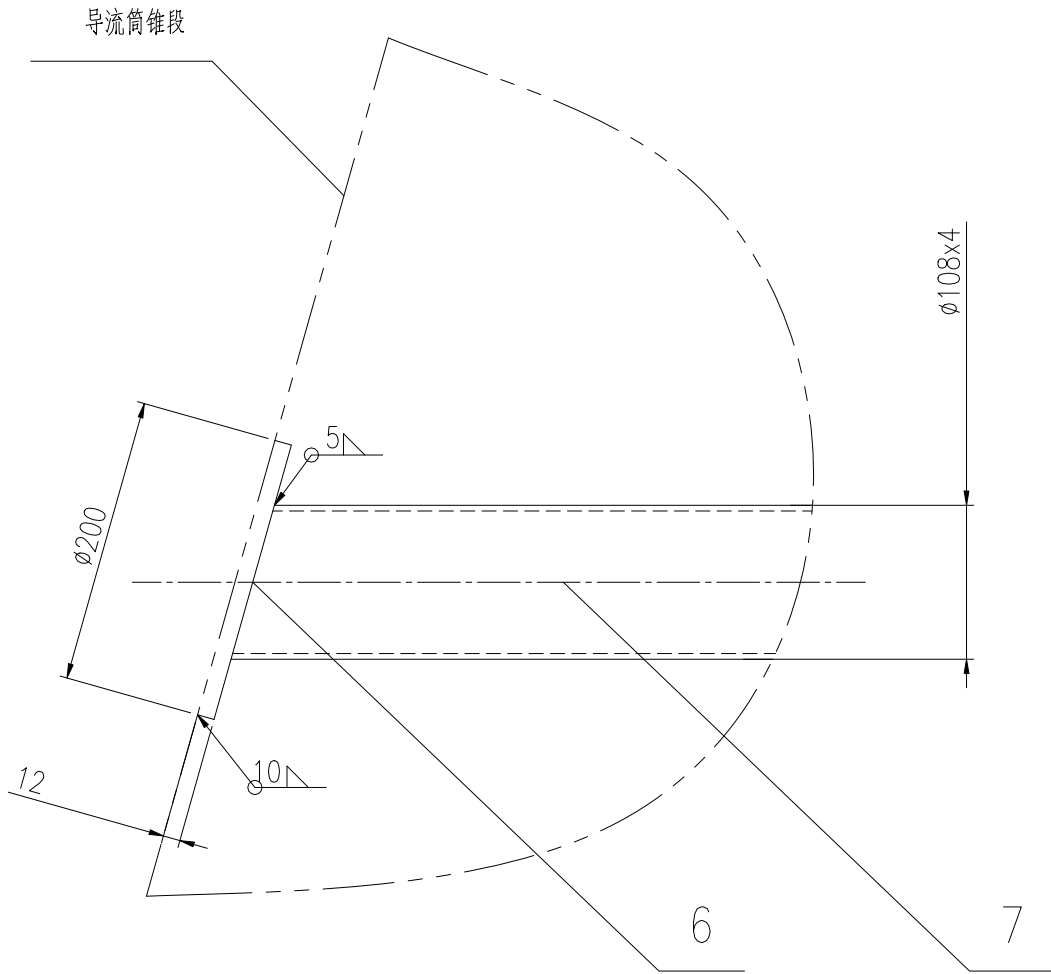
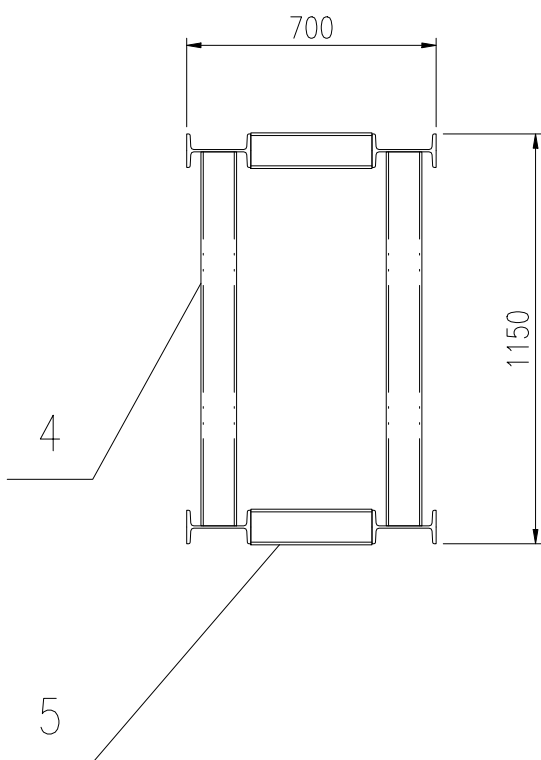
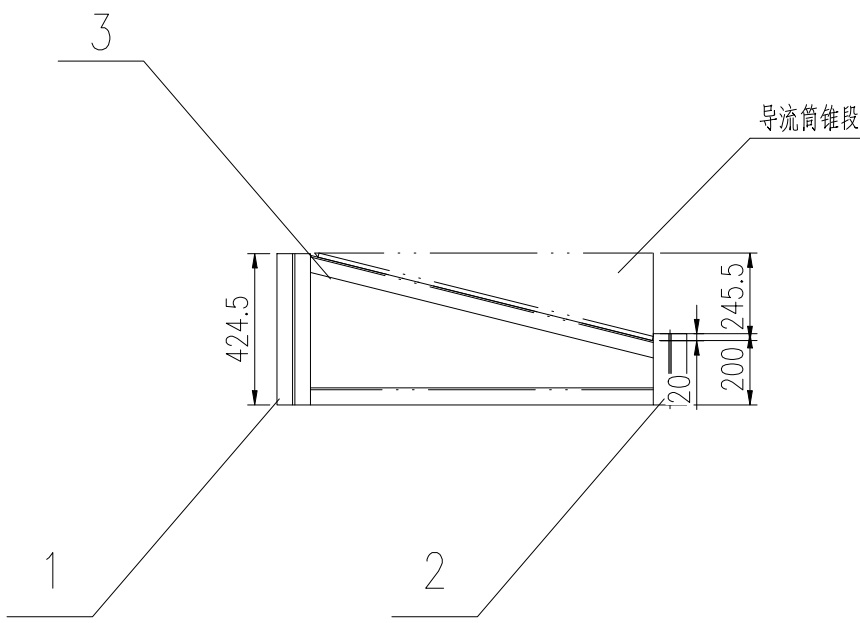
设备净重: ~4.7t

运输总重: ~5.1t

- 注: 1. 件1~5为单个底座所需材料, 共三个底座。
2. 导流筒共两半, 均可按此图布置底座及吊耳, 底座及吊耳位置可根据实际情况调整。
3. 运输时保证三个底座在车上。

侧视图

俯视图



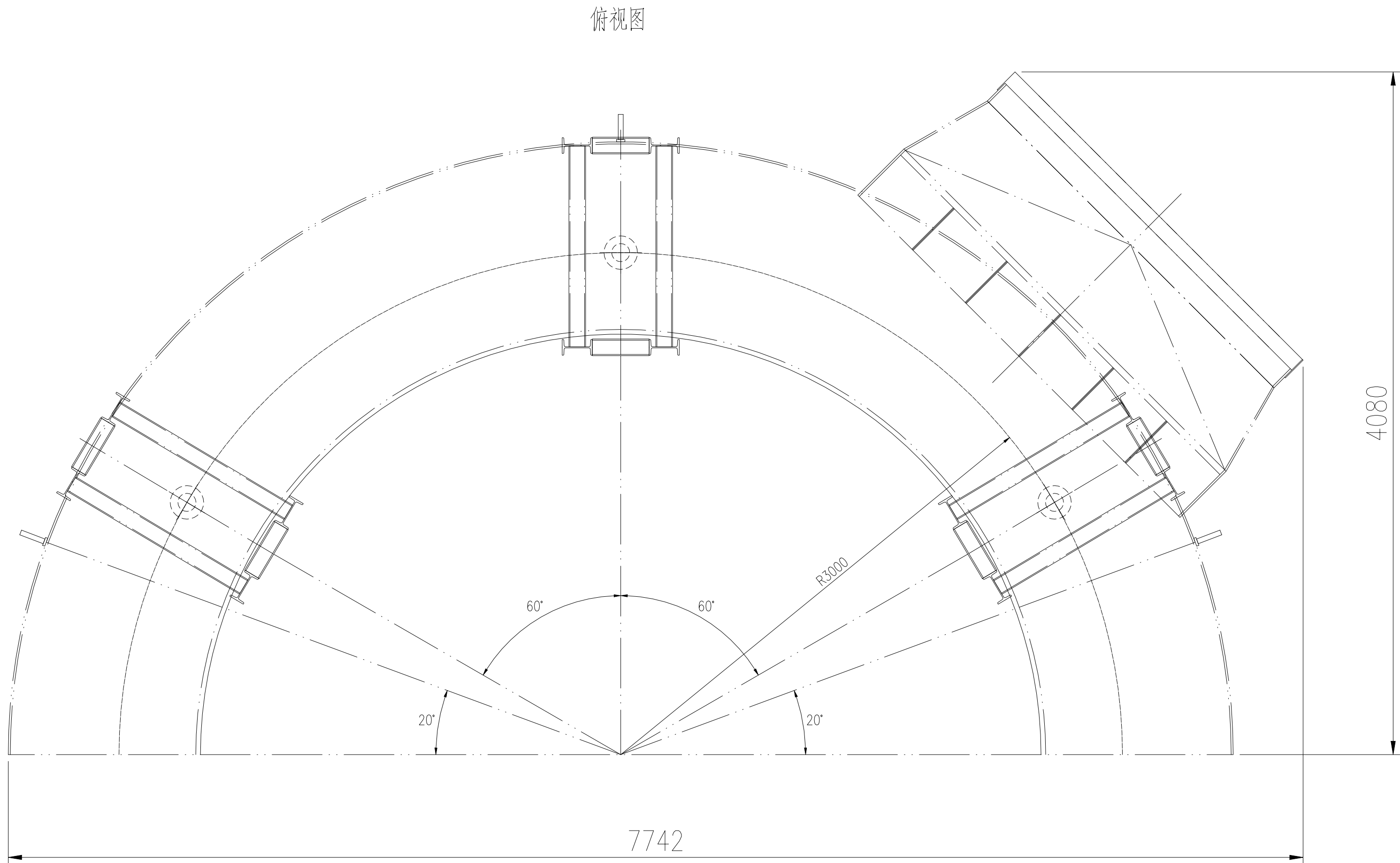
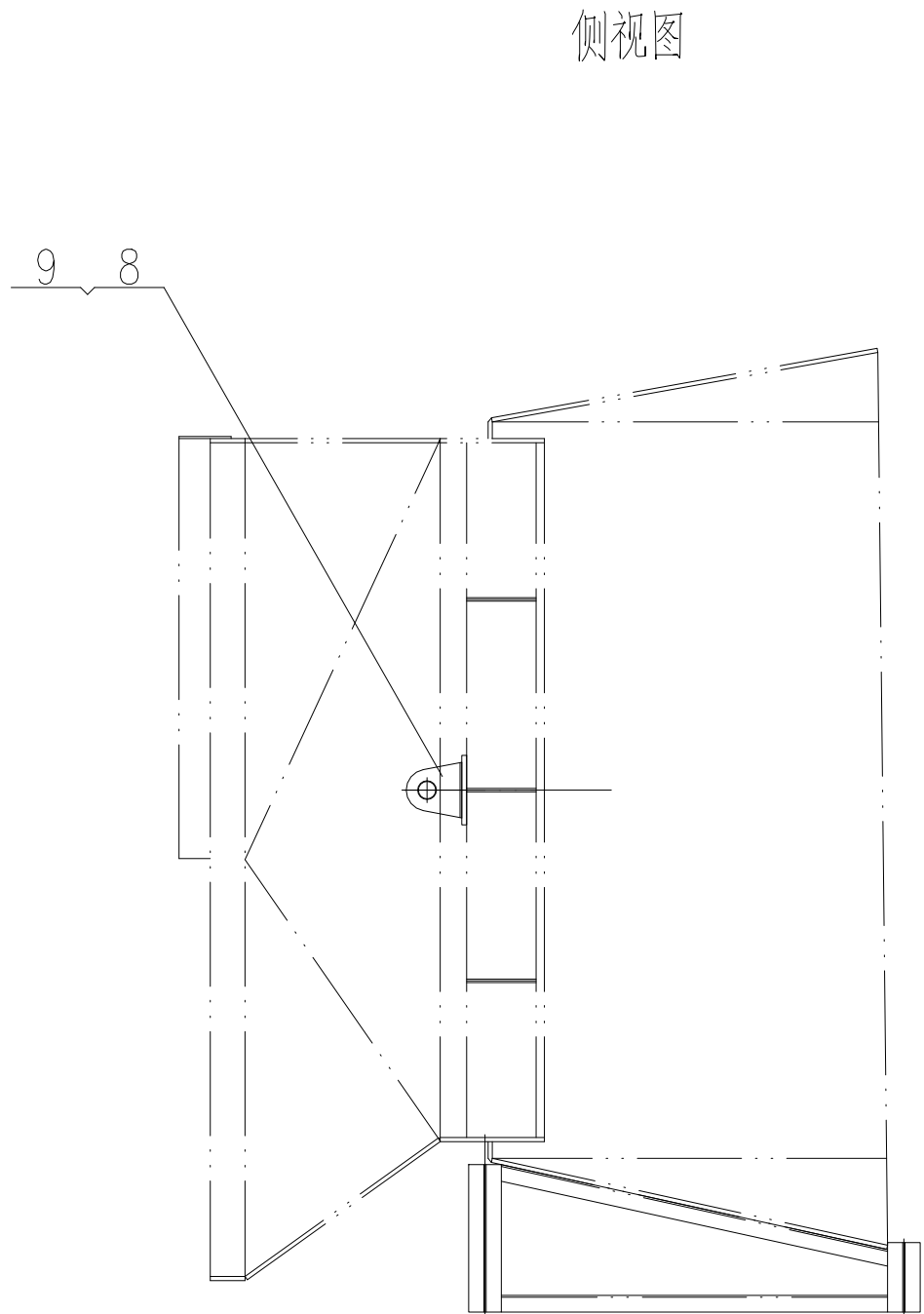
9	按本图	吊耳垫板 200x50x14	3	Q235B	1.1	3.3	
8	按本图	吊耳	3	Q235B	5	15	
7	按本图	支撑柱 $\phi 108 \times 4$ L=2748	3	20	28.2	85	根据实际修正
6	按本图	预埋板 $\phi 200 \times 12$	6	组合件	3	18	
5	按本图	横梁 10[槽钢 100x48x5.3 L=340	4	Q235B	3.4	14	
4	按本图	横梁 11[槽钢 100x48x5.3 L=1050	2	Q235B	10.5	21	
3	按本图	横梁 10[槽钢 100x48x5.3 L=990	2	Q235B	9.9	20	
2	按本图	立柱 18[工字钢 180x94x6.5 L=200	2	Q235B	4.83	9.6	
1	按本图	立柱 18[工字钢 180x94x6.5 L=425	2	Q235B	10.3	21	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 重 SINGLE WEIGHT(kg)	总 重 TOTAL WEIGHT(kg)	备 注 REMARK

版次	修 改 内 容	日期	修 改	校 对	审 核
----	---------	----	-----	-----	-----

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位或个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者将依法追究法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.			项目名称 ENTRY NAME	云南三环
设计 DESIGN			设计阶段 DESIGN PHASE	施工图
校对 CHECK			比例 SCALE 1: 20	版本 REV. 0
标准化审查 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.
审核 REVIEW			图 号	/
批准 RATIFY			DWG NO.	

冷热换热器导流筒II
运输图

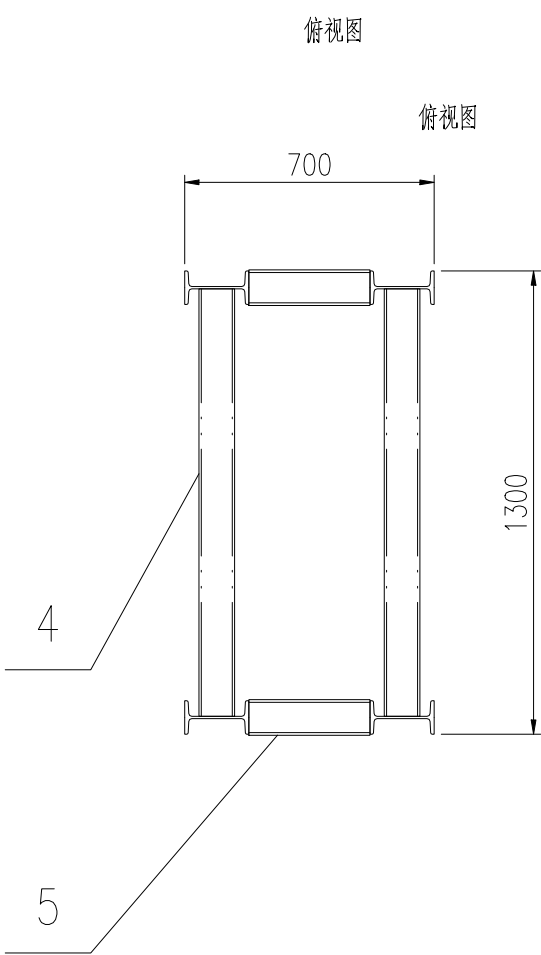
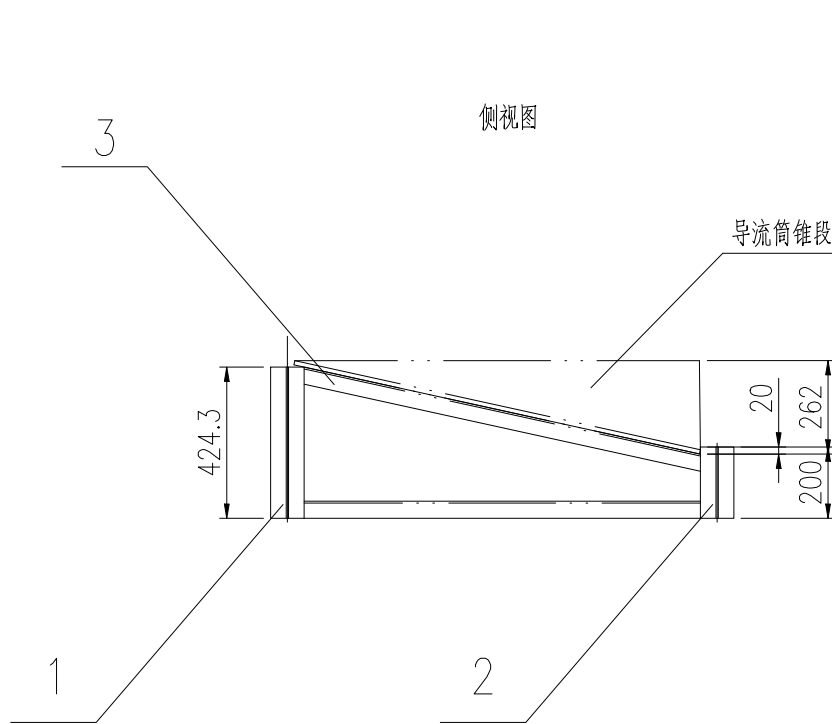


设备净重：~6.2t

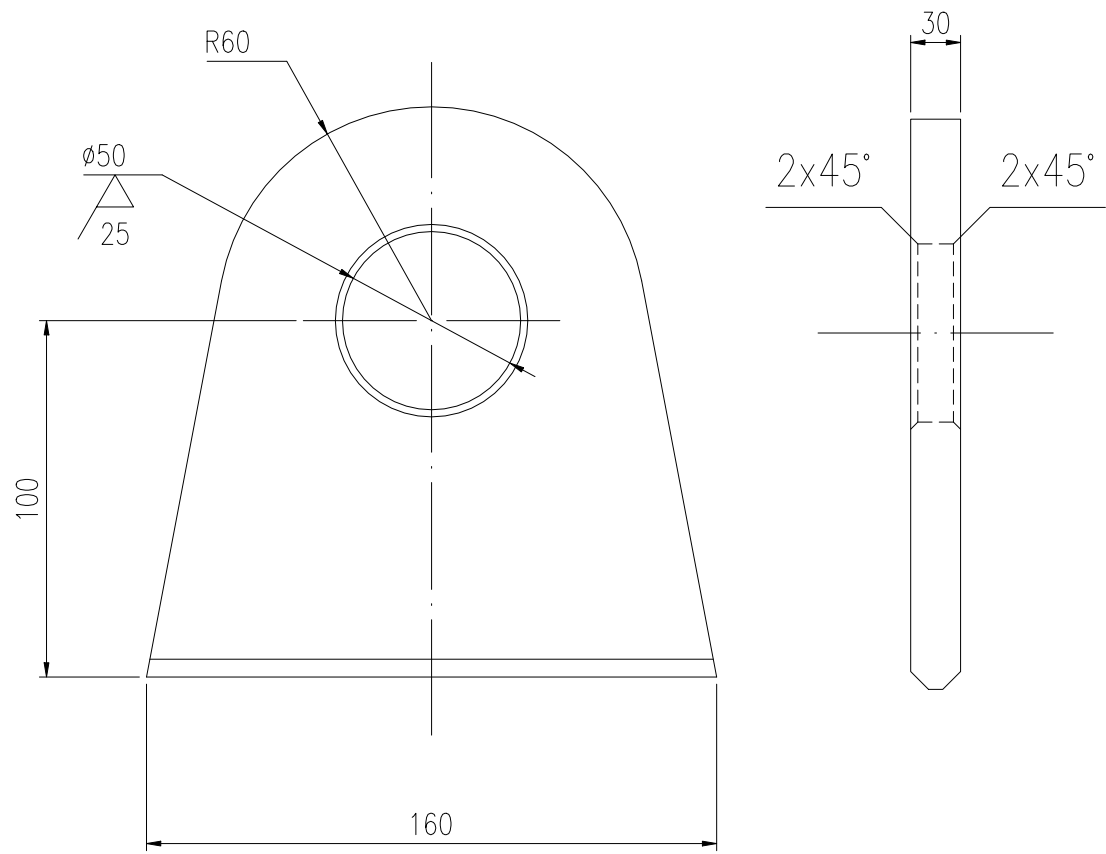
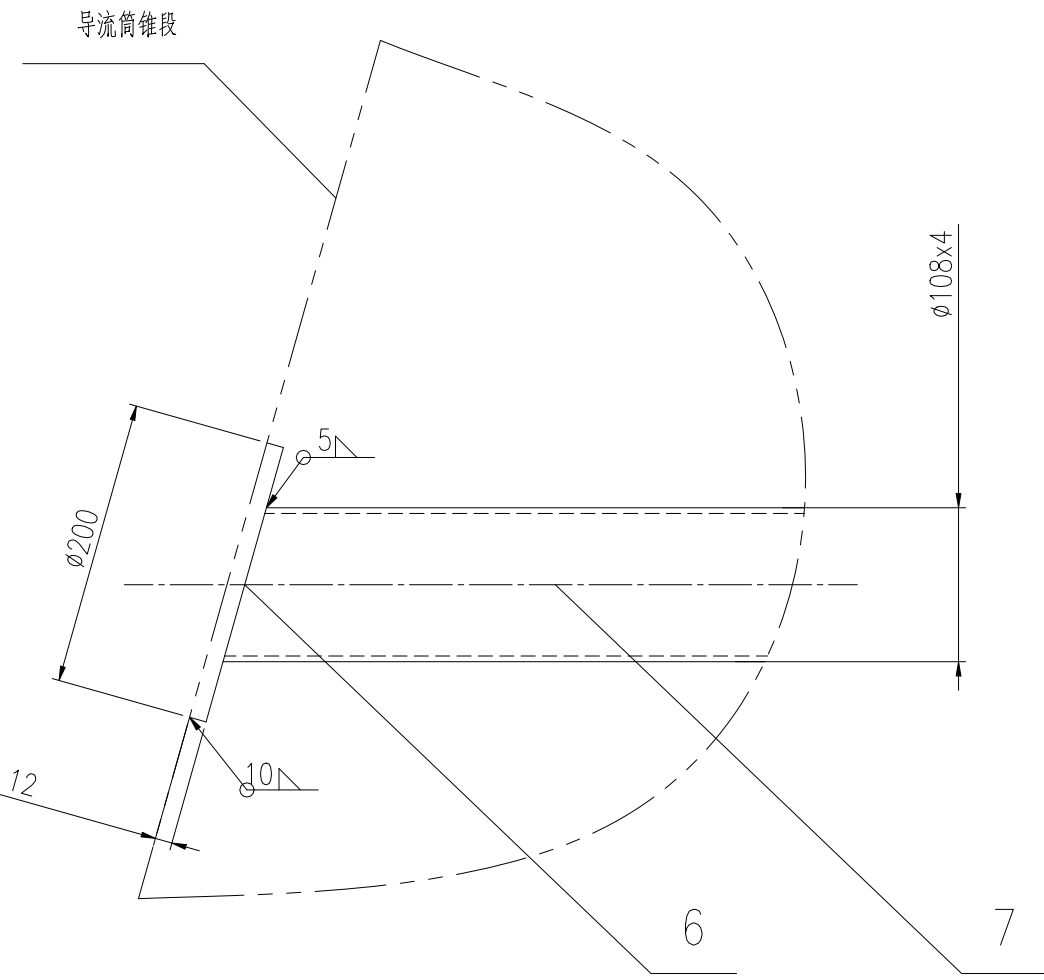
运输总重：~6.6t

- 注：1.件1~5为单个底座所需材料，共三个底座。
2.导流筒共两半，均可按此图布置底座及吊耳，
底座及吊耳位置可根据实际情况调整。
3.运输时保证三个底座在车上。

底座详图
不按比例



支撑柱焊接详图
不按比例



9	按本图	吊耳垫板 200×50×14	3	Q235B	1.1	3.3	
8	按本图	吊耳	3	Q235B	5	15	
7	按本图	支撑柱 φ108×4 L=2410	3	20	24.7	74	根据实际修正
6	按本图	预埋板 φ200×12	6	组合件	3	18	
5	按本图	槽钢 10[槽钢 100×48×5.3 L=340	4	Q235B	3.4	14	
4	按本图	槽钢 11[槽钢 100×48×5.3 L=1200	2	Q235B	12	24	
3	按本图	槽钢 10[槽钢 100×48×5.3 L=1140	2	Q235B	11.4	23	
2	按本图	立柱 18[工字钢 180×94×6.5 L=200	2	Q235B	4.83	9.6	
1	按本图	立柱 18[工字钢 180×94×6.5 L=425	2	Q235B	10.3	21	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 重 SINGLE WEIGHT(kg)	总 重 TOTAL WEIGHT	备 注 REMARK

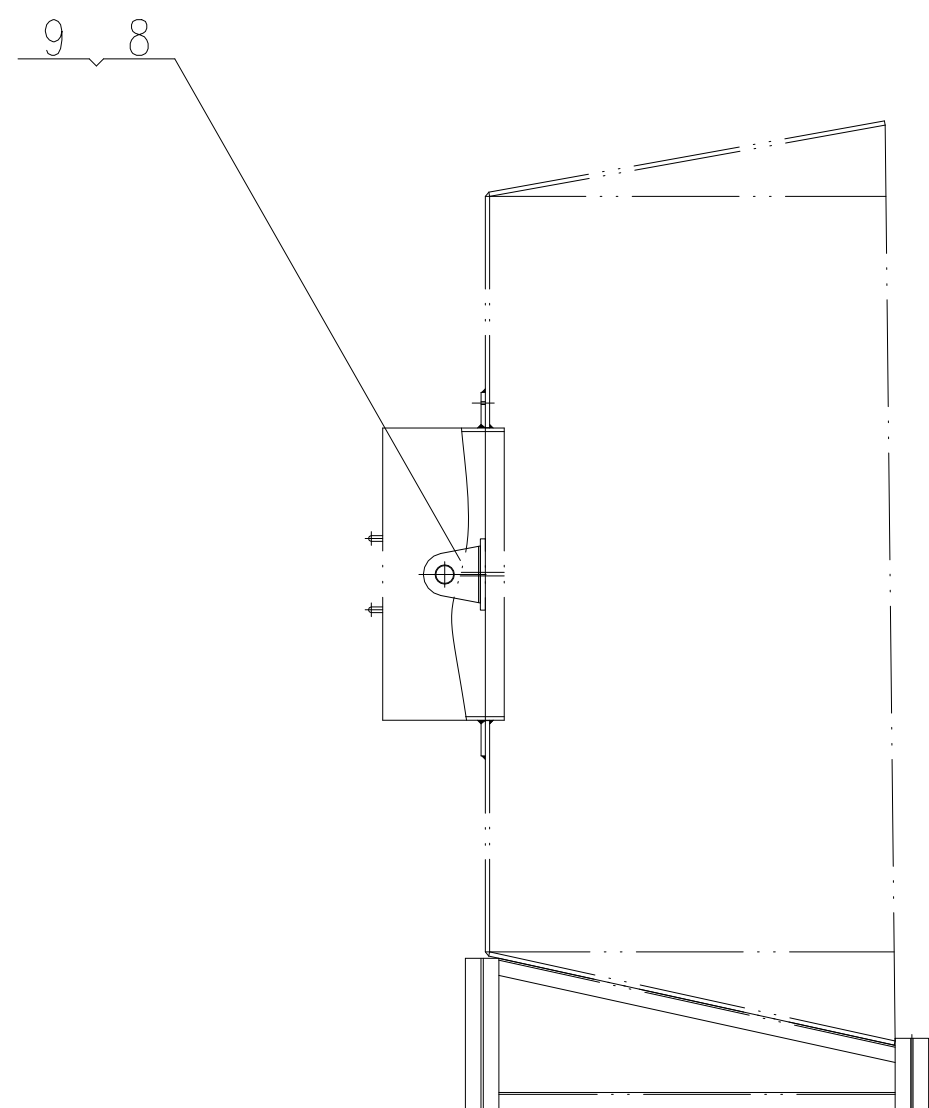
版次	修 改 内 容	日期	修 改	校 对	审 核
----	---------	----	-----	-----	-----

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有，任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司许可，不得以任何方式复制或扩散至第三方，违者将依法追究法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

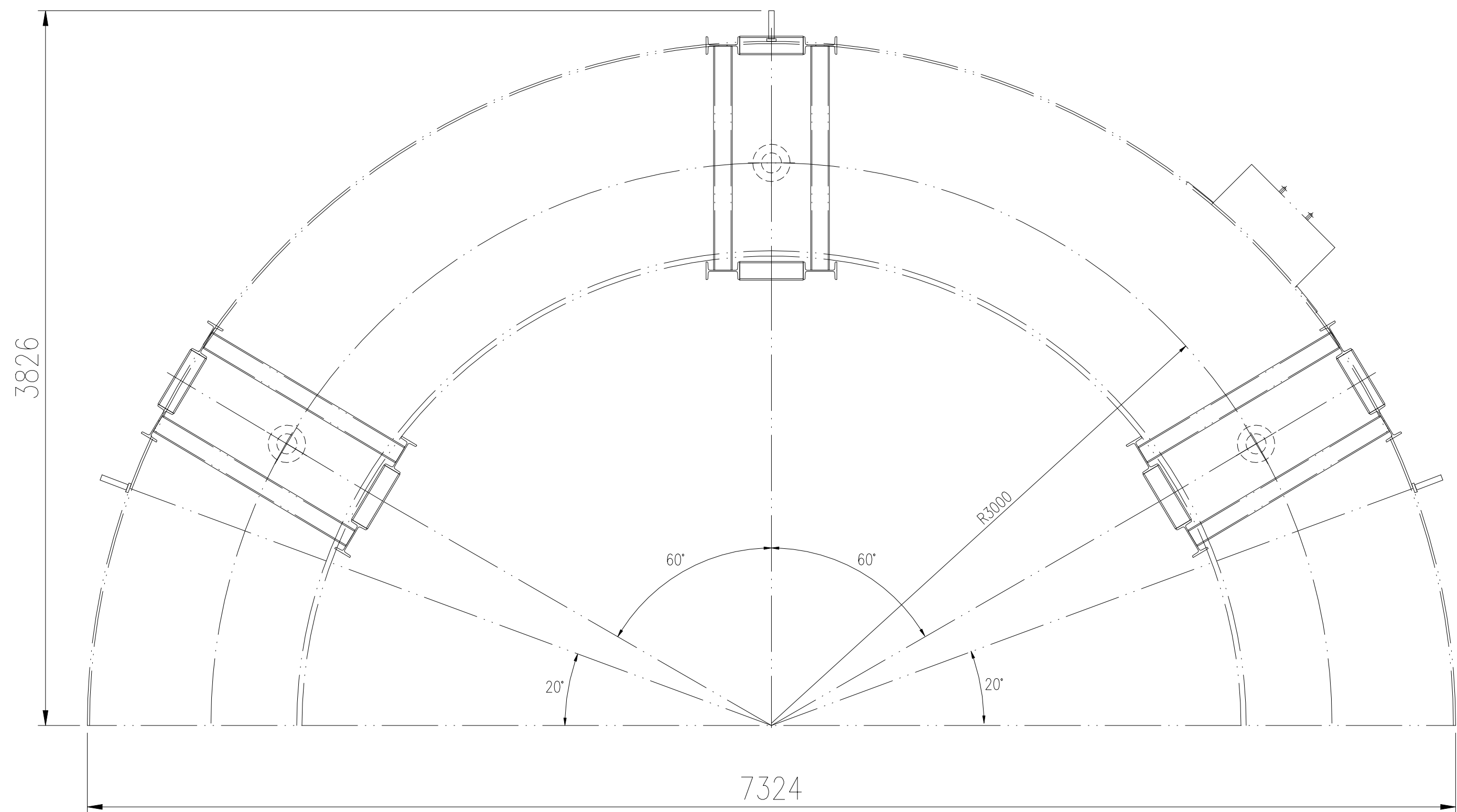
江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.			项目名称 ENTRY NAME	云南三环
设计 DESIGN			设计阶段 DESIGN PHASE	施工图
校对 CHECK			比例 SCALE 1: 20	版本 REV. 0
标准化审查 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.
审核 REVIEW			图 号	/
批准 RATIFY			DWG NO.	

热热换热器导流筒 I
运输图

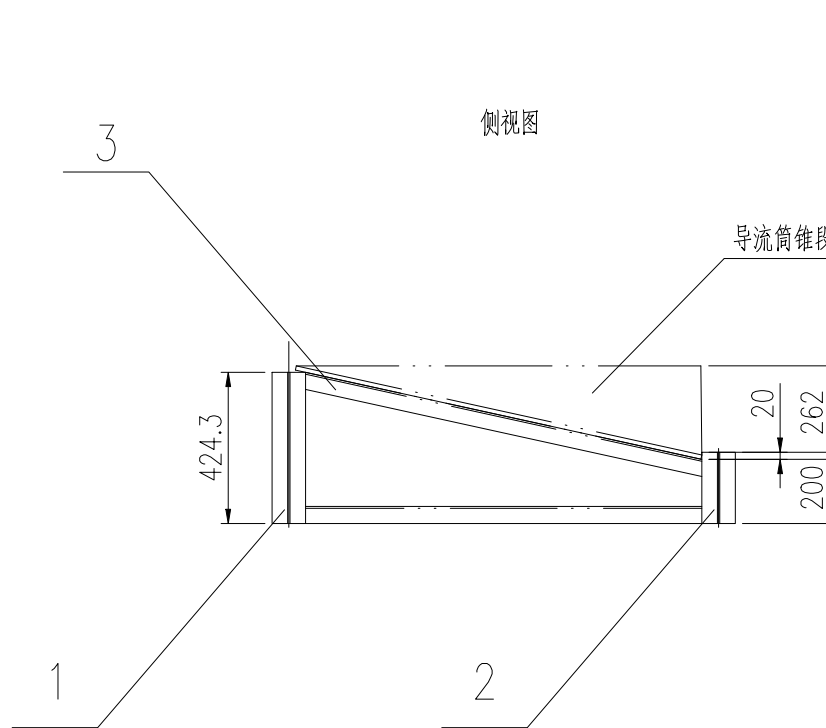
侧视图



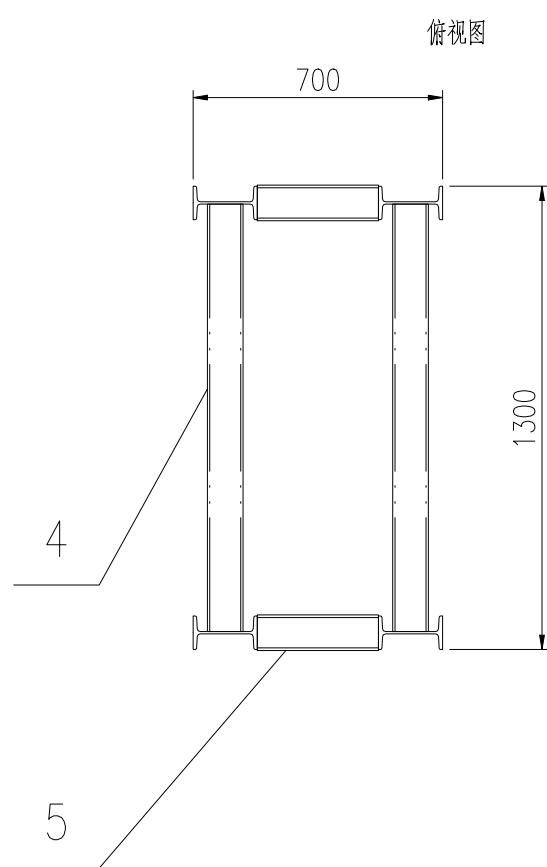
俯视图



底座详图
不按比例

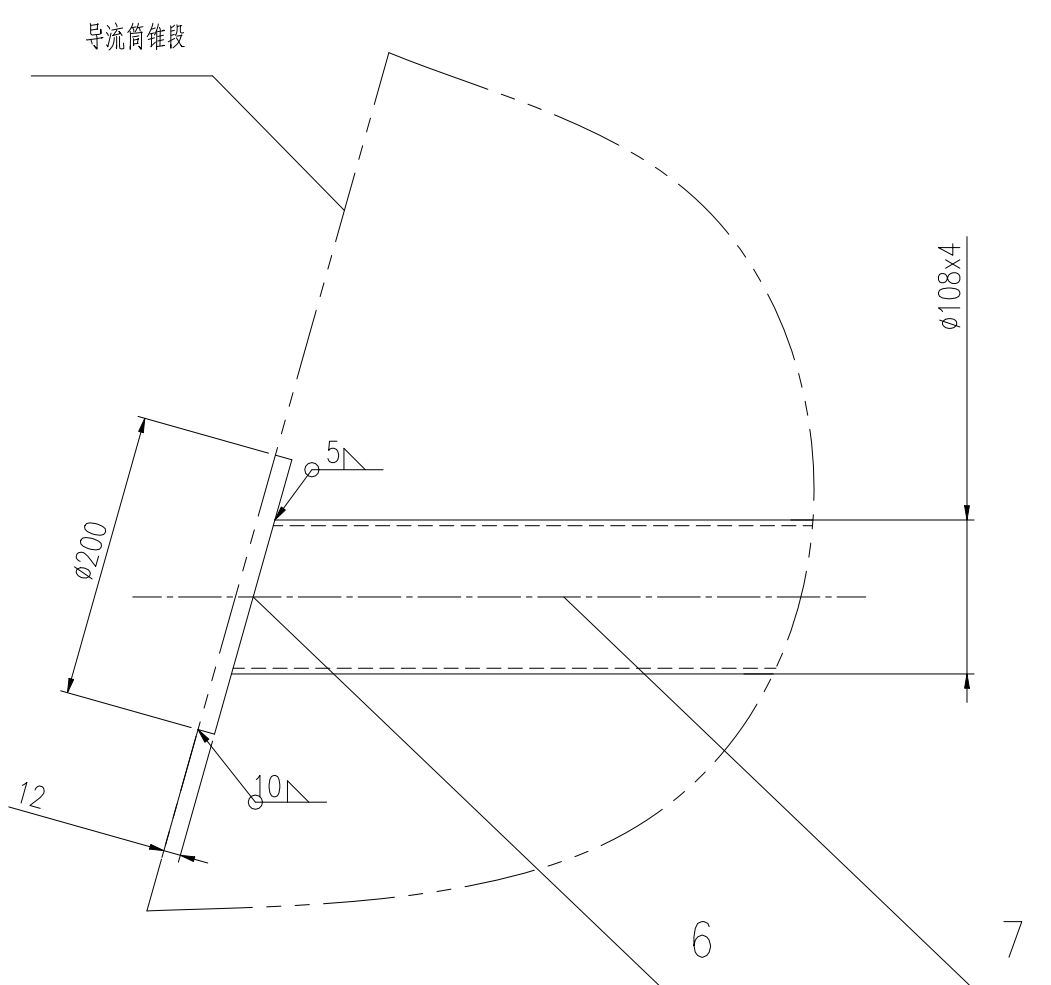


俯视图



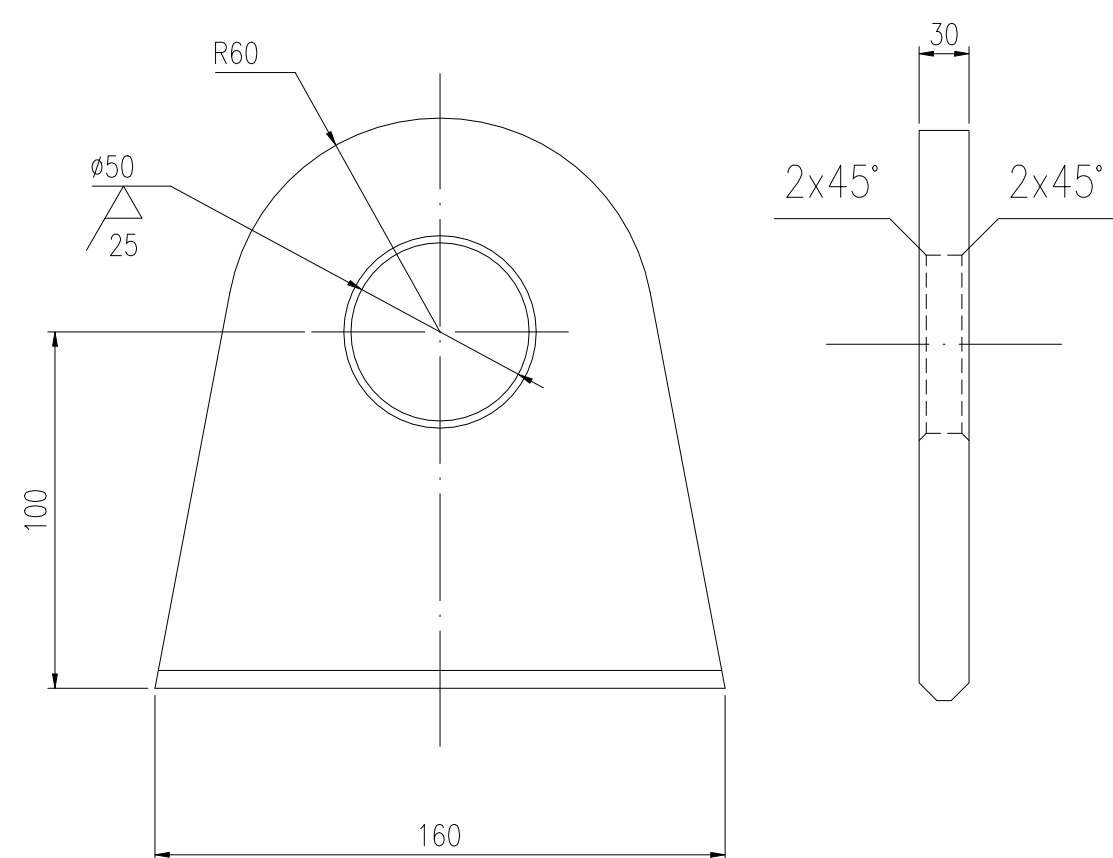
支撑柱焊接详图

不按比例



吊耳详图

不按比例



设备净重: ~4.7t

运输总重: ~5.1t

注: 1. 件1~5为单个底座所需材料, 共三个底座。
2. 导流筒共两半, 均可按此图布置底座及吊耳, 底座及吊耳位置可根据实际情况调整。
3. 运输时保证三个底座在车上。

9	按本图	吊耳垫板 200×50×14	3	Q235B	1.1	3.3	
8	按本图	吊耳	3	Q235B	5	15	
7	按本图	支撑柱 $\phi 108 \times 4 \quad L=2410$	3	20	24.7	74	根据实际修正
6	按本图	预埋板 $\phi 200 \times 12$	6	组合作	3	18	
5	按本图	螺栓 M10 垫圈 100×48×5.3 L=340	4	Q235B	3.4	14	
4	按本图	螺栓 M10 垫圈 100×48×5.3 L=1200	2	Q235B	12	24	
3	按本图	螺栓 M10 垫圈 100×48×5.3 L=1140	2	Q235B	11.4	23	
2	按本图	主销 M18 主销套 180×94×6.5 L=200	2	Q235B	4.83	9.6	

1	按本图	立杆 181 工字钢180×94×6.5 L=425	2	Q235B	10.3	21	
件号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重	备 注
PART NO.	DRAWING NO. OR	DESCRIPTION	QTY.	MATERIAL	重量(kg)	WEIGHT	REMARK

版次	修 改 内 容	日期	修 改	校对	审核
----	---------	----	-----	----	----

本图纸及相关文件版权属于江苏索摩赛装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索摩赛装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应承担相关法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME	云南三环
设计 DESIGN 校对 CHECK 标准审查 S.T.D 审核 REVIEW 批准 RATIFY	热热换热器导流筒II 运输图		设计阶段 DESIGN PHASE 比例 SCALE 1:20 版本 REV. 0 第 1 张 SHEET 共 1 张 TOT. 图 号 DWG NO. /